



LES ESSENTIELS 2023

SELECTION POUR LE SOUDAGE ET LE COUPAGE

www.lincolnelectric.fr

LINCOLN[®]
ELECTRIC

ÉLECTRODE ENROBÉE

GÉNÉRATEURS	3
ÉLECTRODES	6
ACCESSOIRES	8

TIG

GÉNÉRATEURS	9
BAGUETTES	12
TORCHES	13
ACCESSOIRES	15

MIG-MAG

GÉNÉRATEURS	16
FILS	22
TORCHES	26
ACCESSOIRES	28

PLASMA

GÉNÉRATEURS	29
ACCESSOIRES	30

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

31

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

37

ASPIRATION DE FUMÉES

41

SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES



Courant monophasé



Courant de soudage continu



Fréquence 50/60 Hz



Bobine plastique S300



Compatible groupe électrogène



Courant triphasé



Courant de soudage alternatif et continu



TIG au gratté



Bobine plastique S200



Câbles d'alimentation jusqu'à 30 m



Courant constant (Soudage électrode enrobée et TIG)



Dévidoir 2 galets



LIFT TIG : amorçage au touché



Réglages synergiques



Câbles d'alimentation jusqu'à 60 m



Tension constante (Soudage MIG, Fil fourré et arc submergé)



Dévidoir 4 galets



Refroidissement EAU



Contrôle du facteur de puissance



Câbles d'alimentation jusqu'à 70 m



Courant constant / Tension constante (Soudage multiprocédé)



Entrainement par moteur à essence



Connectivité USB



Tunnel de refroidissement et cartes encapsulées

GÉNÉRATEURS MMA

ONDULEURS PORTABLES MONOPHASÉS POUR SOUDAGE MMA

Invertec® 150S, 170S

Les Invertec® 150S et 170S sont conçus pour répondre à tous vos besoins de soudage au quotidien.



Version pack "P"

- Conception solide, coins renforcés en caoutchouc et structure métallique.
- Puissance d'arc auto-adaptable pour une bonne stabilité de l'arc et moins de projections.
- Fonction de surintensité à l'amorçage « Hot start ».

ALIMENTATION



SORTIE



Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Diamètre de l'électrode
Invertec® 150S	K12034-1	230 V / 1 Ph +/- 15%	10-140	140 A / 25,6 V@25%	17	7,4	244 x 148 x 365	≤ 3,2 mm
	K12034-1-P			80 A / 23,5 V@100%				
Invertec® 170S	K12035-1	230 V / 1 Ph +/- 15%	10-160	160 A / 26,4 V@20%	23	7,8	244 x 148 x 365	≤ 4,0 mm
	K12035-1-P			80 A / 24 V@100%				

Kit Arc à commander séparément sauf pour les versions Pack 'P' (voir page 8)

Invertec® 161S

L'Invertec® 161S est conçu pour le soudage intensif, il est peu encombrant et d'un poids modeste. Il est idéal pour les travaux de maintenance ou de chantiers ainsi que pour les applications en chantiers navals. L'Invertec® 161S peut souder tous types d'électrodes y compris les électrodes cellulosiques. Le mode TIG-LIFT+ permet un évanouissement progressif du courant de soudage lors de l'utilisation d'une torche TIG à robinet.

- Performances exceptionnelles : facteur de marche élevé.
- Polyvalent : s'utilise avec toutes les électrodes y compris les cellulosiques.
- Compatible avec les groupes électrogènes.
- Fonctions : VRD, Hot Start et Arc Force.
- PFC (Power Factor Correction) : utilisable jusqu'à 70 m avec câble primaire de 2,5 mm².

ALIMENTATION



SORTIE



Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Diamètre de l'électrode
Invertec® 161S	K14293-1	230 V / 1 Ph ± 20%	5-160	160 A@50% / 130 A@100%	16	9	320 x 170 x 395	≤ 4,0 mm

Kit Arc à commander séparément (voir page 8)

Invertec® 165S & 165SX

Les générateurs Invertec® 165S & SX sont idéaux pour les travaux en chantiers. Leur faible consommation d'énergie et leur facteur de marche les rendent idéaux pour toutes les applications professionnelles.

- La performance exceptionnelle : cycle de fonctionnement intensif à 40°C.
- Facile à utiliser : fonction de démarrage à chaud pour améliorer l'amorçage d'arc et fonction « Arc Force » pour éviter le collage des électrodes.
- Soudage versatile avec n'importe quelle électrode enrobée (sauf cellulosique) et LIFT TIG (165SX).
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.

ALIMENTATION



SORTIE



165SX 165S

165SX 165SX



Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Diamètre de l'électrode
Invertec® 165S	K14171-1	230 V / 1 Ph ± 15%	5-160	160 A@20% / 100 A@60% / 80 A@100%	16	7	265 x 162 x 385	≤ 4,0 mm
Invertec® 165SX	K14170-1	230 V / 1 Ph ± 20%	10-160	160 A@30% / 140 A@60% / 120 A@100%	15,3	8,2		

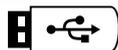
Kit Arc à commander séparément (voir page 8)

GÉNÉRATEURS MMA

ONDULEURS TRIPHASÉS POUR SOUDAGE MMA

NOUVEAU

Nous consulter



Invertertec[®] 275S

L'Invertertec[®] 275S est un onduleur MMA de nouvelle génération pour un soudage professionnel avec une excellente qualité d'arc et des fonctionnalités pour augmenter la productivité.



- Léger et portable
- MMA manuel et synergique - Pulsé.
- Soudage avec électrodes cellulosiques.
- Contrôle numérique du courant de soudage pour une très grande stabilité de l'arc.
- Consommation d'électricité réduite grâce à un rendement élevé et fonction économie d'énergie.
- Conception avec tunnel de refroidissement et cartes électroniques encapsulées pour une meilleure durée de vie des composants.
- Communication numérique et outils de communication intégrés tels qu'USB pour une traçabilité et un suivi précis des activités de soudage.
- Aide utilisateur : pour toutes demandes concernant les pièces d'usure et pour une assistance immédiate de l'opérateur.

ALIMENTATION



SORTIE



Cellulosique

Options vendues séparément :

- Commande à distance manuelle : K10095-1-15M
- Commande à distance au pied : K870
- Capot de protection : K14383-1
- Interface entre le chariot et le système d'alimentation : K14384-1
- Chariot Cart 24 : K14191-1

Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A) (lent)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Diamètre de l'électrode
Invertertec [®] 275S	K14242-1	400 V 3Ph +/- 15%	5-270	270A @25%	16	14,3	360 x 230 x 498	

Générateur nu Invertertec[®] 275S fourni avec câble d'alimentation

Invertertec[®] 400SX

Le générateur portable pour soudage MMA Invertertec[®] 400SX est construit pour résister à des conditions environnementales difficiles en utilisant la technologie de tunnel Lincoln pour séparer les PCB et les pièces sensibles du flux d'air de refroidissement contaminant. Le boîtier métallique robuste avec de grands coins de protection en caoutchouc permet d'utiliser cet équipement sur site associé à un groupe électrogène, ou dans un atelier, offrant une flexibilité et une durabilité maximum.

- Panneau de commande complet et convivial avec affichage numérique.
- Mode doux et vif (« soft and crisp ») : caractéristiques de l'arc adaptables aux différents types d'électrodes.
- Puissance d'arc auto-adaptable : fonction standard en mode doux et vif. Puissance de l'arc au moment où vous en avez besoin.



ALIMENTATION



SORTIE



60m



Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A) (lent)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Diamètre de l'électrode
Invertertec [®] 400SX	K12042-1	400 V / 3 Ph	5-400	400 A / 36 V / 35% 300 A / 32 V / 100%	30	36	455 x 301 x 632	≤ 6,3 mm

Kit Arc à commander séparément (voir page 8)

GÉNÉRATEURS MMA

GRUPE DE SOUDAGE AUTONOME

Outback® 200

Groupe de soudage autonome de grande robustesse. Conçu pour l'extérieur ! L'Outback® 200 est idéal pour les travaux de réparation d'engins de génie civil et agricoles ou la pose de canalisations. Indispensable lors des travaux externes, il fournit un courant DC pour le soudage à l'électrode enrobée et un courant AC pour les équipements auxiliaires !

CONÇU POUR L'EXTÉRIEUR !



- Courant génératrice jusqu'à 200 A.
- Puissance du moteur de 11,1 Cv capable de fournir jusqu'à 4,6 kW de puissance en soudage et simultanément 3,5 kW de puissance électrique auxiliaire.
- Un moteur à essence alimente une source de courant continu pour souder à l'électrode et un générateur de courant alternatif 230 / 110 V. Le moteur thermique entraîne une génératrice qui fournit un courant DC pour le soudage et un courant alternatif monophasé pour les outils électroportatifs.
- Soudage des électrodes enrobées jusqu'à un diamètre de 5 mm.
- Convient au soudage des électrodes rutiles, basiques et cellulosiques.



SORTIE



Auxiliaire Soudage

Accessoires vendus séparément :
 • Kit bras de manutention : K14295-1
 • Kit roues : K14296-1
 • Kit de soudage 35C50 : W00001139



CONFORME STAGE V

Équipement	Code article	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Caractéristiques moteur	Puissance du générateur CA	Prise de générateurs CA	Cylindrée	Vitesse (rpm)
Outback® 200	K14294-1	20-170	170 A@60% 150 A@60%	Moteur thermique 4 temps refroidi par air. Modèle : Honda GX 390 OHV 11,1 CV, 8,2 kW	8,2 W	2,1 KVA / 110 V / 19 A 3,3 KVA / 230 V / 13,3 A	389 cm ³	3 000 RPM



ÉLECTRODES DE GOUGEAGE

CARBONAIR

Non raboutable.



	Ø x longueur (mm)	Quantité par boîte	Poids de la boîte (kg)	I mini (A)	I Max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m ³ /h)	Code article
①	4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
	5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
	6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
	8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
	10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
②	13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447
	5 x 15 x 305	50	2,0934	500	600	8,0	13	W202010453
③	5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454
	5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
	8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
	9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
	12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458

CARBONAIR PLUS

Raboutable (pas de perte de mégot).

- Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.



	Ø x longueur (mm)	Quantité par boîte	Poids de la boîte (kg)	I mini (A)	I Max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m ³ /h)	Code article
④	8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
	10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
	13 x 430	50	5,0886	1 000	1200	9,0	14	W000010450
	16 x 430	25	3,8728	1 300	1 500	10,0	16	W000010451
	19 x 430	25	5,3048	1 500	1700	10,0	16	W000010452

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

ÉLECTRODES ENROBÉES

ÉLECTRODES ENROBÉES POUR ACIERS NON ALLIÉS

OMNIA® 46

AWS A5.1: E6013
ISO 2560-A: E 38 0 R 11
AC / DC -

RUTILES (6013)

- Recommandée en constructions métalliques, sur assemblages préparés (meulés ou blanchis).
- En diamètre 2,5 ou 3,2mm, l'OMNIA®46 est l'électrode rutile de référence.
- Convient parfaitement pour une utilisation avec des générateurs à faible tension à vide (min. OCV 42 V).



Désignation	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité / Étui (pièces)	Poids étui (kg)	Quantité d'étuis / Carton	Emballage	Code article
OMNIA®46	2,0	300	405	4,2	3	CBOX	609059-1
	2,5	350	250	4,2	3	CBOX	609060
	3,2	350	175	5,3	3	CBOX	609061
	3,2	450	150	6,2	3	CBOX	609062
	4,0	350	102	5,0	3	CBOX	609063
	4,0	450	93	5,9	3	CBOX	609064
	5,0	450	56	5,8	3	CBOX	609065

LINCOLN® 7016DR

AWS A5.1: E7016-H8
ISO 2560-A: E 38 3 B 1 2 H10
AC / DC +

BASIQUES (7016)

Électrode à double enrobage

- Enlèvement facile du laitier.
- Excellentes caractéristiques d'amorçage et de réamorçage.
- Soudage en position montante, plus aisé qu'avec une électrode standard.
- Fusion douce, très bonne soudabilité.
- Peu de projections.
- Bel aspect des soudures, finement striées.



Désignation	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité / Étui (pièces)	Poids étui (kg)	Quantité d'étuis / Carton	Emballage	Code article
LINCOLN® 7016 DR	2,5	350	200	3,90	3	CBOX	829275
	3,2	350	125	4,10	3	CBOX	829276
	3,2	450	125	5,30	3	CBOX	829277
	4,0	450	80	5,20	3	CBOX	829278

CONARC® 49

AWS A5.1: E7018 H4
ISO 2560-A: E 46 3 B 42 H5
DC +

BASIQUES (7018)

ÉGALEMENT DISPONIBLE en emballage sous vide

- Convient particulièrement à la construction métallique et la construction navale.
- Peu de projections, bon mouillage.
- Rendement de 120%.



Désignation	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité / Étui (pièces)	Poids étui (kg)	Quantité d'étuis / Carton	Emballage	Code article
CONARC®49	2,5	350	190	4,1	3	CBOX	609266-1
	3,2	350	118	4,3	3	CBOX	609267-1
	4,0	350	85	4,6	3	CBOX	609268-1
	4,0	450	85	5,8	3	CBOX	609269-1
	5,0	450	55	5,7	3	CBOX	609270-1

LINCOLN® 7018-1

AWS A5.1: E7018-1 H4R
ISO 2560-A: E 46 5 B 3 2 H5
AC / DC +

BASIQUES (7018-1)

ÉGALEMENT DISPONIBLE en emballage sous vide

- Excellent pour le soudage d'usage général.
- Bonnes valeurs de résistance aux chocs jusqu'à -50°C.



Désignation	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité / Étui (pièces)	Poids étui (kg)	Quantité d'étuis / Carton	Emballage	Code article
LINCOLN® 7018-1	2,5	350	185	4,1	3	CBOX	619036
	3,2	350	120	4,2	3	CBOX	619038
	3,2	450	120	5,5	3	CBOX	619040
	4,0	350	85	4,3	3	CBOX	619044
	4,0	450	80	5,8	3	CBOX	619045

ÉLECTRODES ENROBÉES

ÉLECTRODES ENROBÉES EN ACIERS INOXYDABLES

LIMAROSTA® 304L

AWS A5.4: E308L-17
ISO 3581-A: E 19 9 L R 12
AC / DC +/-

304/308

ÉGALEMENT DISPONIBLE
en emballage sous vide

- Aspect brillant.
- Laitier auto-détachable.
- Bonne fusion des bords de chanfreins, peu sensible aux caniveaux.



Désignation	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité / Étui (pièces)	Poids étui (kg)	Quantité d'étuis / Carton	Emballage	Code article
LIMAROSTA® 304L	2,0	300	200	2,3	5	CBOH	557312
	2,5	350	92	2,0	6	CBOH	557329-1
	3,2	350	120	4,2	3	CBOX	557367-1
	4,0	450	85	5,8	3	CBOX	557398-1

LIMAROSTA® 316L

AWS A5.4: E316L-17
ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12
AC / DC +/-

316

ÉGALEMENT DISPONIBLE
en emballage sous vide

- Molybdène supérieur à 2,7%.
- Aspect brillant.
- Laitier auto-détachable.
- Bonne fusion des bords de chanfreins, peu sensible aux caniveaux.



Désignation	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité / Étui (pièces)	Poids étui (kg)	Quantité d'étuis / Carton	Emballage	Code article
LIMAROSTA® 316L	2,0	300	150	1,7	6	CBOH	557435-1
	2,5	350	90	2,0	6	CBOH	557442-1
	3,2	350	120	4,2	3	CBOX	557466-1
	4,0	450	81	5,5	3	CBOX	557497-1
	5,0	450	52	5,6	3	CBOX	557503-1

ÉLECTRODES ENROBÉES EN ACIER INOXYDABLE POUR LES ACIERS DIFFICILES À SOUDER

29.9 SUPER R

AWS A5.4: E312-17
ISO 3581-A: E 29 9 R 12
AC/DC +

312

- Excellents résultats en réparation.
- Convient particulièrement pour le soudage des aciers difficiles à souder tels que tôles de blindage, aciers austénitiques au Mn, aciers à haute teneur en C.
- Excellentes caractéristiques opératoires, laitier auto-détachable.



Désignation	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité / Étui (pièces)	Poids étui (kg)	Quantité d'étuis / Carton	Emballage	Code article
29.9 SUPER R	2,5	350	45	1	1	LINC-PACK	299SR-25LP-1
	2,5	350	195	4,2	3	CAN	299SR-25-1
	3,2	350	30	1	1	LINC-PACK	299SR-32LP-1
	3,2	350	125	4,2	3	CAN	299SR-32-1
	4,0	350	90	4,4	3	CAN	299SR-40-1

ÉLECTRODES DE RÉPARATION

RepTec Cast 31

AWS ENiFe-CI
ISO E C NiFe-CI 1
AC/DC -

- Électrode pour le soudage de réparation de la fonte, de la fonte malléable et de la fonte sur l'acier.
- Le dépôt de soudure nickel-fer est facilement usinable.
- Particulièrement applicable à la fonte à graphite sphéroïdale.
- Dureté du dépôt de soudure ~ 180 HB.
- Excellente capacité de passage du courant grâce au fil bimétallique.



Désignation	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité / Étui (pièces)	Poids étui (kg)	Quantité d'étuis / Carton	Emballage	Code article
REPTEC CAST 31	2,5	300	202	3,3	1	SQPK	400915-1
	3,2	350	130	4	1	SQPK	400922-1
	4,0	400	90	4,8	1	SQPK	400939-1

ACCESSOIRES MMA

ÉTUVES PORTABLES

WELDRY 372 INOX

Étuves portables pour le maintien en température des électrodes enrobées à proximité du lieu de soudage. Préserve les électrodes de la reprise d'humidité pour éviter la présence d'hydrogène dans les cordons de soudure.

- Corps en acier inoxydable pour résistance accrue aux conditions difficiles.
- Poignée de manutention qui la rend transportable à souhait.
- Prérégulé à 120°C ce qui évite les erreurs d'opérateurs.
- Résistance électrique entourant le réservoir à électrode ce qui permet une excellente répartition de température.



CAPACITÉ MAXIMALE 5 KG

EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1

W000383150

PINCES PORTE-ÉLECTRODES (PPE)

CAÏMAN 200/400/600

- Pince porte-électrodes économique.
- Manche polyamide chargé fibre de verre.
- Contact par mâchoires laiton.
- Classe d'isolation : B.



PPE À LEVIER TÊTE OUVERTE

W000010567 CAÏMAN 200
W000010568 CAÏMAN 400
W000010569 CAÏMAN 600

OPTIMUS 300/400/500

- La pince dédiée aux applications intensives.
- Manche aéré et ergonomique qui permet un excellent maintien de l'électrode.
- Classe d'isolation : A.



PPE À LEVIER TÊTE FERMÉE

W000010410 OPTIMUS 300
W000010411 OPTIMUS 400
W000010412 OPTIMUS 500

STUBBY

- 400 A à 35%.
- Câble Ø : 70 mm².
- Électrode Ø : 6,3 mm.
- Tête monobloc en fibre de verre + pièces de rechange disponibles.
- Serrage pas à droite.



W000010036

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

BROSSE 4 RANGS EN ACIER TREMPÉ

W000010163



BROSSE 4 RANGS EN INOX

W000010165



MARTEAU TÊTE ACIER ET MANCHE BOIS

W000010801



KITS ARC

Kit accessoires pour l'électrode prêt à l'emploi pour un gain de temps assuré.

KIT 25C25

- Pour le soudage semi professionnel.
- Maxi 200 A à 35%.
- Connecteur 9 mm (câble 16-25 mm²).
- Prise de masse CAÏMAN 200 (câble 3 m).
- Prise de masse HIPPO 200 (câble 3 m).

W000011138



KIT 25C25+

- Idéal pour petit générateurs sur interventions chantier.
- Maxi 300 A à 35%.
- Diamètre de l'électrode : 4 mm.
- Connecteur 9 mm (câble 16-25 mm²).
- Prise de masse SEGURA 300 (câble 3 m).
- Prise de masse HIPPO 400 (câble 2 m).

W000260683

KIT 35C50

- Idéal pour application soutenue.
- Maxi 300 A à 35%.
- Diamètre de l'électrode : 4 mm.
- Connecteur 13 mm (câble 25-50 mm²).
- Prise de masse SEGURA 300 (câble 4 m).
- Prise de masse HIPPO 400 (câble 4 m).

W000011139

GÉNÉRATEURS TIG

GÉNÉRATEURS MONOPHASÉS POUR SOUDAGE TIG DC

Invertec® 175TP & 220TPX

Le générateur TIG Invertec® 175TP associe une construction industrielle robuste et d'excellentes caractéristiques en soudage TIG DC.

Ce générateur dispose des fonctions de réglage les plus complètes ce qui lui procure un excellent contrôle de l'arc TIG et un amorçage parfait quelles que soient les conditions de travail. Robuste et portable, il est idéal pour les travaux en atelier et en extérieur sur chantier.

- Technologie avancée des Forme d'Ondes pour une haute performance TIG DC.
- Convivial : interface simple et munie d'un afficheur numérique permettant au soudeur de régler très facilement tous les paramètres de soudage.
- Amorçage haute fréquence, amorçage au toucher (Lift TIG).

ALIMENTATION SORTIE



175TP
220TPX



Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale (TIG)	Fusible d'alimentation (A) (lent)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Invertec® 175TP	K14169-1	230 V / 1 Ph	5-175	175 A@25% 130 A@100%	12	10,2	210 x 330 x 480
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230 V / 1 Ph	2-220	220 A / 18,8 V / 25% 150 A / 16 V / 100%		13	328 x 212 x 465

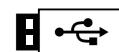
Câble de masse à commander séparément

Invertec® 275 TP

NOUVEAU

L'Invertec® 275TP est un onduleur TIG de nouvelle génération, conçu avec les dernières technologies en matière d'économie d'énergie et résistant à des conditions climatiques extrêmes grâce à sa conception unique.

- Contrôle numérique du courant de soudage pour une très grande stabilité de l'arc.
- Consommation d'électricité réduite grâce à un rendement élevé et fonction économie d'énergie.
- Conception avec tunnel de refroidissement et cartes électroniques encapsulées pour une meilleure durée de vie des composants.
- Communication numérique et outils de communication intégrés tels qu'USB pour une traçabilité et un suivi précis des activités de soudage.
- Aide utilisateur : pour toutes demandes concernant les pièces d'usure et pour une assistance immédiate de l'opérateur.
- Réglage synergique des paramètres de soudage à partir de la nuance, de l'épaisseur à souder et de la position de soudage.
- Fonction « Tack for thin » : agrafage rapide et précis des fines épaisseurs sans déformation.
- Conception modulaire et configuration flexible.



COOL ARC® 27
Code article : K14334-1

- Haute puissance de refroidissement : 850 W.
- Pompe puissante : pression max. 7 bar.
- Capacité du réservoir : 2,2 L.

ALIMENTATION SORTIE



Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale (TIG)	Fusible d'alimentation (A) (lent)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
Invertec® 275 TP	K14243-1	400 V 3Ph +/- 10%	TIG : 5 - 270 MMA : 5 - 250	TIG : 270A @40% MMA : 250A @40%	16	16	360 x 230 x 498	IP23

Générateur nu Invertec® 275TP fourni avec câble d'alimentation, câble avec prise de masse et tuyau gaz 2 m

GÉNÉRATEURS TIG

GÉNÉRATEURS TRIPHASÉS POUR SOUDAGE TIG DC

Invertec® 300TPX & 400TPX

Les Invertec® 300TPX et 400TPX sont conçus pour des applications industrielles sévères. Branchez les COOL ARC® 21 (300TPX) ou COOL ARC® 46 (400TPX) pour transformer vos générateurs en modèle avec "torche refroidie eau". Chariots robustes, stables et bien équipés sont disponibles pour faciliter le déplacement des appareils.



- Technologie "Inverter" pour des performances de soudage supérieures.
- Réglage de la fréquence de pulsation permettant au soudeur d'adapter son focus d'arc à chaque application. 10 mémoires pour des réglages personnalisés.
- Conception robuste et fiable : l'indice de protection (IP23S), les cartes électroniques tropicalisées (résine) et le refroidissement à "Technologie Tunnel" réduisent considérablement les risques de pannes et augmentent la longévité des équipements.
- Fonctions de série telles que Amorçage haute fréquence (HF), Amorçage au touché, "reprise à la volée" en phase d'évanouissement, 2/4 temps, réglage de l'évanouissement et du post-gaz, verrouillage des paramètres, affichage digital et mode pulsation entièrement réglable, soudage par points.
- Possibilité de souder avec électrodes celluloseuses.

ALIMENTATION



SORTIE



COOL ARC® 21
Code article :
K14103-1

COOL ARC® 46
Code article :
K14105-1

Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A) (lent)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
Invertec®300TPX	K12060-1	400 V / 3 Ph	5-300	300 A / 22 V / 40% 220 A / 18,8 V / 100%	16	22	349 x 247 x 502	IP23S / H
Invertec®400TPX	K12043-1		5-400	400 A / 26 V / 35% 300 A / 22 V / 100%		37	455 x 301 x 632	

Câble de masse à commander séparément

GÉNÉRATEURS TIG

GÉNÉRATEURS MONOPHASÉS POUR SOUDAGE TIG AC/DC



COOL ARC® 24
Code article :
K14190-1

CART24
Code article :
K14191-1



ASPECT® 200

Le générateur TIG Aspect® 200 AC/DC possède des fonctions TIG AC & DC avancées (quatre formes d'onde, impulsion, balance et offset réglables) qui le rendent idéal pour les applications de soudage TIG AC ou DC particulièrement exigeantes. Il offre un panneau de commande simple avec un affichage numérique lumineux et un système de commande innovant, à partir de la torche. Branchez le COOL ARC® 24 pour transformer votre générateur en modèle avec "torche refroidissement à eau".

- Technologie "Inverter" pour des performances de soudage supérieures dans un équipement léger.
- Sortie AC ou DC pour une grande variété de types et d'épaisseurs de matériaux.
- La fréquence AC réglable permet de focaliser l'arc avec un contrôle précis.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulósiques.



Code article	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A) (lent)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
K14189-1	115/230 V / 1 Ph	2-200	200 A@35% 130 A@100%	16	23	419 x 246 x 506

Câble de masse à commander séparément

GÉNÉRATEURS TRIPHASÉS POUR SOUDAGE TIG AC/DC

ASPECT® 300

Le générateur Aspect® 300 est un équipement industriel TIG AC/DC dédié aux applications de soudage et fabriqué selon la dernière technologie onduleur conçu et étudié pour fonctionner dans des environnements les plus difficiles avec des puissances de sortie de 300 A à 35%. Le panneau de contrôle offre toutes les possibilités disponibles sur un inverter industriel TIG AC/DC avec l'assistance d'un pupitre convivial.

Branchez le COOL ARC® 46 pour transformer votre générateur en modèle avec "torche refroidissement à eau". Chariot robuste et stable pour le transport disponible en option.

- Technologie avancée des Forme d'Ondes pour une haute performance TIG AC.
- Excellentes caractéristiques de soudage pour les procédés TIG AC, TIG DC et MMA.
- Décapage et pénétration réglables pour d'excellents résultats en soudage aluminium.
- Fréquence AC (40-400Hz) variable pour le contrôle de la vitesse de déplacement et de la pénétration.
- Panneau de réglages convivial et nombreuses fonctionnalités équipé de 2 afficheurs numériques qui rendent le réglage de vos paramètres de soudage encore plus simples.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulósiques.



Code article	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A) (lent)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
K12058-1	230/400 V / 3 Ph	2-300	300 A / 22 V / 35% 200 A / 18 V / 100%	32/20	43	455 x 301 x 632

Câble de masse à commander séparément



COOL ARC® 46
Code article :
K14105-1

CHARIOT
Code article : K14129-1

BAGUETTES TIG

BAGUETTES TIG ACIERS NON ALLIÉS

LNT 26

AWS A5.18: ER70S-6
ISO 636-A: W 42 5 W3Si1

Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)

- Baguette TIG pour le soudage des aciers de construction.
- Bel aspect du cordon.

Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Poids par tube (kg)	Emballage	Code article
LNT 26	1,6	1000	5	Étui plastique	T16T005R6S00
	2,0				T20T005R6S00
	2,4				T24T005R6S00
	3,0				T32T005R6S00

BAGUETTES TIG ACIERS INOXYDABLES

LNT 304LSI

AWS A5.9: ER308LSi
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)

- Baguette TIG à très basse teneur en carbone pour le soudage des aciers austénitiques inoxydables alliés au CrNi avec une plus grande teneur en silicium pour un mouillage du bain amélioré.

Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Poids par tube (kg)	Emballage	Code article
LNT 304LSi	1,2	1000	5	Étui plastique	580198
	1,6				582512
	2,0				582796
	2,4				582802
	3,2				583045

LNT 316LSI

AWS A5.9: ER316LSi
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)

- Baguette TIG à très basse teneur en carbone pour le soudage des aciers austénitiques inoxydables alliés au CrNiMo, une plus grande teneur en silicium pour un mouillage du bain amélioré.

Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Poids par tube (kg)	Emballage	Code article
LNT 316LSi	1,0	1000	5	Étui plastique	580259
	1,2				580235
	1,6				583915
	2,0				583922
	2,4				582819
	3,2				583571

BAGUETTES TIG ALUMINIUM

SUPERGLAZE® TIG 4043

AWS 5.10 - R4043
ISO 18273 - S Al 4043A [AlSi5]

Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)

- Baguette TIG pour le soudage des alliages de la série 4XXX.
- Point de fusion plus bas et plus grande fluidité que pour les produits d'apport de type 5XXX.
- Faible sensibilité à la fissuration avec des alliages de type 6XXX.

