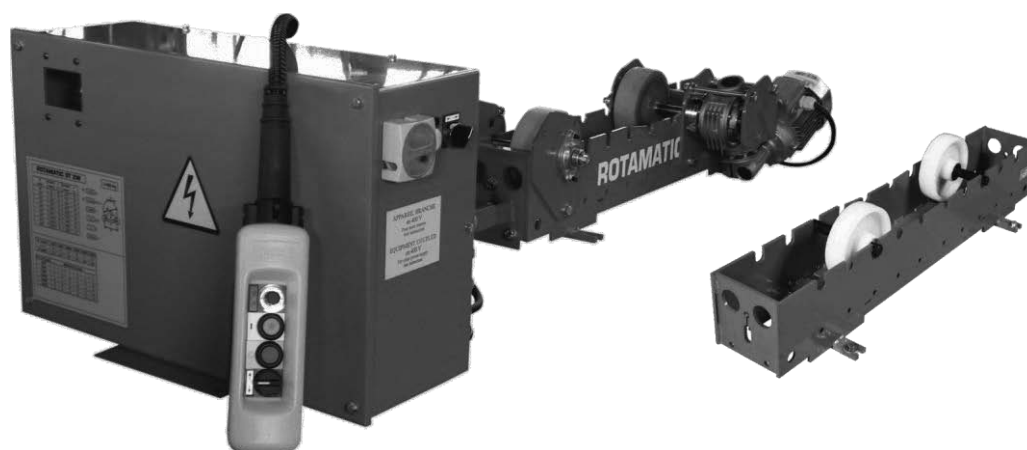


VIREUR

ROTAMATIC ST 2

INSTRUCTION DE SECURITE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

MACHINE N° W000315289 - W000315290
W000315288 - W000315291



EDITION : FR
REVISION : B
DATE : 04-2018

Notice d'instructions

REF : **8695 6421**

Notice originale

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Le fabricant vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en acquérant cet équipement qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.

Sa conception, la spécification des composants et sa fabrication sont en accord avec les directives européennes applicables.

Nous vous engageons à vous reporter à la déclaration CE jointe pour connaître les directives auxquelles il est soumis

Le fabricant dégage sa responsabilité dans l'association d'éléments qui ne serait pas de son fait.

Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.

Nous vous demandons enfin de bien vouloir informer votre fournisseur de toute erreur qui aurait pu se glisser dans la rédaction de cette notice d'instructions.

SOMMAIRE

A - IDENTIFICATION	1
B - CONSIGNES DE SECURITE	2
1 - BRUIT AERIEN	2
2 - CONSIGNES PARTICULIERES DE SECURITE	2
C - DESCRIPTION	4
1 - DESCRIPTION	4
2 - ROTAMATIC SANS OPTION	4
3 - ROTAMATIC AVEC/SANS OPTION	5
4 - CARACTERISTQUES	6
5 - DIMENSION ET ENCOMBREMENT	7
D - MONTAGE INSTALLATION	10
1 - MANUTENTION DU ROTAMATIC	10
2 - MISE EN PLACE	11
3 - FIXATION DU ROTAMATIC ST	11
4 - RACCORDEMENT ELECTRIQUE	12
5 - POSITIONNEMENT DES VIROLES ET MISE EN ROUTE	14
6 - MISE EN PLACE DES GALETS LIBRES ET DES GALETS MOTORISES	16
E - MANUEL OPERATEUR	18
1 - BOUTONS DE COMMANDE SUR L'ARMOIRE	18
2 - OPTION SYNCHRONISATION (MONTAGE USINE UNIQUEMENT)	19
F - MAINTENANCE	21
1 - ENTRETIEN	21
2 - DEPANNAGE	22
3 - PIECES DE RECHANGE	24
NOTES PERSONNELLES	32

INFORMATIONS

AFFICHEURS ET MANOMETRES

Les appareils de mesures ou afficheurs de tension, intensité, vitesse, pression... qu'ils soient analogiques ou digitaux doivent être considérés comme des indicateurs.

Pour les instructions de fonctionnement, réglages, dépannages et pièces détachées se reporter à l'instruction de sécurité d'emploi, et d'entretien spécifique.

REVISIONS

REVISION B

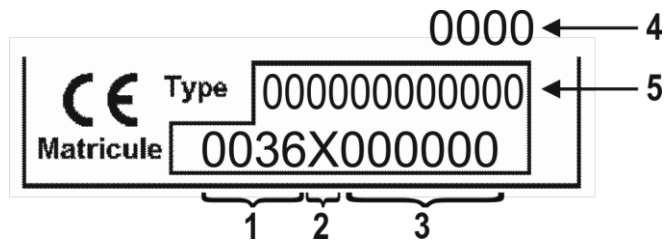
04/18

DESIGNATION	PAGE
Changement de logo	

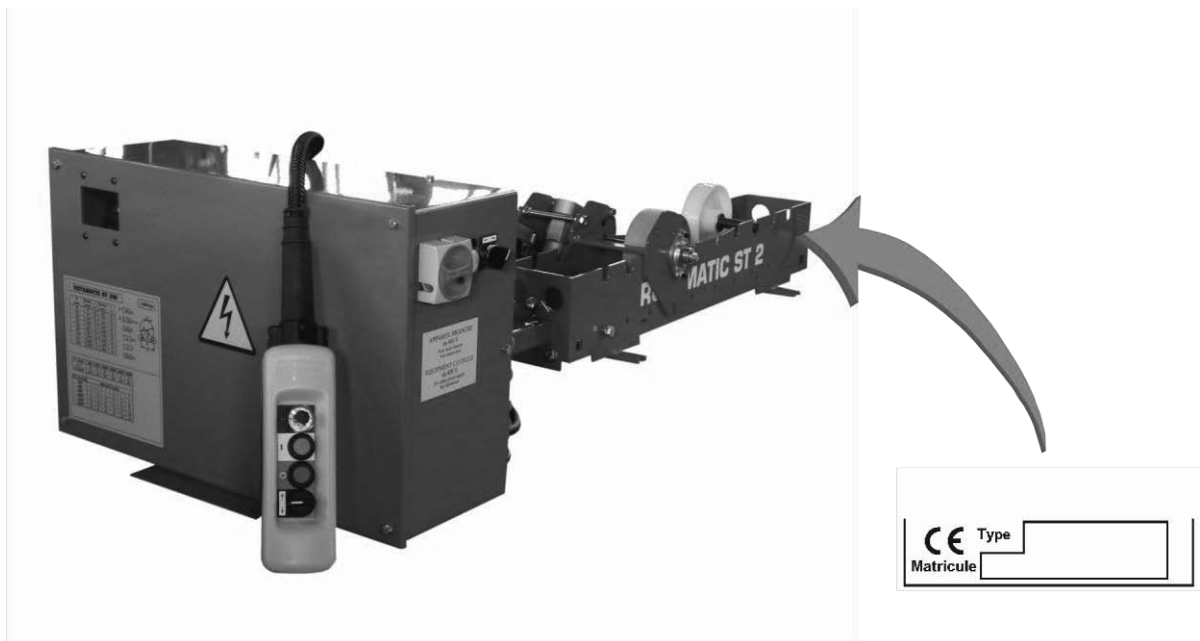
A - IDENTIFICATION

Dans toute correspondance, veuillez nous fournir ces renseignements.

Veuillez noter le numéro d'immatriculation de votre appareil dans le cadre ci-dessous.

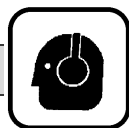


1	Code usine de fabrication	4	Année de fabrication
2	Code année de fabrication	5	Type du produit
3	N° de série du produit		



B - CONSIGNES DE SECURITE

Pour les consignes de sécurité générales se reporter au manuel spécifique fourni avec cet équipement.



1 - BRUIT AERIEN

Se reporter au manuel spécifique « 8695 7051 » fourni avec cet équipement.

2 - CONSIGNES PARTICULIERES DE SECURITE



Ne pas dépasser les charges admissibles, les couples et les efforts tangentiels ainsi que les diamètres mini et maxi des viroles.



Vérifier que les capots de protection des organes électriques et mécaniques sont en place avant de mettre l'appareil en marche.



Réaliser un essai à vide du mouvement de rotation.



Ne pas laisser tomber brutalement les charges sur l'appareil.



S'assurer que le fonctionnement de l'appareil ne peut être entravé par des outils et/ou des objets laissés à proximité de la pièce mise en rotation ou par des appendices de celle-ci venant heurter des éléments fixes (sol, charpentes, poteaux)



Veiller au bon état des conducteurs d'alimentation et de commandes de l'appareil.



Respecter l'écartement des axes de galets en fonction du diamètre de la virole (voir chapitre D).



Aucun objet ne doit être posé sur les chemins de roulement.



