

Ultramet® 316H

EIGENSCHAFTEN

- Erhöhter Kohlenstoffgehalt für bessere Hitzebeständigkeit
- Höhere Zug- und Streckgrenze
- Höhere Kriechfestigkeit kurz- und langfristig

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Dampfrohrlösungen, Überhitzersammler, Ofenteile
- Gas- und Dampfturbinenkomponenten

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.4 E316H-16
EN ISO 3581-A E 19 12 2 R 3 2

STROMART

DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	FN
Min.	0.04	0.5	keine Angabe	keine Angabe	keine Angabe	17.0	11.0	2.0	keine Angabe	3
Max.	0.08	2.0	0.90	0.025	0.030	20.0	13.0	3.0	0.5	8
Typische Werte	0.05	1	0.6	0.01	0.02	18	12	2.2	0.1	5

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

unbehandelt		Raumtemperatur		Hohe Temperatur		
		Min.	Typische Werte	650°C	732°C	815°C
Zugfestigkeit	(MPa)	550	570	352	268	197
0,2% Dehngrenze	(MPa)	350	450	264	204	152
Dehnung (%)	4d	30	35	-	-	-
	5d	25	33	32	43	54
Brucheinschnürung (%)		keine Angabe	50	58	53	60
Kerbschlagzähigkeit ISO-V (I)	+20°C	keine Angabe	70	-	-	-
Härte (HV)		keine Angabe	210	-	-	-

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
3,2 x 350	75-120

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
3,2 x 350	VPMD	57	2.1	UM316H-32-2

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen