



# LES ESSENTIELS

---

SELECTION POUR LE SOUDAGE ET LE COUPAGE

---

[www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr)

**LINCOLN<sup>®</sup>**  
**ELECTRIC**

# TURBINE LINC-EXTRACTOR

## ET TORCHES LINC-GUN FX II



- **IHM dédiée**  
avec écran  
couleur 4,3"
- Compatible avec les torches  
aspirantes MIG et TIG
- Décolmatage automatique
- Fonction **Dual Flow**<sup>®</sup>  
(modulation du débit d'air)
- **Torches LINC-GUN FX II** : performance  
ergonomie et maniabilité

## ÉLECTRODE ENROBÉE

|                    |    |
|--------------------|----|
| <b>GÉNÉRATEURS</b> | 4  |
| <b>ÉLECTRODES</b>  | 6  |
| <b>ACCESSOIRES</b> | 12 |

## TIG

|                    |    |
|--------------------|----|
| <b>GÉNÉRATEURS</b> | 14 |
| <b>TORCHES</b>     | 18 |
| <b>BAGUETTES</b>   | 20 |
| <b>ACCESSOIRES</b> | 21 |

## MIG-MAG

|                    |    |
|--------------------|----|
| <b>GÉNÉRATEURS</b> | 22 |
| <b>FILS</b>        | 28 |
| <b>TORCHES</b>     | 36 |
| <b>ACCESSOIRES</b> | 39 |

## PLASMA

|                    |    |
|--------------------|----|
| <b>GÉNÉRATEURS</b> | 40 |
| <b>ACCESSOIRES</b> | 41 |

## ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

42

## ACCESSOIRES DE SOUDAGE

48

## ASPIRATION DE FUMÉES

52

## FLAMME

|                     |    |
|---------------------|----|
| <b>ÉQUIPEMENTS</b>  | 54 |
| <b>CHALUMEAUX</b>   | 55 |
| <b>DÉTENDEURS</b>   | 56 |
| <b>ACCESSOIRES</b>  | 58 |
| <b>CONSOMMABLES</b> | 59 |

## SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES



Courant monophasé



Courant de soudage continu



Fréquence 50/60 Hz



Bobine diamètre 300 mm



Compatible groupe électrogène



Courant triphasé



Courant de soudage alternatif et continu



TIG au gratté



Bobine diamètre 200 mm



Câbles d'alimentation jusqu'à 30 m



Courant constant (soudage électrode enrobée et TIG)



Dévidoir 2 galets



LIFT TIG : amorçage au touché



Réglages synergiques



Câbles d'alimentation jusqu'à 60 m



Tension constante (Soudage MIG, Fil fourré et arc submergé)



Dévidoir 4 galets



Refroidissement EAU



Contrôle du facteur de puissance



Câbles d'alimentation jusqu'à 70 m



Courant constant / Tension constante (Soudage multiprocédé)



Entrainement par moteur à essence



Connectivité USB



Réduction de Tension à Vide



Tunnel de refroidissement et cartes encapsulées

# GÉNÉRATEURS MMA

ONDULEURS PORTABLES MONOPHASÉS POUR SOUDAGE MMA

## Sprinter 160S & 180S

Petits et puissants, les SPRINTER S pèsent moins de 9 kg. Ils sont légers et faciles à transporter, avec un courant de soudage de 160 A et 180 A ils permettent de souder tous les types d'électrodes (jusqu'à 4,0 mm), y compris les électrodes basiques (E7018) et cellulósiques (E6010). Ce sont les machines idéales lors des travaux de maintenance, de fabrication ou de constructions légère.

**NOUVEAU**



- **Double tension d'alimentation** : 120 V et 230 V.
- **Version prête à l'emploi** : existe en version pack.
- **HOT START** : élévation temporaire du courant de soudage pour un meilleur amorçage.
- **ARC FORCE** : assure une meilleure pénétration et permet d'éviter le collage de l'électrode.
- **BI-PROCÉDÉS** : électrode enrobée et TIG Lift DC.
- **Transport facile** : avec moins de 9 kg, facile à transporter grâce à sa poignée ergonomique et sa bandoulière.
- **Modes Soft Arc et Crisp Arc** : 2 modes de soudage à l'électrode enrobée pour une plus grande polyvalence et des performances améliorées.
- **PFC** : correcteur du Facteur de Puissance, pour une utilisation avec des rallonges jusqu'à 100 m.
- **VRD** : réduction de la Tension de sortie.

ALIMENTATION SORTIE



Cellulosique

**PACK**

**Produits disponibles en version nue ou en pack**

Options vendues séparément :

- Valise verrouillable résistante à l'eau avec bras télescopique : K14449-1
- Torche TIG à robinet WTT2 17/17V : W10529-17-4V
- Kit Câbles Kit 35C50 : W000011139
- Boîte de maintenance TIG WTT2 17 / 26 / 18W : W000371536
- Commande à distance : K10095-1-15M

- Générateur
- Bandoulière
- Valise durable et légère avec bras télescopique
- 14 électrodes OMNIA® 46 de 2,5 mm
- Gants soudeurs
- 3 m de porte électrode (25 mm<sup>2</sup>)
- Pince de masse avec câble de 3 m (25 mm<sup>2</sup>)

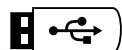
**K14436-1-P SPRINTER 160S**  
**K14437-1-P SPRINTER 180S**

| Équipement                | Code article | Alimentation                   | Gamme de courant (230Vac)* |         | Fusible d'alimentation [A] | Tension en circuit ouvert [OCV]                     | Dimensions H x L x P (mm) | Indice de protection / Classe d'isolation | Poids net [kg] |
|---------------------------|--------------|--------------------------------|----------------------------|---------|----------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------------|----------------|
| <b>Sprinter 160S</b>      | K14436-1     | 120/230V<br>1Ph/50Hz<br>+/-15% | 10-180A DC                 | 20-160A | 16                         | Moyenne OCV-65v<br>Pic OCV-95V<br>VRD OCV (Pic)-14V | 162 x 305 x 438           | IP23S/H                                   | 8,4            |
| <b>Sprinter 160S Pack</b> | K14436-1-P   |                                | 10-180A DC                 | 20-160A |                            |                                                     |                           |                                           |                |
| <b>Sprinter 180S</b>      | K14437-1     |                                | 10-200A DC                 | 20-180A |                            |                                                     |                           |                                           |                |
| <b>Sprinter 180S Pack</b> | K14437-1-P   |                                | 10-200A DC                 | 20-180A |                            |                                                     |                           |                                           |                |

Kit Câbles à commander séparément (W000011139)

# GÉNÉRATEURS MMA

## ONDULEURS TRIPHASÉS POUR SOUDAGE MMA



### Invertec® 275S

L'Invertec® 275S est un onduleur MMA de nouvelle génération pour un soudage professionnel avec une excellente qualité d'arc et des fonctionnalités pour augmenter la productivité.

- Léger et portable.
- MMA manuel et synergique - Pulsé.
- Soudage avec électrodes cellulósiques.
- Contrôle numérique du courant de soudage pour une très grande stabilité de l'arc.
- Consommation d'électricité réduite grâce à un rendement élevé et fonction économie d'énergie.
- Conception avec tunnel de refroidissement et cartes électroniques encapsulées pour une meilleure durée de vie des composants.
- Communication numérique et outils de communication intégrés tels qu'USB pour une traçabilité et un suivi précis des activités de soudage.
- Aide utilisateur : pour toutes demandes concernant les pièces d'usure et pour une assistance immédiate de l'opérateur.

ALIMENTATION



SORTIE



Cellulosique



Options vendues séparément :

- Commande à distance manuelle : K10095-1-15M
- Commande à distance au pied : K870
- Capot de protection : K14383-1
- Interface entre le chariot et le système d'alimentation : K14384-1
- Chariot Cart 24 : K14191-1

| Équipement     | Code article | Tension d'alimentation [50-60Hz] | Gamme de courant [A] | Intensité nominale | Fusible d'alimentation [A] (lent) | Dimensions H x L x P (mm) | Indice de protection / classe d'isolation | Poids (kg) |
|----------------|--------------|----------------------------------|----------------------|--------------------|-----------------------------------|---------------------------|-------------------------------------------|------------|
| Invertec® 275S | K14242-1     | 400 V 3Ph +/- 15%                | 5-270                | 270A @25%          | 16                                | 360 x 230 x 498           | IP23                                      | 14,3       |

Générateur nu Invertec® 275S fourni avec câble d'alimentation

## LINC i 400S

Le générateur Linc i 400S est un générateur MMA et TIG Lift d'une exceptionnelle robustesse, il est conçu pour une utilisation en environnements difficiles. Compact et puissant avec une sortie de courant à 400 A, il peut être couplé à un 2<sup>ème</sup> Linc i400S, pouvant ainsi délivrer un courant de sortie total maximum de 800 A. Avec ce couplage en parallèle, les Linc i400S deviennent l'outil parfait et peu encombrant pour les travaux de gougeage à forte intensité avec des électrodes jusqu'à de 13 mm de diamètre.

### LA CONNEXION ET LA MISE EN PARALLÈLE POUR PLUS DE PUISSANCE



LINC i400S offre la possibilité de connecter deux machines en parallèle. Une connexion sûre nécessite l'utilisation de deux boîtiers de connexion parallèle.



ALIMENTATION SORTIE



| Équipement | Code article | Input Voltage     | Gamme de courant [A]               | Intensité nominale [TIG]           | I <sub>1</sub> eff * | I <sub>1</sub> max ** | Fusible lent *** | Dimensions HxLxP (mm) | Indice de protection / Classe d'isolation | Poids (kg) |
|------------|--------------|-------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------|-----------------------|------------------|-----------------------|-------------------------------------------|------------|
| LINC i400S | K14438-1     | 400 V 3Ph +/- 15% | TIG : 5 - 400<br>MMA : 5 A à 400 A | TIG : 400A @40%<br>MMA : 400A @40% | 16,9A *              | 24,9 **               | 25 A ***         | 510 x 290 x 625       | IP23                                      | 30         |

# ÉLECTRODES ENROBÉES

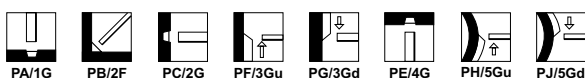
## ÉLECTRODES ENROBÉES POUR ACIERS NON ALLIÉS

### OMNIA® 46

AWS A5.1: E6013  
ISO 2560-A: E 38 0 R 1 1  
AC / DC -

RUTILES (6013)

- Recommandée en constructions métalliques, sur assemblages préparés (meulés ou blanchis).
- En diamètre 2,5 ou 3,2mm, l'OMNIA®46 est l'électrode rutile de référence.
- Convient parfaitement pour une utilisation avec des générateurs à faible tension à vide (min. OCV 42 V).



| Désignation | Ø (mm) | Longueur (mm) | Quantité / Étui (pièces) | Poids étui (kg) | Quantité d'étuis / Carton | Emballage | Code article |
|-------------|--------|---------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|--------------|
| OMNIA®46    | 2,0    | 300           | 405                      | 4,2             | 3                         | CBOX      | 609059-1     |
|             | 2,5    | 350           | 250                      | 4,2             | 3                         | CBOX      | 609060       |
|             | 3,2    | 350           | 175                      | 5,3             | 3                         | CBOX      | 609061       |
|             | 3,2    | 450           | 150                      | 6,2             | 3                         | CBOX      | 609062       |
|             | 4,0    | 350           | 102                      | 5,0             | 3                         | CBOX      | 609063       |
|             | 4,0    | 450           | 93                       | 5,9             | 3                         | CBOX      | 609064       |
|             | 5,0    | 450           | 56                       | 5,8             | 3                         | CBOX      | 609065       |

### LINCOLN® 7016DR

AWS A5.1: E7016-H8  
ISO 2560-A: E 38 3 B 1 2 H10  
AC / DC +

BASIQUES (7016)

Électrode à double enrobage

- Enlèvement facile du laitier.
- Excellentes caractéristiques d'amorçage et de réamorçage.
- Soudage en position montante, plus aisé qu'avec une électrode standard.
- Fusion douce, très bonne soudabilité.
- Peu de projections.
- Bel aspect des soudures, finement striées.



| Désignation      | Ø (mm) | Longueur (mm) | Quantité / Étui (pièces) | Poids étui (kg) | Quantité d'étuis / Carton | Emballage | Code article |
|------------------|--------|---------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|--------------|
| LINCOLN® 7016 DR | 2,5    | 350           | 200                      | 3,90            | 3                         | CBOX      | 829275       |
|                  | 3,2    | 350           | 125                      | 4,10            | 3                         | CBOX      | 829276       |
|                  | 3,2    | 450           | 125                      | 5,30            | 3                         | CBOX      | 829277       |

### CONARC® 49

AWS A5.1: E7018 H4  
ISO 2560-A: E 46 3 B 42 H5  
DC +

BASIQUES (7018)

ÉGALEMENT DISPONIBLE en emballage sous vide

- Convient particulièrement à la construction métallique et la construction navale.
- Peu de projections, bon mouillage.
- Rendement de 120%.



| Désignation | Ø (mm) | Longueur (mm) | Quantité / Étui (pièces) | Poids étui (kg) | Quantité d'étuis / Carton | Emballage | Code article |
|-------------|--------|---------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|--------------|
| CONARC®49   | 2,5    | 350           | 190                      | 4,1             | 3                         | CBOX      | 609266-1     |
|             | 3,2    | 350           | 118                      | 4,3             | 3                         | CBOX      | 609267-1     |
|             | 4,0    | 450           | 85                       | 5,8             | 3                         | CBOX      | 609269-1     |

### LINCOLN® 7018-1

AWS A5.1: E7018-1 H4R  
ISO 2560-A: E 46 5 B 3 2 H5  
AC / DC +

BASIQUES (7018-1)

ÉGALEMENT DISPONIBLE en emballage sous vide

- Excellent pour le soudage d'usage général.
- Bonnes valeurs de résistance aux chocs jusqu'à -50°C.



| Désignation     | Ø (mm) | Longueur (mm) | Quantité / Étui (pièces) | Poids étui (kg) | Quantité d'étuis / Carton | Emballage | Code article |
|-----------------|--------|---------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|--------------|
| LINCOLN® 7018-1 | 2,5    | 350           | 185                      | 4,1             | 3                         | CBOX      | 619036       |
|                 | 3,2    | 350           | 120                      | 4,2             | 3                         | CBOX      | 619038       |
|                 | 3,2    | 450           | 120                      | 5,5             | 3                         | CBOX      | 619040       |
|                 | 4,0    | 350           | 85                       | 4,3             | 3                         | CBOX      | 619044       |
|                 | 4,0    | 450           | 80                       | 5,8             | 3                         | CBOX      | 619045       |

# ÉLECTRODES ENROBÉES

## ÉLECTRODES ENROBÉES POUR ACIERS INOXYDABLES

### LIMAROSTA® 304L

AWS A5.4: E308L-17  
ISO 3581-A: E 19 9 L R 12  
AC / DC +/-

304/308

ÉGALEMENT DISPONIBLE  
en emballage sous vide

- Aspect brillant.
- Laitier auto-détachable.
- Bonne fusion des bords de chanfreins, peu sensible aux caniveaux.



| Désignation     | Ø (mm) | Longueur (mm) | Quantité / Étui (pièces) | Poids étui (kg) | Quantité d'étuis / Carton | Emballage | Code article |
|-----------------|--------|---------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|--------------|
| LIMAROSTA® 304L | 2,0    | 300           | 200                      | 2,3             | 5                         | CBOH      | 557312-1     |
|                 | 2,5    | 350           | 92                       | 2,0             | 6                         | CBOH      | 557329-1     |
|                 | 3,2    | 350           | 120                      | 4,2             | 3                         | CBOX      | 557367-1     |
|                 | 4,0    | 450           | 85                       | 5,8             | 3                         | CBOX      | 557398-1     |

### LIMAROSTA® 316L

AWS A5.4: E316L-17  
ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12  
AC / DC +/-

316

ÉGALEMENT DISPONIBLE  
en emballage sous vide

- Molybdène supérieur à 2,7%.
- Aspect brillant.
- Laitier auto-détachable.
- Bonne fusion des bords de chanfreins, peu sensible aux caniveaux.



| Désignation     | Ø (mm) | Longueur (mm) | Quantité / Étui (pièces) | Poids étui (kg) | Quantité d'étuis / Carton | Emballage | Code article |
|-----------------|--------|---------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|--------------|
| LIMAROSTA® 316L | 2,0    | 300           | 150                      | 1,7             | 6                         | CBOH      | 557435-1     |
|                 | 2,5    | 350           | 90                       | 2,0             | 6                         | CBOH      | 557442-1     |
|                 | 3,2    | 350           | 120                      | 4,2             | 3                         | CBOX      | 557466-1     |
|                 | 4,0    | 450           | 81                       | 5,5             | 3                         | CBOX      | 557497-1     |
|                 | 5,0    | 450           | 52                       | 5,6             | 3                         | CBOX      | 557503-1     |

## ÉLECTRODES ENROBÉES EN ACIER INOXYDABLE POUR LES ACIERS DIFFICILES À SOUDER

### 29.9 SUPER R

AWS A5.4: E312-17  
ISO 3581-A: E 29 9 R 12  
AC/DC +

312

- Excellents résultats en réparation.
- Convient particulièrement pour le soudage des aciers difficiles à souder tels que tôles de blindage, aciers austénitiques au Mn, aciers à haute teneur en C.
- Excellentes caractéristiques opératoires, laitier auto-détachable.



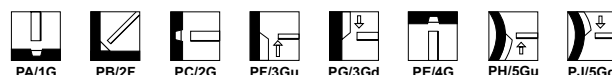
| Désignation  | Ø (mm) | Longueur (mm) | Quantité / Étui (pièces) | Poids étui (kg) | Quantité d'étuis / Carton | Emballage | Code article |
|--------------|--------|---------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|--------------|
| 29.9 SUPER R | 2,5    | 350           | 90                       | 1,9             | 6                         | VPMD      | 2995R-25-2   |
|              | 3,2    | 350           | 58                       | 2               | 6                         | VPMD      | 2995R-32-2   |
|              | 4,0    | 350           | 40                       | 1,9             | 6                         | VPMD      | 2995R-40-2   |

## ÉLECTRODES DE RÉPARATION

### RepTec Cast 31

AWS ENiFe-CI  
ISO E C NiFe-CI 1  
AC/DC -

- Électrode pour le soudage de réparation de la fonte, de la fonte malléable et de la fonte sur l'acier.
- Le dépôt de soudure nickel-fer est facilement usinable.
- Particulièrement applicable à la fonte à graphite sphéroïdale.
- Dureté du dépôt de soudure ~ 180 HB.
- Excellente capacité de passage du courant grâce au fil bimétallique.



| Désignation    | Ø (mm) | Longueur (mm) | Quantité / Étui (pièces) | Poids étui (kg) | Quantité d'étuis / Carton | Emballage | Code article |
|----------------|--------|---------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|-----------|--------------|
| REPTEC CAST 31 | 2,5    | 300           | 245                      | 4               | 3                         | CBOX      | 400915-2     |
|                | 3,2    | 350           | 172                      | 5,4             | 3                         | CBOX      | 400922-2     |
|                | 4,0    | 400           | 118                      | 6,3             | 3                         | CBOX      | 400939-2     |

# ÉLECTRODES ENROBÉES

## ÉLECTRODES DE GOUGEAGE

### CARBONAIR

Non raboutable.



|   | Ø<br>x longueur<br>(mm) | Quantité<br>par<br>boîte | Poids de<br>la boîte<br>(kg) | I<br>mini<br>(A) | I<br>Max<br>(A) | Pression<br>d'air<br>(bars) | Débit<br>d'air<br>(m³/h) | Code<br>article |
|---|-------------------------|--------------------------|------------------------------|------------------|-----------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------|
| ① | 4 x 305                 | 100                      | 0,7508                       | 150              | 200             | 5.0                         | 10                       | W000010645      |
|   | 5 x 305                 | 100                      | 1,1582                       | 200              | 300             | 5.0                         | 10                       | W000010443      |
|   | 6,4 x 305               | 50                       | 0,935                        | 300              | 400             | 6.0                         | 10,5                     | W000010444      |
|   | 8 x 305                 | 50                       | 1,4026                       | 450              | 550             | 7.0                         | 12                       | W000010445      |
|   | 10 x 305                | 50                       | 1,9154                       | 600              | 700             | 8.0                         | 13                       | W000010446      |
|   | 13 x 305                | 50                       | 3,4112                       | 900              | 1100            | 9.0                         | 14                       | W000010447      |
| ② | 5 x 15 x 305            | 50                       | 2,0934                       | 500              | 600             | 8.0                         | 13                       | W202010453      |
| ③ | 5 x 305                 | 100                      | 1,0472                       | 200              | 300             | 5.0                         | 10                       | W202010455      |
|   | 8 x 305                 | 50                       | 1,3394                       | 450              | 550             | 7.0                         | 12                       | W202010456      |
|   | 9,5 x 305               | 50                       | 2,0554                       | 500              | 700             | 7.0                         | 12                       | W202010457      |

### CARBONAIR PLUS

Raboutable (pas de perte de mégot).

- Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.



|   | Ø<br>x longueur<br>(mm) | Quantité<br>par<br>boîte | Poids de<br>la boîte<br>(kg) | I<br>mini<br>(A) | I<br>Max<br>(A) | Pression<br>d'air<br>(bars) | Débit<br>d'air<br>(m³/h) | Code<br>article |
|---|-------------------------|--------------------------|------------------------------|------------------|-----------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------|
| ④ | 8 x 355                 | 50                       | 1,713                        | 400              | 500             | 7.0                         | 12                       | W000010448      |
|   | 10 x 430                | 50                       | 3,0726                       | 700              | 850             | 8.0                         | 13                       | W000010449      |
|   | 13 x 430                | 50                       | 5,0886                       | 1 000            | 1 200           | 9.0                         | 14                       | W000010450      |
|   | 16 x 430                | 25                       | 3,8728                       | 1 300            | 1 500           | 10.0                        | 16                       | W000010451      |
|   | 19 x 430                | 25                       | 5,3048                       | 1 500            | 1 700           | 10.0                        | 16                       | W000010452      |

**ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.**

## ÉLECTRODES ENROBÉES POUR ACIERS NON ALLIÉS

### SAFER G 48N

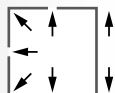
EN ISO 2560 A: E 380 RC 11  
AWS SFA-5.1: E 6013

ÉLECTRODE RUTILE  
UNIVERSELLE  
TOUTES POSITIONS

**Caractéristiques et applications :** Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante. Utilisation facile sur tôles rouillées, calaminées ou mal préparées. Travaux d'entretien, réservoirs, tuyauteries. Canalisations, constructions tubulaires.

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle - à l'électrode.
- Courant alternatif :  $U_o > 50$  V.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 1,6    | 300        | 240         | 1440          | CBOX      | W000384783   |
| 2,0    | 350        | 160         | 960           | CBOX      | W000384858   |
| 2,5    | 350        | 260         | 780           | CBOX      | W000258557   |
| 3,2    | 350        | 160         | 480           | CBOX      | W000258558   |
| 3,2    | 450        | 160         | 480           | CBOX      | W000258559   |
| 4,0    | 350        | 105         | 315           | CBOX      | W000258560   |
| 4,0    | 450        | 105         | 315           | CBOX      | W000258561   |

### SAFER NF 510A

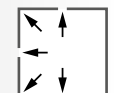
EN ISO 2560 A: E 42 4 B 32 H5  
AWS SFA-5.1: E 7018 H4

ÉLECTRODE  
BASIQUE

**Caractéristiques et applications :** Électrode basique recommandée pour assemblages de haute sécurité en toutes positions, avec une très grande vitesse de dépôt. Électrode proposée en packaging carton (CBOX) ou en packaging sous-vide (VPMD). Conduites forcées, chaudronnerie lourde - Plates-formes, mécano-soudure.

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif :  $U_o > 70$  V.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 2,5    | 350        | 195         | 585           | CBOX      | W000258598   |
| 2,5    | 350        | 90          | 540           | VPMD      | W000258592   |
| 2,5    | 350        | 28          | 448           | VPMD      | W000385538   |
| 3,2    | 350        | 120         | 360           | CBOX      | W000258599   |
| 3,2    | 350        | 55          | 330           | VPMD      | W000258593   |
| 3,2    | 450        | 120         | 360           | CBOX      | W000258600   |
| 3,2    | 450        | 55          | 330           | VPMD      | W000258594   |
| 4,0    | 350        | 85          | 255           | CBOX      | W000258601   |
| 4,0    | 350        | 40          | 240           | VPMD      | W000258595   |
| 4,0    | 450        | 85          | 255           | CBOX      | W000258602   |
| 4,0    | 450        | 40          | 240           | VPMD      | W000258596   |
| 5,0    | 450        | 55          | 165           | CBOX      | W000258603   |

## ÉLECTRODES ENROBÉES POUR ACIERS INOXYDABLES

### SAFINOX R 308L

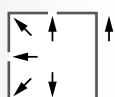
EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12  
AWS A-5.4: E 308L-17

ÉLECTRODE  
INOXYDABLE À  
ENROBAGE RUTILE

**Caractéristiques et applications :** Électrode inox pour le soudage des aciers type 18.8 et 20.10. Grande facilité d'emploi. Très bel aspect. Spéciale aciers bas carbone. Soudage des aciers inoxydables du type Z 2 CN 18.10 à Z 12 CN 18.10. Soudage en toutes positions sauf verticale descendante. Proposée en packaging carton (CBOX) et en packaging sous-vide (VPMD).

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle + à l'électrode
- Courant alternatif :  $U_o > 50$  V.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 2,5    | 350        | 187         | 561           | CBOX      | W100288727   |
| 3,2    | 350        | 120         | 360           | CBOX      | W100288729   |

### SAFINOX R 316L

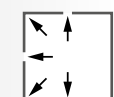
EN ISO 3581-A: E 19 12 3 LR 12  
AWS A-5.4: E 316L-17

ÉLECTRODE  
INOXYDABLE À  
ENROBAGE RUTILE

**Caractéristiques et applications :** Électrode inox pour le soudage des aciers type 18.8.3 et 20.10.3 à très basse teneur en carbone. Grande facilité d'emploi. Très bel aspect. Soudage des aciers inoxydables du type Z 2 CN 17.12. Soudage de bel aspect en toutes positions sauf verticale descendante. Proposée en packaging carton (CBOX) et en packaging sous-vide (VPMD).

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif :  $U_o > 60$  V.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 2,5    | 350        | 187         | 561           | CBOX      | W100288792   |
| 2,5    | 300        | 90          | 540           | VPMD      | W100288797   |
| 3,2    | 350        | 120         | 360           | CBOX      | W100288793   |
| 3,2    | 350        | 55          | 330           | VPMD      | W100288798   |
| 4,0    | 450        | 81          | 243           | CBOX      | W100288794   |

### SAFINOX R 309L

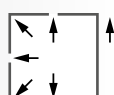
EN ISO 3581-A: E 23 12 L R 12  
AWS A-5.4: E 309L-17

ÉLECTRODE INOXYDABLE  
À ENROBAGE RUTILE

**Caractéristiques et applications :** Électrode pour le soudage des aciers inoxydables des nuances 24% de Cr, 12% de Ni à très basse teneur en carbone et pour le soudage des aciers dissimilaires non alliés ou faiblement alliés avec acier inoxydable. Cordon lisse de très bel aspect et laitier d'enlèvement très facile.

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 2,5    | 350        | 190         | 570           | CBOX      | W100288838   |
| 3,2    | 350        | 120         | 360           | CBOX      | W000288839   |

## ÉLECTRODES ENROBÉES POUR ACIERS NON ALLIÉS

### OVERCORD R12

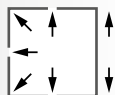
EN ISO 2560 A: E 380 RC 11  
AWS SFA-5.1: E 6013

ÉLECTRODE RUTILE  
UNIVERSELLE  
TOUTES POSITIONS

**Caractéristiques et applications :** Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante. Utilisation facile sur tôles rouillées, calaminées ou mal préparées. Travaux d'entretien, réservoirs, tuyauteries. Canalisations, constructions tubulaires.

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle - à l'électrode.
- Courant alternatif :  $U_o > 50$  V.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 2,5    | 350        | 260         | 780           | CBOX      | W000258223   |
| 3,2    | 350        | 160         | 480           | CBOX      | W000258224   |
| 4,0    | 350        | 105         | 315           | CBOX      | W000258226   |

### FINCORD

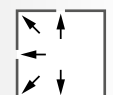
EN ISO 2560 A: E 420 RR 12  
AWS SFA-5.1: E 6013

ÉLECTRODE RUTILE  
BEL ASPECT

**Caractéristiques et applications :** Électrode rutile de bel aspect, convient pour tous travaux artisanaux de tôlerie et de charpente. Serrureries - Menuiseries métalliques - Pièces galvanisées.

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle - à l'électrode.
- Courant alternatif :  $U_o > 48$  V.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 1,6    | 250        | 220         | 1320          | CBOH      | W000287198   |
| 2,0    | 350        | 170         | 1020          | CBOH      | W000380798   |
| 2,5    | 350        | 210         | 630           | CBOX      | W000287201   |
| 3,2    | 350        | 125         | 375           | CBOX      | W000287202   |
| 3,2    | 450        | 118         | 354           | CBOX      | W000287203   |
| 4,0    | 350        | 78          | 234           | CBOX      | W000287204   |
| 4,0    | 450        | 78          | 234           | CBOX      | W000287205   |
| 5,0    | 450        | 50          | 150           | CBOX      | W000287206   |

### SUPERCITO 7018 S

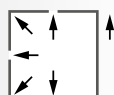
EN ISO 2560 A: E 425 B 32 H5  
AWS SFA-5.1: E 7018-1 H4

ÉLECTRODE  
BASIQUE

**Caractéristiques et applications :** Électrode basique recommandée pour assemblages de haute sécurité en toutes positions. Électrode proposée en packaging carton (CBOX) ou en packaging sous-vide (VPMD). Conduites forcées, chaudronnerie lourde - Plats-formes, mécano-soudure.

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif :  $U_o > 70$  V.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 2,5    | 350        | 90          | 540           | VPMD      | W000258282   |
| 2,5    | 350        | 195         | 585           | CBOX      | W000258277   |
| 3,2    | 350        | 55          | 330           | VPMD      | W000258283   |
| 3,2    | 350        | 120         | 360           | CBOX      | W000258278   |
| 3,2    | 450        | 55          | 330           | VPMD      | W000258284   |
| 3,2    | 450        | 120         | 360           | CBOX      | W000258279   |
| 4,0    | 450        | 40          | 240           | VPMD      | W000258285   |
| 4,0    | 450        | 85          | 255           | CBOX      | W000258280   |

### SPEZIAL

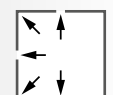
EN ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10  
AWS A5.1: E 7016-H8

ÉLECTRODE  
DOUBLE-ENROBAGE

**Caractéristiques et applications :** Emploi général pour acier ayant une rupture inférieure à 550 Mpa. Électrode basique à double enrobage (assimilable à une électrode rutile), particulièrement adaptée pour le soudage en position. Faible tension d'amorçage. Le laitier se détache facilement.

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif :  $U_o > 65$  V.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 2,0    | 350        | 330         | 990           | CBOX      | W000287401   |
| 2,5    | 350        | 100         | 600           | VPMD      | W000287408   |
| 2,5    | 350        | 200         | 600           | CBOX      | W000287402   |
| 3,2    | 350        | 55          | 330           | VPMD      | W000287409   |
| 3,2    | 350        | 125         | 375           | CBOX      | W000287403   |
| 3,2    | 450        | 55          | 330           | VPMD      | W000287410   |
| 3,2    | 450        | 125         | 375           | CBOX      | W000287404   |
| 4,0    | 450        | 40          | 240           | VPMD      | W000287411   |
| 4,0    | 450        | 80          | 240           | CBOX      | W000287405   |
| 5,0    | 450        | 50          | 150           | CBOX      | W000287406   |

## ÉLECTRODES ENROBÉES POUR ACIERS INOXYDABLES

### SUPRANOX 308L

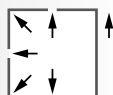
EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12  
AWS A-5.4: E 308L-17

ÉLECTRODE  
INOXYDABLE À  
ENROBAGE RUTILE

**Caractéristiques et applications :** Électrode inox pour le soudage des aciers type 18.8 et 20.10. Grande facilité d'emploi. Très bel aspect. Soudage des aciers inoxydables du type Z 2 CN 18.10 à Z 12 CN 18.10. Soudage en toutes positions sauf verticale descendante. Proposée en packaging carton (CBOX).

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle + à l'électrode
- Courant alternatif :  $U_o > 50$  V.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 2,5    | 350        | 92          | 552           | VPMD      | W100375875   |
| 2,5    | 350        | 187         | 561           | CBOX      | W100375886   |
| 3,2    | 350        | 120         | 360           | CBOX      | W100375888   |
| 4,0    | 450        | 85          | 255           | CBOX      | W100375891   |

### SUPRANOX 316L

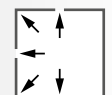
EN ISO 3581-A: E19 12 3 LR 12  
AWS A-5.4: E316L-17

ÉLECTRODE  
INOXYDABLE À  
ENROBAGE RUTILE

**Caractéristiques et applications :** Électrode inox pour le soudage des aciers type 18.8.3 et 20.10.3. Grande facilité d'emploi. Très bel aspect. Soudage des aciers inoxydables du type Z 2 CN 17.12. Soudage de bel aspect en toutes positions sauf verticale descendante. Proposée en packaging carton (CBOX).

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif :  $U_o > 60$  V.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 2,0    | 300        | 323         | 969           | CBOX      | W100375872   |
| 2,5    | 350        | 187         | 561           | CBOX      | W100375873   |
| 3,2    | 350        | 120         | 360           | CBOX      | W100375876   |
| 4,0    | 450        | 81          | 243           | CBOX      | W100375878   |

### SUPRANOX 309L

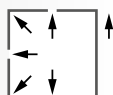
EN ISO 3581-A: E 23 12 L R 12  
AWS A-5.4: E 309L-17

ÉLECTRODE INOXYDABLE  
À ENROBAGE RUTILE

**Caractéristiques et applications :** Électrode pour le soudage des aciers inoxydables des nuances 24% de Cr, 12% de Ni à très basse teneur en carbone et pour le soudage des aciers dissemblables non alliés ou faiblement alliés avec acier inoxydable. Cordon lisse de très bel aspect et laitier d'enlèvement très facile.

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 2,5    | 350        | 190         | 570           | CBOX      | W100375906   |
| 3,2    | 350        | 120         | 360           | CBOX      | W000375907   |
| 4,0    | 350        | 80          | 240           | CBOX      | W000375909   |

## ÉLECTRODES DE RECHARGEMENT

### SUPRADUR 600RB

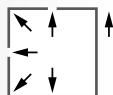
EN 14700 / E Z [Fe2]

ÉLECTRODE DE  
RECHARGEMENT

**Caractéristiques et applications :** Électrode à enrobage rutile pour la protection contre l'usure abrasive excessive combinée à des efforts de pression ou avec chocs importants. Rechargement dur de structure martensitique. Dépôt usinable par meulage uniquement. Température de service jusqu'à 600°C.

**Nature du courant :**

- Courant continu : Pôle - à l'électrode.



| Ø (mm) | Long. (mm) | Nbre / étui | Nbre / carton | Emballage | Code article |
|--------|------------|-------------|---------------|-----------|--------------|
| 3,2    | 350        | 160         | 480           | CBOX      | W000258542   |
| 4,0    | 350        | 105         | 315           | CBOX      | W000258543   |

# ACCESSOIRES MMA

## ÉTUVES PORTABLES

### WELDRY 372 INOX

Étuves portables pour le maintien en température des électrodes enrobées à proximité du lieu de soudage. Préserve les électrodes de la reprise d'humidité pour éviter la présence d'hydrogène dans les cordons de soudure.

- Corps en acier inoxydable pour résistance accrue aux conditions difficiles.
- Poignée de manutention qui la rend transportable à souhait.
- Prérégulé à 120°C ce qui évite les erreurs d'opérateurs.
- Résistance électrique entourant le réservoir à électrode ce qui permet une excellente répartition de température.



EN 61000-6-2  
EN 61000-6-3  
EN 60204-1

W000383150

## PINCES PORTE-ÉLECTRODES (PPE)

### CAÏMAN 200/400/600

- Pince porte-électrodes économique.
- Manche polyamide chargé fibre de verre.
- Contact par mâchoires laiton.
- Classe d'isolation : B.



PPE À LEVIER  
TÊTE OUVERTE

W000010567 CAÏMAN 200  
W000010568 CAÏMAN 400  
W000010569 CAÏMAN 600

### OPTIMUS 300/400/500

- La pince dédiée aux applications intensives.
- Manche aéré et ergonomique qui permet un excellent maintien de l'électrode.
- Classe d'isolation : A.



PPE À LEVIER  
TÊTE FERMÉE

W000010410 OPTIMUS 300  
W000010411 OPTIMUS 400  
W000010412 OPTIMUS 500

### STUBBY

- 400 A à 35%.
- Câble Ø : 70 mm².
- Électrode Ø : 6,3 mm.
- Tête monobloc en fibre de verre + pièces de rechange disponibles.
- Serrage pas à droite.



W000010036

## ACCESSOIRES DE SOUDAGE

### BROSSE 4 RANGS EN ACIER TREMPÉ

W000010163



### BROSSE 4 RANGS EN INOX

W000010165



### MARTEAU TÊTE ACIER ET MANCHE BOIS

K4021-1



## KITS ARC

Kit accessoires pour l'électrode prêt à l'emploi pour un gain de temps assuré.

### KIT 25C25

- Pour le soudage semi professionnel.
- Maxi 200 A à 35%.
- Connecteur 9 mm (câble 16-25 mm²).
- Prise de masse CAÏMAN 200 (câble 3 m).
- Prise de masse HIPPO 200 (câble 3 m).

W000011138



### KIT 25C25+

- Idéal pour petit générateurs sur interventions chantier.
- Maxi 300 A à 35%.
- Diamètre de l'électrode : 4 mm.
- Connecteur 9 mm (câble 16-25 mm²).
- Prise de masse SEGURA 300 (câble 3 m).
- Prise de masse HIPPO 400 (câble 2 m).

W000260683

### KIT 35C50

- Idéal pour application soutenue.
- Maxi 300 A à 35%.
- Diamètre de l'électrode : 4 mm.
- Connecteur 13 mm (câble 25-50 mm²).
- Prise de masse SEGURA 300 (câble 4 m).
- Prise de masse HIPPO 400 (câble 4 m).

W000011139

# LINC® i400S

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

JUSQU'À  
**800 A**



Jusqu'à 800 A avec la mise en parallèle de deux sources d'alimentation LINC® i400S.



### CONCEPTION MODULAIRE CONFIGURATION FLEXIBLE

Un système modulaire assure une excellente mobilité, s'adaptant aux applications de soudage les plus exigeantes dans tous les secteurs.

Kit pour un chariot avec deux postes à souder, permettant à un seul utilisateur de transporter facilement les deux unités.



### ÉLECTRODE ENROBÉE MODES MANUEL ET PULSÉ SYNERGIQUE

Les programmes synergiques prédéfinis et les réglages avancés des électrodes simplifient le fonctionnement, garantissant efficacité et facilité d'utilisation.



### POIDS MODESTE

Sa conception de qualité industrielle et pourtant légère améliore la portabilité et la facilité d'utilisation.



### QUALITÉ INDUSTRIELLE

IP23, garantie de 3 ans, pièces et main d'oeuvre.

## PUISSANT ET EFFICACE

# GÉNÉRATEURS TIG

## GÉNÉRATEURS MONOPHASÉS POUR SOUDAGE TIG DC PULSE

### Sprinter® 180T & 200T

Avec un poids de 9kg, les Sprinter 180T & 200T sont légers et facilement portables. Les Sprinter T permettent de souder en TIG les aciers au carbone et les aciers inoxydables. Avec respectivement 180A et 200A en sortie, il est également possible de souder avec des électrodes enrobées de Ø 4 mm y compris les basiques et les cellulosiques. L'afficheur permet de régler les paramètres de soudage pour commencer rapidement et facilement n'importe quel travail n'importe où tels que des travaux de maintenance, de fabrication légère, sur site et en intervention.



**NOUVEAU**



- **Double tension d'alimentation :** 120 V et 230 V.
- **Transport facile :** avec moins de 9 kg, facile à transporter grâce à sa poignée ergonomique et sa bandoulière.
- **Mode TIG Pulse :** gestion de la chaleur et un contrôle amélioré pour des soudures précises en fines épaisseurs.
- **Amorçage HF :** pour plus de précision en soudage TIG.
- **Modes Soft Arc et Crisp Arc :** 2 modes de soudage à l'électrode enrobée pour une plus grande polyvalence et des performances améliorées.
- **PFC :** correcteur du Facteur de Puissance utilisable avec des rallonges allant jusqu'à 100 m.
- **VRD :** réduction de la Tension de sortie pour plus de sécurité dans les zones à risques accrus en soudage à l'électrodes.

ALIMENTATION SORTIE



**Cellulosique**

| Équipement     | Code article | Input Voltage | SMAW     | GTAW (Lift TIG) | Facteur de marche à 230 V en TIG | Fusible d'alimentation [lent] | Tension en circuit ouvert                 | Dimension l x H x L (mm) | Indice de protection / Classe d'isolation | Poids net (kg) |  |
|----------------|--------------|---------------|----------|-----------------|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------|----------------|--|
| Sprinter® 180T | K14439-1     | 1 x 230V      | 20A+160A | 10A+180A        | 160A @ 60%                       | 16 A                          | Moyenne OCV-65V (Pic) OCV-95V VRD OCV-14V | 164 x 305 x 421          | IP23S                                     | 9              |  |
|                |              | 1 x 120V      | 20A+85A  | 10A+110A        |                                  |                               |                                           |                          |                                           |                |  |
| Sprinter® 200T | K14440-1     | 1 x 230V      | 20A+180A | 10A+200A        | 160A @ 60%                       |                               |                                           |                          |                                           |                |  |
|                |              | 1 x 120V      | 20A+85A  | 10A+110A        |                                  |                               |                                           |                          |                                           |                |  |

\* Câble de masse à commander séparément

## GÉNÉRATEURS TRIPHASÉS POUR SOUDAGE TIG DC

### Invertec® 275TP & 300TP

Les Invertec® 275TP & 300TP sont des onduleurs TIG de dernière génération, résistants aux conditions climatiques extrêmes.



- **Contrôle numérique du courant** de soudage pour une très grande stabilité de l'arc.
- **Consommation d'électricité réduite** grâce à un rendement élevé et fonction économie d'énergie.
- Conception avec tunnel de refroidissement et cartes électroniques encapsulées pour une meilleure durée de vie des composants.
- **Communication numérique** et outils de communication intégrés tels qu'USB pour une traçabilité et un suivi précis des activités de soudage.
- **Aide à l'utilisateur :** pour toutes demandes concernant les pièces d'usure et pour une assistance immédiate de l'opérateur.
- **Réglage synergique des paramètres** de soudage à partir de la nuance, de l'épaisseur à souder et de la position de soudage.
- **Fonction « Tack for thin » :** agrafage rapide et précis des fines épaisseurs sans déformation.
- Conception modulaire et configuration flexible.

ALIMENTATION SORTIE



**Cellulosique**



**COOL ARC® 27**  
Code article : K14334-1

- Haute puissance de refroidissement : 850 W.
- 1 Pompe puissante : pression max. 7 bar.
- 1 Capacité du réservoir : 2,2 L.

**CART 24**  
Code article : K14191-1



| Équipement      | Code article | Input Voltage     | Gamme de courant (A)                   | Intensité nominale [TIG]           | I1 eff (A) | I1 max (A) | Fusible lent (A) | Dimension H x l x P (mm) | Indice de protection / Classe d'isolation | Poids (kg) |
|-----------------|--------------|-------------------|----------------------------------------|------------------------------------|------------|------------|------------------|--------------------------|-------------------------------------------|------------|
| Invertec® 275TP | K14243-1     | 400 V 3Ph +/- 10% | TIG : 5 A - 270 A<br>MMA : 5 A à 250 A | TIG : 270A @40%<br>MMA : 250A @40% | 9,8        | 13,8       | 16               | 360 x 230 x 498          | IP23                                      | 16         |
| Invertec® 300TP | K14387-1     | 400 V 3Ph +/- 10% | TIG : 5 A - 300A<br>MMA : 5 A à 300 A  | TIG : 300A @40%<br>MMA : 300A @40% | 11,5       | 17,2       | 16               |                          |                                           |            |

Les générateurs nus Invertec® 275TP & 300TP sont fournis avec un capot de protection face avant et un câble d'alimentation 4 m (sans fiche) + tuyau de gaz 2 m + câble de masse avec pince de masse 3 m + clips de serrage pour le tuyau gaz

# GÉNÉRATEURS TIG

## GÉNÉRATEURS TRIPHASÉS POUR SOUDAGE TIG DC

### Invertec® 400TP

L'INVERTEC® 400TP est un onduleur TIG de dernière génération aux performances élevées pour plus de productivité. Il est conçu avec la dernière technologie en matière d'économie d'énergie et il est prêt à fonctionner dans les environnements les plus difficiles.

- Installation modulaire : possibilité d'ajouter un refroidisseur et/ou un chariot.
- Procédés : TIG manuel et synergique / TIG HF, Lift ou au gratté / MMA manuel et synergique avec Pulsé et double pulse / Soudage EE cellulosique / Gougeage.
- Poids léger : 31,5 kg.
- Ventilation à la demande (F.A.N. Intelligent).
- Aide à l'utilisateur via l'interface utilisateur.
- Connectivité USB.
- VRD (Voltage Reduce Device).
- Qualité industrielle IP23, et 3 ans de garantie.



**COOL ARC® 60**  
Code article : K14297-1

**CART 24**  
Code article : K14191-1

**NOUVEAU**



**Chariot 4 roues**  
Code article : K14298-1

| Équipement      | Code article | Tension d'alimentation | Taille du fusible (A) | I1 eff (A) | I1 max (A) | Consommation max (kVA)             | Intensité au facteur de marche (A) |                                   | Courant de soudage (A) | Tension en circuit ouvert (V) | Plage de température |               | Classe EMC | Dimensions H x L x P (mm) | Indice de protection | Poids (kg) |
|-----------------|--------------|------------------------|-----------------------|------------|------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|------------------------|-------------------------------|----------------------|---------------|------------|---------------------------|----------------------|------------|
|                 |              |                        |                       |            |            |                                    | TIG                                | EE                                |                        |                               | Fonctionnement       | Stockage      |            |                           |                      |            |
| Invertec® 400TP | K14390-1     | 400V ± 15% 3Ph         | 25 A                  | 16,9       | 24,9       | 12,9 @40% (TIG)<br>17,4 @40% (MMA) | 400A@40%<br>360A@60%<br>300A@100%  | 400A@40%<br>360A@60%<br>300A@100% | 5-400                  | 85 (11V VRD)                  | -10°C à +40°C        | -25°C à +55°C | A          | 500 x 294 x 624           | IP23                 | 31,5       |

Le générateur est fourni avec un capot de protection face avant + câble d'alimentation 4 m (sans fiche)  
+ Tuyau de gaz 2 m + câble avec pince de masse 3 m + tuyau de gaz avec raccords et colliers de serrage

### Refroidisseur

| Équipement   | Code article | Puissance de refroidissement @1l/min | Liquide de refroidissement recommandé | Capacité du réservoir (l) | Pression maxi (MPa) | Plage de température |                 | Classe EMC | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Indice de protection |
|--------------|--------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|------------|------------|---------------------------|----------------------|
|              |              |                                      |                                       |                           |                     | Fonctionnement       | Stockage        |            |            |                           |                      |
| Cool Arc® 60 | K14297-1     | 1150W@25°C                           | Freezcool                             | 4,5                       | 0,47                | -10 °C à +40 °C      | -25 °C à +55 °C | A          | 22         | 663 x 291 x 224           | IP23                 |

### Chariot

| Équipement      | Code article | Max. diamètre de la bouteille de gaz (mm) | Hauteur maximale de la bouteille de gaz (mm) | Diamètre des roues (mm)      | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Autres caractéristiques                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------|--------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------|------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Cart 24         | K14191-1     | 240                                       | 1700                                         | 250                          | 33,8       | 1180 x 540 x 600          | - Support bouteille abaissé<br>- Tiroir de rangement pour les accessoires<br>- Système de gestion des câbles pour un espace de travail ordonné<br>- Support pour la commande à distance<br>- Conception verticale pour gagner de l'espace dans les ateliers |
| Chariot 4 roues | K14298-1     |                                           |                                              | 125 (avant)<br>250 (arrière) | 36         | 534 x 905 x 999           | - Support bouteille de gaz abaissé<br>- Butoirs en caoutchouc qui protègent les pieds<br>- 4 anneaux de levage pour faciliter le transport                                                                                                                  |

# GÉNÉRATEURS TIG

## GÉNÉRATEURS MONOPHASÉS POUR SOUDAGE TIG AC/DC



**COOL ARC® 24**  
Code article :  
K14190-1

**CART 24**  
Code article :  
K14191-1



### ASPECT® 200

Le générateur TIG Aspect® 200 AC/DC possède des fonctions TIG AC & DC avancées (quatre formes d'onde, impulsion, balance et offset réglables) qui le rendent idéal pour les applications de soudage TIG AC ou DC particulièrement exigeantes. Il offre un panneau de commande simple avec un affichage numérique lumineux et un système de commande innovant, à partir de la torche. Branchez le COOL ARC® 24 pour transformer votre générateur en modèle avec "torche refroidissement à eau".

- Technologie "Inverter" pour des performances de soudage supérieures dans un équipement léger.
- Sortie AC ou DC pour une grande variété de types et d'épaisseurs de matériaux.
- La fréquence AC réglable permet de focaliser l'arc avec un contrôle précis.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulósiques.

ALIMENTATION



SORTIE



| Équipement  | Code article | Tension d'alimentation (50-60 Hz) | Gamme de courant (A) | Intensité nominale      | Fusible d'alimentation (A) (lent) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|-------------|--------------|-----------------------------------|----------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|---------------------------|
| ASPECT® 200 | K14189-1     | 115/230 V / 1 Ph                  | 2-200                | 200 A@35%<br>130 A@100% | 16                                | 23         | 419 x 246 x 506           |

Câble de masse à commander séparément

## GÉNÉRATEUR TRIPHASÉ POUR SOUDAGE TIG AC/DC

### ASPECT® 300

Le générateur Aspect® 300 est un équipement industriel TIG AC/DC dédié aux applications de soudage et fabriqué selon la dernière technologie onduleur conçu et étudié pour fonctionner dans des environnements les plus difficiles avec des puissances de sortie de 300 A à 35%. Le panneau de contrôle offre toutes les possibilités disponibles sur un inverter industriel TIG AC/DC avec l'assistance d'un pupitre convivial. Branchez le COOL ARC® 46 pour transformer votre générateur en modèle avec "torche refroidissement à eau". Chariot robuste et stable pour le transport disponible en option.

- Technologie avancée des Forme d'Ondes pour une haute performance TIG AC.
- Excellentes caractéristiques de soudage pour les procédés TIG AC, TIG DC et MMA.
- Décapage et pénétration réglables pour d'excellents résultats en soudage aluminium.
- Fréquence AC (40-400Hz) variable pour le contrôle de la vitesse de déplacement et de la pénétration.
- Panneau de réglages convivial et nombreuses fonctionnalités équipé de 2 afficheurs numériques qui rendent le réglage de vos paramètres de soudage encore plus simples.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulósiques.

ALIMENTATION



SORTIE



**COOL ARC® 46**  
Code article :  
K14105-1



**Chariot**  
Code article : K14129-1

| Équipement  | Code article | Tension d'alimentation (50-60 Hz) | Gamme de courant (A) | Intensité nominale                        | Fusible d'alimentation (A) (lent) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|-------------|--------------|-----------------------------------|----------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------|------------|---------------------------|
| ASPECT® 300 | K12058-1     | 230/400 V / 3 Ph                  | 2-300                | 300 A / 22 V / 35%<br>200 A / 18 V / 100% | 32/20                             | 43         | 455 x 301 x 632           |

Câble de masse à commander séparément

# GÉNÉRATEURS TIG

## GÉNÉRATEUR TRIPHASÉ POUR SOUDAGE TIG AC/DC

### Square Wave® 400 ADV

Le SQUARE WAVE 400 ADV est un générateur AC/DC, avec un facteur de marche à 60 %, qui fait de lui le générateur idéal en soudage TIG aluminium en forte épaisseur.

- Écran couleur 7" TFT LCD.
- Aide à l'utilisateur via l'interface utilisateur (pictogrammes / 2 boutons).
- Gamme de fréquences en CA : 40-400 Hz.
- Fonction Tack for thin et Bi-level.
- Soudage MMA : électrodes rutiles, basiques, cellulose - mode Pulsé.
- Tests par True HD - pour les conditions extrêmes de travail.
- Consommation d'électricité réduite au primaire grâce à un rendement élevé - économie d'énergie.
- Mise en veille automatique pour une consommation électrique faible (fonction de veille / arrêt).
- Connectivité USB /Monitoring.
- VRD (Voltage Reduction Device).
- Ventilation à la demande (F.A.N. Intelligent).
- Qualité industrielle : IP23.

**CART 24**  
Code article : K14191-1



ALIMENTATION SORTIE



**1100 W** **Cellulosique**



**COOL ARC® 60**  
Code article : K14297-1

**Chariot 4 roues**  
Code article : K14298-1



| Équipement           | Code article | Tension d'alimentation | Taille du fusible (A) | I <sub>eff</sub> (A) | I <sub>maxi</sub> (A) | Alimentation d'entrée maximale (kVA) | Intensité nominale    |                                   | Courant de soudage (A)        | Tension en circuit ouvert (V) | Plage de température |                 | Classe EMC | Dimension H x l x P (mm) | Indice de protection / Classe d'isolation | Poids (kg) |
|----------------------|--------------|------------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|--------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------------|-----------------|------------|--------------------------|-------------------------------------------|------------|
|                      |              |                        |                       |                      |                       |                                      | TIG                   | EE                                |                               |                               | Fonctionnement       | Stockage        |            |                          |                                           |            |
| Square Wave® 400 ADV | K14412-1     | 400V ± 15% 3Ph         | 25                    | 16,17                | 25,77                 | 13.83@60% (TIG)<br>18.0@40% (EE)     | 400A@60%<br>300A@100% | 400A@40%<br>300A@60%<br>250A@100% | 3-400 A (TIG)<br>5-400 A (EE) | 90                            | -10 °C à +40 °C      | -25 °C à +55 °C | A          | 509 x 294 x 624          | IP23                                      | 41.0       |

Le générateur est fourni avec un capot de protection face avant + câble d'alimentation 4 m (sans fiche) + tuyau de gaz 1,5 m + câble avec pince de masse 5 m + clips de serrage pour le tuyau gaz

### Refroidisseur

| Équipement   | Code article | Puissance de refroidissement @1l/min | Liquide de refroidissement recommandé | Capacité du réservoir (l) | Pression maxi (MPa) | Plage de température |                 | Classe EMC | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Indice de protection |
|--------------|--------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|------------|------------|---------------------------|----------------------|
|              |              |                                      |                                       |                           |                     | Fonctionnement       | Stockage        |            |            |                           |                      |
| Cool Arc® 60 | K14297-1     | 1150W@25°C                           | Freezcool                             | 4,5                       | 0,47                | -10 °C à +40 °C      | -25 °C à +55 °C | A          | 22         | 663 x 291 x 224           | IP23                 |

### Chariot

| Équipement      | Code article | Max. diamètre de la bouteille de gaz (mm) | Hauteur maximale de la bouteille de gaz (mm) | Diamètre des roues (mm)      | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Autres caractéristiques                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------|--------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------|------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Cart 24         | K14191-1     | 240                                       | 1700                                         | 250                          | 33,8       | 1180 x 540 x 600          | - Support bouteille abaissé<br>- Tiroir de rangement pour les accessoires<br>- Système de gestion des câbles pour un espace de travail ordonné<br>- Support pour la commande à distance<br>- Conception verticale pour gagner de l'espace dans les ateliers |
| Chariot 4 roues | K14298-1     |                                           |                                              | 125 (avant)<br>250 (arrière) | 36         | 534 x 905 x 999           | - Support bouteille de gaz abaissé<br>- Butoirs en caoutchouc qui protègent les pieds<br>- 4 anneaux de levage pour faciliter le transport                                                                                                                  |

# TORCHES TIG

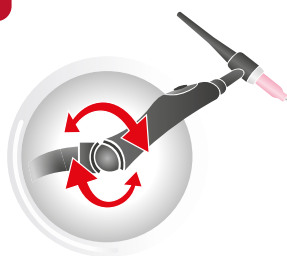
## WTT2

### GAMME STANDARD

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



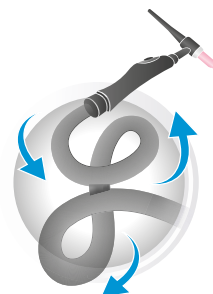
Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Poignée à rotule (pour modèles à poignée EB).