Avant l'utilisation de la machine, assurez-vous que tous les éléments de protection sont en place.
Capots de protection vissés.
Seules les personnes habilitées ont accès aux coffrets électriques et prévoir un système de verrouillage des accès.



Nettoyer périodiquement la zone de travail.



Dans le cas d'une utilisation pour soudage, bien s'assurer avant soudage que la masse du générateur soit raccordée à la pièce.



La machine ne doit être en aucun cas modifiée.
Le vireur **n'est pas** un élément d'ancrage pour un moyen de manutention.



Le port des Equipements de Protection Individuelle (EPI) est **obligatoire**.



La **maintenance** doit se faire **hors énergies**.
Le sectionnement et le verrouillage par cadenas de toutes les énergies est **obligatoire**.

C - DESCRIPTION

1 - DESCRIPTION

- Les **ROTAMATIC ST** sont destinés à la rotation de pièces cylindriques de diamètres et de poids variables selon leur gamme d'appartenance.
- Chaque vireur est composé d'un bâti surbaissé et de galets rotatifs motorisés ou non, à écartement réglable.
- Dans sa version motorisée le vireur est équipé d'un coffret électrique.
- Il possède aussi une commande à distance des deux sens de rotation avec variation de vitesse par potentiomètre.
- De base, les vireurs motorisés ont la possibilité d'asservir la mise en rotation automatique du vireur à l'ordre de départ soudage (simple contact extérieur).
- De base, les vireurs motorisés affichent la vitesse linéaire en cm/mn grâce à l'afficheur des variateurs, inclus dans le coffret.

La gamme des **ROTAMATIC ST 2** est capable de supporter des viroles de poids inférieur ou égal à 2 tonnes. Il existe en 4 versions

Nota : Le **ROTAMATIC ST 2MT** est un **ROTAMATIC ST 2M** équipé d'un galet presseur destiné à plaquer les viroles de faibles diamètres (à partir de 30 mm) afin d'augmenter la stabilité en rotation.

2 - ROTAMATIC SANS OPTION



VERSION DOUBLE MOTORISATION
ROTAMATIC ST 2W
REF W000315288



VERSION SANS MOTORISATION (FOU)
ROTAMATIC ST 2F
REF W000315291



VERSION SIMPLE MOTORISATION
ROTAMATIC ST 2M
REF W000315289



VERSION SIMPLE MOTORISATION
pour TUBE
ROTAMATIC ST 2MT
REF W000315290

3 - ROTAMATIC AVEC/SANS OPTION

	A	B	C	D	Designation	Reference
2T M	X	X			ROTAMATIC ST 2M	W000315289
	X	X	X		ROTAMATIC ST 2M ADR	W000272453
	X	X	X	X	ROTAMATIC ST 2M ADRC	W000272454
2T MT	X	X			ROTAMATIC ST 2MT	W000315290
	X	X	X		ROTAMATIC ST 2MT ADR	W000272457
	X	X	X	X	ROTAMATIC ST 2MT ADRC	W000272458
2T W	X	X			ROTAMATIC ST 2W	W000315288
	X	X	X		ROTAMATIC ST 2W ADR	W000272461
	X	X	X	X	ROTAMATIC ST 2W ADRC	W000272462

A) COMMANDE AUTO (A)

Cette option permet d'asservir la mise en rotation automatique du vireur motorisé à l'ordre de départ soudage (simple contact extérieur).

B) AFFICHEUR (B)

Cette option permet d'afficher la vitesse linéaire en cm/mn grâce à l'afficheur des variateurs, présent dans le coffret.

C) OPTION REGULATION TIG-PLASMA (C)

Cette option permet de réguler précisément la vitesse de rotation du vireur à +/-1%. Cette option est nécessaire lorsqu'on associe le vireur à une installation de soudage TIG ou PLASMA.

D) OPTION CODEUR 5000 PT/TR (D)

Cette option permet de mesurer précisément la distance parcourue par la virole à l'aide d'un codeur placé sur l'axe des galets.

E) OPTION CONSIGNE ± 10V (SUR DEMANDE)

Cette option permet de piloter le sens et la vitesse de marche du vireur par une consigne extérieure en ± 10V.

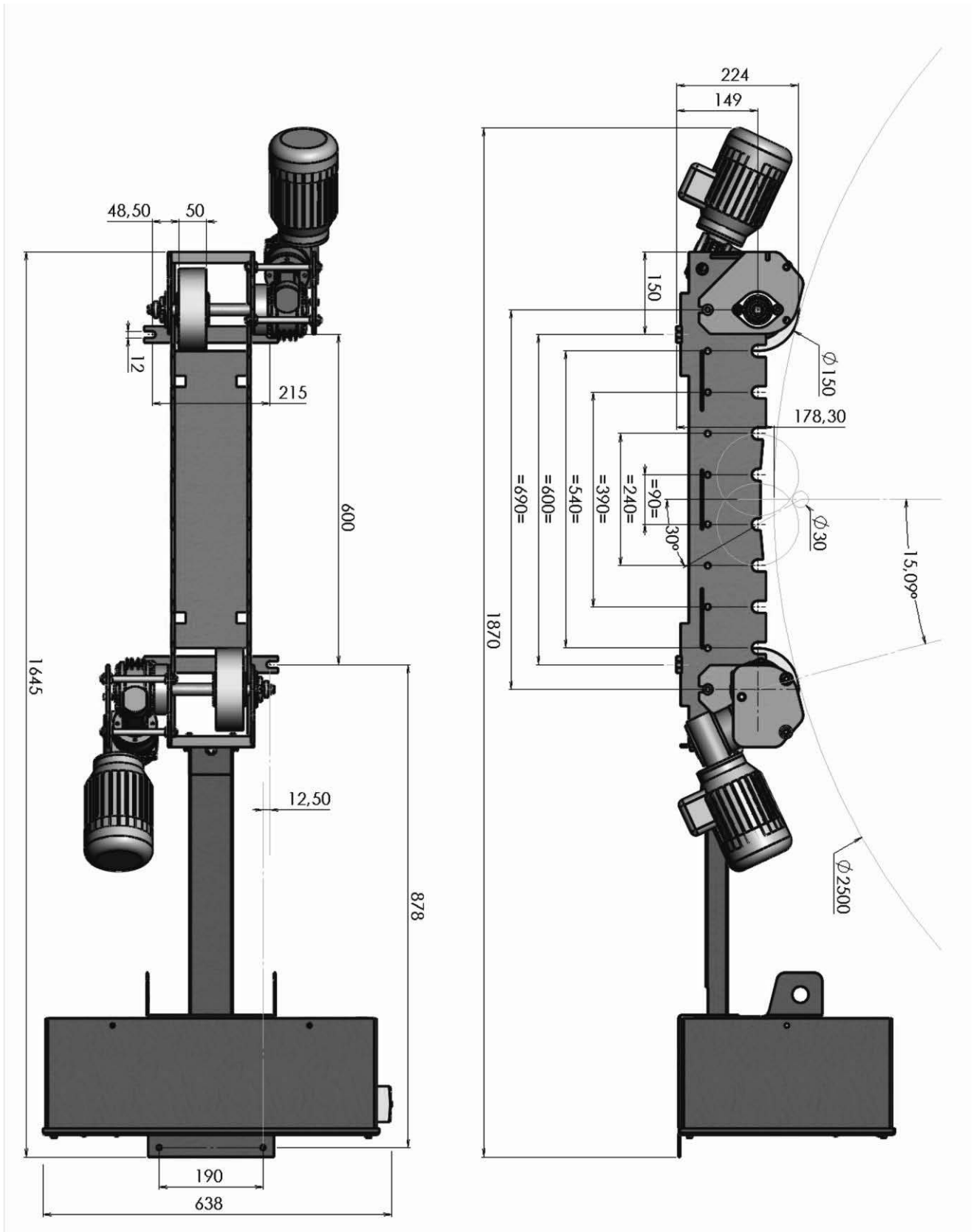
F) OPTION KIT PEDALE (OPTION SEULE W000273453)

Le kit pédale permet d'asservir la mise en rotation du vireur motorisé par action maintenu de l'opérateur sur la pédale.

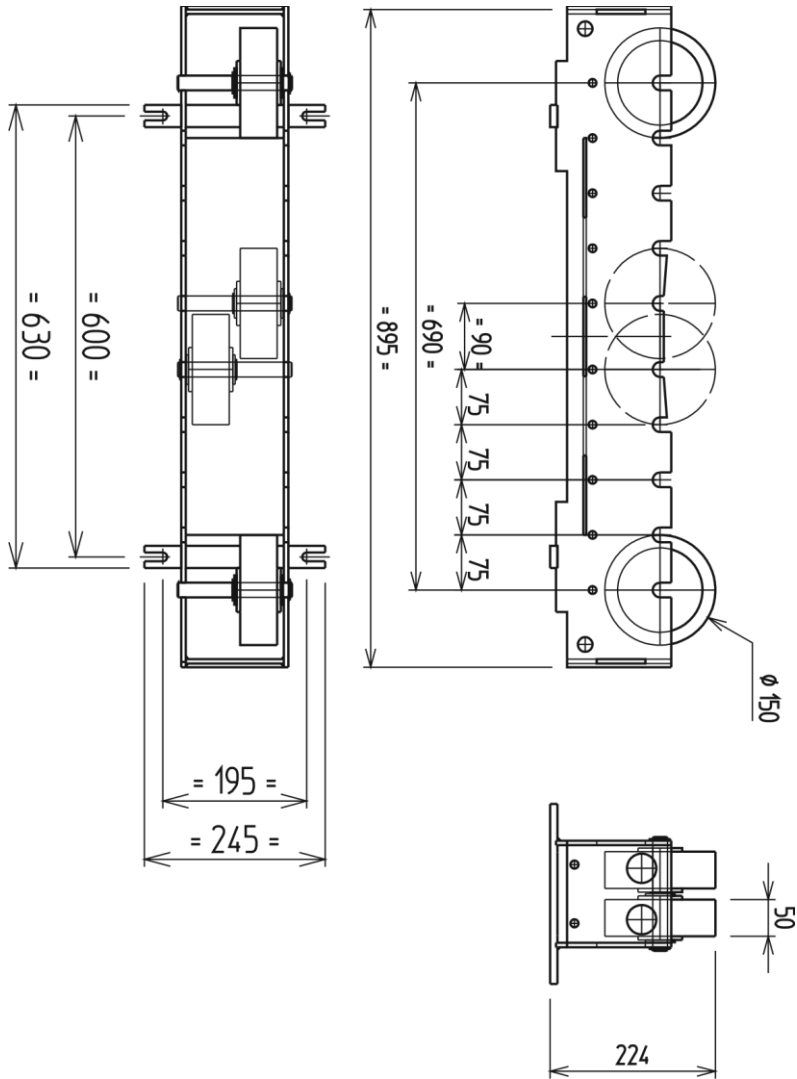
4 - CARACTERISTIQUES

	ROTAMATIC ST 2M ROTAMATIC ST 2MT ROTAMATIC ST 2W	ROTAMATIC ST 2F
Vitesse de rotation en cm/mn	min : 12 max : 120	-
Diamètre virole admissible (en mm)	min : 30 max : 2500	min : 30 max : 2500
Diamètre galets libres et galets moteur (en mm)	150	150
Largeur (en mm) et matière des galets	50 polyuréthane	50 polyamide
Ecartement des galets (en mm)	min : 90 max : 690	min : 90 max : 690
Puissance (en kVA)	1,7	-
Tension d'alimentation (en V)	3 x 400 (50/60Hz)	-
Courant maximum consommé (en A)	2,5	-
Poids net (en kg)	W : 70 M : 55	15
Poids brut (en kg)	W : 95 M : 80	25
Charge maximale entraînée (en kg)	2000	-
Charge maximale supportée (en kg)	1000	1000
Effort Tangentiel (en daN)	W : 288 M : 144	-

5 - DIMENSION ET ENCOMBREMENT



ROTAMATIC ST 2W et 2M



ROTAMATIC ST 2F

D - MONTAGE INSTALLATION

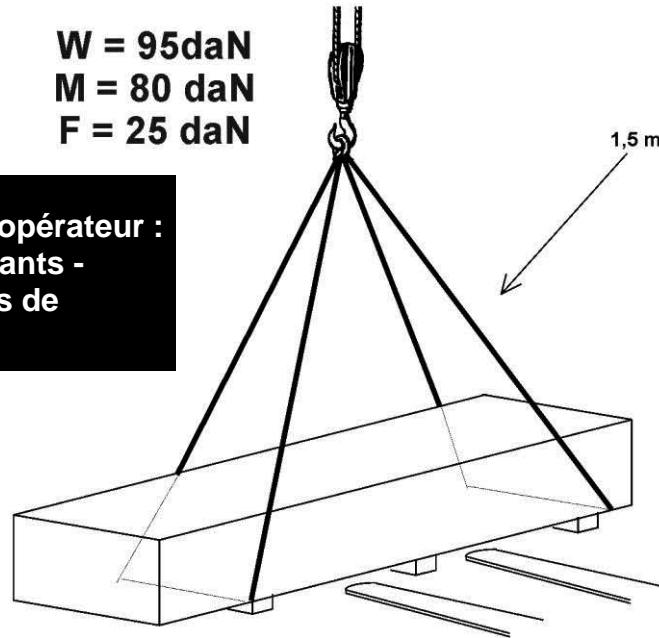
1 - MANUTENTION DU ROTAMATIC

- Elinguer le **ROTAMATIC ST** dans son emballage bois de la façon indiquée sur le schéma.
- Déballer le **ROTAMATIC ST** de son emballage de livraison.
- Elinguer le **ROTAMATIC ST** en utilisant toujours les trous opposés de chaque extrémité.



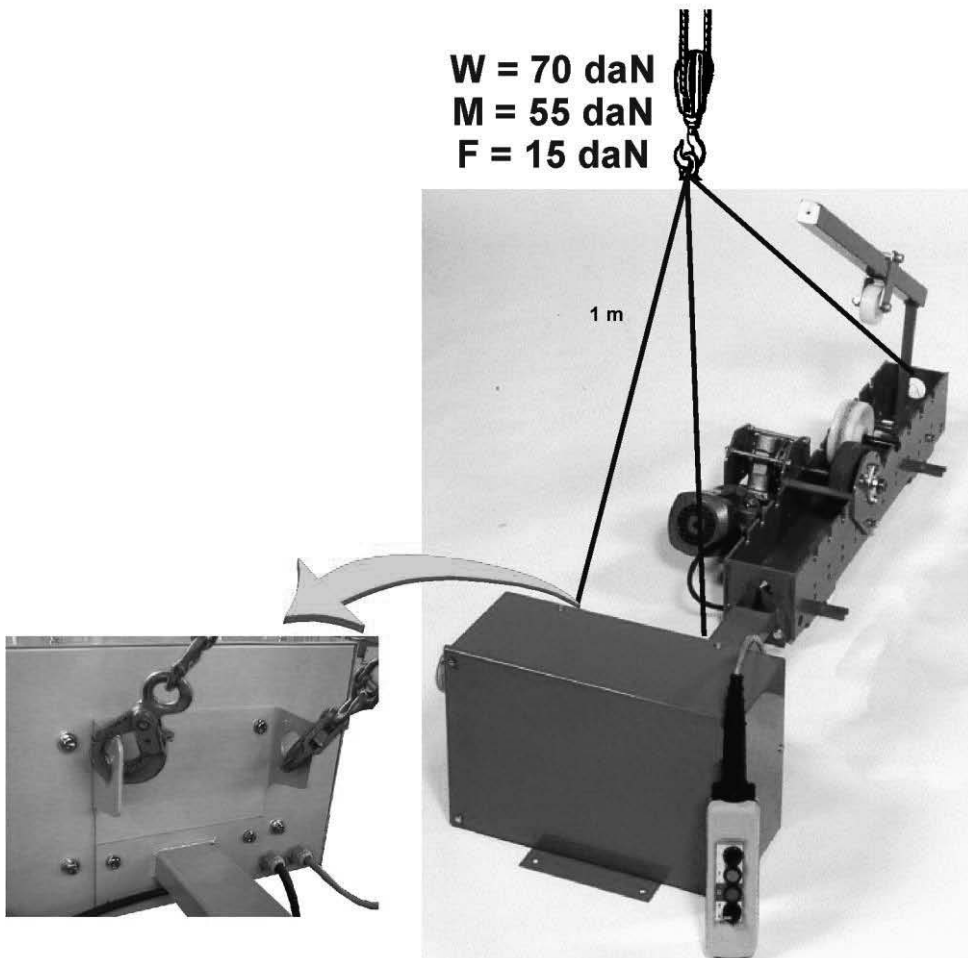
Protection opérateur :
Casque - Gants -
Chaussures de
sécurité

W = 95daN
M = 80 daN
F = 25 daN



1

W = 70 daN
M = 55 daN
F = 15 daN



2

2 - MISE EN PLACE



Les traverses des vireurs doivent être positionnées parallèlement afin de limiter les effets de vissage.

L'axe de la virole doit être parallèle à l'axe des galets la supportant.

Pour obtenir l'alignement des traverses, il est possible de se référencer aux patins fixés symétriquement sous le bâti des vireurs.