Nom du produit	Ø (mm)	Poids par tube (kg)	Emballage	Code article
SUPERGLAZE® TIG 4043	1,6	5	Étui carton	ED701957
	2,0			ED702537
	2,4			ED701958
	3,2			ED701959
	4,0			ED702783

SUPERGLAZE® TIG 5356

AWS A5.9: R5356
ISO 18273: S Al 5356 [AlMg5Cr(A)]

Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)

I3: Gaz inerte Ar+ 0,5-95% He

- Alliage d'apport à usage général pour le soudage des alliages de la série 5XXX lorsque la résistance à la traction de 276 MPa n'est pas exigée.

Nom du produit	Ø (mm)	Poids par tube (kg)	Emballage	Code article
SUPERGLAZE® TIG 5356	1,6	5	Étui carton	ED701966
	2,0			ED702518
	2,4			ED702387
	3,2			ED701967
	4,0			ED702585

TORCHES TIG

WTT2

GAMME STANDARD

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Poignée à rotule (pour modèles à poignée EB).



Nez de torche conçu en silicone à haute résistance thermique.



Faisceau haute performance extra flexible.



NOUVEAU CONNECTEUR :

Ce nouveau design permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.

CONNEXION



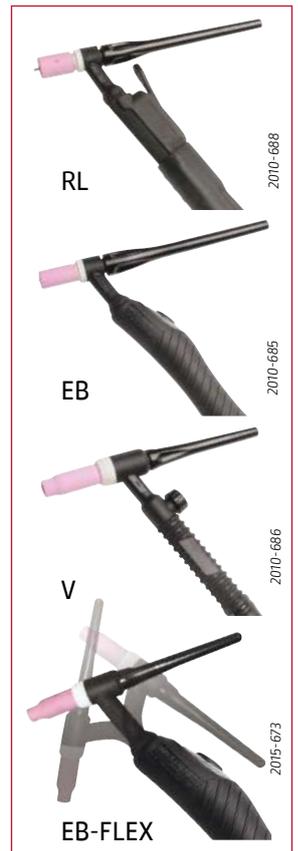
Refroidissement AIR

Modèle		WTT2 9	WTT2 17	WTT2 26		
Facteur de marche à 40 °C	60%	80 A	100 A	130 A		
	35%	110 A	135 A	180 A		
Équipement d'origine	Bouchon	long				
	Buse	Ø 9,6 mm				
	Électrodes	Ø 1,6 mm	Ø 2,0 mm	Ø 2,4 mm		
Longueur*		4 m				
Poignée	RL	Connexion	C5B	W000278879	W000278884	W000278890
			EB	C5B	W000278875	W000278882
	V		V (Connexion 9 mm)	W000278876	W000278880	-
			V (Connexion 13 mm)	-	W10529-17-4V	W000278885
EB-FLEX	C5B	W000382781	W000382782	W000382784		

Refroidissement EAU

Modèle		WTT2 20 W	WTT2 18 W		
Facteur de marche à 40 °C	100%	200 A	320 A		
	60%	250 A	350 A		
Équipement d'origine	Bouchon	long			
	Buse	Ø 12,8 mm	Ø 16 mm		
	Électrodes	Ø 2,4 mm	Ø 3,2 mm		
Longueur*		4 m			
Poignée	RL	Connexion	C5B	W000278894	W000278898
	EB		C5B	W000278892	W000278896
	EB-FLEX		C5B	W000382786	W000382788

POIGNÉE



BOÎTE DE MAINTENANCE

Pour une maintenance plus facile, nous vous proposons des boîtes de maintenance comprenant les pièces d'usure les plus courantes.



Désignation	Code article
Boîte WTT2 9/9V/20W	W000371535
Boîte WTT2 17/26/18W	W000371536

* Existe en 8m (voir catalogue Weldline).

TORCHES TIG

PROTIG NG S & III S

GAMME INDUSTRIELLE



La gamme PROTIG est conçue pour un usage industrielle.

PROTIG III S est la version manche rond lamelle métallique et gaine néoprène manchonnée, PROTIG NG S la version poignée à bouton, gaine cuir et tissu.

La gamme PROTIG comprend 4 versions à refroidissement par air et 3 versions à refroidissement par eau.

Toutes les torches sont fournies prêtes à l'emploi, le tableau ci-dessous donne plus d'informations.

- Les pièces d'usure et les accessoires sont les mêmes pour toute la gamme PROTIG.
- Lamelle métallique robuste et orientable autour de la poignée (uniquement pour PROTIG III S).
- Gâchette métallique robuste (uniquement pour PROTIG III S).
- Manchon en néoprène avec une bonne maniabilité (uniquement pour PROTIG III S).
- Connexion C5B (montée en standard) et S (Fiche banane) fournis d'origine.



Refroidissement AIR

Modèle			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Facteur de marche 35%			125 A		150 A		200 A		250 A	
Facteur de marche 60%			80 A		100 A		130 A		200 A	
Équipement d'origine	Bouchon		long							
	Buse		Ø 10 mm				Ø 12 mm			
	Électrodes		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

Refroidissement EAU

Modèle			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Facteur de marche 100%			220 A		350 A		450 A	
Équipement d'origine	Bouchon		long					
	Buse		Ø 12 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Électrodes		Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm	
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

PROTIG NG S

Le manche ergonomique à bouton.



La poignée ergonomique de la torche est équipée d'une rotule arrière qui assure une parfaite flexibilité du faisceau. Le premier mètre du faisceau est en cuir pour accroître la durée de vie de la torche.

Le système modulaire permet un contrôle de la source de soudage. Un large choix de type de boutons de réglages peuvent être adaptés (Commande simple bouton livrées en standard).

AUTRES BOUTONS

Pour le potentiomètre, adapter le câblage au générateur de soudage.



Désignation	Code article	
① Potentiomètre horizontal	W000279370 (4,7 kΩ)	WP10529-3 (10 kΩ)
② Potentiomètre vertical	W000279246 (4,7 kΩ)	WP10529-4 (10 kΩ)
③ 3 boutons	WP10529-2	
④ Lamelle	W000279245	

PROTIG III S

Le manche rond à lamelle métallique.



La gâchette métallique est robuste et augmente la sensibilité au touché.

La gaine néoprène et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité.

BOITE DE MAINTENANCE

PROTIG III S / PROTIG NG S

Désignation	Code article
Torche 10/10W	W000306441
Torche 20	W000306442
Torche 30	W000306443
Torche 40/35W	W000306444
Torche 40W	W000306445



Électrodes tungstène WP - WC 20 - WL 15 - WL 20 - WS 2

Longueur 150 mm (sauf pour WS 2 175 mm).

Ø mm	WP Tungstène pur En courant alternatif	WL15 Lanthane 1,5% En courant alternatif ou continu	WL20 Lanthane 2% En courant alternatif ou continu	WCe 20 Cérium 2% En courant continu	WS 2 Terres rares 2% En courant alternatif ou continu
1,0	-	-	W000010373	-	-
1,6	W000010010	W000402663	W000010016	W000010023	W000335167
2,0	W000010011	W000402664	W000010017	W000010024	-
2,4	W000010012	W000402665	W000010018	W000010025	W000335169
3,2	W000010014	W000402667	W000010020	W000335150	W000335171
4,0	W000010015	-	W000010021	W000010028	-

D'autres modèles et longueurs disponibles (voir catalogue Weldline).



2006-528

TIG SHARP

Outil électroportatif permettant l'affûtage des électrodes tungstène en toute sécurité pour un résultat optimal. L'angle d'affûtage est très précis et l'électrode est impeccable.

- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm.
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène.
- Tension d'alimentation : 220-230 V.
- Puissance : 400 W.
- Intensité consommée : 1,8 A.
- Vitesse de rotation : 30 000 tours/min.



W000011035

2002-002

OPTICLEAN II

Installation à technologie "Inverter" pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables.

- Esthétique : ne laisse pas d'auréoles sur l'inox.
- Écologique : pas besoin de porter de gant ou de masque de protection avec la solution neutre. De grandes espaces extérieurs ne sont pas nécessaires : pas d'émissions de vapeurs toxiques, pas besoin de station de traitement d'eau.
- Économique : il n'est pas nécessaire de passer après avoir décapé.
- Gain de productivité : l'opérateur ne doit plus tremper la pompe dans le liquide pour décaper la pièce et il n'est donc plus nécessaire d'interrompre plusieurs fois l'opération. L'augmentation du courant permet d'augmenter la vitesse de nettoyage. Meilleure efficacité avec le pinceau carbone.



MACHINE OPTICLEAN II
W000382322
KIT DE MARQUAGE
W000271936



OPTICLEAN II

Tension d'alimentation	230 V - 1 Ph
Fréquence	50/60 Hz
Puissance	450 W
Tension à vide	10/30 V AC/DC
Classe d'isolation	IP 23
Niveau sonore	< 10 dB (A)
Poids net	7 kg
Dimensions	300 x 230 x 240 mm

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

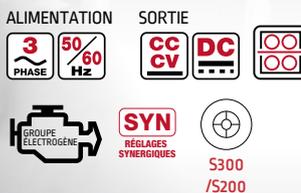
ONDULEURS MIG-MAG TRIPHASÉS COMPACTS PROFESSIONNELS

Quickmig 250, 300

NOUVEAU

Les générateurs MIG-MAG Quickmig 250 et 300 sont des générateurs professionnels dotés d'excellentes performances en soudage MIG-MAG et en soudage MMA. Ils sont peu encombrants et très faciles à transporter dans les zones de travail. Les Quickmig disposent de 24 programmes synergiques assurant un soudage de qualité sur fines ou en moyennes épaisseurs pour les aciers carbone, les inox et les aluminiums.

- Multiprocédés : MIG / MAG / FCAW (Manuel & Synergique), MMA (DC).
- Faible consommation électrique et consommation en mode veille < 50 W.
- Interface utilisateur intuitive et simple d'utilisation.
- Afficheurs LEDs digitaux pour une lecture facile et rapide.
- Platine de dévidage à 4 galets pour une sortie de fil régulière.
- Inversion de polarité en face avant, idéal pour le soudage de certains fils fourrés.
- Compatible groupe électrogène.
- Carrosserie solide en métal pour une plus grande robustesse en atelier.



Équipement	Code article	Tension d'alimentation	Intensité au facteur de marche (A)	Gamme de courant (A)	Rendement	Consommation en veille	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
Quickmig 250	K14379-1	400 V 3Ph +/- 10%	250 A / 29 V@35%	30 - 250	> 85 %	< 50W	49	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig 300	K14380-1		300 A / 29 V @35%	30 - 300			50		

Fournis avec câble d'alimentation, câble avec prise de masse et tuyau gaz 2m

EXCELLENT DEVIDAGE




Équipement	Type d'affichage	Système de dévidage	Vitesse dévidage fil (m/min)
Quickmig 250	LED	4 galets / Ø 30 mm	1,5 - 18
Quickmig 300			

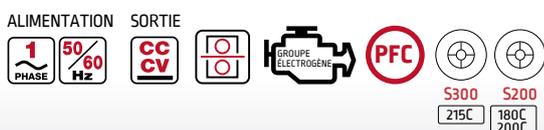
Équipement	Diamètres de fils (mm)		
Quickmig 250	Acier / Inox	Aluminium	Fils Fourrés
Quickmig 300	0,6 - 1,2	1,0 - 1,2	0,8 - 1,2

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

GÉNÉRATEURS MIG-MAG MONOPHASÉS COMPACTS MULTIPROCÉDÉS

Speedtec® 180C, 200C, 215C

- Compact et robuste, innovant, portable et léger. N'importe où, n'importe quand.
- Multitâches : Speedtec® 180C : MIG Manuel, FCAW, MMA. Speedtec® 200C/215C : MIG Synergique et Manuel, FCAW, MMA, TIG au Touché.
- Écran convivial : panneau de contrôle avec icônes graphiques (Speedtec® 180C), écran avec Interface TFT (Speedtec® 200C/215C).
- Performances d'Arc Supérieures. CV MIG : réglages précis de la tension, de la vitesse de dévidage et de l'Inductance. EE : Hot Start et Arc Force. TIG : Lift TIG évitant la contamination du tungstène.
- Boîtier de rangement : capacité 15 kg, étagères utiles, 48% plus léger par rapport à l'équipement conventionnel MIG (Speedtec® 215C).



CHARIOT
Code article :
K14114-1

Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale (GMAW)	Fusible d'alimentation (A) (lent)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Speedtec® 180C	K14098-1	230 V / 1 Ph	20-200	200 A / 24 V / 25%	16	17,3	396 x 246 x 527
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230 V / 1Ph					
Speedtec® 215C	K14146-1						

Câbles d'alimentation, de masse et tuyau de gaz inclus.

GÉNÉRATEURS MIG-MAG TRIPHASÉS COMPACTS MULTIPROCÉDÉS

Speedtec® 320CP

Speedtec® 320CP utilise la toute dernière technologie d'alimentation pour une efficacité accrue et une consommation d'énergie réduite. De nombreuses options sont disponibles pour faciliter les tâches du soudeur. Une large gamme de programmes synergiques est disponible en standard, ce qui permet un contrôle simple et précis des paramètres de soudage, afin de garantir une qualité constante des résultats.

- Remarquable intuitivité de l'interface. Réglages et sélection des procédés très faciles.
- Technologie avancée – 99 programmes, rappel des programmes au moyen d'une gâchette, séquenceur de soudage.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles. Testés sous des conditions environnementales extrêmes pour vous garantir une fiabilité à toute épreuve.
- Modes synergiques – plus de 100 programmes synergiques disponibles pour un contrôle précis des paramètres.
- Concept modulaire pour répondre à toutes les exigences de l'utilisateur.



Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale (GMAW)	Fusible d'alimentation (A) (lent)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Speedtec® 320C (Compatible Push-Pull)	K14168-2	400 V / 3 Ph	15-320	320 A@40% 280 A@60% 220 A@100%	16	37	743 x 335 x 534
Speedtec® 320CP	K14168-1						

Câbles d'alimentation, de masse et tuyau de gaz inclus.

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

GÉNÉRATEURS MIG-MAG TRIPHASÉS COMPACTS

Powertec® i250C, i320C, i380C, i450C

Les Powertec® i sont des générateurs compacts de type onduleur destinés au soudage MIG-MAG & MMA. Ils sont systématiquement équipés d'une torche LG PROMIG.

Ils sont disponibles suivant 4 puissances (250A, 320A, 380A et 450A)

et avec deux versions d'interface homme-machine :

la version STANDARD (réglage manuel des paramètres)

et la version ADVANCED (large écran couleur

et 25 synergies préprogrammées).

Les Powertec® i380C ADVANCED

et i450C ADVANCED ont une fonction

refroidissement grâce au COOL ARC® 26

disponible en option.

NOUVEAU

COOL ARC® 26

Code article :

K14182-1

- Conçus avec des soudeurs pour les soudeurs : ergonomiques, système de communication innovant.
- Remarquable intuitivité de l'interface : navigation, réglages et sélection des procédés très faciles, multi-langues...
- Performance de dévidage supérieure : positionnement du fil optimisé, 4 galets d'entraînement, fenêtre d'inspection.
- Performance d'arc exceptionnelle : répétabilité de l'amorçage d'arc, excellente stabilité d'arc, ajustement des paramètres très rapide.
- Générateurs livrés d'origine avec une torche Premium LG PROMIG eau ou air selon version.



