

Fleetweld® 5P+

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Penetrazione profonda dell'arco.
- Scoria sottile con interferenza minima dell'arco.
- Eccellente capacità in verticale e sovratesta.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Saldatura di tubazioni cross-country e interne all'impianto
- Acciaio con una moderata quantità di contaminanti della superficie
- Saldature di testa con bordo squadrato
- Saldatura su acciai zincati e con rivestimento speciale

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.1 E6010

TIPO DI CORRENTE

DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si
0.20	0.56	0.17

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -29°C/-30°C
Richiesto: AWS A5.1	AW	min. 330	min. 430	min. 22	min. 27
EN ISO		min. 420	500-640	min. 20	min. 47
Valori tipici		471	586	24	56

AW = As welded

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
2,5 x 300	40-70
3,2 x 350	65-130
4,0 x 350	90-175
5,0 x 350	140-225

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,4x300	CAN	-	22.7	ED010283
3,2 x 350	CAN	-	22.7	ED010278
4,0 x 350	CAN	-	22.7	ED010285

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.