3 - FIXATION DU ROTAMATIC ST

Cette machine doit être impérativement fixée au sol par 4 points d'ancrages dans une dalle de béton 20 Mpa (350 kg/m³) avec armature métallique d'un seul tenant réalisée depuis 21 jours minimum (norme BAEL 91).

Dans le cas d'une installation avec une virole de grand diamètre, il est possible de positionner le pied du coffret électrique verticalement et dans ce cas, il est impératif de le fixer au sol.

FIXATION VERTICALE DU COFFRET ELECTRIQUE

- dévisser à chaque extrémité le tube reliant le coffret électrique au bâti
- retirer la totalité du câble se trouvant à l'intérieur du tube.
- mettre le tube en position verticale et le fixer au sol par sa partie côté bâti
- soulever le coffret à hauteur de l'extrémité du tube et assembler le tout à l'aide des 4 vis démontées précédemment.



MATERIEL PRECONISE POUR LA FIXATION DU ROTAMATIC ST :

Marque	Type chevilles	Référence	Ø de perçage (mm)	Charge admissible (daN)
HILTI	Métallique	FBR M 16 x 130	Ø 16	800
	Chimique	HAS M 16 x 190 + HBP 16	Ø 18	2120
FISCHER	Métallique	FA 16 x 20 FB 16 x 25	Ø 16 Ø 16	1200 1200
	Chimique	RM 16 + RGM 16 x 190	Ø 18	3750
SPIT	Métallique	050680 FIX 16/45	Ø 16	810 à/to/bis 1270
	Chimique	M 16 - 5209 + SM 16 - 5224	Ø 18	2175

4 - RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Le raccordement électrique du **ROTAMATIC ST** au réseau se fait par le câble de 5 mètres se trouvant à l'arrière du coffret d'alimentation.

Ce câble, composé de 4 conducteurs, doit être raccordé à un réseau normalisé 3 x 400 V / 50-60Hz avec liaison équipotentielle.



TRES IMPORTANT

Pour être conforme aux normes de sécurités européennes, le raccordement au réseau électrique doit être fait par un coffret mural muni d'un sectionneur de protection individuel de calibre convenable en fonction de la tension réseau et de la consommation des appareils

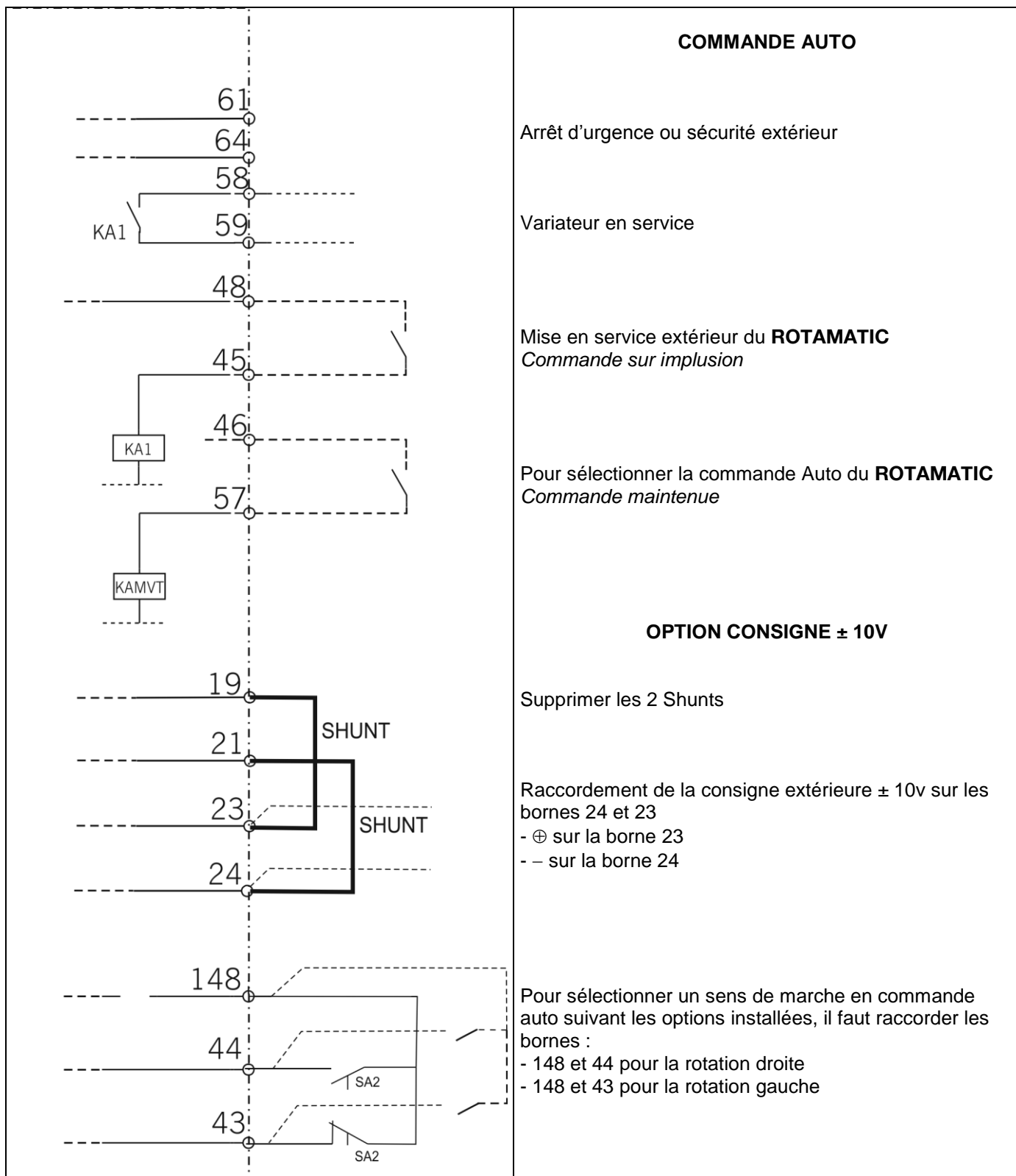
Ce sectionneur de protection devra avoir un pouvoir de coupure de 100KA.

Nous commercialisons des coffrets répondant aux critères énoncés, consultez-la.

DISPOSITION DES CABLES ET DES TUYAUX SOUPLES

Le client doit prévoir un moyen de supporter et de mettre à l'abri des dégradations mécaniques, chimiques ou thermiques, les câbles et tuyaux souples depuis leur source.

RACCORDEMENT EXTERIEUR POUR LES DIFFERENTES OPTIONS



5 - POSITIONNEMENT DES VIROLES ET MISE EN ROUTE



Avant toute mise en route il est impératif de respecter les conditions de mise en place et précautions suivantes :

- Régler l'entraxe des galets en fonction du diamètre de la virole à positionner.
- Les traverses de viroirs devront être positionnées sous les pièces, en dehors des éventuelles ouvertures existant sur les viroles et en dehors des parties saillantes susceptibles d'entraver la rotation de la virole.
- Equilibrer la charge sur les 2 traverses en tenant compte du tableau des tableaux suivants.
- Pour les pièces de formes polygonales, les charges maximum admissibles seront à diviser par 2.

ROTAMATIC ST 2M

2 000 Kg

E (mm)	∅ min (mm)	α (°)	∅ (mm)	α (°)
90	30	60	100	42
165	90	87	270	46
240	200	87	500	43
315	350	78	650	46
390	600	63	1000	40
465	900	53	1250	39
540	1250	45	1600	36
615	1600	41	2000	33
690	2000	37	2500	30

P 1000 kg

V 12-120 cm/mn

3x400 V

2,5 kVA

1,7 A

50/60 Hz

∅ (mm)	300	500	1000	1500	2000	2500
α (°)	64	43	40	38	37	30
E (mm)	240	240	390	540	690	690

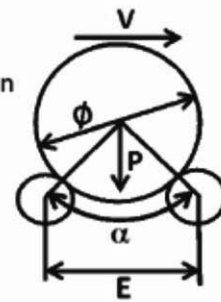
M= 2P (kg)	Balourd (m.kg)					
100	1	1	2	3	3	4
200	1	2	3	5	7	8
500	3	5	9	13	17	19
1000	7	9	17	25	34	38
1500	7	9	18	26	35	39
2000	6	12	24	35	46	52

ROTAMATIC ST 2W

2 000 Kg

E (mm)	∅ min (mm)	α (°)	∅ (mm)	α (°)
90	30	60	100	42
165	90	87	270	46
240	200	87	500	43
315	350	78	650	46
390	600	63	1000	40
465	900	53	1250	39
540	1250	45	1600	36
615	1600	41	2000	33
690	2000	37	2500	30