Nez de torche conçu en silicone à haute résistance thermique.



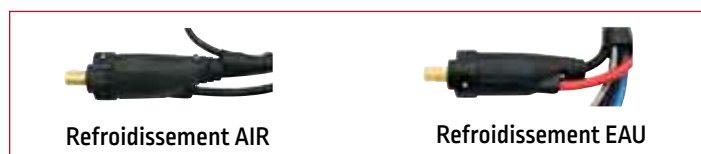
Faisceau haute performance extra flexible.



### NOUVEAU CONNECTEUR :

Ce nouveau design permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.

### CONNEXION



### Refroidissement AIR

| Modèle                    |         |            |                     | WTT2 9     | WTT2 17      | WTT2 26    |
|---------------------------|---------|------------|---------------------|------------|--------------|------------|
| Facteur de marche à 40 °C |         | 60%        | 80 A                | 100 A      | 130 A        |            |
|                           |         | 35%        | 110 A               | 135 A      | 180 A        |            |
| Equipement d'origine      |         | Bouchon    | long                |            |              |            |
|                           |         | Buse       | Ø 9,6 mm            |            | Ø 12,8 mm    |            |
|                           |         | Électrodes | Ø 1,6 mm            | Ø 2,0 mm   | Ø 2,4 mm     |            |
| Longueur*                 |         |            |                     | 4 m        |              |            |
| Poignée                   | RL      | Connexion  | C5B                 | -          | W000278884   | W000278890 |
|                           | EB      |            | C5B                 | W000278875 | W000278882   | W000278887 |
|                           | V       |            | V [Connexion 9 mm]  | W000278876 | W000278880   | -          |
|                           |         |            | V [Connexion 13 mm] | -          | W10529-17-4V | W000278885 |
|                           | EB-FLEX |            | C5B                 | -          | W000382782   | W000382784 |

### Refroidissement EAU

| Modèle                       |         |           | WTT2 20 W  |            | WTT2 18 W  |            |
|------------------------------|---------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| Facteur de marche<br>à 40 °C |         |           | 100%       | 200 A      | 320 A      |            |
|                              |         |           | 60%        | 250 A      | 350 A      |            |
| Équipement d'origine         |         |           | Bouchon    | long       |            |            |
|                              |         |           | Buse       | Ø 12,8 mm  | Ø 16 mm    |            |
|                              |         |           | Électrodes | Ø 2,4 mm   | Ø 3,2 mm   |            |
| Longueur*                    |         |           |            | 4 m        |            |            |
| Poignée                      | RL      | Connexion | C5B        | -          |            | W000278898 |
|                              | EB      |           | C5B        | W000278892 | W000278896 |            |
|                              | EB-FLEX |           | C5B        | W000382786 | W000382788 |            |

### BOÎTE DE MAINTENANCE

Pour une maintenance plus facile, nous vous proposons des boîtes de maintenance comprenant les pièces d'usure les plus courantes.



| Désignation          | Code article |
|----------------------|--------------|
| Boîte WTT2 9/9V/20W  | W000371535   |
| Boîte WTT2 17/26/18W | W000371536   |

\* Existe en 8m (voir catalogue Weldline).

# TORCHES TIG

## PROTIG NG S & III S

GAMME INDUSTRIELLE

La gamme PROTIG est conçue pour un usage industrielle.

PROTIG III S est la version manche rond lamelle métallique et gaine néoprène manchonnée, PROTIG NG S la version poignée à bouton, gaine cuir et tissu.

La gamme PROTIG comprend 4 versions à refroidissement par air et 3 versions à refroidissement par eau.

Toutes les torches sont fournies prêtes à l'emploi, le tableau ci-dessous donne plus d'informations.

- Les pièces d'usure et les accessoires sont les mêmes pour toute la gamme PROTIG.
- Lamelle métallique robuste et orientable autour de la poignée (uniquement pour PROTIG III S).
- Gâchette métallique robuste (uniquement pour PROTIG III S).
- Manchon en néoprène avec une bonne maniabilité (uniquement pour PROTIG III S).
- Connexion C5B (montée en standard) et S (Fiche banane) fournis d'origine.



### Refroidissement AIR

| Modèle                |            |       | PROTIG 10    |              | PROTIG 20    |              | PROTIG 30    |              | PROTIG 40    |              |
|-----------------------|------------|-------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Facteur de marche 35% |            |       | 125 A        |              | 150 A        |              | 200 A        |              | 250 A        |              |
| Facteur de marche 60% |            |       | 80 A         |              | 100 A        |              | 130 A        |              | 200 A        |              |
| Équipement d'origine  | Bouchon    |       | long         |              |              |              |              |              |              |              |
|                       | Buse       |       | Ø 10 mm      |              |              |              | Ø 12 mm      |              |              |              |
|                       | Électrodes |       | Ø 1,6 mm     |              | Ø 2,0 mm     |              | Ø 2,4 mm     |              |              |              |
| Longueur              |            |       | 5 m          | 8 m          | 5 m          | 8 m          | 5 m          | 8 m          | 5 m          | 8 m          |
| PROTIG III S          | Connexion  | C5B/S | W000382715-2 | W000382716-2 | W000382717-2 | -            | W000382719-2 | -            | W000382721-2 | -            |
| PROTIG NG S           |            |       | W000278394-2 | W000278395-2 | W000278396-2 | W000278397-2 | W000278398-2 | W000278399-2 | W000278400-2 | W000278401-2 |

### Refroidissement EAU

| Modèle                 |            |       | PROTIG 10W                   |              | PROTIG 35W                   |              | PROTIG 40W                   |              |
|------------------------|------------|-------|------------------------------|--------------|------------------------------|--------------|------------------------------|--------------|
| Facteur de marche 100% |            |       | 220 A                        |              | 350 A                        |              | 450 A                        |              |
| Équipement d'origine   | Bouchon    |       | long                         |              |                              |              |                              |              |
|                        | Buse       |       | Ø 12 mm                      |              | Ø 15 mm                      |              | Ø 14 mm                      |              |
|                        | Électrodes |       | Ø 2,4 mm                     |              | Ø 4,0 mm                     |              | Ø 4,8 mm                     |              |
| Longueur               |            |       | 5 m                      8 m |              | 5 m                      8 m |              | 5 m                      8 m |              |
| PROTIG III S           | Connexion  | C5B/S | W000382723-2                 | W000382724-2 | W000382725-2                 | W000382726-2 | W000382727-2                 | -            |
| PROTIG NG S            |            |       | W000278402-2                 | W000278403-2 | W000278404-2                 | W000278405-2 | W000278406-2                 | W000278407-2 |

## PROTIG NG S

Le manche ergonomique à bouton.

Le système modulaire permet un contrôle de la source de soudage. Un large choix de type de boutons de réglages peuvent être adaptés (Commande simple bouton livrée en standard).



La poignée ergonomique de la torche est équipée d'une rotule arrière qui assure une parfaite flexibilité du faisceau. Le premier mètre du faisceau est en cuir pour accroître la durée de vie de la torche.

### AUTRES BOUTONS

Pour le potentiomètre, adapter le câblage au générateur de soudage.

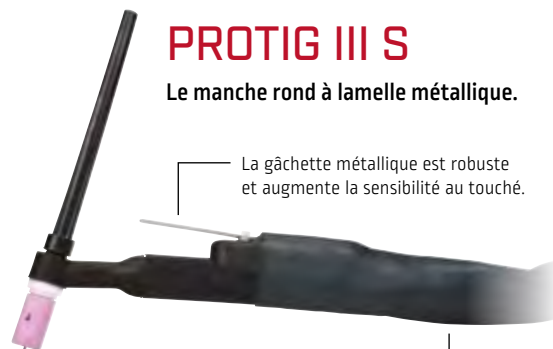


| Désignation                | Code article        |                   |
|----------------------------|---------------------|-------------------|
| ① Potentiomètre horizontal | W000279370 [4,7 kΩ] | WP10529-3 [10 kΩ] |
| ② Potentiomètre vertical   | W000279246 [4,7 kΩ] | WP10529-4 [10 kΩ] |
| ③ 3 boutons                | WP10529-2           |                   |
| ④ Lamelle                  | W000279245          |                   |

## PROTIG III S

Le manche rond à lamelle métallique.

La gâchette métallique est robuste et augmente la sensibilité au touché.



La gaine néoprène et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité.

### BOITE DE MAINTENANCE

PROTIG III S / PROTIG NG S

| Désignation   | Code article |
|---------------|--------------|
| Torche 10/10W | W000306441   |
| Torche 20     | W000306442   |
| Torche 30     | W000306443   |
| Torche 40/35W | W000306444   |
| Torche 40W    | W000306445   |



# BAGUETTES TIG

## BAGUETTES TIG ACIERS NON ALLIÉS

### LNT 26

AWS A5.18: ER70S-6  
ISO 636-A: W 42 5 W3Si1

#### Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)

- Baguette TIG pour le soudage des aciers de construction.
- Bel aspect du cordon.

| Nom du produit | Ø (mm) | Longueur (mm) | Poids par tube (kg) | Emballage      | Code article |
|----------------|--------|---------------|---------------------|----------------|--------------|
| LNT 26         | 1,6    | 1000          | 5                   | Étui plastique | T16T005R6S00 |
|                | 2,0    |               |                     |                | T20T005R6S00 |
|                | 2,4    |               |                     |                | T24T005R6S00 |
|                | 3,0    |               |                     |                | T32T005R6S00 |

## BAGUETTES TIG ACIERS INOXYDABLES

### LNT 304LSi

AWS A5.9: ER308LSi  
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

#### Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)

- Baguette TIG à très basse teneur en carbone pour le soudage des aciers austénitiques inoxydables alliés au CrNi avec une plus grande teneur en silicium pour un mouillage du bain amélioré.

| Nom du produit | Ø (mm) | Longueur (mm) | Poids par tube (kg) | Emballage      | Code article |
|----------------|--------|---------------|---------------------|----------------|--------------|
| LNT 304LSi     | 1,2    | 1000          | 5                   | Étui plastique | 580198       |
|                | 1,6    |               |                     |                | 582512       |
|                | 2,0    |               |                     |                | 582796       |
|                | 2,4    |               |                     |                | 582802       |
|                | 3,2    |               |                     |                | 583045       |

### LNT 316LSi

AWS A5.9: ER316LSi  
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

#### Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)

- Baguette TIG à très basse teneur en carbone pour le soudage des aciers austénitiques inoxydables alliés au CrNiMo, une plus grande teneur en silicium pour un mouillage du bain amélioré.

| Nom du produit | Ø (mm) | Longueur (mm) | Poids par tube (kg) | Emballage      | Code article |
|----------------|--------|---------------|---------------------|----------------|--------------|
| LNT 316LSi     | 1,0    | 1000          | 5                   | Étui plastique | 580259       |
|                | 1,2    |               |                     |                | 580235       |
|                | 1,6    |               |                     |                | 583915       |
|                | 2,0    |               |                     |                | 583922       |
|                | 2,4    |               |                     |                | 582819       |
|                | 3,2    |               |                     |                | 583571       |

## BAGUETTES TIG ALUMINIUM

### SUPERGLAZE® TIG 4043

AWS 5.10 - R4043  
ISO 18273 - S Al 4043A (AlSi5)

#### Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)

- Baguette TIG pour le soudage des alliages de la série 4XXX.
- Point de fusion plus bas et plus grande fluidité que pour les produits d'apport de type 5XXX.
- Faible sensibilité à la fissuration avec des alliages de type 6XXX.

| Nom du produit       | Ø (mm) | Poids par tube (kg) | Emballage   | Code article |
|----------------------|--------|---------------------|-------------|--------------|
| SUPERGLAZE® TIG 4043 | 2,4    | 5                   | Étui carton | ED701958     |
|                      | 3,2    |                     |             | ED701959     |

### SUPERGLAZE® TIG 5356

AWS A5.9: R5356  
ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr[A])

#### Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)

I3: Gaz inerte Ar+ 0,5-95% He

- Alliage d'apport à usage général pour le soudage des alliages de la série 5XXX lorsque la résistance à la traction de 276 MPa n'est pas exigée.

| Nom du produit       | Ø (mm) | Poids par tube (kg) | Emballage   | Code article |
|----------------------|--------|---------------------|-------------|--------------|
| SUPERGLAZE® TIG 5356 | 1,6    | 5                   | Étui carton | ED701966     |
|                      | 2,0    |                     |             | ED702518     |
|                      | 2,4    |                     |             | ED702387     |
|                      | 3,2    |                     |             | ED701967     |

# ACCESSOIRES TIG

## TIG SHARP

Outil électroportatif permettant l'affûtage des électrodes tungstène en toute sécurité pour un résultat optimal. L'angle d'affûtage est réglable et très précis pour une électrode impeccable.

- Livré en standard pour électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm.
- Tête rouge en option pour électrodes de diamètre 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,00 mm.
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène.
- Équerre de fixation incluse.
- Vitesse de rotation : 30 000 tours/min.



W000011035

## Électrodes tungstène WP - WC 20 - WL 15 - WL 20

Longueur 150 mm (sauf pour WS 2 175 mm).

| Ø mm | WP Tungstène pur<br>En courant alternatif | WL15 Lanthane 1,5%<br>En courant alternatif<br>ou continu | WL20 Lanthane 2%<br>En courant alternatif<br>ou continu | WCe 20 Cérium 2%<br>En courant continu |
|------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| 1,0  | -                                         | -                                                         | W000010373                                              | -                                      |
| 1,6  | W000010010                                | W000402663                                                | W000010016                                              | W000010023                             |
| 2,0  | W000010011                                | W000402664                                                | W000010017                                              | W000010024                             |
| 2,4  | W000010012                                | W000402665                                                | W000010018                                              | W000010025                             |
| 3,2  | W000010014                                | W000402667                                                | W000010020                                              | W000335150                             |
| 4,0  | W000010015                                | -                                                         | W000010021                                              | W000010028                             |

D'autres modèles et longueurs disponibles (voir catalogue Weldline).



W000276716

## Détendeur MINIBLOC DOUBLE

Détendeur-débitre à palette qui assure une détente fixe et un réglage aisé et continu du débit. Il se monte sur une bouteille de gaz neutre et est destiné aux applications pour lesquelles le réglage fin est exigé.

- Double sortie pour application TIG avec protection envers.
- Certificat d'étalonnage fourni.
- Débit de 0 à 15 et 0 à 30 L/min.
- Raccord d'entrée type C.

# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

GENERATEURS MIG-MAG TRIPHASÉS COMPACTS PROFESSIONNELS

## Quickmig 250, 300

Les générateurs MIG-MAG Quickmig 250 et 300 sont des générateurs professionnels dotés d'excellentes performances en soudage MIG-MAG et en soudage MMA. Ils sont peu encombrants et très faciles à transporter dans les zones de travail. Les Quickmig disposent de 24 programmes synergiques assurant un soudage de qualité sur fines ou en moyennes épaisseurs pour les aciers carbone, les inox et les aluminiums.

- Multiprocédés : MIG / MAG / FCAW(Manuel & Synergique), MMA (DC).
- Faible consommation électrique et consommation en mode veille < 50 W.
- Interface utilisateur intuitive et simple d'utilisation.
- Afficheurs LEDs digitaux pour une lecture facile et rapide.
- Platine de dévidage à 4 galets pour une sortie de fil régulière.
- Inversion de polarité en face avant, idéal pour le soudage de certains fils fourrés.
- Compatible groupe électrogène.
- Carrosserie solide en métal pour une plus grande robustesse en atelier.

ALIMENTATION



SORTIE



Ø200 / Ø300



| Équipement   | Code article | Tension d'alimentation | Intensité au facteur de marche [A] | Gamme de courant [A] | Rendement | Consommation en veille | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Indice de protection |
|--------------|--------------|------------------------|------------------------------------|----------------------|-----------|------------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Quickmig 250 | K14379-1     | 400 V 3Ph +/- 10%      | 250 A / 29 V@35%                   | 30 - 250             | > 85 %    | < 50W                  | 49         | 760 x 395 x 830           | IP23                 |
| Quickmig 300 | K14380-1     |                        | 300 A / 29 V @35%                  | 30 - 300             |           |                        | 50         |                           |                      |

Fournis avec câble d'alimentation, câble avec prise de masse et tuyau gaz 2m

## EXCELLENT DEVIDAGE



| Équipement   | Type d'affichage | Système de dévidage | Vitesse dévidage fil (m/min) |
|--------------|------------------|---------------------|------------------------------|
| Quickmig 250 | LED              | 4 galets / Ø 30 mm  | 1,5 - 18                     |
| Quickmig 300 |                  |                     |                              |

| Équipement   | Diamètres de fils (mm) |           |              |
|--------------|------------------------|-----------|--------------|
| Quickmig 250 | Acier / Inox           | Aluminium | Fils Fourrés |
| Quickmig 300 | 0,6 - 1,2              | 1,0 - 1,2 | 0,8 - 1,2    |

# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

GÉNÉRATEURS MIG-MAG MONOPHASÉS COMPACTS MULTIPROCÉDÉS

## Speedtec® 180C, 200C, 215C

- Compact et robuste, innovant, portable et léger. N'importe où, n'importe quand.
- Multitâches : Speedtec® 180C : MIG Manuel, FCAW, MMA. Speedtec® 200C/215C : MIG Synergique et Manuel, FCAW, MMA, TIG au Touché.
- Écran convivial : panneau de contrôle avec icônes graphiques (Speedtec® 180C), écran avec Interface TFT (Speedtec® 200C/215C).
- Performances d'Arc Supérieures. CV MIG : réglages précis de la tension, de la vitesse de dévidage et de l'inductance. EE : Hot Start et Arc Force. TIG : Lift TIG évitant la contamination du tungstène.
- Boîtier de rangement : capacité 15 kg, étagères utiles, 48% plus léger par rapport à l'équipement conventionnel MIG (Speedtec® 215C).

ALIMENTATION SORTIE



Ø200 / Ø300  
215C

Ø200  
180C  
200C



Chariot  
Code article :  
K14114-1

| Équipement     | Code article | Tension d'alimentation<br>[50-60 Hz] | Gamme<br>de courant (A) | Intensité nominale<br>[GMAW] | Fusible d'alimentation<br>[A] (lent) | Poids<br>[kg] | Dimensions<br>H x L x P (mm) |
|----------------|--------------|--------------------------------------|-------------------------|------------------------------|--------------------------------------|---------------|------------------------------|
| Speedtec® 180C | K14098-1     | 230 V / 1 Ph                         | 20-200                  | 200 A / 24 V / 25%           | 16                                   | 17,3          | 396 x 246 x 527              |
| Speedtec® 200C | K14099-1     | 115/230 V / 1Ph                      |                         |                              |                                      | 42,0          | 780 x 400 x 750              |
| Speedtec® 215C | K14146-1     |                                      |                         |                              |                                      |               |                              |

Câbles d'alimentation, de masse et tuyau de gaz inclus.

## GÉNÉRATEUR TRIPHASÉ COMPACT MULTI-PROCÉDÉ

## YARDTEC® 300C STANDARD

Le YARDTEC® 300C STANDARD est un générateur triphasé de soudage multi-procédés Autolink 230V/400V.

Il est léger et portable avec dévidoir intégré pour petite bobine S200, ce qui en fait une solution idéale pour les chantiers navals et les sites de construction.

Le YARDTEC® 300C STANDARD dispose des différents procédés suivants : MIG-MAG Manuel & Synergique, Fils fourrés Manuel & Synergique, MMA, TIG Lift DC et gougeage (avec crayon de gougeage jusqu'à 4 mm).

Le YARDTEC® 300C STANDARD propose 31 synergies de base et 6 procédés manuels.

- Conception légère et portable (seulement 18 kg).
- Inversion de polarité en face avant.
- Manutention aisée.

Options vendues séparément :

- Écran de protection face avant (K14429-1)
- Chariot haut à 2 roues Cart 24 pour les déplacements sur chantier (K14191-1 + adaptateur K14384-1)
- Chariot bas à 4 roues avec support externe destiné aux bobines de 15 kg (K14447-1)

ALIMENTATION SORTIE



Ø200

Ø300  
avec chariot  
K14447-1



Chariot avec support  
pour bobine de 15 kg  
Code article : K14447-1

| Équipement                | Code article | Tension<br>d'alimentation | Intensité<br>au facteur de marche<br>(MIG/MAG) | Débit/litre | Vitesse<br>de fil<br>(m/min) | Système<br>de dévidage<br>de fil (mm) | Gamme de diamètres de fils (mm) |           |           | Dimensions<br>H x L x P<br>(mm) | Poids<br>(kg) | Indice<br>de protection |
|---------------------------|--------------|---------------------------|------------------------------------------------|-------------|------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|-----------|-----------|---------------------------------|---------------|-------------------------|
|                           |              |                           |                                                |             |                              |                                       | Pleins                          | Fourrés   | Aluminium |                                 |               |                         |
| YARDTEC® 300C<br>STANDARD | K14421-1     | 3 Ph / 230-400 V<br>±15%  | 300 A / 29 V<br>@ 30%                          | en série    | 1,5-22                       | 2R/37                                 | 1,5 - 22                        | 0,9 - 1,2 | 1,0 - 1,2 | 381 x 230 x 498                 | 18            | IP23                    |

Fourni de base avec câble primaire 3 m avec prise 16 A, câble de masse de 3 m avec pince de masse, raccord gaz et un détendeur débitlre interne.

# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

## GÉNÉRATEURS MIG-MAG TRIPHASÉS COMPACTS

### Powertec® i250C, i320C, i380C, i450C

Les Powertec® i sont des générateurs compacts de type onduleur destinés au soudage MIG-MAG & MMA. Ils sont systématiquement équipés d'une torche LG PROMIG. Ils sont disponibles suivant 4 puissances (250A, 320A, 380A et 450A) et avec deux versions d'interface homme-machine : la version STANDARD (réglage manuel des paramètres) et la version ADVANCED (large écran couleur et 25 synergies préprogrammées). Les Powertec® i380C ADVANCED et i450C ADVANCED ont une fonction refroidissement grâce au COOL ARC® 26 disponible en option.

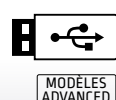
- Conçus avec des soudeurs pour les soudeurs : ergonomiques, système de communication innovant.
- Remarquable intuitivité de l'interface : navigation, réglages et sélection des procédés très faciles, multi-langues...
- Performance de dévidage supérieure : positionnement du fil optimisé, 4 galets d'entraînement, fenêtre d'inspection.
- Performance d'arc exceptionnelle : répétabilité de l'amorçage d'arc, excellente stabilité d'arc, ajustement des paramètres très rapide.
- Générateurs livrés d'origine avec une torche Premium LG PROMIG eau ou air selon version.

ALIMENTATION SORTIE



i450C

Ø200 / Ø300



| Équipement                     |          | Code article           | Tension d'alimentation<br>[50-60 Hz] | Gamme<br>de courant (A) | Intensité nominale                       | Poids<br>(kg) | Dimensions<br>H x L x P (mm) |
|--------------------------------|----------|------------------------|--------------------------------------|-------------------------|------------------------------------------|---------------|------------------------------|
| Powertec® i250C<br>avec torche | Standard | K14284-2               | 400 V / 3 Ph                         | 10-250                  | 250 A / 60% - 195 A / 100 A              | 66,5          | 870 x 540 x 900              |
|                                | Advanced | K14285-2               |                                      |                         |                                          |               |                              |
| Powertec® i320C<br>avec torche | Standard | K14286-2               |                                      | 10-320                  | 320 A / 40% - 250 A / 60% - 195 A / 100% | 69,2          | 870 x 560 x 900              |
|                                | Advanced | K14287-2               |                                      |                         |                                          |               |                              |
| Powertec® i380C<br>avec torche | Advanced | K14288-2 [version Air] |                                      | 10-380                  | 380 A / 40% - 320 A / 60% - 240 A / 100% | 80,4          |                              |
|                                |          | K14288-3 [version Eau] |                                      |                         |                                          |               |                              |
| Powertec® i450C<br>avec torche | Advanced | K14289-2 [version Air] |                                      | 10-450                  | 450 A / 80% - 420 A / 100%               |               |                              |
|                                |          | K14289-3 [version Eau] |                                      |                         |                                          |               |                              |

Câbles d'alimentation, câble de masse, tuyaux de gaz et torche LG Promig inclus

K1428x-2 = version AIR comprenant une torche LG PROMIG Air 4 m

K1428x-3 = version EAU comprenant une torche LG PROMIG Eau 4 m, un groupe de refroidissement et le liquide de refroidissement

## GÉNÉRATEURS MIG-MAG TRIPHASÉS COMPACTS MULTIPROCÉDÉS

### Speedtec® 320CP

Speedtec® 320CP utilise la toute dernière technologie d'alimentation pour une efficacité accrue et une consommation d'énergie réduite. De nombreuses options sont disponibles pour faciliter les tâches du soudeur. Une large gamme de programmes synergiques est disponible en standard, ce qui permet un contrôle simple et précis des paramètres de soudage, afin de garantir une qualité constante des résultats.

Pour une version EAU prévoir :

- COOL ARC® 46 : Code Article K14105-1
- CHARIOT SPEEDTEC STD : Code Article K14096-1
- KIT ADAPTATION CHARIOT 320CP : Code Article K14193-1

ALIMENTATION SORTIE



Ø200 / Ø300

- Remarquable intuitivité de l'interface. Réglages et sélection des procédés très faciles.
- Technologie avancée – 99 programmes, rappel des programmes au moyen d'une gâchette, séquenceur de soudage.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles. Testés sous des conditions environnementales extrêmes pour vous garantir une fiabilité à toute épreuve.
- Modes synergiques – plus de 100 programmes synergiques disponibles pour un contrôle précis des paramètres.
- Concept modulaire pour répondre à toutes les exigences de l'utilisateur.



| Équipement      | Code article | Tension d'alimentation<br>[50-60 Hz] | Gamme<br>de courant (A) | Intensité nominale<br>[GMAW]       | Fusible d'alimentation<br>(A) (lent) | Poids<br>(kg) | Dimensions<br>H x L x P (mm) |
|-----------------|--------------|--------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|---------------|------------------------------|
| Speedtec® 320CP | K14168-1     | 400 V / 3 Ph                         | 15-320                  | 320 A@40% - 280 A@60% - 220 A@100% | 16                                   | 37            | 743 x 335 x 534              |

Câbles d'alimentation, de masse et tuyau de gaz inclus.

# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

## GÉNÉRATEURS MIG-MAG TRIPHASÉS À DÉVIDOIRS SÉPARÉS

### Powertec® i350S, i420S, i500S

Les générateurs de la GAMME Powertec®-i S sont conçus à partir de la toute dernière plateforme d'onduleurs Lincoln Electric, combinant modularité, facilité d'utilisation et performances en soudage MIG/MAG et MMA optimales avec un excellent rendement énergétique. Trois générateurs i350S, i420S et i500S sont disponibles avec un choix de dévidoirs séparés : le LF52D standard pour une utilisation simple ou le LF56D avancé pour des applications de soudage plus exigeantes. Tous les Powertec®-i S peuvent être refroidis par eau en ajoutant simplement le nouveau COOLARC® 26.



- Conçus avec des soudeurs pour les soudeurs : ergonomiques, système de communication innovant.
- Remarquable intuitivité de l'interface : navigation, réglages et sélection des procédés très faciles, multi-langues...
- Performance de dévidage supérieure : positionnement du fil optimisé, 4 galets d'entraînement, fenêtre d'inspection.
- Performance d'arc exceptionnelle : répétabilité de l'amorçage d'arc, excellente stabilité d'arc, ajustement des paramètres très rapide.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles : testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilité à toute épreuve.



**COOL ARC® 26**  
Code article : K14182-1



**LF 52D**  
Code article : K14335-1

**LF 56D**  
Code article : K14336-1

| Équipement      | Code article | Tension d'alimentation | Intensité au facteur de marche (A) | Rendement | Consommation en veille | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Indice de protection |
|-----------------|--------------|------------------------|------------------------------------|-----------|------------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Powertec® i350S | K14183-1     | 400 V / 3 Ph<br>± 15%  | 350 A@50% 300 A@100%               | > 85%     | 35W <                  | 68         | 932 x 560 x 925           | IP23                 |
| Powertec® i420S | K14184-1     |                        | 420 A@100%                         |           |                        | 78         |                           |                      |
| Powertec® i500S | K14185-1     |                        | 500 A@60% 420 A@100%               |           |                        | 79         |                           |                      |

Câbles d'alimentation, de masse et tuyau de gaz inclus.

### LF-52D, LF-56D

Conçu pour fonctionner avec les Powertec S et les nouvelles sources de soudage Speedtec SP.

Avec des **NOUVELLES PERFORMANCES** : historique de soudage, haut-parleurs, nouveaux encodeurs (LF-56D).



- Petit, robuste et facile à manipuler, le LF-52D est un dévidoir Synergique qui dispose de 2 afficheurs numériques ; LF-56D possède un écran TFT 7" haute résolution.
- Fenêtre latérale d'inspection et anneau de levage.
- Équipé de roues de série.

#### Équipements inclus :

- Galet 1,0-1,2 mm.
- Manuel d'utilisation sur USB.

| Équipement        | Code article | Nombre de galets | Refroidissement | Intensité nominale | Alimentation | Vitesse dévidage fil (m/min) | Diamètres des fils (mm) |         |           | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|-------------------|--------------|------------------|-----------------|--------------------|--------------|------------------------------|-------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|                   |              |                  |                 |                    |              |                              | Pleins                  | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| LF-52D [Standard] | K14335-1     | 4R               | Air / Eau       | 500 A / 60%        | 40 V DC      | 1,5-22                       | 0,8-1,6                 | 1,0-1,6 | 1,0-1,6   | 17         | 302 x 642 x 516           |
| LF-56D [Advanced] | K14336-1     |                  |                 |                    |              |                              |                         |         |           | 17,7       |                           |

# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

GÉNÉRATEURS MIG-MAG TRIPHASÉS MULTIPROCÉDÉS À DÉVIDOIRS SÉPARÉS

## Speedtec® 400SP, 500SP

Sources d'alimentation multi-procédés à haut facteur de marche et procédés de soudage à haute productivité (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).

INDUSTRY LEADING  
5-YEAR  
STANDARD  
WARRANTY

CHECKPOINT

- Procédés MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, EE, TIG Lift et Gougeage.
- Fonction MECHAPULSE™ pour des soudures de très haute qualité avec un aspect de soudage TIG (uniquement avec LF56D).
- Conception modulaire permettant à ces générateurs de s'adapter aux demandes les plus exigeantes.
- Circuit électronique encapsulé et doublement protégé contre la poussière, l'humidité et les vibrations.



\* S'applique aux sources d'alimentation Speedtec®,  
3 ans de garantie standard + 2 ans après enregistrement.  
[www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx](http://www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx)



COOL ARC® 60  
Code article : K14297-1

Chariot à 4 roues  
Code article : K14298-1

Chariot 2 roues CART 24  
Code article : K14191-1

Faisceaux  
Code article : Air : K14198-PG-XM / Eau : K14199-PGW-XM

| Équipement      | Code article | Tension d'alimentation [50-60 Hz] | Fusible d'alimentation [A] | Intensité nominale | Gamme de courant [A] | Poids [kg] | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|-----------------|--------------|-----------------------------------|----------------------------|--------------------|----------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Speedtec® 400SP | K14258-1     | 400 V / 3 Ph                      | 25                         | 420 A / 100%       | 20-420               | 53,5       | 625 x 295 x 550           | IP23                 |
| Speedtec® 500SP | K14259-1     | ± 15%                             | 32                         | 500 A / 60%        | 20-500               | 54,5       |                           |                      |

Câbles d'alimentation, de masse et tuyau de gaz inclus.

## LF-5D Standard

Les LF5D sont des dévidoirs compacts de portables, dotés de caractéristiques avancées pour une utilisation sur le terrain comme en atelier.

- Dévidoir léger (~9 kg), pour bobines de 200 mm de diamètre destinées aux travaux de chantier.
- Débitmètre intégré pour la régulation du gaz de protection, réglage précis directement sur le dévidoir, idéal pour les applications avec des faisceaux de câbles très longs.
- Système d'entraînement à deux galets par engrenage, aucun outil n'est nécessaire pour les changer.
- Accès facile pour l'inspection, le nettoyage ou le remplacement de la bobine de fil.
- Accès et contrôle aisés des paramètres du procédé de soudage et optimisation des caractéristiques de l'arc de soudage.
- Éclairage interne - L'intérieur éclairé facilite le travail dans les environnements sombres.
- Refroidissement par eau ou air
- Simplicité « plug and play » - pas de matériel externe requis, configuration flexible



\* x = longueur (m)  
[1] kit tuyaux d'eau nécessaire : k14432-1



NOUVEAU



Cage de protection  
Code article : K14430-1



Cage de protection  
kit de roues  
Code article : K14431-1



Débitmètre  
à gaz  
Code article : K14175-1



Capot de protection du panneau  
de contrôle (taille A)  
Code article : K14429-1

| Équipement           | Code article | Intensité nominale | Vitesse dévidage fil (m/min) | Diamètres des fils (mm) |         |           | Poids [kg] | Dimensions H x L x P (mm) |
|----------------------|--------------|--------------------|------------------------------|-------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|                      |              |                    |                              | Pleins                  | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| LF-5D STANDARD (GFR) | K14410-2     | 500 A / 60%        | 1,5-22                       | 0,8-1,6                 | 1,0-1,6 | 1,0-1,6   | 9,1        | 320 x 232 x 476           |

# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

GÉNÉRATEURS PROCÉDÉS AVANCÉS POWER WAVE®



## Power Wave® 300C

- Équipé d'une bibliothèque complète de formes d'ondes haute performance, offrant une flexibilité pour s'attaquer à n'importe quelle application de soudage jusqu'à 350 A. Dévidoir intégré.
- Fourni en standard avec les outils logiciels Power Wave® Manager, simplifiant la configuration et le fonctionnement du soudage.
- Le logiciel CheckPoint™ vous permet de suivre l'utilisation de l'équipement, de stocker les données de soudage, de configurer les limites de défaut et bien plus encore.
- La carrosserie compact et durable est de classe IP23 afin de mieux résister aux environnements difficiles.
- Installation avec connexion pour le groupe de refroidissement Coolarc 40 (en option).

INDUSTRY LEADING  
5-YEAR  
STANDARD  
WARRANTY



ENTRÉE



SORTIE



Ø200 / Ø300



www.lincolnelectric.com/green

| Équipement                | Code article | Tensions d'alimentation / 3Ph/1Ph / 50/60Hz | Gamme de courant (A) | Intensité nominale / tension/ facteur de marche | Fusible d'alimentation (A) (lent) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|---------------------------|--------------|---------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------|------------|---------------------------|
| Power Wave® 300C Advanced | K4490-5      | 380-415 V / 3 Ph                            | 5-350A               | MIG-MAG : 350A / 31,5 V / 40%                   |                                   | 102,5      | 1007,6 x 524,5 x 1005,8   |
|                           |              |                                             |                      | MIG-MAG : 300A / 29 V / 100%                    | 3 ph / 40%                        |            |                           |
|                           |              | 460 V / 3 Ph                                |                      | EE : 325A / 33V / 40%                           | 44/40 // 25/20/16,5               |            |                           |
|                           |              |                                             |                      | EE : 280A / 31,2V/100%                          |                                   |            |                           |
|                           |              | 575 V / 3 Ph                                |                      | TIG : 325A / 23V / 40%                          | 3 ph / 100%                       |            |                           |
|                           |              |                                             |                      | TIG : 300A / 22V / 100%                         | 35/32 // 19,5/16/14               |            |                           |

Câbles d'alimentation, de masse et tuyau de gaz inclus.

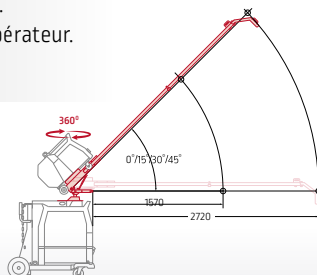
## POTENCE ÉQUILIBRÉE POUR TORCHES DE SOUDAGE

## POTENCE ÉQUILIBRÉE POUR TORCHES DE SOUDAGE

- Potence ergonomique idéale pour les torches de soudage MIG/MAG ainsi que pour les torches aspirantes.
- Facilite le travail du soudeur dans les endroits difficiles d'accès.
- Longueur de bras ajustable.
- Point d'équilibre du contrepoids ajustable.
- Angle d'inclinaison ajustable.
- Rotation jusqu'à 360°.
- La potence ergonomique supporte la torche et agrandit la zone de travail.
- Attache intégrée pour suspendre la torche.
- Bande velcro pour une installation sécurisée de la torche MIG/MAG.
- Installation facile sur un générateur, un chariot, ou toute plateforme fixe.
- Ergonomie du poste de travail améliorée.
- Réduction du poids de la torche pour l'opérateur.
- Durée de vie de la torche prolongée.

Convient pour :

- Speedtec® 400SP/500SP sur le chariot
- Powertec® 350S/420S/500S
- Gamme Digisteel S
- Gamme Citosteel S
- Dévidoirs LF5D/LF52D/LF56D/WF52D/WF56D



NOUVEAU



| Équipement                                | Code article | Longueur de bras ajustable |        | Angle de bras ajustable | Rotation |
|-------------------------------------------|--------------|----------------------------|--------|-------------------------|----------|
|                                           |              | Min.                       | Max.   |                         |          |
| Potence équilibrée pour torche de soudage | K14425-1     | 1,57 m                     | 2,72 m | 0° / 15° / 30° / 45°    | 360°     |

### ULTRAMAG®

AWS A5.18: ER70S-6

ISO 14341-A: G 46 4 M21 3Si1 / G 42 3 C1 3Si1

#### Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>

C1: Gaz actif 100% CO<sub>2</sub>

Fil à usage général couvrant la plupart des applications de l'industrie générale, y compris le soudage robotisé dans le domaine de la production de pièces en grandes séries.

- Excellent dévidage du fil et performance de soudage constante.
- Arc stable avec très peu de projections.
- Forte productivité.

| Nom du produit | Ø (mm) | Emballage    | "Poids de l'emballage (kg) Bobine / Palette" | Code article |
|----------------|--------|--------------|----------------------------------------------|--------------|
| ULTRAMAG®      | 0,8    | B300         | 15 / 1080                                    | E08K016P6E00 |
|                | 0,8    | Fût Accutrak | 250 / 1000                                   | E08D250E6S00 |
|                | 1,0    | B300         | 15 / 1080                                    | E10K016P6E00 |
|                | 1,0    | Fût Accutrak | 250 / 1000                                   | E10D250E6S00 |
|                | 1,2    | B300         | 15 / 1080                                    | E12K016P6E00 |
|                | 1,2    | Fût Accutrak | 250 / 1000                                   | E12D250E6S00 |
|                | 1,6    | BS300        | 16 / 1080                                    | E16L016P6E00 |

### SUPRAMIG®

AWS A5.18: ER70S-6

ISO 14341-A: G 46 4 M21 3Si1 / G 42 3 C1 3Si1

#### Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>

C1: Gaz actif 100% CO<sub>2</sub>

Le fil plein SUPRAMIG® est le meilleur choix pour une large gamme d'applications, telles que le soudage dans les secteurs du transport et de l'automobile, ainsi que dans le soudage entièrement automatisé de pipelines et dans le secteur énergétique.

- Excellentes caractéristiques de dévidage et grande régularité des performances de soudage.
- Arc stable, avec très peu de projections.
- Meilleure géométrie de cordon.

| Nom du produit | Ø (mm) | Emballage    | "Poids de l'emballage (kg) Bobine / Palette" | Code article |
|----------------|--------|--------------|----------------------------------------------|--------------|
| SUPRAMIG®      | 0,8    | B300         | 16 / 896                                     | S08K016R6X00 |
|                | 0,8    | Fût Accutrak | 250 / 1000                                   | S08D250E6S00 |
|                | 1,0    | B300         | 16 / 896                                     | S10K016R6X00 |
|                | 1,0    | Fût Accutrak | 250 / 1000                                   | S10D250E6S00 |
|                | 1,2    | B300         | 16 / 896                                     | S12K016R6X00 |
|                | 1,2    | Fût Accutrak | 250 / 1000                                   | S12D250E6S00 |
|                | 1,4    | Fût Accutrak | 250 / 1000                                   | S14D250E6S00 |

### SUPRAMIG® HD

AWS A5.18: ER70S-6

ISO 14341-A: G 42 3 C1 3Si1 / G 46 4 M21 3Si1

#### Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>

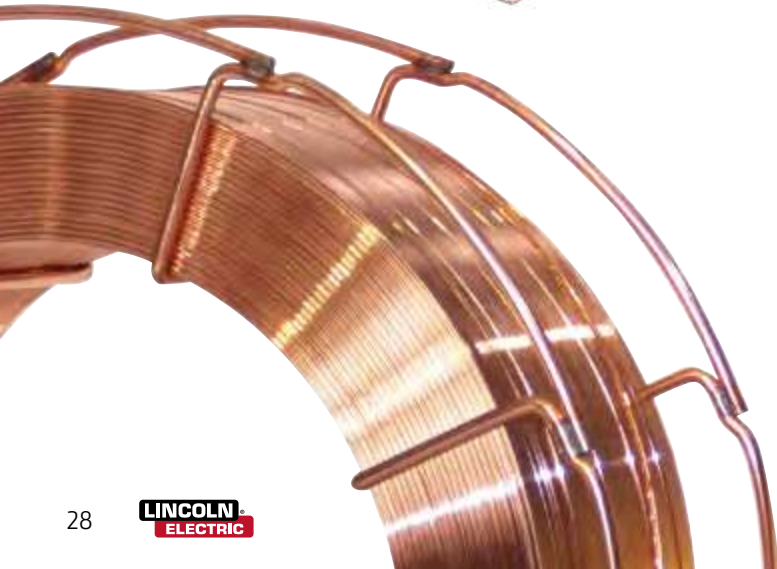
C1: Gaz actif 100% CO<sub>2</sub>

Le fil SUPRAMIG® HD Lincoln Electric offre les meilleures performances du marché en termes de : taux de dépôt, fiabilité et régularité de dévidage, finition sans retouche.

- Excellentes caractéristiques de dévidage et grande régularité des performances de soudage.
- Arc stable, avec très peu de projections.
- Îlots de silicates auto-détachables.
- Fort pouvoir de pénétration.

| Nom du produit | Ø (mm) | Emballage    | "Poids de l'emballage (kg) Bobine / Palette" | Code article |
|----------------|--------|--------------|----------------------------------------------|--------------|
| SUPRAMIG® HD   | 1,0    | B300         | 16 / 896                                     | S10K016RSX00 |
|                | 1,0    | Fût Accutrak | 250 / 1000                                   | S10D250ESS00 |
|                | 1,2    | B300         | 16 / 896                                     | S12K016RSX00 |
|                | 1,2    | Fût Accutrak | 250 / 1000                                   | S12D250ESS00 |

B300 : bobine métallique sans moyeu Ø300  
 BS300 : bobine métallique avec moyeu Ø300  
 S200 : bobine plastique Ø200  
 S300 : bobine plastique Ø300



### LNM 304LSi

AWS A5.9: ER308LSi  
ISO 14343-A: G 19 9 LSi

#### Gaz de protection

M11: Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO<sub>2</sub> + 0,5-5%H<sub>2</sub>  
M12: Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO<sub>2</sub>  
M13: Mélange de gaz Ar+ >0,5-3% O<sub>2</sub>

- Fil plein avec un faible taux de Carbone pour la soudure des aciers Chrome-Nickel (austénitique).

| Nom du produit | Ø (mm) | Emballage | Poids de l'emballage (kg) | Code article |
|----------------|--------|-----------|---------------------------|--------------|
| LNM 304LSi     | 0,8    | BS300     | 15                        | 581386       |
|                | 1,0    | BS300     | 15                        | 581393       |
|                | 1,2    | BS300     | 15                        | 581409       |
|                | 1,2    | Fût       | 250                       | 581362       |

### LNM 316LSi

AWS A5.9: ER316LSi  
ISO 14343-A: G 19 12 3 LSi

#### Gaz de protection

M11: Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO<sub>2</sub> + 0,5-5%H<sub>2</sub>  
M12: Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO<sub>2</sub>  
M13: Mélange de gaz Ar+ >0,5-3% O<sub>2</sub>

- Fil plein avec un faible taux de carbone pour le soudage des aciers inoxydables Chrome-Nickel-Molybdène.

| Nom du produit | Ø (mm) | Emballage | Poids de l'emballage (kg) | Code article |
|----------------|--------|-----------|---------------------------|--------------|
| LNM 316LSi     | 0,8    | S200      | 5                         | 580631       |
|                | 0,8    | BS300     | 15                        | 581423       |
|                | 1,0    | S200      | 5                         | 580440       |
|                | 1,0    | BS300     | 15                        | 581430       |
|                | 1,0    | Fût       | 250                       | 581263       |
|                | 1,2    | BS300     | 15                        | 581447       |
|                | 1,2    | Fût       | 250                       | 581270       |

## FILS MIG ALUMINIUM

### SUPERGLAZE® MIG 4043

AWS 5.10: ER4043  
ISO 18273: S Al 4043A (AlSi5)

#### Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)  
I3: Gaz inerte Ar+ 0,5-95% He

- Alliage d'aluminium pour le soudage des alliages type 6XXX et la plupart des alliages à base d'aciers moulés.
- Excellent dévidage et performance de soudage très constante.

| Nom du produit       | Ø (mm) | Emballage | Poids de l'emballage (kg) | Code article |
|----------------------|--------|-----------|---------------------------|--------------|
| SUPERGLAZE® MIG-4043 | 1,0    | BS300     | 7,00                      | ED701753     |
|                      | 1,2    | BS300     | 7,00                      | ED701754     |
|                      | 1,2    | S300      | 7,26                      | ED702748     |
|                      | 1,2    | Gempack   | 136,00                    | ED036610     |
|                      | 1,6    | Gempack   | 136,00                    | ED036611     |

### SUPERGLAZE® MIG 5356 PLUS

AWS A5.9: R5356  
ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

#### Gaz de protection

I1: Gaz inerte Ar (100%)  
I3: Gaz inerte Ar+ 0,5-95% He

- Alliage d'apport à usage général pour le soudage des alliages de la série 5XXX lorsque la résistance à la traction de 276 MPa n'est pas exigée.

| Nom du produit            | Ø (mm) | Emballage | Poids de l'emballage (kg) | Code article |
|---------------------------|--------|-----------|---------------------------|--------------|
| SUPERGLAZE® MIG 5356 PLUS | 1,2    | BS300     | 7,00                      | ED704123     |
|                           | 1,2    | S300      | 7,26                      | ED704124     |
|                           | 1,2    | Gempack   | 136,00                    | ED034550     |
|                           | 1,6    | BS300     | 7,00                      | ED704125     |



Gempack,  
fût spécial Aluminium

B300 : bobine métallique sans moyeu Ø300  
BS300 : bobine métallique avec moyeu Ø300  
S200 : bobine plastique Ø200  
S300 : bobine plastique Ø300

### OUTERSHIELD® MC710-H

AWS A5.18: E 70C-6M-H4  
ISO 17632-A: T 46 3 M M 2 H5

#### Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>

OUTERSHIELD® MC710-H est un fil fourré à poudres métalliques à usage général pour le soudage des aciers doux de 355-460 MPa.

OUTERSHIELD® MC710-H se caractérise par un arc doux qui fournit une bonne pénétration et une bonne fusion des chanfreins. Fonctionne en régime court-circuit (short arc) et pulvérisation axiale (spray arc), adapté aux modes de soudage en arc pulsé et aux applications robotiques.

- Résiliences à -30°C (M21).
- Faible hydrogène diffusible (< 4 ml / 100g).
- Finition de surface esthétique avec peu d'îlots de silicate.

| Nom du produit       | Ø (mm) | Emballage         | Poids de l'emballage (kg) | Code article |
|----------------------|--------|-------------------|---------------------------|--------------|
| OUTERSHIELD® MC710-H | 1,2    | S300              | 16                        | 900356N      |
|                      | 1,2    | Fût Accutrak      | 200                       | 900398       |
|                      | 1,4    | B300              | 16                        | 900328N      |
|                      | 1,6    | B300              | 16                        | 900314N      |
|                      | 1,6    | Touret métallique | 270                       | 941692       |

### OUTERSHIELD® MC715-H

AWS A5.18: E70C-6M H4  
ISO 17632-A: T 46 4 M M2 H5

#### Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>

OUTERSHIELD® MC715-H est un fil fourré poudres métalliques conçu pour la construction métallique et les segments offshore, il est utilisé pour le soudage des aciers doux entre 355-460 MPa.

OUTERSHIELD® MC715-H se caractérise par un arc doux qui fournit une bonne pénétration et une bonne fusion des bords de chanfreins. Fonctionnement parfait en régime court-circuit (short arc) et pulvérisation axiale (spray arc), adapté aux modes de soudage en arc pulsé et aux applications robotiques.

- Résiliences à -40°C (M21).
- Faible hydrogène diffusible (< 4 ml / 100g).
- Finition de surface esthétique avec peu d'îlots de silicate.

| Nom du produit       | Ø (mm) | Emballage    | Poids de l'emballage (kg) | Code article |
|----------------------|--------|--------------|---------------------------|--------------|
| OUTERSHIELD® MC715-H | 1,2    | B300         | 16                        | 900401N      |
|                      | 1,6    | Fût Accutrak | 200                       | 941932       |

B300 : bobine métallique sans moyeu Ø300  
BS300 : bobine métallique avec moyeu Ø300  
S200 : bobine plastique Ø200  
S300 : bobine plastique Ø300

### OUTERSHIELD® 71E-H

AWS A5.20: E71T-1C-H4 / E71T-1MJ-H4  
ISO 17632-A: T 46 3 P M 1 H5

#### Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>

C1: Gaz actif 100% CO<sub>2</sub>

OUTERSHIELD® 71E-H est un fil fourré rutile dédié aux segments de la construction navale et de la fabrication générale. Il est utilisé pour le soudage d'aciers de 355-460 MPa.

L'OUTERSHIELD® 71E-H contribue à augmenter la productivité du soudage en position et à plat. Il permet d'obtenir des soudures régulières avec des laitiers auto détachants et un profil de cordon régulier.

- Résiliences à -30°C (M21).
- Faible hydrogène diffusible (< 4 ml / 100g).

| Nom du produit     | Ø (mm) | Emballage | Poids de l'emballage (kg) | Code article |
|--------------------|--------|-----------|---------------------------|--------------|
| OUTERSHIELD® 71E-H | 1,2    | S200      | 5                         | 900125       |
|                    | 1,2    | B300      | 16                        | 900156N      |
|                    | 1,2    | S300      | 16                        | 900149N      |
|                    | 1,6    | S300      | 16                        | 900262N      |

### OUTERSHIELD® MC710RF-H

AWS A5.18: E 70C-6M-H4  
ISO 17632-A: T 46 3 M M 2 H5

#### Gaz de protection

M21: Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>

OUTERSHIELD® MC710RF-H est un fil fourré poudres métalliques à faibles émissions de fumées. Il présente une excellente stabilité d'arc et produit très peu de projections et de silicates.

- Très bonnes propriétés mécaniques (CVN > 47 J à -30 °C).
- BAS TAUX DE FUMÉES : 24% de réduction du taux d'émission de fumées par rapport au produit Outershield MC710-H.
- Taux d'émission de fumées compris entre 6 et 8 mg/s.

| Nom du produit         | Ø (mm) | Emballage | Poids de l'emballage (kg) | Code article |
|------------------------|--------|-----------|---------------------------|--------------|
| OUTERSHIELD® MC710RF-H | 1,2    | B300      | 16                        | 901300       |
|                        | 1,6    | B300      | 16                        | 901314       |



**POUR RÉDUIRE  
L'EXPOSITION  
DES SOUDEURS  
AUX FUMÉES  
DE SOUDAGE**

### INNERSHIELD® NR-232

AWS A5.20: E71T-B  
AWS A 5.36 / E71T8-A2-CS3-H16  
ISO 17632-A:T 42 2 Y N 2 H10

Convient pour la fabrication d'ouvrages d'art, y compris celles sujettes aux exigences sismiques. Laitier à solidification rapide qui permet des intensités et donc des dépôts élevés en position. Utilisable sur chantier avec des vents pouvant atteindre une vitesse de 50 km/h.

| Nom du produit      | Ø (mm) | Emballage                 | Poids du emballage (kg) | Code article |
|---------------------|--------|---------------------------|-------------------------|--------------|
| INNERSHIELD® NR-232 | 1,7    | Coil                      | 6,12                    | ED012518     |
|                     | 1,7    | Bobine métallique à moyeu | 11,34                   | ED030643     |
|                     | 1,8    | Coil                      | 6,12                    | ED030699     |
|                     | 2,0    | Bobine métallique à moyeu | 11,34                   | ED030647     |
|                     |        |                           |                         |              |

### INNERSHIELD® NR-211-MP

AWS A5.36: E71T-11-AZ-CS3  
EN ISO 17632-B: T49ZT11-1NA-H15

INNERSHIELD® NR 211MP est un fil fourré sans gaz qui permet de souder sur une large variété de matériaux de base. Il est facile d'utilisation et donne une bonne apparence du cordon. Son laitier s'élimine facilement. Les caractéristiques de solidification rapide du laitier permettent de compenser les mauvaises préparations de joint.

| Nom du produit         | Ø (mm) | Emballage                 | Poids du emballage (kg) | Code article |
|------------------------|--------|---------------------------|-------------------------|--------------|
| INNERSHIELD® NR-211-MP | 0,9    | Bobine plastique          | 4,54                    | ED016354     |
|                        | 1,1    | Bobine plastique          | 4,54                    | ED016363     |
|                        | 1,1    | Bobine métallique à moyeu | 11,34                   | ED030638     |
|                        | 1,7    | Coil                      | 6,35                    | ED012506     |
|                        | 1,7    | Bobine métallique à moyeu | 11,34                   | ED030641     |
|                        | 2,0    | Coil                      | 22,68                   | ED012509     |
|                        | 2,0    | Coil                      | 6,35                    | ED012508     |
|                        |        |                           |                         |              |



## FILS FOURRÉS POUR ACIERS NON ALLIÉS

### SAFDUAL 100

EN ISO 17632-A: T 42 3 PM 1 H5 / T 42 2 PC 1 H5  
AWS A5.20: E71T-1M-H4 / E71T-1C-H4

FILS FOURRÉS POUR LE SOUDAGE  
DES ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIÉS

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : C1 et M21.

**Caractéristiques et applications :** Le SAFDUAL 100 est un fil fourré rutile avec des caractéristiques de soudage exceptionnelles et un bain de fusion aisément contrôlable. Son arc est stable et il présente peu de projections. Il possède d'excellentes caractéristiques opératoires en soudage avec un détachement facile du laitier. Il présente des résiliences à -30°C. Son taux de dépôt important est en position avec une basse teneur en hydrogène diffusible (classifié H4 suivant ASME et H5 suivant EN ISO).

| Ø (mm) | Emb. | Poids (kg) | Code article |
|--------|------|------------|--------------|
| 1,2    | B300 | 16         | W000281681   |

## FILS FOURRÉS POUR ACIERS INOXYDABLES

### INOXCORED 309 LV

AWS A 5-22: E309LT1-4  
EN ISO 17633-A: T 23 12 L P M 1

FILS FOURRÉS  
POUR LE SOUDAGE DES  
ACIERS INOXYDABLES

### INOXCORED 316 LV

AWS A 5-22: E316LT1-4  
EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M 1

FILS FOURRÉS  
POUR LE SOUDAGE DES  
ACIERS INOXYDABLES

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21.

**Caractéristiques et applications :** L'INOXCORED 309 LV est un fil fourré rutile à solidification rapide pour le soudage des aciers austénitiques ou le soudage hétérogène aciers inoxydables - aciers au carbone ou non alliés. Ses cordons ont un bel aspect avec un laitier auto-détachable. Il se soude en toutes position.

| Ø (mm) | Emb.  | Poids (kg) | Code article |
|--------|-------|------------|--------------|
| 1,2    | S200  | 4,5        | W000281781   |
| 1,2    | BS300 | 15         | W000281782   |

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21.

**Caractéristiques et applications :** L'INOXCORED 316 LV est un fil fourré rutile à solidification rapide pour le soudage des aciers austénitiques de type 20% de Cr, 10% de Ni et 3% de Mo. Ses cordons ont un bel aspect avec un laitier auto-détachable. Il se soude en toutes position.

| Ø (mm) | Emb.  | Poids (kg) | Code article |
|--------|-------|------------|--------------|
| 1,2    | S200  | 4,5        | W000281761   |
| 1,2    | BS300 | 15         | W000281762   |

B300 : bobine métallique sans moyeu Ø300  
BS300 : bobine métallique avec moyeu Ø300  
S200 : bobine plastique Ø200  
S300 : bobine plastique Ø300



## FILS MASSIFS POUR ACIERS NON ALLIÉS

### ULTRAFIL

#### ULTRAFIL 1

AWS A 5-18: ER 70S-6

EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 3Si1 / G 42 4 M21 3Si1

#### ULTRAFIL 1A

AWS A 5-18: ER 70S-6

EN ISO 14341-A: G 46 3 C1 4Si1 / G 46 4 M21 4Si1

**SOUDAGE DES ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIÉS**

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21 ou C1.

**Caractéristiques et applications :** Fils cuivrés adaptés à tous les types d'applications générales. Le meilleur produit pour un usage quotidien. Bonnes performances en termes de soudabilité et de soudabilité, avec un rapport qualité-prix optimisé.

| ULTRAFIL 1 |       |            |              |
|------------|-------|------------|--------------|
| Ø (mm)     | Emb.  | Poids (kg) | Code article |
| 0,8        | BS300 | 16         | E08L016P6E11 |
| 1,0        | BS300 | 16         | E10L016P6E11 |
| 1,0        | DRUM  | 300        | E10D300E6E11 |
| 1,2        | BS300 | 16         | E12L016P6E11 |

| ULTRAFIL 1A |       |            |              |
|-------------|-------|------------|--------------|
| Ø (mm)      | Emb.  | Poids (kg) | Code article |
| 1,0         | BS300 | 16         | E10L016P3E11 |
| 1,0         | DRUM  | 300        | E10D300E3E11 |
| 1,2         | BS300 | 16         | E12L016P3E11 |
| 1,2         | DRUM  | 300        | E12D300E3E11 |

### CARBOFIL / CARBOFIL GOLD

#### CARBOFIL 1 / CARBOFIL 1 GOLD

AWS A 5-18: ER 70S-6

EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 3Si1 / G 42 4 M21 3Si1

#### CARBOFIL 1A / CARBOFIL 1A GOLD

AWS A 5-18: ER 70S-6

EN ISO 14341-A: G 46 3 C1 4Si1 / G 46 4 M21 4Si1

**SOUDAGE DES ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIÉS**

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21 ou C1.

**Caractéristiques et applications :**

Fils avec un revêtement spécial à utiliser lorsqu'un consommable exigeant est requis. Composition chimique contrôlée et qualité de surface améliorée, sans résidus. Nombreux avantages pour les utilisateurs :

- un excellent contact électrique qui donne un arc rigide et stable,
- un meilleur glissement du fil dans les gaines,
- une excellente soudabilité.

Convient à la fois pour le soudage manuel et le soudage mécanisé.

| CARBOFIL 1 |       |            |              |
|------------|-------|------------|--------------|
| Ø (mm)     | Emb.  | Poids (kg) | Code article |
| 0,8        | S200  | 5          | C08P005R6E11 |
| 0,8        | B300  | 16         | C08K016P6E11 |
| 1,0        | S200  | 5          | C10P005R6E11 |
| 1,0        | B300  | 16         | C10K016P6E11 |
| 1,0        | BS300 | 16         | C10L016S6E11 |
| 1,0        | DRUM  | 300        | C10D300E6E11 |

| CARBOFIL 1 |       |            |              |
|------------|-------|------------|--------------|
| Ø (mm)     | Emb.  | Poids (kg) | Code article |
| 1,2        | B300  | 16         | C12K016P6E11 |
| 1,2        | BS300 | 16         | C12L016S6E11 |
| 1,2        | DRUM  | 300        | C12D300E6E11 |
| 1,2        | DRUM  | 600        | C12D600E6Z11 |
| 1,6        | B300  | 16         | C16K016P6E11 |
| 1,6        | DRUM  | 250        | C16D250E6E11 |

| CARBOFIL 1 GOLD |       |            |              |
|-----------------|-------|------------|--------------|
| Ø (mm)          | Emb.  | Poids (kg) | Code article |
| 0,8             | B300  | 16         | G08K016P6E11 |
| 1,0             | B300  | 16         | G10K016P6E11 |
| 1,0             | DRUM  | 300        | G10D300E6E11 |
| 1,2             | B300  | 16         | G12K016P6E11 |
| 1,2             | BS300 | 16         | G12L016P6E11 |
| 1,2             | DRUM  | 300        | G12D300E6E11 |
| 1,2             | DRUM  | 600        | G12D600E6Z11 |

| CARBOFIL 1A |      |            |              |
|-------------|------|------------|--------------|
| Ø (mm)      | Emb. | Poids (kg) | Code article |
| 0,8         | B300 | 16         | C08K016P3E11 |
| 1,0         | DRUM | 300        | C10D300E3E11 |

| CARBOFIL 1A |      |            |              |
|-------------|------|------------|--------------|
| Ø (mm)      | Emb. | Poids (kg) | Code article |
| 1,2         | B300 | 16         | C12K016P3E11 |
| 1,2         | DRUM | 300        | C12D300E3E11 |
| 1,2         | DRUM | 600        | C12D600E3Z11 |
| 1,6         | B300 | 16         | C16K016P3E11 |

| CARBOFIL 1A GOLD |      |            |              |
|------------------|------|------------|--------------|
| Ø (mm)           | Emb. | Poids (kg) | Code article |
| 0,8              | B300 | 16         | G08K016P3E11 |
| 0,8              | DRUM | 300        | G08D300E3E11 |
| 1,0              | B300 | 16         | G10K016P3E11 |
| 1,0              | DRUM | 300        | G10D300E3E11 |
| 1,0              | DRUM | 600        | G10D600E3Z11 |
| 1,2              | B300 | 16         | G12K016P3E11 |
| 1,2              | DRUM | 300        | G12D300E3E11 |
| 1,2              | DRUM | 600        | G12D600E3Z11 |

B300 : bobine métallique sans moyeu Ø300  
BS300 : bobine métallique avec moyeu Ø300  
S200 : bobine plastique Ø200  
S300 : bobine plastique Ø300

## FILS MASSIFS POUR HLE ET ACIER PATINABLE

### CARBOFIL Ni Cu

AWS A 5.18: ER 80 S-G  
EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 Z / G 42 3 C1 Z

SOUDAGE DES ACIERS  
PATINABLES

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21 / C1.

**Caractéristiques et applications :** CARBOFIL Ni Cu est un fil massif cuivré utilisé pour le soudage MAG des aciers semi-inoxydables du type corten, patinax. Bon niveau de résilience à basse température. Applications principales : chaudronnerie lourde, transport et stockage à basse température, pétrochimie.

| Ø (mm) | Emb. | Poids (kg) | Code article |
|--------|------|------------|--------------|
| 1,0    | B300 | 16         | S10K016PCE11 |
| 1,2    | B300 | 16         | S12K016PCE11 |

### CARBOFIL NiMo1

AWS A 5.18: ER 100 S-G  
EN ISO 16834-A: G 46 6 Mn3Ni1Mo

SOUDAGE DES ACIERS  
À HAUTE LIMITE  
ÉLASTIQUE (HLE)

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21.

**Caractéristiques et applications :** CARBOFIL Ni Mo 1 est un fil massif cuivré allié au Ni et Mo pour le soudage des aciers à haute résistance mécanique. Il présente d'excellentes propriétés mécaniques. Lors du soudage un faible apport de chaleur est recommandé afin d'obtenir des propriétés mécaniques optimales.

| Ø (mm) | Emb. | Poids (kg) | Code article |
|--------|------|------------|--------------|
| 1,0    | B300 | 16         | W000282914   |
| 1,2    | B300 | 16         | W000282916   |

### CARBOFIL NiMoCr

AWS A 5.18: ER 110 S-G  
EN ISO 16834-A: G 69 4 Mn3Ni1CrMo

SOUDAGE DES ACIERS  
À HAUTE LIMITE ÉLASTIQUE (HLE)

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21.

**Caractéristiques et applications :** CARBOFIL Ni Mo Cr est un fil massif cuivré utilisé pour le soudage MAG des aciers à haute résistance mécanique. Il présente d'excellentes propriétés mécaniques. Un faible apport de chaleur est recommandé afin d'obtenir des propriétés mécaniques optimales.

| Ø (mm) | Emb. | Poids (kg) | Code article |
|--------|------|------------|--------------|
| 1,0    | Fût  | 300        | S10D300EVE11 |
| 1,2    | B300 | 16         | S12K016PVE11 |
| 1,2    | Fût  | 300        | S12D300EVE11 |

## FILS MASSIFS POUR ACIERS INOXYDABLES

### INERTFIL 308L Si

AWS A 5-9: ER 308L Si  
EN ISO 14343-A: G 19 9L Si

SOUDAGE DES  
ACIERS INOXYDABLES  
ET SPÉCIAUX

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M13.

**Caractéristiques et applications :** INERTFIL 308LSi est un fil massif pour le soudage MAG des aciers inoxydables de type 304 ou 304L avec un métal déposé de type 19Cr9Ni à faible C. Il est utilisé pour un large éventail d'applications, y compris la tuyauterie, le rabotage de tôles ou la fabrication de navires, etc. Son faible taux de carbone réduit sa sensibilité à la précipitation de carbures, ce qui augmente sa résistance à la corrosion intergranulaire sans l'utilisation de stabilisants. L'augmentation de la teneur en silicium entraîne une augmentation de la fluidité du bain de soudage contribuant à un aspect lisse du cordon obtenu.

| Ø (mm) | Emb.  | Poids (kg) | Code article |
|--------|-------|------------|--------------|
| 0,8    | S200  | 5          | W000283000   |
| 0,8    | BS300 | 15         | W000283002   |
| 1,0    | BS300 | 15         | W000283007   |
| 1,0    | Drum  | 250        | W000283008   |
| 1,2    | BS300 | 15         | W000283013   |

### INERTFIL 316L Si

AWS A 5-9: ER 316L Si  
EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si

SOUDAGE DES  
ACIERS INOXYDABLES  
ET SPÉCIAUX

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M13.

**Caractéristiques et applications :** INERTFIL 316LSi est un fil solide de soudage MAG utilisé pour le soudage des aciers inoxydables de type 316 et 316L. Le métal déposé est de type 19Cr12Ni2.5Mo à faible teneur en C. INERTFIL 316LSi est utilisé dans une large gamme d'applications incluant la fabrication de tuyaux et le soudage de tôles, dans l'industrie chimique et alimentaire. Le niveau plus élevé de Si donne un bain de soudure lisse et un excellent pied de cordon, favorable en soudures d'angle. Le métal déposé présente une résistance élevée à la corrosion par piqûre et à la corrosion pénétrante en milieu acide. Utilisation pour des applications dont la température de service n'excède pas 400°C.

| Ø (mm) | Emb.  | Poids (kg) | Code article |
|--------|-------|------------|--------------|
| 0,8    | S200  | 5          | W000283058   |
| 0,8    | BS300 | 15         | W000283060   |
| 1,0    | S200  | 5          | W000283063   |
| 1,0    | BS300 | 15         | W000283065   |
| 1,2    | BS300 | 15         | W000283070   |

B300 : bobine métallique sans moyeu Ø300  
BS300 : bobine métallique avec moyeu Ø300

S200 : bobine plastique Ø200  
S300 : bobine plastique Ø300

## FILS FOURRÉS POUR ACIERS NON ALLIÉS

### FLUXOFIL M10

EN ISO 17632-A: T 46 4 M M 1 H5  
AWS A 5.20: E 70C-6M-H4  
AWS A 5.36: E 71T15-M21A4-CS1-H4

FILS FOURRÉS  
POUR LE SOUDAGE  
DES ACIERS NON ET  
FAIBLEMENT ALLIÉS

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21.

**Caractéristiques et applications :** Le FLUXOFIL M 10 est un fil fourré tubulaire cuivré de grande qualité pour le soudage des aciers de Re compris entre 355 et 460 Mpa. Il est caractérisé par une très faible teneur en hydrogène diffusible - inférieure à 4 ml/100 g et un fort rendement (95-97%). Le FLUXOFIL M 10 permet d'obtenir des résiliences à -40°C sous gaz mixte. Les soudures obtenues sont régulières avec une quantité réduite de silicates. Utilisable en toutes positions. Parfait pour le soudage pulsé et pour les applications robotiques.

| Ø (mm) | Emb. | Poids (kg) | Code article |
|--------|------|------------|--------------|
| 1,2    | B300 | 16         | W000281017   |

### FLUXOFIL 14 HD

EN ISO 17632-A: T 46 3 P M 1 H5  
AWS A 5.20: E 71T-1M-JH4  
AWS A 5.36: E 71T1-M21A4-CS1-H4

FILS FOURRÉS  
POUR LE SOUDAGE  
DES ACIERS NON ET  
FAIBLEMENT ALLIÉS

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21 ou C1.

**Caractéristiques et applications :** Le FLUXOFIL 14 HD est un fil fourré tubulaire, cuivré et étanche de type rutile avec un haut taux de dépôt (rendement : 89-90%) et un taux d'H<sup>2</sup> diffusible <4 l/100 g. Préconisé pour le soudage d'acier avec Re entre 355 et 460 MPa avec des résiliences à -30°C sous gaz mixte. Utilisable en toutes positions avec un seul réglage. Adapté pour un soudage manuel ou automatique. Applications principales : Soudage des aciers au carbone, grosse chaudronnerie, mécano soudure, engins de travaux publics.

| Ø (mm) | Emb. | Poids (kg) | Code article |
|--------|------|------------|--------------|
| 1,0    | S200 | 5          | W000281096   |
| 1,2    | S200 | 5          | W000281098   |
| 1,2    | B300 | 16         | W000281099   |
| 1,2    | Drum | 200        | W000281100   |
| 1,6    | B300 | 16         | W000281105   |

## FIL FOURRÉ POUR RECHARGEMENT

### FLUXOFIL M58

EN 14700: T Fe 8

FIL FOURRÉ DE  
RECHARGEMENT

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21.

**Caractéristiques et applications :** Fil fourré rutile à solidification rapide pour le soudage des aciers austénitiques ou le soudage hétérogène aciers inoxydables - aciers au carbone ou non alliés. Ses cordons ont un bel aspect avec un laitier auto-détachable. Soudage à plat (309L) ou toute position (309L PF).

| Ø (mm) | Emb. | Poids (kg) | Code article |
|--------|------|------------|--------------|
| 1,2    | B300 | 16         | W000281401   |

## FILS FOURRÉS POUR ACIERS INOXYDABLES

### FLUXINOX 308L / 308L PF

FILS FOURRÉS POUR LE  
SOUDAGE DES ACIERS  
INOXYDABLES

AWS A 5-22: E308LT10-4 / E308LT1-4  
EN ISO 17633-A: T 19 9 L R M 3 / T 19 9 L P M 1

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21.

**Caractéristiques et applications :** Fil fourré rutile allié utilisable pour le soudage d'aciers Cr-Ni (304L) résistant à la corrosion. Les cordons obtenus sont plats sans vagues ni amorces dans le métal de base. Soudage à plat (308L) ou toute position (308L PF).

| FLUXINOX 308L |      |            |              |
|---------------|------|------------|--------------|
| Ø (mm)        | Emb. | Poids (kg) | Code article |
| 1,2           | B300 | 15         | W000281257   |

| FLUXINOX 308L PF |      |            |              |
|------------------|------|------------|--------------|
| Ø (mm)           | Emb. | Poids (kg) | Code article |
| 1,2              | B300 | 15         | W000281261   |

### FLUXINOX 316L / 316L PF

FILS FOURRÉS POUR LE  
SOUDAGE DES ACIERS  
INOXYDABLES

AWS A 5-22: E316LT0-4 / E316LT1-4  
EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L R M 3 / T 19 12 3 L P M 1

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21.

**Caractéristiques et applications :** Fil fourré rutile allié pour le soudage des aciers Cr Ni Mo stabilisés et non stabilisés résistant à la corrosion. Le métal déposé est résistant à la corrosion intergranulaire jusqu'à 400°C. Enlèvement facile du laitier. Soudage à plat (316L) ou toute position (316L PF).

| FLUXINOX 316L |      |            |              |
|---------------|------|------------|--------------|
| Ø (mm)        | Emb. | Poids (kg) | Code article |
| 1,2           | B300 | 15         | W000281274   |

| FLUXINOX 316L PF |      |            |              |
|------------------|------|------------|--------------|
| Ø (mm)           | Emb. | Poids (kg) | Code article |
| 1,2              | B300 | 15         | W000281278   |

### FLUXINOX 309L / 309L PF

FILS FOURRÉS POUR LE  
SOUDAGE DES ACIERS  
INOXYDABLES

AWS A 5-22: E309LT0-4 / E309LT1-4  
EN ISO 17633-A: T 23 12 L R M 3 / T 23 12 L P M 1

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21.

**Caractéristiques et applications :** Fil fourré rutile à solidification rapide pour le soudage des aciers austénitiques ou le soudage hétérogène aciers inoxydables - aciers au carbone ou non alliés. Ses cordons ont un bel aspect avec un laitier auto-détachable. Soudage à plat (309L) ou toute position (309L PF).

| FLUXINOX 308L |      |            |              |
|---------------|------|------------|--------------|
| Ø (mm)        | Emb. | Poids (kg) | Code article |
| 1,2           | B300 | 15         | W000281304   |

| FLUXINOX 309L PF |      |            |              |
|------------------|------|------------|--------------|
| Ø (mm)           | Emb. | Poids (kg) | Code article |
| 1,2              | B300 | 15         | W000281308   |

B300 : bobine métallique sans moyeu Ø300  
BS300 : bobine métallique avec moyeu Ø300  
S200 : bobine plastique Ø200  
S300 : bobine plastique Ø300

# TORCHES MIG-MAG

## LGS3

GAMME STANDARD

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.

