

FLEXTEC® 350XP CE

SIMPLE. FIABLE. FLEXIBLE.



Ya sea en un taller o sobre el terreno, el equipo Flextec® 350XP está construido para el rendimiento.

Equipado con la tecnología CrossLinc®, la familia de equipos Flextec® 350X puede controlarse desde cientos de metros de distancia sin necesidad de costosos e incómodos cables de control. Con la clasificación Desert Duty® e IP23, puede soportar las duras condiciones exteriores y superar a otros equipos de su clase.

Sobre el terreno, el equipo Flextec® 350XP es el arma más eficaz de un soldador. Como una robusta fuente de corriente multiprocesos, este modelo se mantiene fiable y ofrece mucho más que otros equipos inverter de su clase.

En el taller, el modelo Flextec® 350XP Standard está construido para funcionar con todos los devanadores Lincoln de 42 V para sus aplicaciones de producción. También es compatible con los devanadores digitales Arclink® para proporcionar modos sinérgicos, memorias y MIG pulsado básico para una conectividad perfecta y un mejor rendimiento de la soldadura.



Procesos »

SMAW, GTAW, GMAW, GMAW-P*, FCAW, CAC-A (saneado), STT**

Aplicaciones »

Fabricación, Construcción, Construcción Naval, Estructural, Tubería

Salida »



Entrada »



Referencia »

K5422-1 Flextec 350XP CE (Twist Mate)

* El modo pulsado requiere el uso de un devanador de hilo digital Arclink compatible.

** STT Field disponible solo cuando se combina con el devanador de hilo Activ8X Pipe.

CARACTERÍSTICAS

SIMPLE

- Panel frontal de control de usuario sencillo para facilitar el uso
- La tecnología CrossLinc empareja automáticamente el accesorio con la fuente de alimentación y proporciona control remoto de salida en el arco sin mandos ni cables adicionales^[1]

FIABLE

- Robustez y durabilidad testados en laboratorio y sobre el terreno
- Diseñado para uso en exteriores y en entornos ambientales adversos
- Clasificación IP23 para uso en exteriores
- Clasificado para uso en el desierto para funcionar a temperaturas de hasta 55° C
- Placas de circuito impreso encapsuladas para resistir el polvo y la humedad de la soldadura

FLEXIBLE

- Equipo multiproceso para todas sus necesidades de soldadura
- Soldadura de electrodo optimizada para electrodos celulósicos y de bajo hidrógeno
- Compatible con devanadores CrossLinc, analógicos de 42 V y digitales para GMAW y FCAW
- Habilitado con ArcLink para proporcionar modos de pulsado sinérgicos para reducir las proyecciones, reducir el aporte de calor, aumentar la productividad y mejorar la calidad^[2]
- Touch-Start TIG® para reducir la contaminación durante los arranques de soldadura sin alta frecuencia

^[1] Cuando se combina con un devanador de hilo con tecnología CrossLinc o un control remoto CrossLinc.

^[2] Disponible en la Flextec 350XP cuando se combina con un devanador compatible con ArcLink para acceder a los modos pulsados.

SIMPLE

Los equipos Flextec son fáciles de usar para aumentar la productividad y reducir el tiempo de inactividad. Con un sistema de control fácil de usar, los ajustes se pueden realizar con facilidad.

Selector de modo simple

Elija su proceso de soldadura:
GTAW (TIG)

SMAW (Electrodo recubierto)

CV – gas de protección (MIG)

CV-Innershield®
(autoprotegido)

ArcLink para acceder a los modos sinérgico y de pulsado (cuando se utiliza un devanador de hilo ArcLink)

Resonado por arco de carbono en los modos de electrodo recubierto o MIG

Control de salida de gran tamaño

Situado delante y en el centro

Conexión Control Remoto

Enchufe para mandos a distancia

Terminales de soldadura

Conexiones rápidas claramente etiquetadas

Arranque en caliente dedicado

Ajustable para ayudar a reducir la adherencia al soldar con electrodo recubierto



Interruptor basculante local/remoto

Elija si desea controlar la máquina localmente o a distancia mediante un devanador de hilo o un mando a distancia

Control de Arco especial

Menor control del arco (menos presión) en procesos de hilo de arco corto para disminuir las proyecciones

Un mayor control del arco en la soldadura con electrodos recubiertos reduce la posibilidad de adherencias durante la soldadura

FIABLE

Los equipos Flextec están diseñados para soportar condiciones adversas, de modo que duren y ayuden a realizar el trabajo. Estas máquinas, que funcionan en entornos difíciles, son duraderas y están protegidas de los elementos.

Sólidos mandos de control e interruptores basculantes resistentes a los daños causados por proyecciones e hilos de soldadura calientes



Conectores Molex® de calidad automovilística, cable de gran calibre, lengüetas de bloqueo para conexiones seguras, fundas de goma para evitar la entrada de contaminantes



Placas de circuito impreso encapsuladas y con bandeja para protección física y medioambiental



Asas de aleación resistentes para elevación y protección contra impactos

Carcasa ligera de aluminio con pintura en polvo para protegerla de la oxidación

Pies de goma amortiguadores para protección contra impactos



Los ventiladores inteligentes funcionan a velocidad variable para mantener fríos los componentes

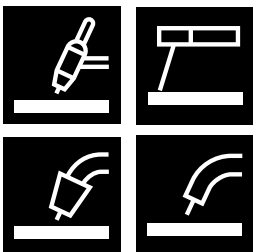


FLEXIBLE

Los Flextec están pensados para ser precisamente eso, flexibles. Con una gran variedad de procesos y compatibilidades de devanadores, la línea de productos Flextec está formada por los equipos de soldadura más versátiles del mercado.

Cualquier proceso

GTAW, SMAW, GMAW, GMAW-P,**
FCAW-S, FCAW-G, CAC, STT*



* STT Field disponible en la Flextec 350XP solo cuando se combina con el devanador de hilo Activ8X Pipe.

** El modo pulsado requiere el uso de un devanador de hilo ArcLink digital compatible.





CrossLinc con True Voltage Technology (TVT) – Mejore todos los aspectos de su operación con CrossLinc y TVT.



Seguridad

- Reduzca el desorden en el lugar de trabajo eliminando los engorrosos cables de control
- Elimine el movimiento innecesario del personal en el lugar de trabajo
- No es necesario arrastrar pesados cables de control por la obra



Calidad

- El control total de la salida en el arco permite al soldador introducir los ajustes correctos para cada soldadura
- La tecnología True Voltage (TVT) compensa con precisión la caída de tensión en tramos de cable largos
- Elimine los ajustes involuntarios de la máquina por parte de ayudantes u otros operarios

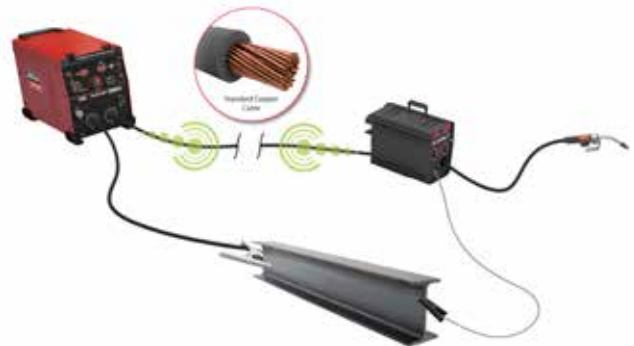


Productividad

- Configuración más rápida con menos conexiones de cables
- Permite prescindir de ayudantes o viajes a la fuente de corriente para realizar ajustes en el procedimiento
- Minimiza la repetición de trabajos con un fácil ajustes de la configuración

CrossLinc permite el control de amperaje y voltaje en el arco de soldadura para mejorar el control de su operación.

- No es necesario un cable de control adicional: la comunicación se produce directamente a través de los cables de soldadura:
 1. Ajuste el voltaje deseado en el devanador de hilo CrossLinc
 2. El devanador envía una señal a la fuente de alimentación CrossLinc
 3. Fuente de alimentación cambiará a la tensión deseada

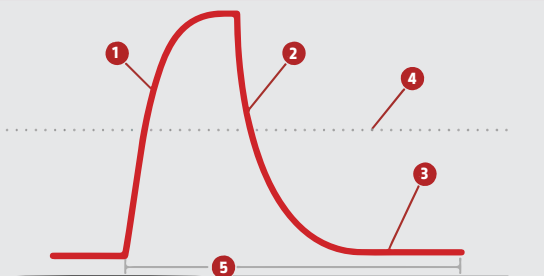


CrossLinc también cuenta con la tecnología True Voltage para compensar la caída de tensión a través del circuito de soldadura.

- El TVT medirá la caída de tensión y ajustará la fuente de alimentación para compensar la diferencia entre la tensión deseada y la tensión real en la soldadura:
 1. Preajuste el devanador de hilo a la tensión deseada
 2. Realice una soldadura de prueba
 3. El sistema medirá la caída de tensión y ajustará automáticamente la fuente de alimentación para compensarla



PULSADO



1. Pulse Ramp /Peak
2. Tailout
3. Background
4. Transition Current
5. Frequency



El modo spray pulsado es un método de transferencia sin contacto entre el electrodo y el baño de soldadura. Esto significa que en ningún momento el electrodo toca el baño. Esto se consigue mediante la manipulación a alta velocidad de la salida eléctrica de la máquina de soldar. Está diseñado para ser un proceso sin proyecciones que funcionará con un menor aporte térmico que los métodos de transferencia por spray o globular.