ALIMENTATION SORTIE



THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology
reduces energy demand



MODÈLES ADVANCED

i450C

MODÈLES ADVANCED

Équipement		Code article	Tension d'alimentation [50-60 Hz]	Gamme de courant [A]	Intensité nominale	Poids [kg]	Dimensions H x L x P (mm)
Powertec® i250C avec torche	Standard	K14284-2	400 V / 3 Ph	10-250	250 A / 60% 195 A / 100 A	66,5	870 x 540 x 900
	Advanced	K14285-2					
Powertec® i320C avec torche	Standard	K14286-2		10-320	320 A / 40% 250 A / 60% 195 A / 100%		
	Advanced	K14287-2					
Powertec® i380C avec torche	Advanced	K14288-2 (version Air)		10-380	380 A / 40% 320 A / 60% 240 A / 100%	69,2	870 x 560 x 900
		K14288-3 (version Eau)					
Powertec® i450C avec torche	Advanced	K14289-2 (version Air)		10-450	450 A / 80% 420 A / 100%	80,4	
		K14289-3 (version Eau)					

Câbles d'alimentation, câble de masse, tuyaux de gaz et torche LG Promig inclus

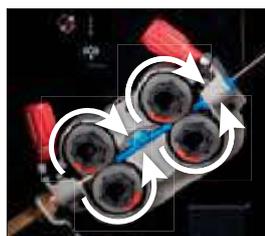
K1428x-2 = version AIR comprenant une torche LG PROMIG Air 4 m

K1428x-3 = version EAU comprenant une torche LG PROMIG Eau 4 m, un groupe de refroidissement et le liquide de refroidissement

APTITUDE PARFAITE



Position du dévidoir optimisée :
arc stable, aucune vibration dans la torche



4 galets moteurs :
• dévidage régulier
• sans à-coup du fil



Fenêtre de visualisation : détection facile lors du changement de bobine



Éclairage LED : meilleure visibilité

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

GÉNÉRATEURS MIG-MAG TRIPHASÉS À DÉVIDOIRS SÉPARÉS

Powertec® i350S, i420S, i500S

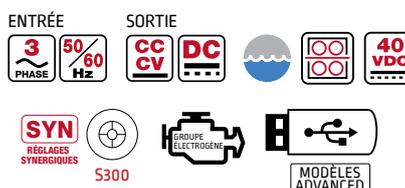
Les générateurs de la GAMME Powertec®-i S sont conçus à partir de la toute dernière plateforme d'onduleurs Lincoln Electric, combinant modularité, facilité d'utilisation et performances en soudage MIG/MAG et MMA optimales avec un excellent rendement énergétique.

Trois générateurs i350S, i420S et i500S sont disponibles avec un choix de dévidoirs séparés : le LF52D standard pour une utilisation simple ou le LF56D avancé pour des applications de soudage plus exigeantes.

Tous les Powertec®-i S peuvent être refroidis par eau en ajoutant simplement le nouveau COOLARC® 26.



- Conçus avec des soudeurs pour les soudeurs : ergonomiques, système de communication innovant.
- Remarquable intuitivité de l'interface : navigation, réglages et sélection des procédés très faciles, multi-langues...
- Performance de dévidage supérieure : positionnement du fil optimisé, 4 galets d'entraînement, fenêtre d'inspection.
- Performance d'arc exceptionnelle : répétabilité de l'amorçage d'arc, excellente stabilité d'arc, ajustement des paramètres très rapide.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles : testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilité à toute épreuve.



COOL ARC® 26
Référence produit : K14182-1



LF 52D
Référence produit : K14335-1



LF 56D
Référence produit : K14336-1

Équipement	Code article	Tension d'alimentation	Intensité au facteur de marche [A]	Rendement	Consommation en veille	Poids [kg]	Dimensions H x L x P [mm]	Indice de protection
Powertec® i350S	K14183-1	400 V / 3 Ph ± 15%	350 A@50% 300 A@100%	> 85%	35W <	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		420 A@100%			78		
Powertec® i500S	K14185-1		500 A@60% 420 A@100%			79		

Câbles d'alimentation, de masse et tuyau de gaz inclus.

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

GÉNÉRATEURS MIG-MAG TRIPHASÉS MULTIPROCÉDÉS À DÉVIDOIRS SÉPARÉS

Speedtec® 400SP, 500SP

Sources d'alimentation multi-procédés à haut facteur de marche et procédés de soudage à haute productivité (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).

INDUSTRY LEADING
**5-YEAR
STANDARD
WARRANTY**



- Procédés MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, EE, TIG Lift et Gougeage.
- Fonction MECHAPULSE™ pour des soudures de très haute qualité avec un aspect de soudage TIG (uniquement avec LF56D).
- Conception modulaire permettant à ces générateurs de s'adapter aux demandes les plus exigeantes.
- Circuit électronique encapsulé et doublement protégé contre la poussière, l'humidité et les vibrations.

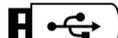
ALIMENTATION



SORTIE



MODELES
ADVANCED



* S'applique aux sources d'alimentation Speedtec®, 3 ans de garantie standard + 2 ans après enregistrement.

www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

COOL ARC® 60

Référence produit :
K14297-1

Chariot

Référence produit :
K14298-1

Faisceaux

Référence produit :
Air : K14198-PG-XM
Eau : K14199-PGW-XM

Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 400SP	K14258-1	400 V / 3 Ph ± 15%	25	420 A / 100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	500 A / 60%	20-500	54,5		

Câbles d'alimentation, de masse et tuyau de gaz inclus.



LF-52D, LF-56D

Conçu pour fonctionner avec les Powertec S et les nouvelles sources de soudage Speedtec SP.

Avec des **NOUVELLES PERFORMANCES** : historique de soudage, haut-parleurs, nouveaux encodeurs (LF-56D).

- Petit, robuste et facile à manipuler, le LF-52D est un dévidoir Synergique qui dispose de 2 afficheurs numériques ; LF-56D possède un écran TFT 7" haute résolution.
- Fenêtre latérale d'inspection et anneau de levage.
- Équipé de roues de série.

Équipements inclus :

- Galet 1,0-1,2 mm.
- Manuel d'utilisation sur USB.

Équipement	Code article	Nombre de galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Diamètres des fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LF-52D (Standard)	K14335-1	4R	Air / Eau	500 A / 60%	40 V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF-56D (Advanced)	K14336-1									177	

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

GÉNÉRATEURS PROCÉDÉS AVANCÉS POWER WAVE®



Power Wave® 300C

- Équipé d'une bibliothèque complète de formes d'ondes haute performance, offrant une flexibilité pour s'attaquer à n'importe quelle application de soudage jusqu'à 350 A. Dévidoir intégré.
- Fourni en standard avec les outils logiciels Power Wave® Manager, simplifiant la configuration et le fonctionnement du soudage.
- Le logiciel CheckPoint™ vous permet de suivre l'utilisation de l'équipement, de stocker les données de soudage, de configurer les limites de défaut et bien plus encore.
- La carrosserie compact et durable est de classe IP23 afin de mieux résister aux environnements difficiles.
- Installation avec connexion pour le groupe de refroidissement Coolarc 40 (en option).

INDUSTRY LEADING
**5-YEAR
STANDARD
WARRANTY**



ENTRÉE



SORTIE



Équipement	Code article	Tensions d'alimentation / 3Ph/1Ph / 50/60Hz	Gamme de courant (A)	Intensité nominale / tension/ facteur de marche	Fusible d'alimentation (A) (lent)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Power Wave® 300C Advanced	K4490-2	380-415 V / 3 Ph	5-350A	MIG-MAG : 350A / 31,5 V / 40%	3 ph / 40%	102,5	1007,6 x 524,5 x 1005,8
				MIG-MAG : 300A / 29 V / 100%			
		460 V / 3 Ph		EE : 325A / 33V / 40%	44/40 // 25/20/16,5		
		575 V / 3 Ph		EE : 280A / 31,2V/100%			
				TIG : 325A / 23V / 40%	3 ph / 100%		
				TIG : 300A / 22V / 100%	35/32 // 19,5/16/14		

Câbles d'alimentation, de masse et tuyau de gaz inclus.

Power Wave® S500

Power Wave® S500

- Performances de soudage avancées.
- 450 A à 100%.
- Gamme de courant : 5-550 A.

INDUSTRY LEADING
**5-YEAR
STANDARD
WARRANTY**



ENTRÉE



SORTIE



Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A) (lent)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Power Wave® S500 CE	K3168-1	230/400 V / 3 Ph (208-575 V)	5-550	500 A / 39 V / 60%	90/60	68	570 x 356 x 630

Livré sans câble de masse.

Power Feeder 46

Conçu pour fonctionner avec les générateurs Power Wave® S.

- Protocole de communication ArcLink compatible avec toute la gamme de générateurs numériques Lincoln.
- Système de dévidage très performant à 4 galets.
- Nombreuses fonctionnalités en standard.
- Interface utilisateur conviviale.
- Commande à distance depuis la torche.
- Compatible torche push-pull pour soudage aluminium.
- Équipé de roues de série.



Équipements inclus :

- Galets 1,0-1,2 mm Acier.



Équipement	Code article	Nombre de galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Diamètres des fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
PF46	K14109-1	4R	Air / Eau	500 A @60%	40 V DC	1-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	18,5	460 x 300 x 640

ULTRAMAG®

AWS A5.18: ER70S-6
ISO 14341-A: G 46 4 M21 3Si1 / G 42 3 C1 3Si1

Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO₂
C1: Gaz actif 100% CO₂

Fil à usage général couvrant la plupart des applications de l'industrie générale, y compris le soudage robotisé dans le domaine de la production de pièces en grandes séries.

- Excellent dévidage du fil et performance de soudage constante.
- Arc stable avec très peu de projections.
- Forte productivité.

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	"Poids de l'emballage (kg) Bobine / Palette"	Code article
ULTRAMAG®	0,8	B300	15 / 1080	E08K016P6E00
	0,8	Fût Accutrak	250 / 1000	E08D250E6S00
	1,0	S300	15 / 1080	E10P015P6E00
	1,0	B300	15 / 1080	E10K016P6E00
	1,0	Fût Accutrak	250 / 1000	E10D250E6S00
	1,2	S300	15 / 1080	E12P015P6E00
	1,2	B300	15 / 1080	E12K016P6E00
	1,2	Fût Accutrak	250 / 1000	E12D250E6S00
	1,6	B300	15 / 1080	E16K016P6E00



SUPRAMIG®

AWS A5.18: ER70S-6
ISO 14341-A: G 46 4 M21 3Si1 / G 42 3 C1 3Si1

Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO₂
C1: Gaz actif 100% CO₂

Le fil plein SUPRAMIG® est le meilleur choix pour une large gamme d'applications, telles que le soudage dans les secteurs du transport et de l'automobile, ainsi que dans le soudage entièrement automatisé de pipelines et dans le secteur énergétique.

- Excellentes caractéristiques de dévidage et grande régularité des performances de soudage.
- Arc stable, avec très peu de projections.
- Meilleure géométrie de cordon.

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	"Poids de l'emballage (kg) Bobine / Palette"	Code article
SUPRAMIG®	0,8	S300	15 / 840	S08P015R6X00
	0,8	B300	16 / 896	S08K016R6X00
	0,8	Fût Accutrak	250 / 1000	S08D250E6S00
	1,0	S300	15 / 840	S10P015R6X00
	1,0	B300	16 / 896	S10K016R6X00
	1,0	Fût Accutrak	250 / 1000	S10D250E6S00
	1,2	S300	15 / 840	S12P015R6X00
	1,2	B300	16 / 896	S12K016R6X00
	1,2	Fût Accutrak	250 / 1000	S12D250E6S00
	1,4	Fût Accutrak	250 / 1000	S14D250E6S00
	1,6	Fût Accutrak	250 / 1000	S16D250E6S00

SUPRAMIG® HD

AWS A5.18: ER70S-6
ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1 / G 46 3 C1 4Si1

Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO₂
C1: Gaz actif 100% CO₂

Le fil SUPRAMIG® HD Lincoln Electric offre les meilleures performances du marché en termes de : taux de dépôt, fiabilité et régularité de dévidage, finition sans retouche.

- Excellentes caractéristiques de dévidage et grande régularité des performances de soudage.
- Arc stable, avec très peu de projections.
- Îlots de silicates auto-détachables.
- Fort pouvoir de pénétration.

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	"Poids de l'emballage (kg) Bobine / Palette"	Code article
SUPRAMIG® HD	0,8	B300	16 / 1152	S08K016RSF00
	1,0	S300	15 / 840	S10P015RSX00
	1,0	B300	16 / 896	S10K016RSX00
	1,0	Fût Accutrak	250 / 1000	S10D250ESS00
	1,2	S300	15 / 840	S12P015RSX00
	1,2	B300	16 / 896	S12K016RSX00
	1,2	Fût Accutrak	250 / 1000	S12D250ESS00

FIL MAG POUR ACIERS INOXYDABLES

LNM 304LSi

AWS A5.9: ER308LSi
ISO 14343-A: G 19 9 LSi

Gaz de protection

M11: Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO₂ + 0,5-5%H₂

M12: Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO₂

M13: Mélange de gaz Ar+ >0,5-3% O₂

- Fil plein avec un faible taux de Carbone pour la soudure des aciers Chrome-Nickel (austénitique).

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	Poids de l'emballage (kg)	Code article
LNM 304LSi	0,8	S200	5	581381
	0,8	BS300	15	581386
	1,0	S200	5	581391
	1,0	BS300	15	581393
	1,2	BS300	15	581409
	1,2	Fût	250	581362
	1,6	BS300	15	581416

LNM 316LSi

AWS A5.9: ER316LSi
ISO 14343-A: G 19 12 3 LSi

Gaz de protection

M11: Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO₂ + 0,5-5%H₂

M12: Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO₂

M13: Mélange de gaz Ar+ >0,5-3% O₂

- Fil plein avec un faible taux de carbone pour le soudage des aciers inoxydables Chrome-Nickel-Molybdène.

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	Poids de l'emballage (kg)	Code article
LNM 316LSi	0,8	S200	5	580631
	0,8	BS300	15	581423
	0,8	S300	15	581426
	1,0	S200	5	580440
	1,0	BS300	15	581430
	1,0	Fût	250	581263
	1,2	BS300	15	581447
	1,2	Fût	250	581270

FILS MIG ALUMINIUM

SUPERGLAZE® MIG 4043

AWS 5.10: ER4043
ISO 18273: S Al 4043A [AlSi5]

Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)

I3: Gaz inerte Ar+ 0,5-95% He

- Alliage d'aluminium pour le soudage des alliages type 6XXX et la plupart des alliages à base d'aciers moulés.
- Excellent dévidage et performance de soudage très constante.

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	Poids de l'emballage (kg)	Code article
SUPERGLAZE® MIG-4043	1,0	BS300	7,00	ED701753
	1,0	S300	7,26	ED702747
	1,2	BS300	7,00	ED701754
	1,2	S300	7,26	ED702748
	1,2	Gempack	136,00	ED036610
	1,6	BS300	7,00	ED701755
	1,6	Gempack	136,00	ED036611

SUPERGLAZE® MIG 5356

AWS A5.9: R5356
ISO 18273: S Al 5356 [AlMg5Cr(A)]

Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)

I3: Gaz inerte Ar+ 0,5-95% He

- Alliage d'apport à usage général pour le soudage des alliages de la série 5XXX lorsque la résistance à la traction de 276 MPa n'est pas exigée.

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	Poids de l'emballage (kg)	Code article
SUPERGLAZE® MIG-5356	0,8	S200	2,00	ED703752
	0,8	BS300	7,00	ED701762
	1,0	S200	2,00	ED703753
	1,0	BS300	7,00	ED701763
	1,0	S300	7,26	ED702736
	1,2	S200	2,00	ED702755
	1,2	BS300	7,00	ED701764
	1,2	S300	7,26	ED702737
	1,2	Gempack	136,00	ED034550
	1,6	S100	0,50	ED702742
	1,6	BS300	7,00	ED701765
	1,6	S300	7,26	ED702738

OUTERSHIELD® MC710-H

AWS A5.18: E 70C-6M-H4
ISO 17632-A: T 46 3 M M 2 H5

Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO₂

OUTERSHIELD® MC710-H est un fil fourré à poudres métalliques à usage général pour le soudage des aciers doux de 355-460 MPa.

OUTERSHIELD® MC710-H se caractérise par un arc doux qui fournit une bonne pénétration et une bonne fusion des chanfreins. Fonctionne en régime court-circuit (short arc) et pulvérisation axiale (spray arc), adapté aux modes de soudage en arc pulsé et aux applications robotiques.

- Résilliences à -30°C (M21).
- Faible hydrogène diffusible (< 4 ml / 100g).
- Finition de surface esthétique avec peu d'îlots de silicate.

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	Poids de l'emballage (kg)	Code article
OUTERSHIELD® MC710-H	1,2	S200	5	900307
	1,2	S300	16	900356N
	1,2	B300	16	900300N
	1,2	Fût Accutrak	200	941922
	1,2	Fût Accutrak	200	900398
	1,4	B300	16	900328N
	1,6	B300	16	900314N
	1,6	Fût Accutrak	200	941924
	1,6	Touret métallique	270	941692

OUTERSHIELD® MC715-H

AWS A5.18: E70C-6M H4
ISO 17632-A: T 46 4 M M2 H5

Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO₂

OUTERSHIELD® MC715-H est un fil fourré poudres métalliques conçu pour la construction métallique et les segments offshore, il est utilisé pour le soudage des aciers doux entre 355-460 MPa.

OUTERSHIELD® MC715-H se caractérise par un arc doux qui fournit une bonne pénétration et une bonne fusion des bords de chanfreins. Fonctionnement parfait en régime court-circuit (short arc) et pulvérisation axiale (spray arc), adapté aux modes de soudage en arc pulsé et aux applications robotiques.

- Résilliences à -40°C (M21).
- Faible hydrogène diffusible (< 4 ml / 100g).
- Finition de surface esthétique avec peu d'îlots de silicate.

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	Poids de l'emballage (kg)	Code article
OUTERSHIELD® MC715-H	1,2	S200	5	900436
	1,2	B300	16	900401N
	1,2	Fût Accutrak	200	941930
	1,4	B300	16	900408N
	1,6	B300	16	900415N
	1,6	Fût Accutrak	200	941932

OUTERSHIELD® 71E-H

AWS A5.20: E71T-1C-H4 / E71T-1MJ-H4
ISO 17632-A: T 46 3 P M 1 H5

Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO₂

C1: Gaz actif 100% CO₂

OUTERSHIELD® 71E-H est un fil fourré rutile dédié aux segments de la construction navale et de la fabrication générale. Il est utilisé pour le soudage d'aciers de 355-460 MPa.

L'OUTERSHIELD® 71E-H contribue à augmenter la productivité du soudage en position et à plat. Il permet d'obtenir des soudures régulières avec des laitiers auto détachants et un profil de cordon régulier.

- Résilliences à -30°C (M21).
- Faible hydrogène diffusible (< 4 ml / 100g).

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	Poids de l'emballage (kg)	Code article
OUTERSHIELD® 71E-H	1,2	S200	5	900125
	1,2	B300	16	900156N
	1,2	S300	16	900149N
	1,2	B300	16	900118N
	1,6	S300	16	900262N

OUTERSHIELD® MC710RF-H

AWS A5.18: E 70C-6M-H4
ISO 17632-A: T 46 3 M M 2 H5

Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO₂

OUTERSHIELD® MC710RF-H est un fil fourré poudres métalliques à faibles émissions de fumées. Il présente une excellente stabilité d'arc et produit très peu de projections et de silicates.

- Très bonnes propriétés mécaniques (CVN > 47 J à -30 °C).
- BAS TAUX DE FUMÉES : 24% de réduction du taux d'émission de fumées par rapport au produit Outershield MC710-H.
- Taux d'émission de fumées compris entre 6 et 8 mg/s.

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	Poids de l'emballage (kg)	Code article
OUTERSHIELD® MC710RF-H	1,2	S200	5	901307
	1,2	B300	16	901300
	1,6	B300	16	901314



**POUR RÉDUIRE
L'EXPOSITION
DES SOUDEURS
AUX FUMÉES
DE SOUDAGE**

FILS FOURRÉS

FILS FOURRÉS INOXYDABLES AVEC RÉDUCTION DE L'EXPOSITION AU CrVI

CLEAROSTA F 304L

AWS A5.22: E308LT1-1 / E308LT1-4

ISO17633-A: T 19 9 L P C 1

ISO 17633-A: T 19 9 L P M 1

ISO 17633-B: TS308L-FB1

304/308

Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO₂

C1: Gaz actif 100% CO₂

- Fil fourré allié rutile à solidification rapide pour le soudage des aciers inoxydables type 18%Cr et 8% de Ni.
- Faible teneur en Cr VI dans les fumées (jusque -60% par rapport à une équivalent standard).
- Peu de projections et très bon détachement du laitier, spécialement en cordon d'angle.
- Bel aspect du cordon.



Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	Poids de l'emballage (kg)	Code article
CLEAROSTA F 304L	1,2	BS300	15	710013

CLEAROSTA F 316L

AWS A5.22: E316LT1-1 / E316LT1-4iso

ISO 17633-A: T 19 12 3 L P C 1

ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M 1

ISO 17633-B: TS316L-FB1

316

Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO₂

C1: Gaz actif 100% CO₂

- Fil fourré allié rutile à solidification rapide pour le soudage des aciers inoxydables type 20%Cr, 10% de Ni et 3% de Mo.
- Faible teneur en Cr VI dans les fumées (jusque -60% par rapport à une équivalent standard).
- Peu de projections et très bon détachement du laitier, spécialement en cordon d'angle.
- Bel aspect du cordon.



Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	Poids du emballage (kg)	Code article
CLEAROSTA F 316L	1,2	BS300	15	710015



RÉDUCTION DE L'EXPOSITION AU CrVI

FILS FOURRÉS SANS GAZ

INNERSHIELD® NR-232

AWS A5.20: E71T-8

AWS A 5.36 / E71T8-A2-CS3-H16

ISO 17632-A:T 42 2 Y N 2 H10

Convient pour la fabrication d'ouvrages d'art, y compris celles sujettes aux exigences sismiques. Laitier à solidification rapide qui permet des intensités et donc des dépôts élevés en position. Utilisable sur chantier avec des vents pouvant atteindre une vitesse de 50 km/h.

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	Poids du emballage (kg)	Code article
INNERSHIELD® NR-232	1,7	Coil	6,12	ED012518
	1,7	Bobine métallique à moyen	11,34	ED030643
	1,8	Coil	6,12	ED030699
	2,0	Coil	6,12	ED012525
	2,0	Bobine métallique à moyen	11,34	ED030647

INNERSHIELD® NR-211-MP

AWS A5.36: E71T-11-AZ-CS3

EN ISO 17632-B: T49ZT11-1NA-H15

INNERSHIELD® NR 211MP est un fil fourré sans gaz qui permet de souder sur une large variété de matériaux de base. Il est facile d'utilisation et donne une bonne apparence du cordon. Son laitier s'élimine facilement. Les caractéristiques de solidification rapide du laitier permettent de compenser les mauvaises préparations de joint.

Nom du produit	Ø (mm)	Emballage	Poids du emballage (kg)	Code article
INNERSHIELD® NR-211-MP	0,9	Bobine plastique	4,54	ED016354
	0,9	Bobine métallique à moyen	11,00	ED030637
	1,1	Bobine plastique	4,54	ED016363
	1,1	Bobine métallique à moyen	11,34	ED030638
	1,7	Coil	6,35	ED012506
	1,7	Bobine métallique à moyen	11,34	ED030641
	2,0	Coil	22,68	ED012509
	2,0	Coil	6,35	ED012508

TORCHES MIG-MAG

LGS2

GAMME STANDARD

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.

Voir aussi notre gamme LINC GUN FX pour les torches aspirantes à la page 45.



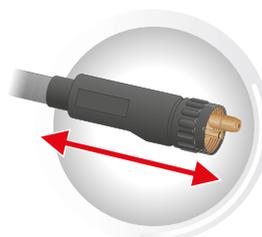
Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



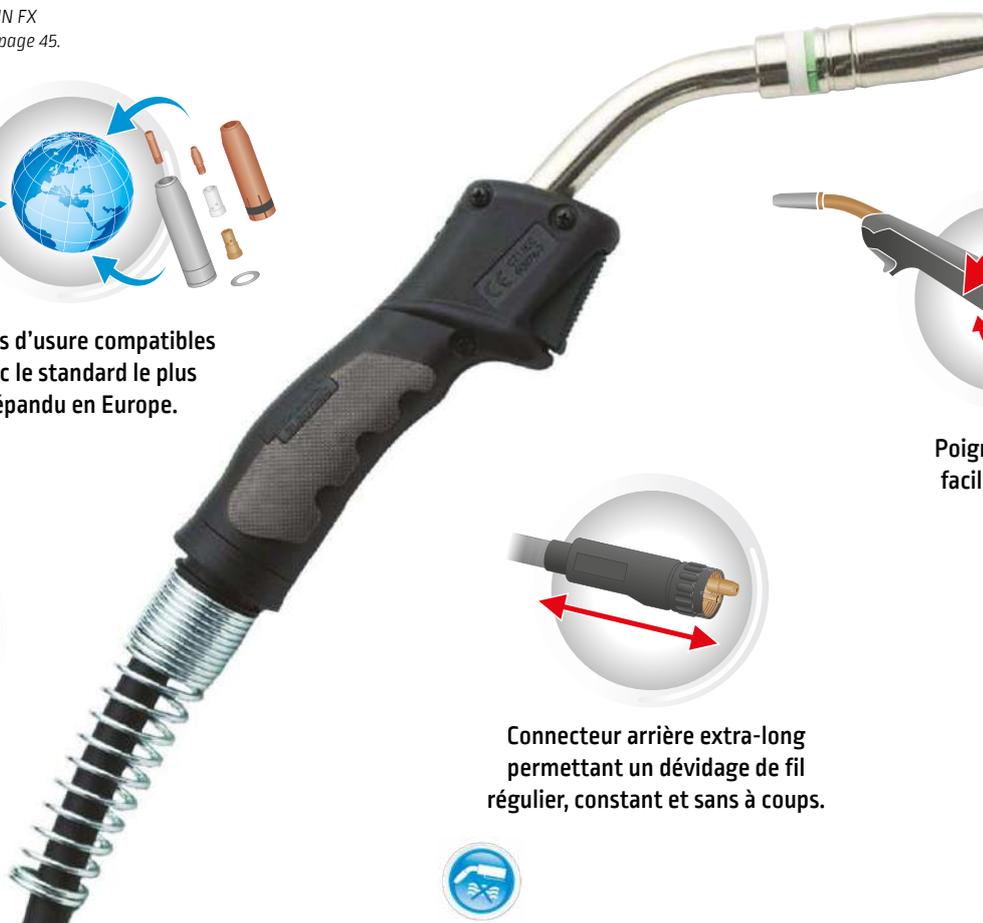
Poignée à rotule facile à pivoter.



Câble extra-flexible.



Connecteur arrière extra-long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.



Refroidissement AIR



Refroidissement EAU

Modèle	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Facteur de marche (avec gaz de protection : CO ₂)	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applications	Tôles fines, automobile, maintenance	Tôles fines, fabrication légère	Tôles fines, fabrication légère	Fabrication navale, structures en acier, serrurerie	Industrie, chaudronnerie
Diamètre de fil	Jusqu'à 1,0 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,6 mm	Jusqu'à 2,4 mm
Équipement d'origine	Tube contact	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
	Buse conique	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm

Code article

3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Pinces MIG (original FIX®)

L'outil essentiel pour :

- Couper les fils.
- Nettoyer les buses.
- Dévisser les tubes contacts.
- Dévisser les buses.

W000010453 BUSE Ø 12-15 mm
W000010454 BUSE Ø 15-18 mm



TORCHES MIG-MAG

LG PROMIG

GAMME INDUSTRIE



Des torches MIG-MAG avec de très hautes performances pour l'industrie, les plus solides du marché.

- Buses vissées
- 70% de soudage en plus
- Garantie 2 fois supérieure à la norme industrielle.
- Tube contact CuCrZr
- Moins de pièces d'usure
- La plus faible perte de puissance.

NOUVEAU Anneau de renforcement supplémentaire protégeant le col de cygne des chocs mécaniques

NOUVEAU Base en nylon avec une isolation du col de cygne en fibre de verre

NOUVEAU Une poignée spécialement conçue au moyen de poches d'air pour l'isoler de la chaleur et prolonger la durée de vie de la torche

NOUVEAU Câbles d'alimentation conçus pour résister à plus d'un million de flexions

NOUVEAU Buse monobloc : siège de la buse à double isolation PTFE et verre silicé

NOUVEAU Cols de cygne refroidis à eau*

NOUVEAU Gâchette fiable testée sous conditions difficiles

NOUVEAU Poignée ergonomique et flexible à rotule

NOUVEAU Poignée à prise ferme, deux tailles



Modèles refroidis AIR

Modèle	LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 400
Facteur de marche	CO ₂ 230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	400 A @ 60%
Options de diamètre du fil	M21 200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%
Equipement d'origine	Tube contact 0,8 mm acier	1,0 mm acier	1,2 mm acier	1,2 mm acier
Buse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres options	Petit, Col de cygne pivotant pour un soudage confortable même dans les endroits difficiles d'accès	Petit	Large	Large
Applications typiques	Tôles fines, industrie automobile, soudage hors position	Tôles fines, fabrication légère, serrurerie	Fabrication de navires, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique	Tôles épaisses, soudage à forte intensité lorsque le refroidissement par l'eau n'est pas possible
3 m	W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	W000345072-2
4 m	W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W000345073-2
5 m	W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	W000345074-2



Modèles refroidis EAU

Modèle	LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W
Facteur de marche	CO ₂ 330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%
Options de diamètre du fil	M21 300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%
Equipement d'origine	Tube contact 1,0 mm acier	1,2 mm acier	1,2 mm acier
Buse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée	Petit	Petit	Large
Type d'applications	Utilisation intensives et de précision	Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécanosoudure	Tôles épaisses, soudage à forte intensité
3 m	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2
4 m	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2
5 m	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2

* pour les modèles refroidis par eau uniquement

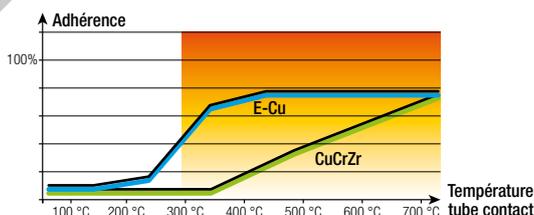
ACCESSOIRES MIG-MAG

TUBES CONTACT ZIRCONIUM (CuCrZr)

Les torches MIG/MAG LG PROMIG sont livrées d'origine avec des tubes contacts CuCrZr. Les torches standard peuvent aussi être équipées de tubes contact CuCrZr qui apportent d'excellentes performances par rapport à un tube contact standard en cuivre (Cu).



- Conductibilité électrique supérieure qui procure moins de résistance donc un tube contact qui s'usera moins rapidement.
- Résistances mécanique et thermique supérieures : les frottements du fil et les températures seront mieux tolérées.



Modèle de torche	Pas de vis	Diamètre de fil (mm)	Référence	Modèle de torche	Pas de vis	Diamètre de fil (mm)	Référence
LGS2 150 G / LGS2 240 G	M6 x 25	0,6	W000010823	PROMIG 230T / 270 / 330W	M6 x 32	0,6	-
		0,8	W000010824			0,8	W000345574
		1,0	W000010825			1,0	W000345575
		1,2	WP10440-12C			1,2	W000345577
LGS2 250 G	M6 x 28	0,8	W000010830	PROMIG 300 / 400W	M8 x 32	0,8	-
		1,0	W000010831			1,0	W000345580
		1,2	W000010832			1,2	W000345582
LGS2 360 G / LGS2 505 W	M8 x 30	0,8	W000010840	PROMIG 400 / 500W	M8 x 43,5	0,8	-
		1,0	W000010841			1,0	W000345587
		1,2	W000010842			1,2	W000345589
		1,32	WP10445-132C			1,32	W000345591
		1,6	W000010843			1,6	W000345592

ANTI ADHÉRENT

SPRAYMIG H₂O

- À base d'eau, il est inodore.
- Sans influence pour les pièces à peindre.
- Aucune influence de la teneur en hydrogène diffusible dans le métal de soudure.
- Sans solvant et sans silicone.
- Biodégradable.
- Sans Dichlorométhane.

W000010001
CARTON DE 12



CERASKIN

- À base de céramique.
- Un revêtement à séchage exceptionnellement rapide, très résistant et durable.
- La couche à base en céramique constitue une barrière et empêche les projections de soudure d'adhérer à l'équipement de soudage.
- Permet une protection pendant 8h de soudage sans apport additionnel de produit.

W000277679



ANTI CORROSION

GALVASPRAY

- En projetant une couche d'aluminium, il protège les soudures et sèche rapidement. Peut être peint.

W000011094



RESSUAGE / CONTRÔLE NON DESTRUCTIF DE CRIQUES ET FISSURES

FLUXO

Solvant, pénétrant et révélateur.

FLUXO S190

- Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.

W000374827



NORMES
EN 3452-2,
ASME, RCCM

PMUC
Produits et Matériaux Utilisés en Contrôle

REACH
Ready

FLUXO P125

- Pénétrant à appliquer avant révélateur.
- Température d'utilisation : 0 °C à 50 °C.
- Sans rhodamine.
- Bonne imprégnation.
- Une seule pulvérisation dure plus de 30 min sans séchage.

W000374825



FLUXO R175

- Révélateur des fissures et des défauts de surface. Des fissures sont visibles à la surface des plaques, grâce aux indications rouge vif bien visibles à l'œil nu (pas besoin de lumière UV).

W000374826



Adaptateur bobine

W000378887



GÉNÉRATEURS PLASMA

GÉNÉRATEURS MONOPHASÉS POUR LE COUPAGE PLASMA

Tomahawk® 30K, 45

NOUVEAU

Les générateurs de découpe plasma Tomahawk® 30K & 45 sont prêts à l'emploi pour une découpe rapide et précise.



MODÈLE 30K



Torche LC30 incluse (W100000325)

Torche LC45 incluse (W100000327)



- Portabilité maximale - y compris avec le compresseur intégré sur 30K.
- Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Réamorçage rapide de l'arc - Coupe rapide même sur métal déployé.
- Réglage en continu de la puissance de sortie
- Réglage en face avant de la pression d'air
- Durée de vie des pièces d'usure améliorée grâce à une nouvelle conception des électrodes et des tuyères.
- Sécurité accrue - avec le système Parts-in-Place
- Compatible Groupe Autonome

Performance de découpe (acier doux, torche manuelle)



CONTACT DIRECT



TH30K/TH45

PERÇAGE



TH30K

GOUGEAGE



TH45

À DISTANCE



TH45

ALIMENTATION SORTIE
1 PHASE 50/60 Hz DC

Équipement	Code article	Alimentation	Intensité nominale	Fusible (retardé) ou disjoncteur	Courant pilote	Plage de sortie	Pression de service	Débit d'air requis	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230 / 1 / 50	30 A @ 60% - 25 A @ 100%	16 A	20 A	15-30 A	5,0 - 6,0 bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18
Tomahawk® 45K	K14391-1	120/230 / 1 / 50/60	à 230 V CA 45 A @ 45% 40 A @ 60% 30 A @ 100% à 120 V CA 22 A @ 60% 15 A @ 100%			15-45 A (230 V AC) 15-22 A (120 V AC)		200 ±10% l/min		

GÉNÉRATEURS TRIPHASÉS POUR LE COUPAGE PLASMA

Tomahawk® 1025, 1538



Nouveau Lincoln Tomahawk® concept de torches basé sur 3 éléments :

S – Un système innovant et breveté d'amorçage permettant de préserver et d'accroître la durée de vie des électrodes

P – Un débit d'air optimisé, circulant sous forme hélicoïdale entre l'électrode et la tuyère, améliore la concentricité du flux, donc la précision de coupe.

L – Le refroidissement air de l'électrode (par l'intérieur) et du corps de buse, associé à la nouvelle conception du couple électrode/tuyère, augmentent considérablement la durée de vie des consommables.



Torche LC105 incluse (PTH-101A-CX-7M5A)

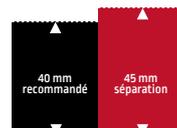
Torche LC65 incluse (PTH-061A-CX-7M5A)

- Amorçage : procédé innovant par système de butoir sans H.F.
- Électrode et buses innovantes.
- Durée de vie des consommables améliorée.
- Plus rapide : vitesse de déplacement plus élevées en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Nombreuses configurations de torche.
- Variété des matériaux : acier, acier inoxydable, aluminium et plus encore.
- Meilleure concentration de l'arc : moins de chaleur, moins de distorsion.

ALIMENTATION SORTIE
3 PHASE 50/60 Hz CC DC



TH 1025
Recommandé pour l'acier doux jusqu'à 25 mm (séparation 30 mm)



TH 1538
Recommandé pour l'acier doux jusqu'à 40 mm (séparation 45 mm)

Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Épaisseur de coupe (mm)	Débit	Pression de service	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400 V / 3 Ph	60 A / 40% - 40 A / 100%	25	130 l/min ±20% @ 5,0 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100 A / 40% - 60 A / 100%	40	280 l/min ±20% @ 5,0 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

ACCESSOIRES PLASMA



TORCHES PLASMA

Désignation	Facteur de marche 60%	Débit	Épaisseur à couper (mm)		Longueur (m)	Code article
			Coupage	Séparation		
LC25	25 A	96 l/min @5,0 bar	10	12	3	PTH-C25A-SL-3MR
LC30	30 A	125 l/min @5,0bar	12	20	4	W100000325
LC45	45 A (@45%)	200 l/min @5,0bar	16	25	6	W100000327
LC65	60 A	130 l/min @5,0 bar	25	30	7,5 15	PTH-061A-CX-7M5A PTH-061A-CX-15MA
LC65M	60 A	130 l/min @5,0 bar	25	30	7,5 15	PTM-061A-CX-7M5A PTM-061A-CX-15MA
LC105	100 A	280 l/min @5,5 bar	40	45	7,5 15	PTH-101A-CX-7M5A PTH-101A-CX-15MA
LC105M	100 A	280 l/min @5,5 bar	40	45	7,5 15	PTM-101A-CX-7M5A PTM-101A-CX-15MA

M : Machine

NOUVEAU

LC30/45

LC25/65/105

LC65M/105M



BOÎTE DE MAINTENANCE POUR TORCHES PLASMA



PLASMA-BOX LC25

W03X0893-118A



PLASMA-BOX LC105

W03X0893-115A



PLASMA-BOX LC65

W03X0893-113A



PLASMA-BOX LC105M

W03X0893-117A

Photos non contractuelles

FILTRE À AIR LAF1250



- Filtre Sub-micronique pour air comprimé. Capable de filtrer l'humidité, les particules et les aérosols d'huile, il fournit donc un air propre, sans huile et sec. Idéal pour augmenter la durée de vie des torches plasma.

W88X1456A
W8800117R (cartouche filtrante)

DÉCOUPE CIRCULAIRE

W0300699A



OUTIL DE CHANFREINAGE

W03X0893-119A



ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

CELLULE
CE EN 379

MASQUE
CE EN 175

MASQUES DE SOUDAGE AUTOMATIQUES



CHAMELEON 3VO

Tous procédés de soudage

- Teinte variable DIN 3/8-13.
- Champ de vision 97 x 40 mm.
- Temps de réaction 1/600000 s.
- 2 capteurs indépendants.

W000403546 STREET ART ÉDITION
W403547 SQUAD ÉDITION



GARANTIE
1
AN

EUROSPEED LS

Tous les procédés de soudage, spécialement pour MMA et MIG-MAG

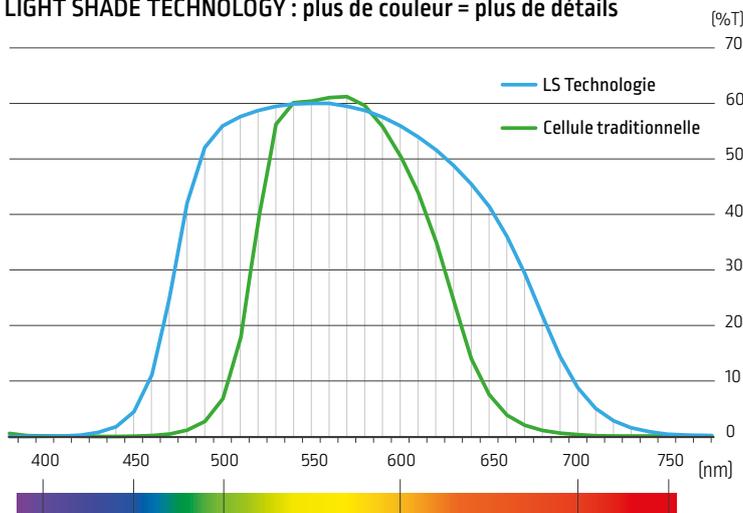
- Teinte variable DIN 3,5/9-13.
- Zone de vision 98 x 44 mm.
- Temps de réaction clair-sombre : 1/25000 s.
- Alimentation : cellules solaires + 2 piles alcalines.
- 2 capteurs optiques indépendants.

W000403824 BLACK ÉDITION
W000403824-6 WELDPLAY ÉDITION



GARANTIE
18
MOIS

LIGHT SHADE TECHNOLOGY : plus de couleur = plus de détails



ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

MASQUES DE SOUDAGE AUTOMATIQUES

EUROWAVE 3.0 LS

Le confort des yeux

- Technologie LS.
- Classe optique : 1/1/1.
- Teinte variable : 8 - 13.
- 4 capteurs.
- Déclenchement ≥ 2 A en AC et DC.
- Teinte mode meulage : DIN3.
- Bouton meulage extérieur.
- Serre-tête sur pivot 4 axes.

W403900
EUROWAVE 3.0 LS BLACK
W403901
EUROWAVE 3.0 LS STREETART

NOUVEAU



GARANTIE
2
ANS

VIKING
WELDING HELMETS

NOUVEAU

VIKING™ 2450 - Série 4

Le choix idéal pour l'utilisateur régulier

- Technologie 4C.
- Excellente classification – classe optique 1/1/1 (EN 379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode Meulage avec bouton extérieur.
- Zone de vision 97 x 62 mm.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs optiques.
- Alimentation : cellules solaires avec batteries à lithium remplaçables.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot 6 axes.

K3028-4-CE VIKING™ 2450 BLACK
K3029-4-CE VIKING™ 2450 HEAVY METAL®



VIKING
WELDING HELMETS

NOUVEAU

VIKING™ 3350 - Série 4

Le haut de gamme des masques automatiques

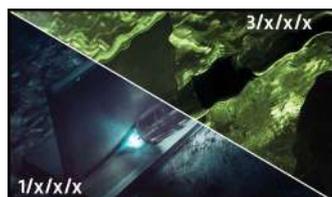
- Technologie 4C.
- Excellente classification – classe optique 1/1/1 (EN 379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode Meulage avec bouton extérieur.
- Zone de vision 95 x 85 mm : le plus large dans la gamme VIKING.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs optiques.
- Alimentation : cellules solaires avec batteries à lithium remplaçables.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot 6 axes.

K3034-4-CE VIKING™ 3350 BLACK
K3100-4-CE VIKING™ 3350 MOTORHEAD™
K3101-4-CE VIKING™ 3350 MOJO™
K3683-4-CE VIKING™ 3350 DARDEVIL



La clarté optique parfaite 1/1/1/1

Pas de distorsion



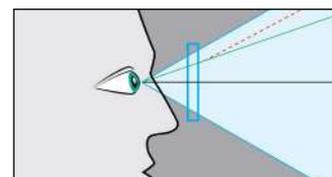
Pas de flou



Teinte uniforme



Visibilité uniforme



Peu importe l'angle

VIKING
WELDING HELMETS

VIKING™ 3250D FGS

Maximiser le champ de vision



- La technologie de lentille 4C® offre une vue inégalée du bain de fusion.
- La clarté optique parfaite 1/1/1 élimine la distorsion et les zones de flou.
- La cellule à auto-obscurcissement $> 8\ 000$ mm² offre un écran large.
- Les fenêtres latérales teinte 5 augmentent la vision périphérique.

K3540-3-CE

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE



MASQUES ÉLECTRONIQUES AVEC VENTILATION ASSISTÉE

ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

- Les masques ZEPHYR/FLIP'AIR LS sont livrés dans un solide sac de transport comprenant :
 - le masque ZEPHYR ou FLIP'AIR LS,
 - le système de ventilation assistée avec ceinture prête à l'emploi,
 - un flexible d'air et sa protection,
 - un harnais 4 points,
 - un chargeur de batterie,
 - un indicateur de débit d'air,
 - un filtre à particule supplémentaire.
- 2 réglage de débit d'air (160 l/min et 200 l/min).
- 2 alarmes en cas d'insuffisance de débit d'air (alarme et vibration).
- 2 réglages de l'insufflation d'air (latéral ou/et haut en bas).

NORMES
CE EN 175
CE EN 379
CE EN 12 941 TH2

GARANTIE
2
ANS



FLIP'AIR LS

ZEPHYR LS

Masque ventilé complet :

W000403674 - ZEPHYR LS
 W000403675 - FLIP'AIR LS



Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.lincolnelectric.fr

EuropurePLUS™ 5500 LS

- Vision panoramique.
- Serre-tête innovant.
- Classe 1/1/1.
- Étanchéité TH3.
- Conseillé par l'Assurance Maladie (aide mémoire technique programme CMR).

NORMES
CE EN 175
CE EN 379
CE EN 12 941 TH3

GARANTIE
2
ANS

Sac à dos :
 WP403676-31



NOUVEAU

Filtre antigaz :
 WP403676-30*



W403676
 EUROPUREPLUS™ 5500 LS

* à utiliser avec batterie longue durée WP403676-2

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

BAVETTES POUR MASQUE DE SOUDAGE

NOUVEAU

- **Protection du cou** contre les coups d'arc et des projections.
- **Connection innovante** avec un contour en silicone à pression unique sur le bord du masque.
- **Les + produits :** résistance (bavette croûte de cuir) ou légèreté (bavette pleine fleur).



KP3729-1 BAVETTE CROÛTE DE CUIR POUR MASQUE DE SOUDAGE



KP3730-1 BAVETTE PLEINE FLEUR POUR MASQUE DE SOUDAGE

BOUCHON D'OREILLE

EN 352

- Boîte de 500 pièces en vrac.
- Sans cordons.
- SNR 34db.
- **Les + produits :** Revêtement en mousse non irritant et hypoallergénique.



W000010989

SAC DE TRANSPORT

NOUVEAU

- Sac WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC pour transporter votre équipement de soudage et/ou vos vêtements.
- Noir/Rouge Noir/Rouge.
- **Les + Produit :** grande capacité : (62 x 29,5 x 29,5 cm).

SPORTBAG



VERRES INCOLORES GROSSISSANTS (LOUPES)

EN 166

- Blister à l'unité.
- Dimensions : 108 x 50 mm.
- Les lentilles doivent être utilisées avec des verres filtrants teintés.
- **Les + produits :** Ces verres grossissants peuvent être utilisés avec les masques Eurowave 3.0 LS, les séries Viking 2450, les séries Viking 3350, Viking FGS et EUROPURE 5500 LS.



- Bliox de 5 pièces.
- Les lentilles doivent être utilisées avec des verres filtrants teintés.
- Ils s'adaptent sur les masques passifs 105 x 50 mm, ainsi que sur les masques à cristaux liquides (EUROSPEED, CHAMELEON 3, CITOLUXE ADVANCE et ZEPHYR).

Dioptrie	Code article
1	KP3046-100
1.25	KP3046-125
1.5	KP3046-150
1.75	KP3046-175

Dioptrie	Code article
2	KP3046-200
2.25	KP3046-225
2.5	KP3046-250

105 x 50 à la pièce	
Dioptrie	Code article
1.0D	W000335031
1.5D	W000335032
2.0D	W000335033
2.5D	W000335034



Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.lincolnelectric.fr

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

GAMME CUIR

Une expertise italienne de l'élevage en passant par l'analyse des fibres jusqu'à la couture du produit fini. Chaque processus est contrôlé et validé. Un savoir-faire de haute qualité, pour un produit d'excellence.



TABLIER PLEINE FLEUR

- Sangles supérieure et arrière en cuir, maintenues par des œilletons renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.
- 1100 x 800 mm.

W000404085
TABLIER PLEINE FLEUR 1100 X 800



TABLIER CROÛTE

- Sangles supérieure et arrière en cuir, maintenues par des œilletons renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.
- Existe en 1100 x 800 mm et 900 x 600 mm.

W000404086 TABLIER CROÛTE 1100 X 800
W000404087 TABLIER CROÛTE 900 X 600



VESTE PLEINE FLEUR HOMME

- La moitié du dos est en tissu coton ignifugé.
- La veste se ferme sur le devant avec un rabat en cuir et pression velcro.
- Double molletonnage à l'intérieur.
- Tailles disponibles : L, XL et XXL.

W000404092-L VESTE L
W000404092 VESTE XL
W000404093 VESTE XXL



VESTE CROÛTE

- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections.
- Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Poignets élastiques.
- Finitions cousues avec bordures tissu.
- Tailles disponibles : L, XL et XXL.

W000404090-L VESTE L
W000404090 VESTE XL
W000404091 VESTE XXL



VESTE PLEINE FLEUR FEMME

- 100% cuir.
- Double molletonnage au cou.
- Finitions cousues avec bordures tissu.
- Livré avec un sac de rangement.

WJL-S-2019 TAILLE S
WJL-M-2019 TAILLE M
WJL-L-2019 TAILLE L
WJL-XL-2019 TAILLE XL



EN388:
3111X

GANTS DE MANUTENTION

- Croûte de cuir et pleine fleur.
- Fermeture souple et autoagrippante au poignet.
- Paume rembourrée.

W2977-S-CE TAILLE S
W2977-M-CE TAILLE M
W2977-L-CE TAILLE L
W2977-XL-CE TAILLE XL



GANT TIG

EN 388: 2132x
EN407: 41324X

- Cuir de chèvre.
- Haute sensibilité au touché.

WG-TIG-8-CE TAILLE 8
WG-TIG-9-CE TAILLE 9
WG-TIG-10-CE TAILLE 10
WG-TIG-11-CE TAILLE 11



GANT MIG

EN 388: 234x
EN407: 41324X

- Manchette en cuir fendu.
- Renfort d'index.

WG-MIG-2-CE-T9 TAILLE 9
WG-MIG-2-CE TAILLE 10
WG-MIG-2-CE-T11 TAILLE 11

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

GAMME COTON

Les vêtements WELD'fit sont fabriqués à partir d'un tissu ignifugé retardateur de flamme de 305 g/m². Ils résistent fortement à la chaleur ainsi qu'aux projections. Ils respectent la norme de fabrication EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.



PANTALON

- Protection des genoux.
- Poche arrière gauche avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°C.



WP10570-M TAILLE M
WP10570-L TAILLE L
WP10570-XL TAILLE XL
WP10570-2XL TAILLE 2XL

VESTE DE SOUDAGE COTON

- Poche intérieure.
- Manches réglables par boutons pression.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir.
- Lavable en machine 40°C.



W2985-M-CE TAILLE M
W2985-L-CE TAILLE L
W2985-XL-CE TAILLE XL
W2985-2XL-CE TAILLE 2XL

VESTE DE SOUDAGE COTON / MANCHE CROÛTE

- Manches résistantes en croûte de cuir.
- Manches réglables par boutons pression.
- Poche intérieure.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir.



W3106-M-CE TAILLE M
W3106-L-CE TAILLE L
W3106-XL-CE TAILLE XL
W3106-2XL-CE TAILLE 2XL
W3106-3XL-CE TAILLE 3XL

VESTE DE SOUDAGE COTON / MANCHE FLEUR

- Manches souples en pleine fleur.
- Manches réglables par boutons pression.
- Deux poches extérieures avec fermeture velcro.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).



W2987-M-CE TAILLE M
W2987-L-CE TAILLE L
W2987-XL-CE TAILLE XL
W2987-2XL-CE TAILLE 2XL
W2987-3XL-CE TAILLE 3XL

BANDANA

- Bandana tissu 305gr/m² ignifugé.
- Doublure pour évaporation rapide de la sueur.
- Lavable en machine.
- Conforme à la norme EN 11611.



W2993-ALL-CE

CALOTS DE SOUDAGE

- Matériau ignifuge pour la protection de la tête.
- Taille unique.
- Lavable en machine.
- Conforme à la norme EN 11611.



W2994-ALL-CE

COIFFE DE SOUDAGE

- Taille unique.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°C.
- Conforme à la norme EN 11611.



W2995-ALL-CE

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible



ACCESSOIRES DE SOUDAGE

PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES AVEC CONTRÔLE DE L'AIMANT



MAGSWITCH

Prises de masse et positionneurs magnétiques

Si vous travaillez l'acier, MAGSWITCH vous aide et ce, grâce à une plus grande productivité avec des économies de temps dès la première minute. Vous travaillez avec davantage de sécurité car vous n'avez plus besoin de vos mains pour maintenir les pièces en position.

A tout moment depuis la réception des tôles, jusqu'à leur transport et la manutention de vos pièces dans votre atelier, un outil MAGSWITCH est à votre disposition.

Désignation	Dimension (mm)			Poids (kg)	Intensité de soudage (A)	Code article
	H	W	D			
① Prise de masse magnétique 300	155	104	67	0,3	300 A	W000373781
Prise de masse magnétique 600	180	155	77	0,8	600 A	W000373782
② Mini Multi Angle	76	76	32	0,18	–	W000373783
Mini Multi Angle / prise de masse 300 A	95	89	44	0,36	300 A	W000373784
③ Multi Angle étau Mag-Vise 400	221	193	81	1,13	–	W000373785
Multi Angle étau Mag-Vise 1000	160	200	125	4,25	–	W000373786
④ Mag Square 150	169	96	53	0,3	–	W000373787
Mag Square 600	215	190	80	1,5	–	W000373788
⑤ Pivot Angle 200	250	180	65	1,72	–	W000373789
⑥ Aimant de levage électrique sans fil 60 CE	254	178	102	1,45	–	W000373791



PRISES DE MASSE

POUR USAGE COURANT

HIPPO 200/400/600



- 200 A à 35% (HIPPO 200).
- 400 A à 35% (HIPPO 400).
- 600 A à 35% (HIPPO 600).
- Ø câble : 25 mm² (HIPPO 200).
- Ø câble : 70 mm² (HIPPO 400/600).
- Modèle économique.

W000010579 HIPPO 200
W000010580 HIPPO 400
W000010597 HIPPO 600

CROCODILE 300/600



- 300 A à 35% (CROCODILE 300).
- 600 A à 35% (CROCODILE 600).
- Ø câble : 50 mm² (CROCODILE 300).
- Ø câble : 95 mm² (CROCODILE 600).
- Prise de masse laiton.
- Contact par mâchoires laiton.
- Surface de contact importante.

W000010577 CROCODILE 300
W000010578 CROCODILE 600

POUR PIÈCES VOLUMINEUSES

ROTARY 800



- 800 A à 35%.
- Ø câble : 2 x 95 mm².
- Permet la rotation du câble autour de la pièce.

W000010555

POUR USAGE INTENSIF

MUSCLOR 300A

- Prise de masse laiton.
- Mâchoires permettant une très bonne prise.
- Serrage très puissant.



W000010583

DRAGON 600

- 600 A à 35%.
- Ø câble : 95 mm².



W000010582

DÉTENDEUR

DÉBILITRE LE651

Détendeur débitmètre haute performance pour économie gaz.



- Débit de 0 à 30 L/min.
- Garantie 7 ans.
- Existe en version cadenassable et version réseau.

3100615

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

DISQUES DE TRONÇONNAGE, MEULAGE ET PONÇAGE

DUCTIFLEX PRO

Disques de tronçonnage de qualité supérieure pour une utilisation professionnelle.

NORMES
EN 12413
EN 13743



Dimension	Forme	Matériau	Spécification	Quantité / boîte	Code article
125 x 1 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000261931
125 x 1,6 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000335002
125 x 1 x 22 mm	plat	alu	AC 46 S7 BF	50	W000401338
230 x 2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261935
230 x 2,5 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261937
230 x 3,2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261940
125 x 3 x 22 mm	centre déporté	alu	AC 36 S7 BF	25	W000401348
125 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335006
230 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335004



Lorsque vous achetez ces produits, exigez la certification OSA (Organisation pour la Sécurité des Abrasifs). La garantie que le produit est conforme à la norme de sécurité et aux exigences supplémentaires de l'Organisation pour la Sécurité des Abrasifs.

DUCTIFLEX PRO

Disques de meulage.

Dimension	Forme	Matériau	Spécification	Quantité / boîte	Code article
125 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261946
230 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261948



DUCTIFLAP

Disques de ponçage à lamelles abrasives.

Dimension	Grain	Quantité / boîte	Forme	
			Bombés à 15% en fibre de verre	Plats en nylon
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
125 x 22 mm	60	10	W000264534	W000273756
125 x 22 mm	80	10	W000335008	W000273755



CÂBLE SECONDAIRES

HD 516 S2/A1

Sécurité renforcée : résistance aux particules incandescentes.

Ce câble caoutchouc est isolé en néoprène et conforme à la norme soudage.



2000-174

- Grande flexibilité et excellente tenue à la déformation.

Ø	A max	Couronne (50 m)	Mètre linéaire
16 mm ²	150 A	W000260274	W000260272
25 mm ²	213 A	W000260275	W000260273
35 mm ²	279 A	W000260276	W000260271
50 mm ²	371 A	W000260277	W000260270
70 mm ²	482 A	W000260278	W000260269
95 mm ²	606 A	W000260279	W000260268

KIT CÂBLE DE MASSE

Câbles de masse GRD

Ø	A max	Longueur	Code article
35 mm ²	200	5 m	GRD-200A-35-5M
50 mm ²	300	5 m	GRD-300A-50-5M
70 mm ²	400	10 m	GRD-400A-70-10M
		15 m	GRD-400A-70-15M
95 mm ²	500	10 m	GRD-600A-95-10M



ACCESSOIRES DE SOUDAGE



9,6 litres

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

FREEZCOOL (ROUGE) T° -27°C

Pour les équipements manuel

- Haute résistivité électrique.
- Antigel -27 °C.
- Anti corrosion et anti-algues.

W000010167

FREEZCOOL (VERT) T° -5°C

Pour les équipements automatique

- Plus fluide.
- Antigel -5°C.
- Moins sensible à la friction il supportera des débits plus importants.

W000404005

TRAITEMENT ACIER INOXYDABLE

① LE DÉGRAISSAGE ② LE DÉCAPAGE ③ LA PASSIVATION

① CLEANOX

Nettoyant liquide.

- Le dégraissage est le processus essentiel avant n'importe quel traitement thermique.
- Il permet d'éviter les restes éventuels d'huile ou de poussières qui pourraient interagir (polluer) avec le métal pendant le soudage ou le traitement thermique de l'acier inoxydable.
- Il peut être répété dans les phases suivantes, si un traitement thermique supplémentaire est nécessaire, avant la passivation finale.

W000266423 CLEANOX 6KG
W000266425 CLEANOX 30KG



Liquide 6 kg



Liquide 30 kg

② PICKLINOX G

Décapage des aciers inoxydables après soudage.

- Le décapage est l'opération qui permet d'éliminer tous les oxydes après le soudage, en enlevant la surface appauvrie à la suite du traitement thermique.
- C'est l'étape la plus importante du processus de traitement. En effet, nous devons tenir compte du fait qu'un cordon de soudure et une surface ayant été chauffée perdent généralement leur propriété inoxydable (Cr < 12 %).
- Pour ces raisons l'opération de décapage ne signifie pas seulement nettoyer les cordons de soudure mais consiste surtout à rendre à l'acier inoxydable ses caractéristiques.

W000266426 GEL 2 KG
W000266428 PÂTE 2 KG
W000266422 LIQUIDE 30 KG

Gel 2 kg



③ RESTORINOX G

L'opération finale qui redonne à l'acier ses caractéristiques inoxydables.

- Ceci est la phase finale de tout le processus, nécessaire pour rendre à un acier sa propriété inoxydable.
- Ceci permet de dépolluer la surface de l'acier inoxydable contaminée après différentes phases de travail et ainsi de régénérer la couche d'oxyde donnant à l'acier ses propriétés d'inoxidabilité. Ainsi, cette phase de travail recrée la couche de chrome endommagée par la chaleur, tout en réduisant le temps d'oxydation spontanée.
- Par ce biais, la couche d'oxyde qui protège des agents externes est reconstituée.

W000266430 GEL 2 KG



Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.lincolnelectric.fr



PREMIUM

Écran portable, robuste et stable.
Le rideau est tendu sur une armature en tubes ronds galvanisés.

- Diamètre des tubes : 25 x 1 mm.
- Écran : 1700 mm x 1700 mm.

Pour commander l'ensemble complet :

Désignation	Code article
Écran PREMIUM	W000370400-PACK



0823-18

**NORMES
EN ISO 25980**

**PROTECTION
ANTI IR/UV
AUTO
EXTINGUIBLE**

UNIVERSAL

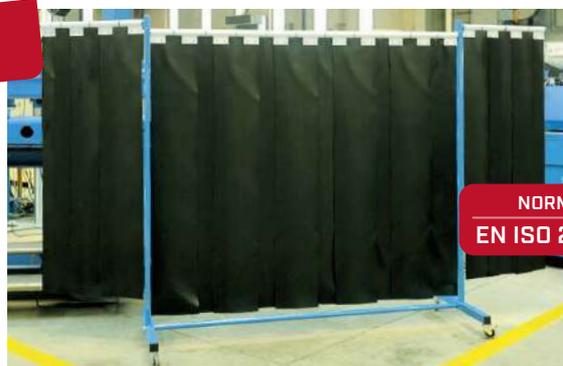
L'écran triptyque à roulettes UNIVERSAL est le plus stable et le plus robuste de notre gamme.

- Le cadre en tubes ronds laqués 35 x 2,5 mm supporte des lanières de 300 mm.
- Sur roulette Ø 75 mm.

Pour commander l'ensemble complet* :

Désignation	Qté	Code article
Cadre seul	1	W000010269
Extension Lg 1,10 m	2	W000010274
Lot d'accessoires	1	W000010253
Kit 4 lanières Orange CE	5	W000010333
Kit 4 lanières Vert T9	5	W000010335

* Cadre hauteur 2 100 mm.
Écran longueur 4 300 mm
= 1100 + 2 100 + 1 100 mm.
1 cadre sur roulettes,
+ 2 extensions pivotantes
(longueur 1,10 m),
+ 1 lot d'accessoires,
+ 5 kits 4 lanières,
(hauteur 1 800 mm).



**NORMES
EN ISO 25 980**

0823-23

OPTILAM (lanières)

L'écran OPTILAM est un écran spécial à lanières 300 x 2 mm. Son cadre a un design étudié pour permettre sa bonne portabilité tout en lui offrant une très bonne stabilité. Ses pieds en "canard" permettent un montage de 2 écrans à l'équerre pour la construction rapide de cabines.

- Largeur 1 860 mm, hauteur 1 930 mm.
- Structure peinte en acier.
- Équipé de 7 lanières d'une hauteur de 1750 mm (conforme à la norme EN 1598).

Pour commander l'ensemble complet :

Désignation	Qté	Code article
Cadre seul avec crochets de suspension	1	W000010254
Kit 7 lanières Orange CE	1	W000010257



**NORMES
EN ISO 25 980**

0823-19

VULCAIN TOILE

Toile anti-chaueur en fibre de verre enduite de polyuréthane sur les 2 faces.

- Résistance 600°C en pointe.
- Pour les applications de soudage arc et meulage. En position horizontale et vertical.
- Épaisseur : 0,7 mm.
- Poids : 710 g/m².

Dimensions H x L	Code article
2 000 x 1 000 mm	W000010319
2 000 x 2 000 mm	W000010320

MO CERTIFIE

Résistance au feu



2009-261_ret

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.lincolnelectric.fr

ASPIRATION DE FUMÉES

TORCHES ASPIRANTES

LINC GUN FX

Les torches aspirantes LINC GUN FX de LINCOLN ELECTRIC profitent de l'expérience acquise depuis l'introduction de ces produits dans la gamme. Elles utilisent la technique du captage indirect offrant une excellente efficacité sans occulter la qualité du cordon de soudure. Les développements de la torche LGFX nous permettent d'assurer une excellente maniabilité.

Conforme à la norme EN 60974-7



- Sphère de captage importante.
- Capteur de fumée fixe.
- Buse vissée en Cuivre Tellure (Cu Te) - Ø 12, 15 ou 19 mm.
- Gaine de protection cuir sur le faisceau - longueur 1,5 m.
- Version DUALFLOW permettant de moduler le débit d'aspiration de la torche.
- Existe en 3, 4 et 5 m.



Refrroidissement AIR

Refrroidissement EAU

		Refrroidissement AIR		Refrroidissement EAU	
		LGFX 2R	LGFX 4R	LGFX 4W	LGFX 5W
Intensité de soudage	CO ₂	250 A @60%	400 A @60%	360 A @100%	450 A @100%
	Ar / CO ₂	225 A @60%	320 A @60%	320 A @100%	410 A @100%
Longueur	4 m	EM61000323	EM61000326	EM61000330	EM61000333

Torches DUALFLOW ou autres longueurs : voir catalogue général



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.

TURBINES À ASSOCIER AUX TORCHES ASPIRANTES

ESSENTIAL TE35

- Utilisable avec 1 ou 2 torches LGFX (sous conditions)
- Débit de 80 à 135 m³/h selon la torche.
- Préfiltre métallique.
- Livré avec un capteur de détection d'arc et un câble d'alimentation de 5 m.
- Débit maxi 310 m³/h.
- Dépression maxi 30 000 Pa.
- Turbine 3 kW - 400 V - 3 Phases.
- Poids 51 kg.

A raccorder en extérieur de local ou à un réseau centralisé par la sortie en Ø 80 mm.



W000278334 ESSENTIAL TE 35 STANDARD
W000379431 ESSENTIAL TE 35 DUALFLOW

MODULO MD 2

- Utilisable avec 1 ou 2 torches LGFX (sous conditions).
- Préfiltre métallique.
- Livré avec un capteur de détection d'arc et un câble d'alimentation de 5 m.
- Unité mobile sur 2 roues.
- À commander séparément :
- Cartouche filtrante haute efficacité de 5 m²,
- Filtre et régulateur de pression.
- Nettoyage par air comprimé, activé manuellement.
- Débit maxi 310 m³/h.
- Dépression maxi 30 000 Pa.
- Turbine 3 kW - 230/400 V - 3 Phases.
- Poids 97 kg.

A raccorder en extérieur de local ou à un réseau centralisé par la sortie en Ø 80 mm.



W000401385 MODULO MD 2 STANDARD
W000401389 MODULO MD 2 DUALFLOW
W000382775 CARTOUCHE FILTRANTE

Turbines DUALFLOW

Associées aux torches aspirantes LGFX à microswitch, les turbines aspirantes DUALFLOW, vont permettre d'obtenir un débit d'aspiration nominal pendant toute la durée de soudage et, par une information communiquée par la torche, donner un débit d'aspiration diminué pour le soudage en zone confinée.

2 modes de fonctionnement :

- mode 2T : le débit d'aspiration est diminué tant que le microswitch est actionné
- mode 4 T : une impulsion sur le microswitch diminue le débit d'aspiration, une nouvelle impulsion redonne le débit maximum.

ASPIRATION DE FUMÉES

FILTRE MÉCANIQUE

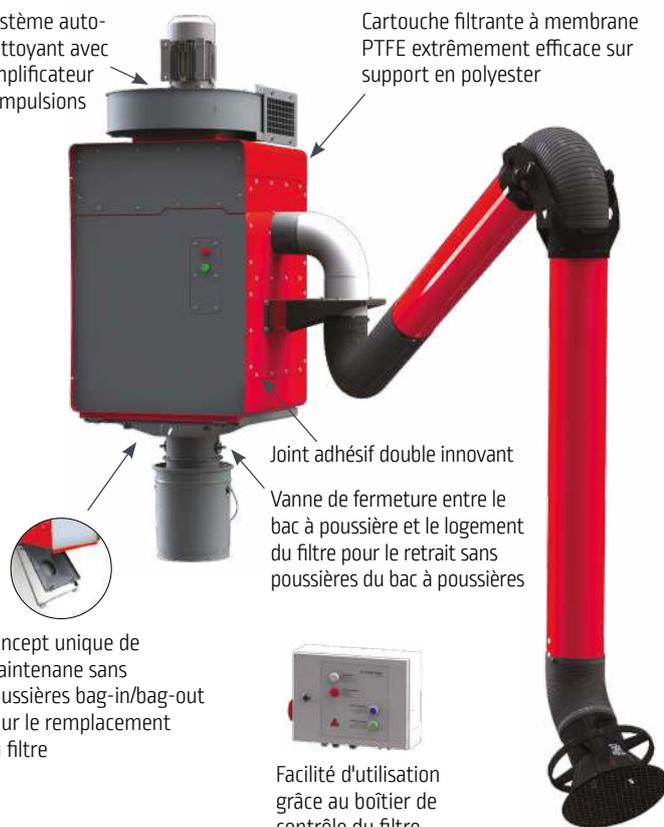
WALLFLEX SC - W3

Le filtre mécanique mural WALLFLEX à décolmatage automatique est destiné aux applications à forte production de fumées sèches non explosives.

Conforme à
l'ISO EN 21 904-2
classe W3

Système auto-nettoyant avec amplificateur d'impulsions

Cartouche filtrante à membrane PTFE extrêmement efficace sur support en polyester



Joint adhésif double innovant

Vanne de fermeture entre le bac à poussière et le logement du filtre pour le retrait sans poussières du bac à poussières

Concept unique de maintenance sans poussières bag-in/bag-out pour le remplacement du filtre

Facilité d'utilisation grâce au boîtier de contrôle du filtre

- Installation disponible en version « compacte » ou « séparée ».
- Raccordement de 1 ou 2 Bras aspirants.
- Cartouche filtrante de grande surface 20 m².
- Régulateur de pression air comprimé intégré.
- Commande à distance de contrôle du filtre.
- Fût à poussières grande capacité [18 l].

Montage jusqu'à 2 bras d'extraction directement sur l'unité ou au mur :

Version « compacte »



Version « séparée »



	Désignation	Code article
Version Compacte	1 bras	EM61000376
	2 bras	EM61000377
Version Séparée	1 bras	EM61000378
	2 bras	EM61000379

À compléter de son bras au choix	
Ecoflex 3M	W000342119
Polyarticulé 3M	W000342125
Ecoflex 4M	W000342120
Polyarticulé 4M	W000342126

ASPIRATION DE FUMÉES

MOBILFILTER 1600M

- Débit de captage au bras : 1 400 m³/h.
- Filtre mécanique à cassette.
- Surface filtrante 35 m², Ei >99,9%.
- EN 60335-2-69 CLASSE M.
- Moteur 1,5 kW.
- Sortie d'air verticale arrière.
- Démarrage/arrêt automatique avec détection d'arc par capteur magnétique inclus.

Possibilité d'option de rejet extérieur.



Désignation	Code article
MOBILFILTER 1600M 400 V - 3 Ph - 50 Hz	W000377937
MOBILFILTER 1600M 230 V - 1 Ph - 50 Hz	W000377938
À compléter de son bras au choix	
Polyarticulé 3 M	W000341032
Polyarticulé 4 M	W000341033
Option	
Kit rejet extérieur Ø160 mm	W000380765
Flexible 10 m Ø160 mm	W000380642

MOBIFLEX 200 M / M HC

- Débit de captage au bras : 1 250 m³/h.
- Filtre mécanique à cassette.
- Surface filtrante 50 m² Class M.
- Indicateur de saturation de la cartouche filtrante.
- Moteur 0,75 kW.
- Sortie d'air verticale.
- Niveau sonore : 69 dB(A).
- Kit rejet extérieur monté (uniquement sur HC).



Désignation	Code article	À compléter de son bras au choix	
MOBIFLEX 200 M 230 V - 1 Ph - 50 Hz	EM7022110700	Bras LFA 3.0 - 3 m	EM7925160180
MOBIFLEX 200 M 230 V - 3 Ph - 50 Hz	EM7023100700	Bras LFA 4.0 - 4 m	EM7925210180
MOBIFLEX 200 M 400 V - 3 Ph - 50 Hz	EM7025100700	Bras LFA 3.1 - 3 m	EM7925170180
MOBIFLEX 200 M HC 230 V - 1 Ph - 50 Hz	EM0000119512	Bras LFA 4.1 - 4 m	EM7925220180
MOBIFLEX 200 M HC 400 V - 3 Ph - 50 Hz	EM0000119493		

NOTRE PRÉSENCE LOCALE NOUS REND PLUS FORTS À L'INTERNATIONAL

125
ANNÉES D'EXPÉRIENCE

325+
ÉQUIPES DE RECHERCHE ET
DÉVELOPPEMENT DANS LE MONDE

38
CENTRES
DE SOLUTIONS



3.2
MILLIARDS USD
DE CHIFFRE D'AFFAIRE

11 000
EMPLOYÉS DANS
LE MONDE ENTIER

- 📍 Siège mondial
- Centres de solution

POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous visons à répondre aux besoins de nos clients et à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos employés font de leur mieux pour répondre aux demandes des clients en fonction des informations qu'ils fournissent et de leurs connaissances sur l'application. Nos employés ne sont cependant pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric est un fabricant réactif, mais la sélection et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent du contrôle exclusif du client et relèvent de sa seule responsabilité. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Sujet à modification – Ces informations sont exactes au meilleur de nos connaissances à la date de l'impression. Veuillez consulter www.lincolnelectric.com pour des informations à jour.



www.lincolnelectriceurope.com