- P** 1000 kg
- V** 12-120 cm/mn
- 3x400 V
- 2,5 kVA
- 1,7 A
- 50/60 Hz



∅ (mm)	300	500	1000	1500	2000	2500
α (°)	64	43	40	38	37	30
E (mm)	240	240	390	540	690	690

M= 2P (kg)	Balourd (m.kg)					
100	2	2	4	5	7	8
200	3	4	7	11	14	15
500	8	10	18	27	35	38
1000	16	19	37	53	70	76
1500	21	26	48	70	93	100
2000	26	34	64	94	123	134



6 - MISE EN PLACE DES GALETS LIBRES ET DES GALETS MOTORISES

Galets motorisés :

Les galets motorisés équipant les **ROTAMATIC ST 2M, 2MT** et **2W** sont positionnables à plusieurs endroits à l'aide de 2 vis de chaque côté du galet

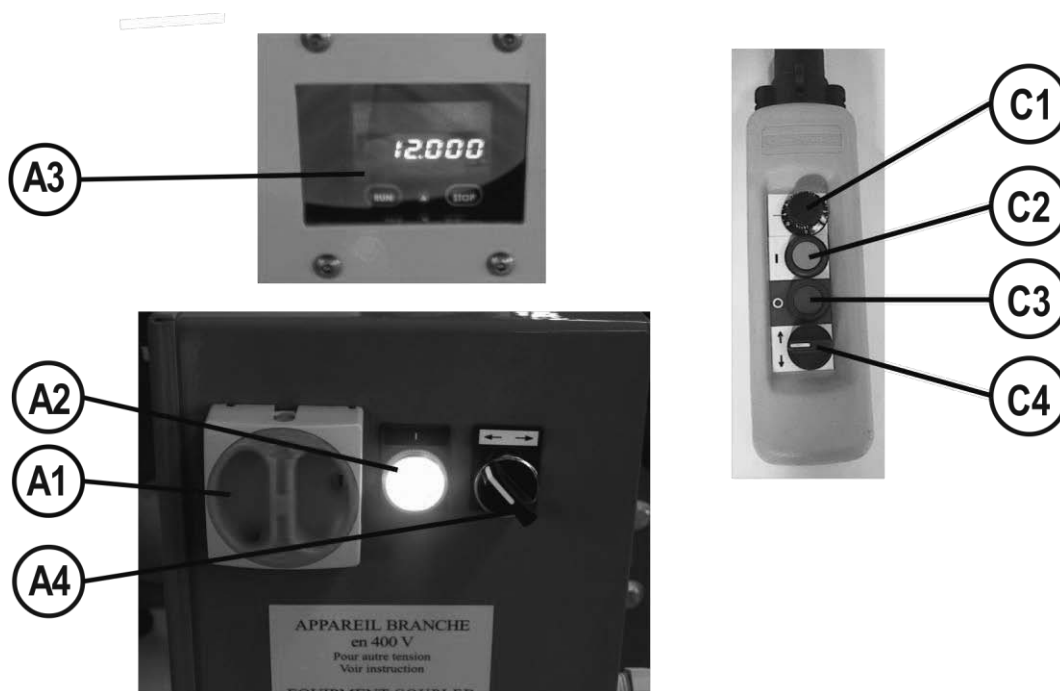
Pour changer le galet d'emplacement , il suffit de retirer ces 2 vis, de positionner le galet à l'endroit désiré puis de remettre en place les 2 vis.

Galets libres :

Les galets libres équipant les **ROTAMATIC ST 2F, 2M, 2MT** et **2W** sont positionnables à plusieurs endroits dans des encoches sans fixation.

E - MANUEL OPERATEUR

1 - BOUTONS DE COMMANDE SUR L'ARMOIRE



Rep	Description
A1	Interrupteur général de mise sous tension.
A2	Voyant "sous-tension"
A3	Affichage de la vitesse sur variateur
A4	Sens de rotation en démarrage automatique
C1	Potentiomètre de réglage de la vitesse de rotation, variable de 12 à 120 cm/mn.
C2	Bouton poussoir de mise en service de la puissance (variateur)
C3	Bouton poussoir de mise hors service de la puissance (variateur)
C4	Commutateur 3 positions fixes de sens de rotation. La position centrale est une position repos.

2 - OPTION SYNCHRONISATION (MONTAGE USINE UNIQUEMENT)

Cette option permet à 2 **ROTAMATIC** motorisés de fonctionner en mode synchronisé ou non synchronisé. Elle permet la rotation de pièce reposant sur plusieurs **ROTAMATIC** motorisés et fous par l'intermédiaire d'une seule télécommande ou d'une seule commande extérieure.

- Mode synchronisé (*maitre/esclave*) :

Ce mode permet le pilotage de 2 **ROTAMATIC** via la télécommande ou par les entrées extérieures du **ROTAMATIC** principal (Maitre). Un voyant sur chacun des **ROTAMATIC** confirme la sélection du mode synchronisé. La télécommande du **ROTAMATIC** esclave est inactive à l'exception du bouton arrêt.

- Mode désynchronisé (*autonome*) :

Ce mode permet le pilotage des **ROTAMATIC** via leurs télécommandes ou par les entrées extérieures des **ROTAMATIC** indépendamment les uns des autres. Toutes les télécommandes des **ROTAMATIC** sont actives.

- Sélection des modes synchronisé / désynchronisé :

Le passage du mode synchronisé au mode désynchronisé s'effectue par l'intermédiaire d'un câble de liaison entre les **ROTAMATIC** motorisés.

Mode synchronisé : câble de liaison branché et voyant synchronisation sur coffrets allumé.

Mode désynchronisé : câble de liaison débranché et voyant synchronisation sur coffrets éteint.

En mode synchronisé la charge maxi entraînée correspond à 3/2 de la charge du vireur motorisé :

Pour **ROTAMATIC ST2** : $3/2 \times 2T = 3T$

F - MAINTENANCE

1 - ENTRETIEN

- Pour que la machine puisse assurer les meilleurs services durablement, un minimum de soins et d'entretien sont nécessaires.



Avant de commencer une intervention, il est **OBLIGATOIRE** de consigner toutes les énergies d'alimentation de la machine (électrique, pneumatique, gaz,...).

Le verrouillage d'un bouton d'arrêt d'urgence n'est pas suffisant.

GRAISSAGE

Les réducteurs équipant les **ROTAMATIC ST** sont prévus avec une lubrification permanente et sont dépourvus de bouchons de remplissage, de niveau et de vidange d'huile.

De fait, ils n'ont besoin d'aucun entretien.

Ces réducteurs peuvent fonctionner à une température ambiante comprise entre 0°C et +50°C.

CONTROLE ET SECURITE

Il y a lieu de bien suivre les indications contenues dans la présente instruction, en particulier, celles relatives aux limites d'utilisation.

En outre, une vérification de l'appareil doit être effectuée tous les 3 mois sur les principaux organes et notamment vis et écrous du système de rapprochement des galets, usure des réducteurs à roue et vis, câble d'alimentation des moteurs et de la commande à distance, ventilation des moteurs, etc...

ENTRETIEN ET PROTECTION DES BANDAGES

Afin de les conserver longtemps, il est nécessaire de respecter les instructions suivantes:

- ⇒ **Ne pas les surcharger (pas de choc au moment de l'accostage de la virole)**
- ⇒ **Ne pas faire stationner longtemps les galets sous une charge lourde qui pourrait provoquer la déformation permanente du bandage**
- ⇒ **Ne pas mettre d'hydrocarbures sur les galets. Si cela arrivait, les nettoyer très rapidement.**
En cas de préchauffage, la température de la zone de la virole en contact avec les bandages ne doit pas excéder 60 à 70°C et la pièce doit être constamment en mouvement.

2 - DEPANNAGE

Symptômes possibles	Causes probables	Remèdes éventuels														
Le voyant du vireur est éteint après la mise sous tension par le commutateur QS1.	L'ampoule du voyant est grillée	Remplacer l'ampoule														
	Les fusibles FU1 ou FU3 sont grillés	Remplacer les fusibles grillés en vous reportant au tableau des calibres des fusibles.														
Le vireur ne tourne pas après sa mise en marche.	Un sens de rotation n'est pas sélectionné.	Sélectionner un sens de rotation par le commutateur ↑↓.														
		En commande auto , le raccordement n'est pas fait entre les bornes 148 et 44 (rotation droite) ou entre les bornes 148 et 43 (rotation gauche) pour commander le sens de marche. Effectuer ce raccordement par un shunt ou un contact extérieur voir raccordements électriques.														
		En fonctionnement par consigne extérieure $\pm 10V$, vérifier la présence d'une tension entre les bornes 23 et 24 (0V → pas de rotation).														
	Le moteur n'est pas alimenté	Vérifier et remplacer si nécessaire les fusibles FU2. Vérifier que les relais thermique FR1 ou FR2 ne sont pas déclenchés. Vérifier alors que le réglage du relais thermique est correct selon le tableau suivant: <table style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Vireur double motorisation:</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">type:</td> <td style="padding: 2px;">2T</td> <td style="padding: 2px;"></td> <td style="padding: 2px;"></td> <td style="padding: 2px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">valeur (A)</td> <td style="padding: 2px;">0,7</td> <td style="padding: 2px;"></td> <td style="padding: 2px;"></td> <td style="padding: 2px;"></td> </tr> </table>	Vireur double motorisation:					type:	2T				valeur (A)	0,7		
Vireur double motorisation:																
type:	2T															
valeur (A)	0,7															
Le vireur tourne un court instant et s'arrête.	Sur-intensité provoquant: - un défaut relais thermique ou sur-intensité provoquant: - un défaut variateur F0102 ou F0103	Vérifier l'état et le réglage des relais thermiques (cas double motorisation) selon le tableau ci-dessus.														
		Vérifier que vous respectez le tableaux de valeurs des charges et des balourds admissibles de votre vireur.														
		Vérifier que vous n'avez pas une augmentation brutale de la charge.														
		Vérifier que les bornes U,V,W du variateur ne sont pas en court-circuit.														
		Vérifier que le câble moteur n'est pas en court-circuit ou que le couplage du moteur est correctement effectué.														

DEFINITIONS DES ERREURS AFFICHEES SUR LE VARIATEUR

NUMERO NUMBER/NUMMER	DESCRIPTION
F0102,F0103	Variateur en surcharge. Contrôler le comportement de charge. Contrôler les réglages des paramètres moteur.
F0200...F0300	Température excessive. Contrôler le refroidissement, le volet, le capteur et la température ambiante. Basse température. Contrôler la température ambiante et le chauffage de l'armoire électrique.
F0400, F0403	Température du moteur trop élevée ou capteur défectueux. Contrôler le branchement sur X12.4. Panne de phase. Contrôler le moteur et le câblage
F0500...F0507	Surcharge, court-circuit ou dispersion à la masse, courant moteur ou panne de phase. Contrôler le comportement de charge et les rampes (P420...P423). Contrôler le moteur et le câblage.
F0700...F0706	Tension du bus DC trop élevée ou trop basse. Contrôler les rampes de décélération (P421, P423) et la résistance de freinage branchée. Vérifier la tension de réseau. Contrôler la tension de réseau, les fusibles et le circuit de réseau.
F0801,F0804	Tension électronique (24V) trop élevée ou trop basse. Contrôler le câblage des bornes de contrôle
F1100...F1110	Fréquence maximale atteinte. Contrôler les signaux de contrôle et les réglages. Contrôler les rampes de décélération (P421, P423) et la résistance de freinage branchée
F1310	Courant de sortie minimum. Contrôler le moteur et le câblage.
F1401	Signal de la valeur de référence sur l'entrée X12.3 défectueux, contrôler le signal.
F1407	Surintensité sur l'entrée X12.3, contrôler le signal.
F1408	Surintensité sur l'entrée X12.4, contrôler le signal.
A0001...A0004	Variateur en surcharge. Contrôler le comportement de charge. Contrôler les paramètres moteur et d'application.
A0008,A0010	Température excessive. Contrôler le refroidissement, le volet et la température ambiante.
A0080	Une fois la température maximale du moteur atteinte, contrôler le moteur et le capteur.
A0100	Panne de phase de réseau, contrôler les fusibles principaux et le câble d'alimentation
A0400	Une fois la limite de fréquence atteinte ; fréquence de sortie limitée.
A0800	Signal d'entrée sur X12.3 trop bas. Augmenter la valeur
A1000	Signal d'entrée sur X12.4 trop bas. Augmenter la valeur
A4000	La tension du bus DC a atteint la valeur minimum

CALIBRE DES FUSIBLES DES VIREURS:

	VIREURS STANDARD			OPTION REGULATION
	FU1 (5x20)	FU2 (10x38)	FU3 (5x20)	FU2 (10x38)
ROTAMATIC ST 2	1 AaM	6 AaM	6 AgF	10 AaM

3 - PIECES DE RECHANGE

Comment commander :

Les photos ou croquis repèrent la quasi-totalité des pièces composant une machine ou une installation.

Les tableaux descriptifs comportent 3 sortes d'articles:

- **articles normalement tenus en stock : ✓**
- **articles non tenus en stock: ✗**
- **articles à la demande : sans repères**

(Pour ceux-ci, nous vous conseillons de nous envoyer une copie de la page de la liste des pièces dûment remplie. Indiquer dans la colonne Cde le nombre de pièces désirées et mentionner le type et le numéro matricule de votre appareil.)

Pour les articles repérés sur les photos ou croquis et ne figurant pas dans les tableaux, nous envoyer une copie de la page concernée et mettre en évidence le repère en question.

Exemple :

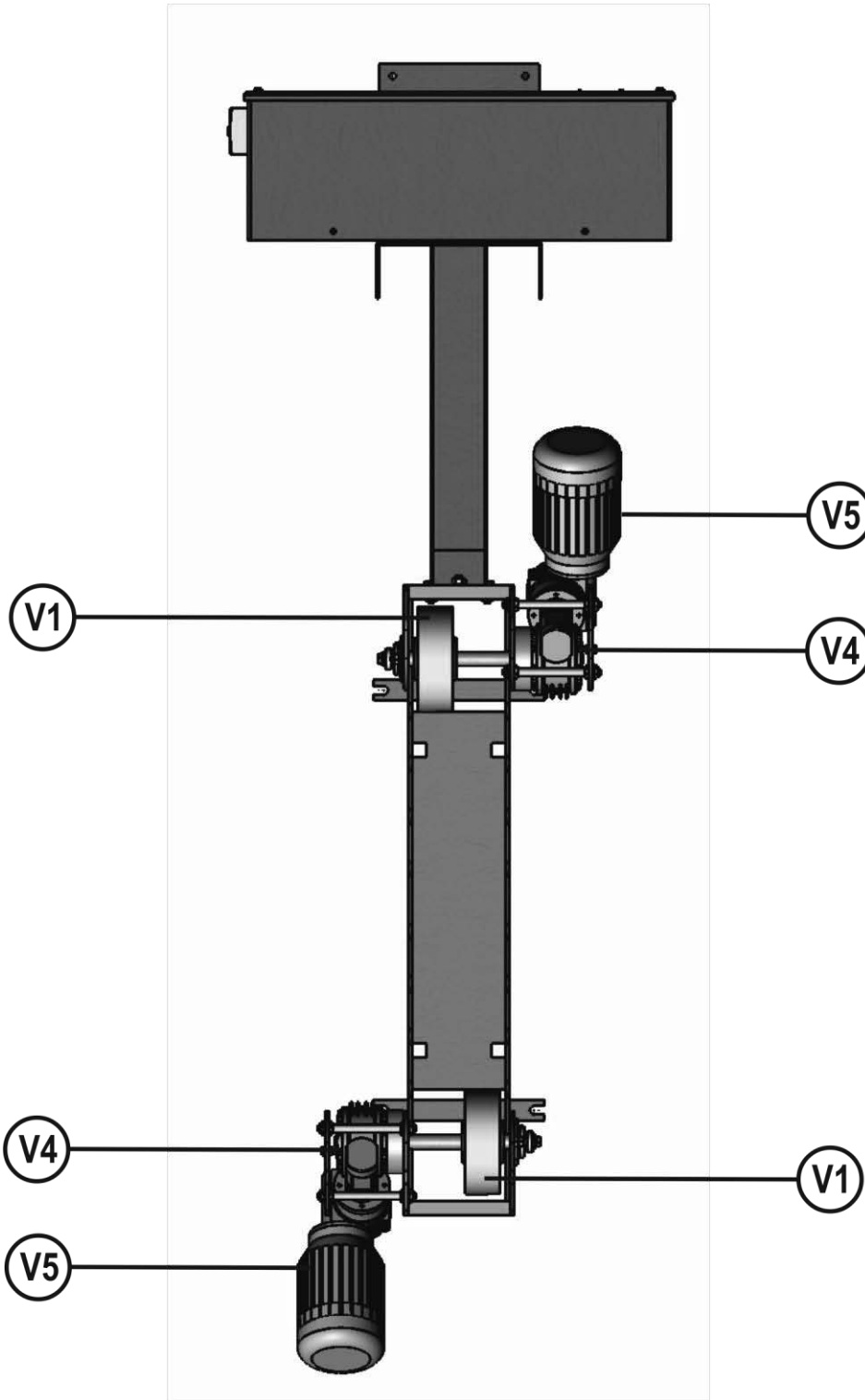
✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
E1	W000XXXXXX	✓		Carte interface machine
G2	W000XXXXXX	✗		Débitmètre
A3	9357 XXXX			Tôlerie face avant sérigraphiée

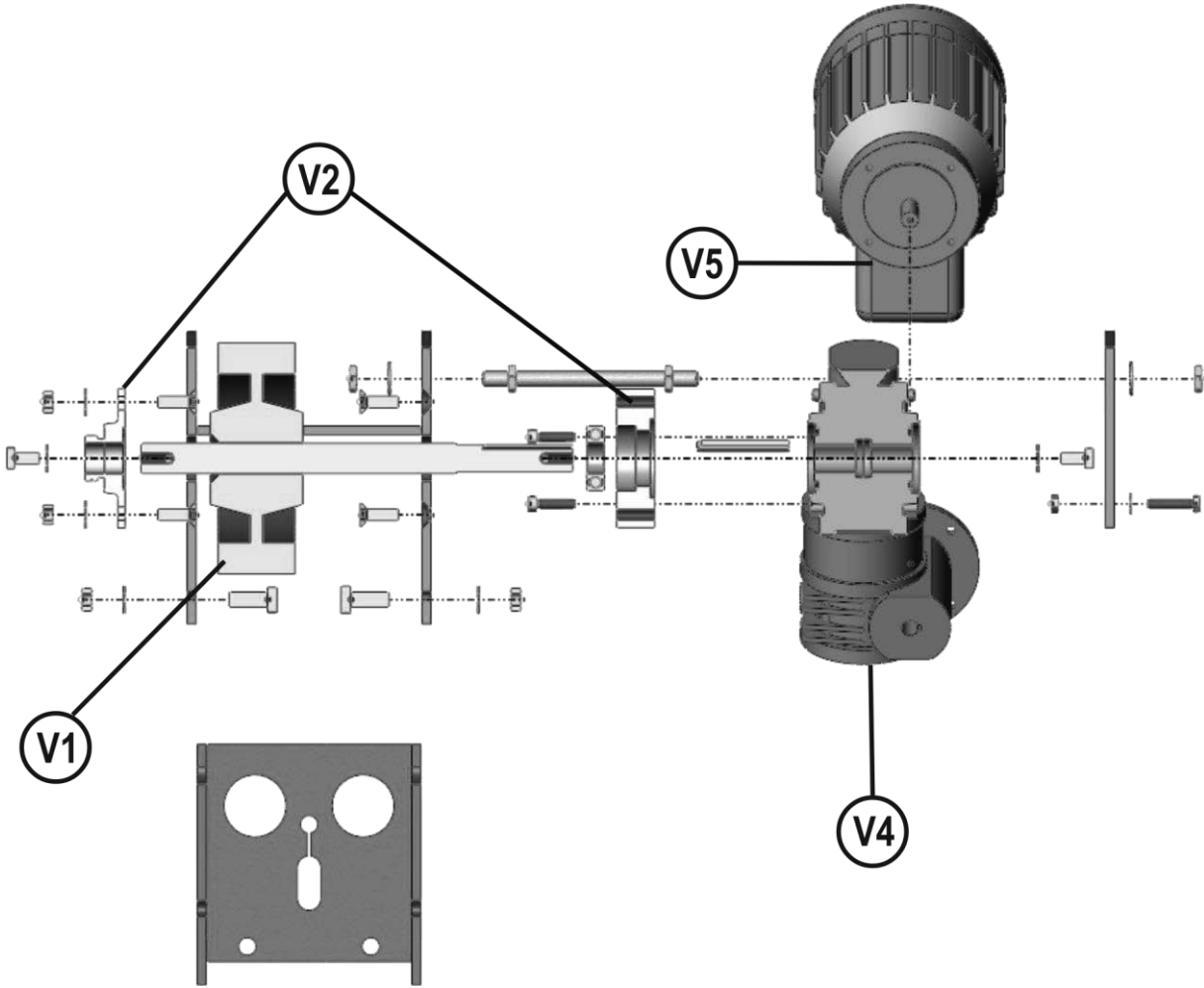
➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

<table border="1"> <tr> <td style="width: 20px;">CE</td> <td>Type</td> <td style="width: 50px;"></td> </tr> <tr> <td>Matricule</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	CE	Type		Matricule			TYPE : Matricule :
CE	Type						
Matricule							

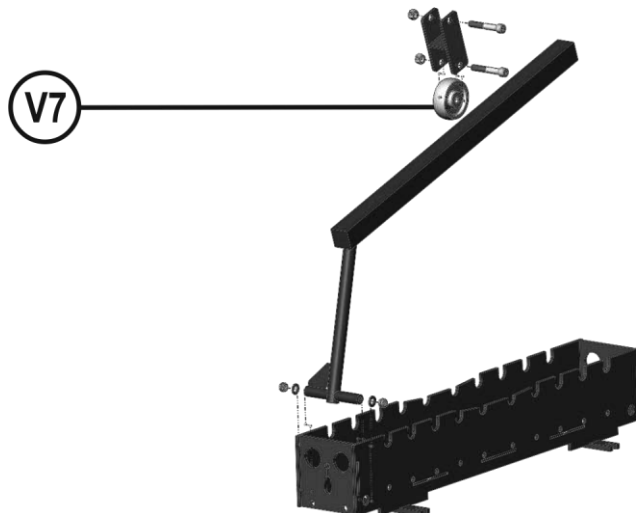
PARTIE MECANIQUE ROTAMATIC ST 2W



ROTAMATIC ST 2M/W

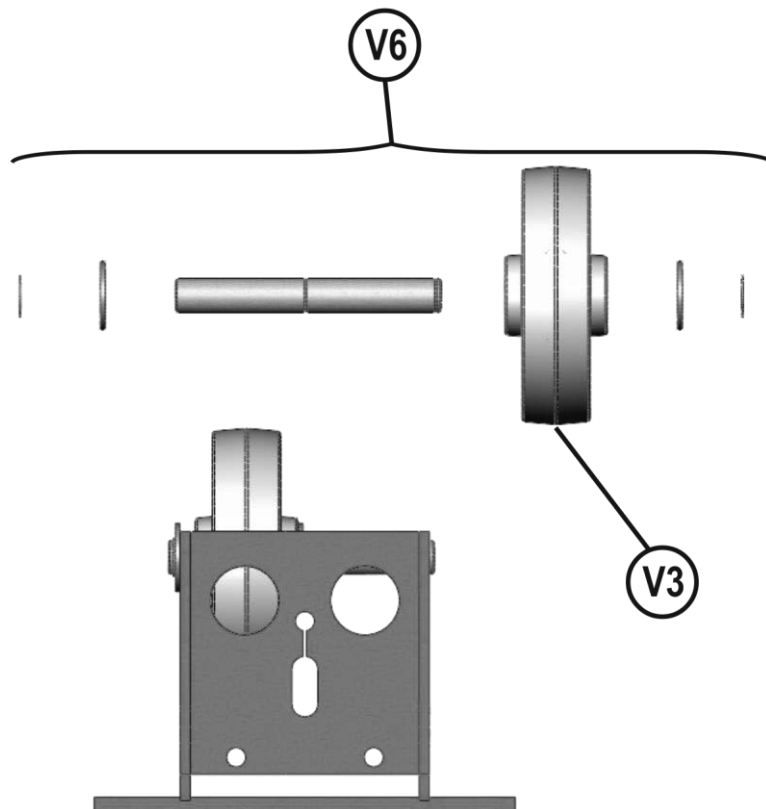


ROTAMATIC ST 2MT



PARTIE MECANIQUE

ROTAMATIC ST 2F



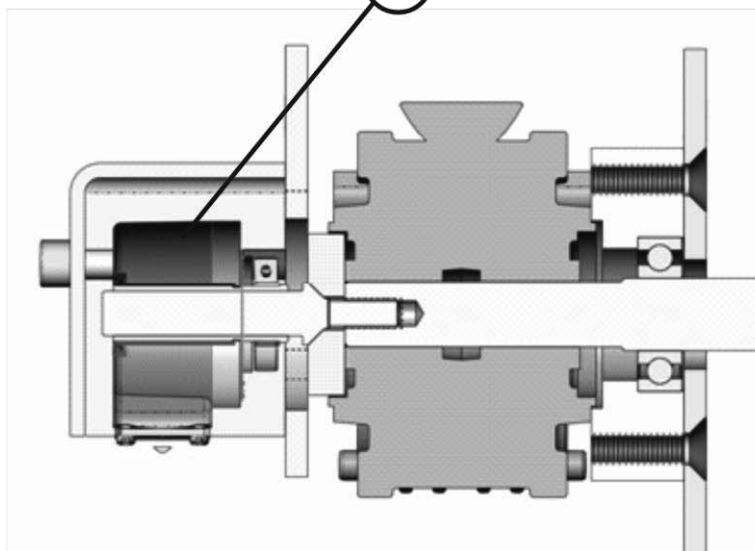
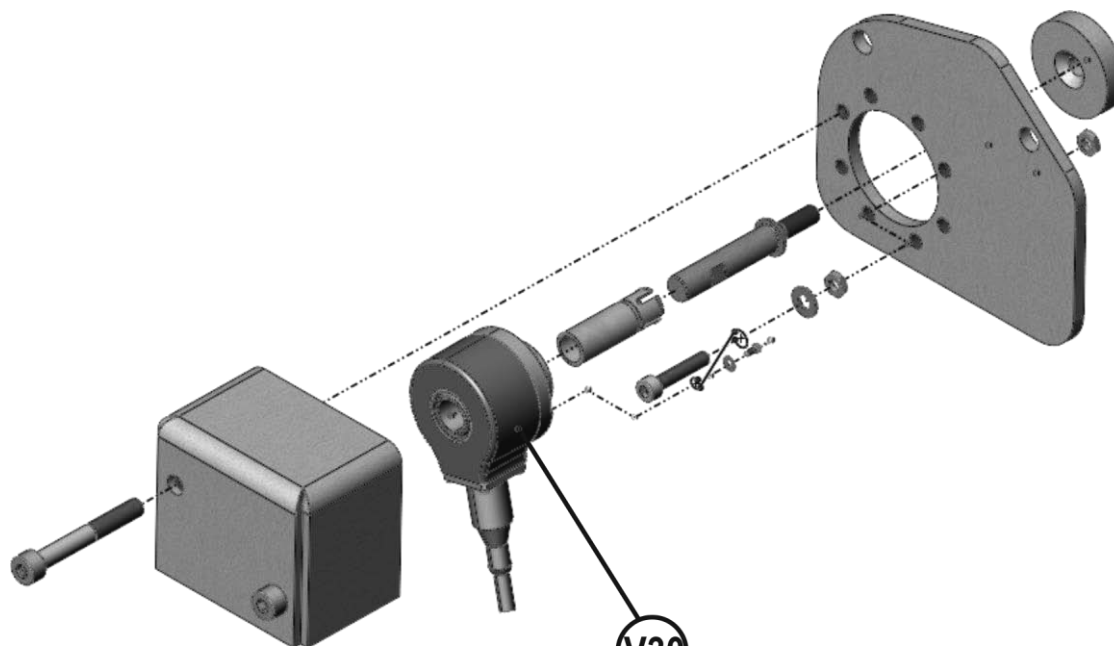
✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
V1	W000137976	✓		Galet moteur
V2	W000137980	✓		Palier galet moteur
V3	0300 1160			Galet fou (roue)
V4	W000137977	✓		Réducteur
V5	W000137981	✓		Moteur
V6	W000137978	✓		Galet fou équipé
V7	0300 1170			Galet d'appui (ROTAMATIC ST 2MT)

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

CE Type Matricule	TYPE :
	Matricule :

OPTION CODEUR



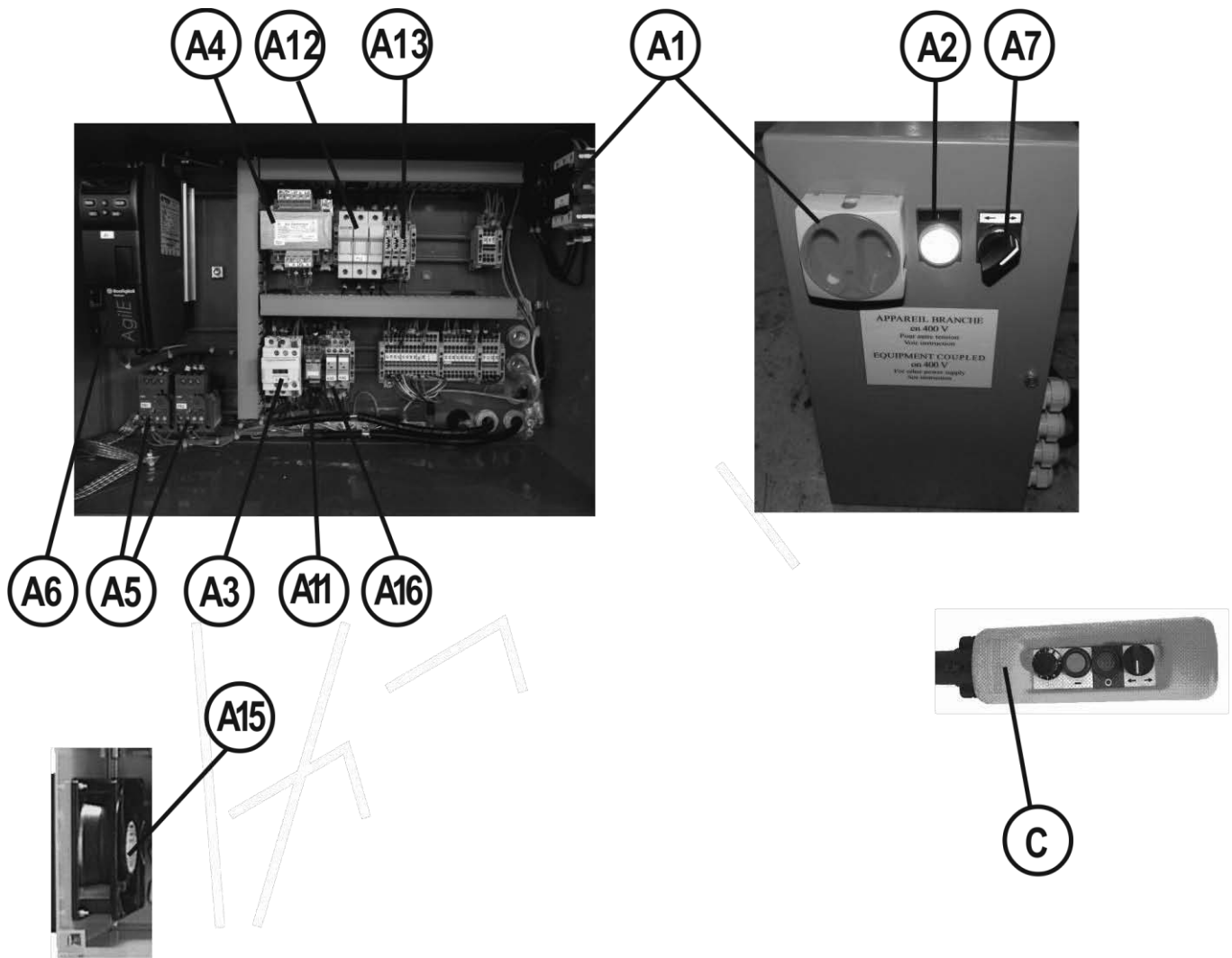
✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
V30	W000383727			Codeur

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TYPE :
	Matricule :

PARTIE ELECTRIQUE



PARTIE ELECTRIQUE

Valable pour numéro de série supérieur à 00361502155

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
A1	W000140748	✓		Commutateur principal
A2	W000137799	✓		Ampoule 24V BA9S
A2	.570 4057			Corps de voyant
A2	.570 4054			Tête voyant sous-tension
A3	.570 1064			Contacteur auxiliaire KA1
A4	.570 6078			Transformateur 63VA 220-380 / 2x24V
A5	.570 5026			Relais thermique
A6	W000383719	✓		Variateur Agile 0.55KW pour 2TM-2TM R-2TW R
A6	W000383720	✓		Variateur Agile 0.55KW pour 2TW
A7	W000366020	✗		Tête sélecteur 2 positions fixes
A7	W000366042	✗		Corps
A7	W000366044	✗		Contact
A11	9109 3173			Relais 4 contacts
A12	.570 5167			Coupe circuit tripolaire 10x38 (FU2)
A13	.551 3716			Porte fusible 5x20 (FU1-FU3)
A13	.551 3727			Accessoire Porte fusible 5x20 (FU1-FU3)
A13	.551 3728			Accessoire Porte fusible 5x20 (FU1-FU3)
A15	W000140321	✓		Ventilateur
A16	.560 6743			Relais 2 RT
C	W000137972	✓		Boitier de commande avec son câble

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="font-size: small;">CE Type</td> <td style="width: 50px; height: 15px;"></td> </tr> <tr> <td style="font-size: small;">Matricule</td> <td style="width: 50px; height: 15px;"></td> </tr> </table>	CE Type		Matricule		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="height: 20px;">TYPE :</td> </tr> <tr> <td style="height: 20px;">Matricule :</td> </tr> </table>	TYPE :	Matricule :
CE Type							
Matricule							
TYPE :							
Matricule :							