Entre las ventajas que ofrecen las máquinas con modo pulsado se incluyen:

- Reducción de proyecciones y humos
- Reducción del calor
- Mejora la productividad
- Mejor control

CONFIGURACIONES PRINCIPALES DEL SISTEMA

Modos de pulsado sinérgico Flextec 350XP

Diámetro del hilo	Diámetro del hilo			
	Acero	Inoxidable	Metalcore	Aluminio
0.035	•	•		•
0.040	•			
0.045	•	•	•	
3/64				•
0.052	•		•	
1/16			•	•

Compatible

Flextec 350XP	
Potencia de entrada	380-575/3/50/60
Compatible con CrossLinc	•
Multiproceso	•
Compatible con accesorios de 12 pines	•
Compatible con devanadores analógico de 14 pines	•
Compatible con el devanador Arclink (5-Pines)	•
Apto para Pulsado (w/Arclink Devanador)	•

CONTROLES PRINCIPALES

FLEXTEC 350XP

1. Pantalla de amperaje
2. LED térmico
3. Dial de Control de salida
4. Interruptor selección de proceso de soldadura
5. Control remoto de corriente de salida (conector universal de 12 pines)
6. Conectores de devanadores de cable ArcLink ArcLink de 5-pines
7. Conector del devanador de hilo de 14 pines
8. Bornes de salida de soldadura positivos y negativos
9. Pantalla de voltaje
10. Indicador luminoso VRD (Dispositivo de Reducción de Voltaje)
11. Luz indicadora CrossLinc
12. Dial de control de arranque en caliente
13. Dial de Control de Arco
14. Conmutador de selección local/remoto
15. Interruptor de selección de terminales de soldadura encendido/remoto
16. Interruptor de alimentación
17. Interruptor de selección de polaridad del voltímetro del devanador de hilo



ACCESORIOS RECOMENDADOS

OPCIONES GENERALES



Carro para equipo inverter, devanador de hilo y 1 cilindro de gas

Requiere el kit de soporte de montaje K4068-1 para los devanadores LF, Flexfeed y Power Feed. Requiere kit de pedal de bloqueo para equipos Flextec
Referencia K3059-4



Carro para equipo inverter, devanador de hilo y 2 cilindros de gas

Requiere el kit de soporte de montaje K4068-1 para los devanadores LF, Flexfeed y Power Feed. Requiere kit de pedal de bloqueo para Flextec
Referencia K3059-5



Kit de soporte de montaje en carro del equipo inverter

Se utiliza para el montaje del Flex Feed o Power Feed (en el carro del equipo inverter K3059-4)
Referencia K4068-1



Kit de bloqueo de pies Flextec 350X

Permite fijar el Flextec al carro del inverter, Interruptor multiproceso, refrigerador agua Cool-Arc® 55
Referencia K4424-1



Adaptador de 12-pin a 6-pin

Permite utilizar mandos a distancia de 6 pines (K870, K963-3, K857, K4986-1) con la conexión universal de 12 pines
Referencia K2909-1

OPCIONES PARA ELECTRODOS



Control remoto de corriente de salida con conector universal de 12 pines

Permite el ajuste en remoto de la corriente de salida
Referencia K857-2 (25 ft.)
Referencia K857-3 (100 ft.)



OPCIONES TIG

Pedal Amptrol con conector Amphenol de 12 pines (7,6 m)

Control remoto de la corriente para soldadura TIG
Referencia K870-2

OPCIONES DE DEVANADOR DE HILO



LN-25X CE

Incluye tecnología de comunicación CrossLink y TVT
Referencia K4267-4



Activ8X CE

Devanador compacto, ligero y portátil con tecnología CrossLink y TVT
Referencia K3519-2



Activ8X Pipe CE

Devanador de hilo para aplicaciones de soldadura GMAW y FCAW-G en tuberías
Referencia K5240-1



Flex Feed 74 HT

Devanador de hilo semiautomático industrial de cuatro rodillos de arrastre y alto par para fabricación general/estructural
Ver publicación E8.203



Flex Feed 84 Devanadores simples

Devanador de cuatro rodillos de arrastre con soporte de bobinas de hilo de alta resistencia para fabricación general/estructural
Ver publicación E8.205



Flex Feed 84 Devanadores duales

Devanador de cuatro rodillos de arrastre con soporte de bobinas de hilo de alta resistencia y un contactor para fabricación general/estructural
Ver publicación E8.206



Power Feed 84, soporte para bobinas de hilo de alta resistencia, interfaz de usuario, USB

Devanador de hilo industrial semiautomático ArcLink digital de cuatro rodillos de arrastre y construido sobre una plataforma modular para su uso en diversas aplicaciones
Ver publicación E8.268

ESPECIFICACIONES

Referencia	Nombre del producto	Potencia de entrada	Salida nominal Corriente / Tensión/ Factor marcha	Corriente Entrada @Salida nominal	Tensión de salida	Dimensiones AlxAnxF (mm)	Peso (kg)
K5422-1 (Twist Mate)	Flextec 350XP CE	380-400-415 3-Fase 50/60 Hz	350A/34V/60%	34/32/30	5-425A Max OCV 80V DC	432 x 330 x 609	38.1
			300A/32V/100%	31/26/25			

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestra plantilla responde a las dudas del mejor modo posible, basándose en la información aportada por los clientes y su conocimiento sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos técnicos asociados al proceso de soldadura en cuestión. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o dicho asesoramiento no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuestros productos. Toda garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para fines concretos de los clientes, queda excluida específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y que pueden afectar a los resultados obtenidos al aplicar métodos de fabricación y requisitos de servicio de diversa índole.

Sujeta a cambio. Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Visite www.lincolnelectric.com para consultar información más actualizada.

LINCOLN
ELECTRIC