

# SuperGlaze® MIG HD 5183

## GŁÓWNE CECHY

- Przeznaczone do ciężkich zastosowań przemysłowych.
- Ulepszone podawanie i minimalizacja zdzierania drutu.
- Stosowany do spawania stopów 5083 i 5456.
- Stosowany również do spawania większości stopów 5xxx i 6xxx.
- Doskonała odporność na korozję, idealny do przemysłu morskiego.

## KLASYFIKACJA

AWS A5.10 ER5183  
EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))

## GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)  
I3 Gaz obojętny Ar+ 0,5-95% He  
Przepływ 14-24 l/min (Argon)

## DOPUSZCZENIA

ABS	LR	BV	RINA	TÜV	DB	CE
+	+	+	+	+	+	+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
reszta.	0.03	0.13	0.001	0.65	4.99	0.10	0.02	0.07	0.0002

Uwaga: pozostałe, nie wymienione wyżej pierwiastki składowe nie powinny przekraczać łącznie 0,15%

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)
Wartości typowe	I1	AW	125-165	270-290	16-25

\* AW = bez obróbki cieplnej

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
0.9	SZPULA	7.3	ED035690
	SZPULA	9.1	ED035691
	Gem-Pak®	136.0	ED036341
1.2	SZPULA	9.1	ED035693
	SZPULA	7.3	ED035694
1.6	SZPULA	9.1	ED035695
	Gem-Pak®	136.0	ED036343

## WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

SuperGlaze® MIG HD 5183-PL-11/04/24