

OE-SD3Mo

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo ramato per saldatura ad arco sommerso, adatto alla saldatura della maggior parte dei più comuni acciai non legati con tecnologia a 2 passaggi utilizzando OP 132 o OP 192
- Filo per usi speciali a basso tenore di carbonio, alto manganese, alto silicio, 0,5%Mo molibdeno
- Adatto per la fabbricazione di tubi e altre applicazioni a poche passate

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.23	EA4
EN ISO 14171-A	S3Mo

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Mo	Cu
0.1	1.6	0.1	≤0.015	≤0.015	0.5	0.04

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
3.2	BOBINA	25.0	W000285138
	FUSTO	300.0	W000285139
4.0	BOBINA	25.0	W000285141

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.