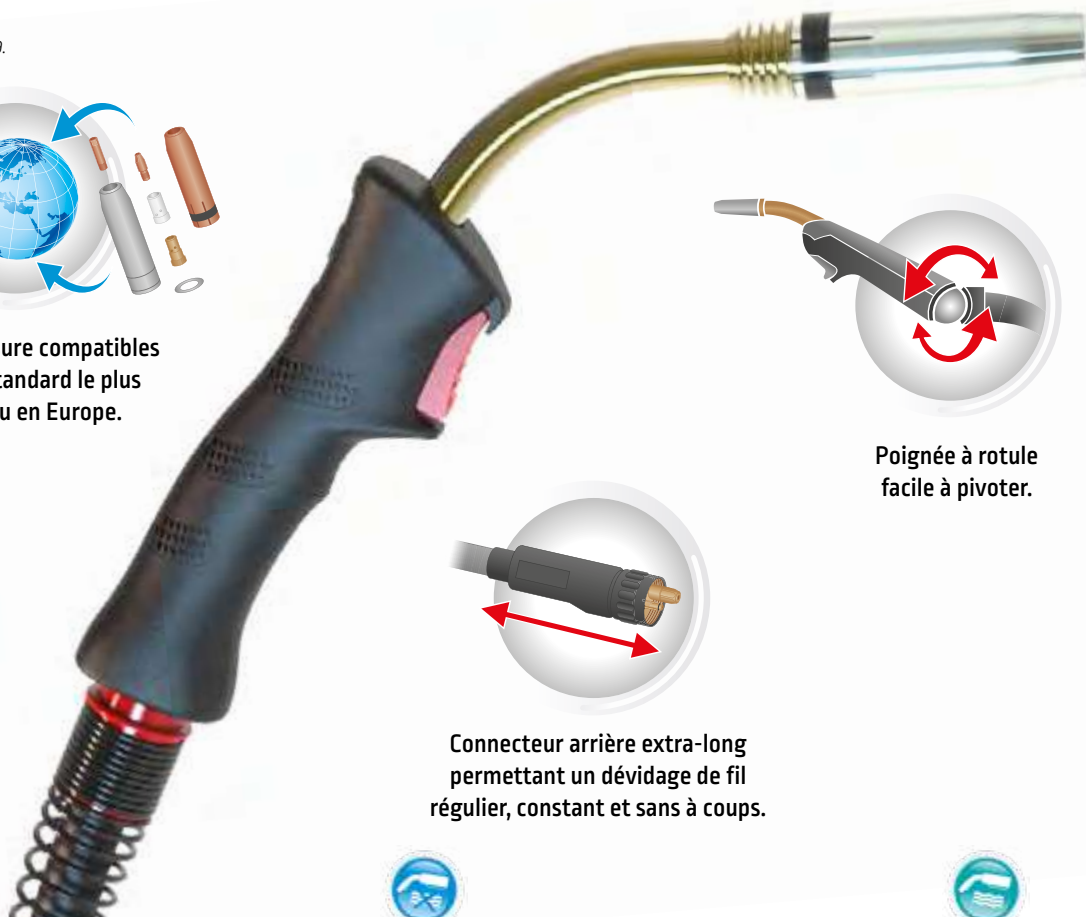
Voir aussi notre gamme LINC GUN FX II pour les torches aspirantes à la page 59.



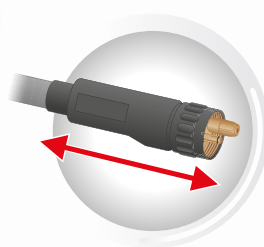
Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Câble extra-flexible.



Poignée à rotule facile à pivoter.



Connecteur arrière extra-long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.



Refroidissement AIR



Refroidissement EAU

| Modèle                                                        |              | LGS3-150G                            | LGS3-250G                       | LGS3-240G                       | LGS3-360G                                           | LGS3-505W                |
|---------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------|
| Facteur de marche (avec gaz de protection : CO <sub>2</sub> ) |              | 180 A @ 60%                          | 230 A @ 60%                     | 250 A @ 60%                     | 330 A @ 60%                                         | 500 A @ 100%             |
| Applications                                                  |              | Tôles fines, automobile, maintenance | Tôles fines, fabrication légère | Tôles fines, fabrication légère | Fabrication navale, structures en acier, serrurerie | Industrie, chaudronnerie |
| Diamètre de fil                                               |              | Jusqu'à 1,0 mm                       | Jusqu'à 1,2 mm                  | Jusqu'à 1,2 mm                  | Jusqu'à 1,6 mm                                      | Jusqu'à 1,6 mm           |
| Équipement d'origine                                          | Tube contact | 0,8 mm                               | 1,0 mm                          | 1,0 mm                          | 1,2 mm                                              | 1,2 mm                   |
|                                                               | Buse conique | 12 mm                                | 15 mm                           | 12,5 mm                         | 16 mm                                               | 16 mm                    |

Code article

|     |              |              |              |              |               |
|-----|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
| 3 m | W10430-15-3M | W10430-25-3M | W10430-24-3M | W10430-36-3M | W10430-505-3M |
| 4 m | W10430-15-4M | W10430-25-4M | W10430-24-4M | W10430-36-4M | W10430-505-4M |
| 5 m | -            | W10430-25-5M | W10430-24-5M | W10430-36-5M | W10430-505-5M |

## Pinces MIG [original FIX®]

L'outil essentiel pour :

- Couper les fils.
- Nettoyer les buses.
- Dévisser les tubes contacts.
- Dévisser les buses.

W000010453 BUSE Ø 12-15 mm  
W000010454 BUSE Ø 15-18 mm



# TORCHES MIG-MAG

## LG PROMIG

GAMME INDUSTRIE



Des torches MIG-MAG avec de très hautes performances pour l'industrie, les plus solides du marché.

- Buses vissées.
- 70% de soudage en plus.
- Garantie 2 fois supérieure à la norme industrielle.
- Tube contact CuCrZr.
- Moins de pièces d'usure.
- La plus faible perte de puissance.



Modèles refroidis AIR

| Modèle                               |                 | LG PROMIG 230T                                                                                     | LG PROMIG 270                               | LG PROMIG 300                                                                    | LG PROMIG 400                                                                                     |
|--------------------------------------|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Facteur de marche                    | CO <sub>2</sub> | 230 A @ 60%                                                                                        | 270 A @ 60%                                 | 300 A @ 60%                                                                      | 400 A @ 60%                                                                                       |
|                                      | M21             | 200 A @ 60%                                                                                        | 240 A @ 60%                                 | 270 A @ 60%                                                                      | 370 A @ 60%                                                                                       |
| Options de diamètre du fil           |                 | 0,8-1,0 mm                                                                                         | 0,8-1,0 mm                                  | 1,0-1,2 mm                                                                       | 1,0-1,6 mm                                                                                        |
| Équipement d'origine                 | Tube contact    | 0,8 mm acier                                                                                       | 1,0 mm acier                                | 1,2 mm acier                                                                     | 1,2 mm acier                                                                                      |
|                                      | Buse            | Ø 12 mm                                                                                            | Ø 14 mm                                     | Ø 16 mm                                                                          | Ø 16 mm                                                                                           |
| Taille de la poignée, autres options |                 | Petit, Col de cygne pivotant pour un soudage confortable même dans les endroits difficiles d'accès | Petit                                       | Large                                                                            | Large                                                                                             |
| Applications typiques                |                 | Tôles fines, industrie automobile, soudage hors position                                           | Tôles fines, fabrication légère, serrurerie | Fabrication de navires, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique | Tôles épaisses, soudage à forte intensité lorsque le refroidissement par l'eau n'est pas possible |
| 3 m                                  |                 | W000275408-2                                                                                       | W000345060-2                                | W000345066-2                                                                     | W000345072-2                                                                                      |
| 4 m                                  |                 | W000275419-2                                                                                       | W000345061-2                                | W000345067-2                                                                     | W000345073-2                                                                                      |
| 5 m                                  |                 | W000275420-2                                                                                       | W000345062-2                                | W000345068-2                                                                     | W000345074-2                                                                                      |



Modèles refroidis EAU

| Modèle                     |                 | LG PROMIG 330W                         | LG PROMIG 400W                                                                                   | LG PROMIG 500W                            |
|----------------------------|-----------------|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Facteur de marche          | CO <sub>2</sub> | 330 A @ 100%                           | 400 A @ 100%                                                                                     | 500 A @ 100%                              |
|                            | M21             | 300 A @ 100%                           | 370 A @ 100%                                                                                     | 450 A @ 100%                              |
| Options de diamètre du fil |                 | 0,8-1,0 mm                             | 1,0-1,2 mm                                                                                       | 1,0-1,6 mm                                |
| Équipement d'origine       | Tube contact    | 1,0 mm acier                           | 1,2 mm acier                                                                                     | 1,2 mm acier                              |
|                            | Buse            | Ø 14 mm                                | Ø 16 mm                                                                                          | Ø 16 mm                                   |
| Taille de la poignée       |                 | Petit                                  | Petit                                                                                            | Large                                     |
| Type d'applications        |                 | Utilisation intensives et de précision | Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécanosoudure | Tôles épaisses, soudage à forte intensité |
| 3 m                        |                 | W000345063-2                           | W000345069-2                                                                                     | W000345075-2                              |
| 4 m                        |                 | W000345064-2                           | W000345070-2                                                                                     | W000345076-2                              |
| 5 m                        |                 | W000345065-2                           | W000345071-2                                                                                     | W000345077-2                              |

\* pour les modèles refroidis par eau uniquement

**LINCOLN<sup>®</sup>**  
**ELECTRIC**



# POWERWAVE 300C



## PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

Un facteur de marche élevé  
de 300 A à 100%

## CONCEPTION REPENSÉE

Une conception compacte et  
ergonomique spécialement conçue  
pour les écoles ou ateliers de soudage

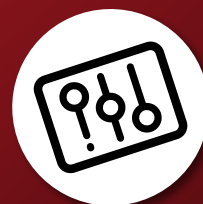


## CONTRÔLE ET CONNECTIVITÉ INTELLIGENTS

Une interface aux besoins de l'opérateur  
et dotée de puissantes capacités pour  
l'industrie du futur 4.0



**POLYVALENCE ABSOLUE**  
Procédés : EE, TIG, MIG-MAG, Fil Fourré,  
Gougeage, et possibilité de souder  
en TIG HF et en TIG AC/DC



[www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr)

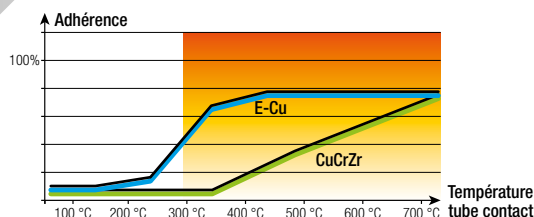


# ACCESSOIRES MIG-MAG

## TUBES CONTACT ZIRCONIUM (CuCrZr)

Les torches MIG/MAG LG PROMIG sont livrées d'origine avec des tubes contacts CuCrZr.  
Les torches standard peuvent aussi être équipées de tubes contact CuCrZr qui apportent d'excellentes performances par rapport à un tube contact standard en cuivre [Cu].

- Conductibilité électrique supérieure qui procure moins de résistance donc un tube contact qui s'usera moins rapidement.
- Résistances mécanique et thermique supérieures : les frottements du fil et les températures seront mieux tolérées.



### ANTI ADHÉRENT

## SPRAYMIG H<sub>2</sub>O

- À base d'eau, il est inodore.
- Sans influence pour les pièces à peindre.
- Aucune influence de la teneur en hydrogène diffusible dans le métal de soudure.
- Sans solvant et sans silicone.
- Biodégradable.
- Sans Dichlorométhane.

W000010001  
CARTON DE 12



## CERASKIN

- À base de céramique.
- Un revêtement à séchage exceptionnellement rapide, très résistant et durable.
- La couche à base en céramique constitue une barrière et empêche les projections de soudure d'adhérer à l'équipement de soudage.
- Permet une protection pendant 8h de soudage sans apport additionnel de produit.

W000277679



### ANTI CORROSION

## GALVASPRAY

- En projetant une couche d'aluminium, il protège les soudures et sèche rapidement. Peut être peint.

W000011094



### RESSUAGE / CONTRÔLE NON DESTRUCTIF DE CRIQUES ET FISSURES

## FLUXO

Solvant, pénétrant et révélateur.

## FLUXO S190

- Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.

W000374827



NORMES  
EN 3452-2,  
ASME, RCCM



## FLUXO P125

- Pénétrant à appliquer avant révélateur.
- Température d'utilisation : 0 °C à 50 °C.
- Sans rhodamine.
- Bonne imprégnation.
- Une seule pulvérisation dure plus de 30 min sans séchage.

W000374825



## FLUXO R175

- Révélateur des fissures et des défauts de surface. Des fissures sont visibles à la surface des plaques, grâce aux indications rouge vif bien visibles à l'œil nu (pas besoin de lumière UV).

W000374826



## Adaptateur bobine

W000378887



# GÉNÉRATEURS PLASMA

## GÉNÉRATEURS MONOPHASÉS POUR LE COUPAGE PLASMA

### Tomahawk® 30K, 45

Les générateurs de découpe plasma Tomahawk® 30K & 45 sont prêts à l'emploi pour une découpe rapide et précise.



Torche LC30 incluse  
(W100000325)

Torche LC45 incluse  
(W100000327)



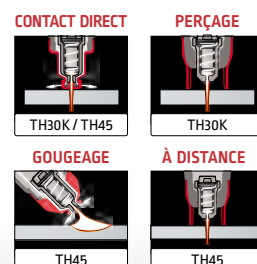
- Portabilité maximale - y compris avec le compresseur intégré sur 30K.
- Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Réamorçage rapide de l'arc - Coupe rapide même sur métal déployé.
- Réglage en continu de la puissance de sortie
- Réglage en face avant de la pression d'air
- Durée de vie des pièces d'usure améliorée grâce à une nouvelle conception des électrodes et des tuyères.
- Sécurité accrue - avec le système Parts-in-Place
- Compatible Groupe Autonome



Performance de découpe  
(acier doux, torche manuelle)

| TH 30K                             | 16 mm                  | 20 mm                     |
|------------------------------------|------------------------|---------------------------|
| 12 mm<br>Recommandé<br>@0,56 m/min | Maximum<br>@0,36 m/min | Séparation<br>@0,13 m/min |

| TH 45                              | 20 mm                  | 25 mm                     |
|------------------------------------|------------------------|---------------------------|
| 16 mm<br>Recommandé<br>@0,51 m/min | Maximum<br>@0,30 m/min | Séparation<br>@0,13 m/min |



| Équipement    | Code article | Alimentation        | Intensité nominale       |             | Fusible (retardé) ou disjoncteur | Courant pilote | Plage de sortie | Pression de service | Débit d'air requis | Dimensions H x L x P (mm) | Poids net sans torche plasma (kg) |
|---------------|--------------|---------------------|--------------------------|-------------|----------------------------------|----------------|-----------------|---------------------|--------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| Tomahawk® 30K | K12038-3     | 230 / 1 / 50        | 30 A @ 60% - 25 A @ 100% |             | 16 A                             | 20 A           | 15-30 A         | 5.0 - 6.0 bar       | 125 ±10% l/min     | 385 x 215 x 480           | 18                                |
| Tomahawk® 45K | K14391-1     | 120/230 / 1 / 50/60 | à 230 V CA               | 45 A @ 45%  |                                  |                | 200 ±10% l/min  |                     | 11,1               |                           |                                   |
|               |              |                     |                          | 40 A @ 60%  |                                  |                |                 |                     |                    |                           |                                   |
|               |              |                     | à 120 V CA               | 30 A @ 100% |                                  |                |                 |                     |                    |                           |                                   |
|               |              |                     |                          | 22 A @60%   |                                  |                |                 |                     |                    |                           |                                   |
| 15 A @ 100%   |              |                     |                          |             |                                  |                |                 |                     |                    |                           |                                   |

## GÉNÉRATEURS TRIPHASÉS POUR LE COUPAGE PLASMA

### Tomahawk® 1025, 1538

Nouveau Lincoln Tomahawk® concept de torches basé sur 3 éléments :

S – Un système innovant et breveté d'amorçage permettant de préserver et d'accroître la durée de vie des électrodes

P – Un débit d'air optimisé, circulant sous forme hélicoïdale entre l'électrode et la tuyère, améliore la concentricité du flux, donc la précision de coupe.

L – Le refroidissement air de l'électrode (par l'intérieur) et du corps de buse, associé à la nouvelle conception du couple électrode/tuyère, augmentent considérablement la durée de vie des consommables.



Torche LC105 incluse  
(PTH-101A-CX-7M5A)

Torche LC65 incluse  
(PTH-061A-CX-7M5A)

- Amorçage : procédé innovant par système de butoir sans H.F.
- Électrode et buses innovantes.
- Durée de vie des consommables améliorée.
- Plus rapide : vitesse de déplacement plus élevées en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Nombreuses configurations de torche.
- Variété des matériaux : acier, acier inoxydable, aluminium et plus encore.
- Meilleure concentration de l'arc : moins de chaleur, moins de distorsion.



|                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| 25 mm<br>recommandé | 30 mm<br>séparation |
|---------------------|---------------------|

TH 1025  
Recommandé pour l'acier doux jusqu'à 25 mm (séparation 30 mm)

|                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| 40 mm<br>recommandé | 45 mm<br>séparation |
|---------------------|---------------------|

TH 1538  
Recommandé pour l'acier doux jusqu'à 40 mm (séparation 45 mm)

| Équipement     | Code article | Tension d'alimentation (50-60Hz) | Intensité nominale        | Épaisseur de coupe (mm) | Débit                    | Pression de service | Gamme de courant [A] | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|----------------|--------------|----------------------------------|---------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------|----------------------|------------|---------------------------|
| Tomahawk® 1025 | K12048-1     | 400 V / 3 Ph                     | 60 A / 40% - 40 A / 100%  | 25                      | 130 l/min ±20% @ 5,0 bar | 6,0 bar             | 20-60                | 22         | 389 x 247 x 489           |
| Tomahawk® 1538 | K12039-1     |                                  | 100 A / 40% - 60 A / 100% | 40                      | 280 l/min ±20% @ 5,0 bar | 7,0 bar             | 20-100               | 36         | 455 x 301 x 618           |

# ACCESSOIRES PLASMA

## TORCHES PLASMA

| Désignation | Facteur de marche 60% | Débit              | Épaisseur à couper (mm) |            | Longueur (m) | Code article                         |
|-------------|-----------------------|--------------------|-------------------------|------------|--------------|--------------------------------------|
|             |                       |                    | Coupage                 | Séparation |              |                                      |
| LC25        | 25 A                  | 96 l/min @5,0 bar  | 10                      | 12         | 3            | PTH-C25A-SL-3MR                      |
| LC30        | 30 A                  | 125 l/min @5,0 bar | 12                      | 20         | 4            | W100000325                           |
| LC45        | 45 A (@45%)           | 200 l/min @5,0 bar | 16                      | 25         | 6            | W100000327                           |
| LC65        | 60 A                  | 130 l/min @5,0 bar | 25                      | 30         | 7,5<br>15    | PTH-061A-CX-7M5A<br>PTH-061A-CX-15MA |
| LC65M       | 60 A                  | 130 l/min @5,0 bar | 25                      | 30         | 7,5<br>15    | PTM-061A-CX-7M5A<br>PTM-061A-CX-15MA |
| LC105       | 100 A                 | 280 l/min @5,5 bar | 40                      | 45         | 7,5<br>15    | PTH-101A-CX-7M5A<br>PTH-101A-CX-15MA |
| LC105M      | 100 A                 | 280 l/min @5,5 bar | 40                      | 45         | 7,5<br>15    | PTM-101A-CX-7M5A<br>PTM-101A-CX-15MA |

M : Machine

LC30/45

LC25/65/105

LC65M/105M

## BOÎTE DE MAINTENANCE POUR TORCHES PLASMA



**PLASMA-BOX  
LC 30**

W100000361



**PLASMA-BOX  
LC 45**

W100000362



**PLASMA-BOX  
LC65**

W03X0893-113A



**PLASMA-BOX  
LC105**

W03X0893-115A

## FILTRE À AIR LAF1250



- Filtre Sub-micronique pour air comprimé. Capable de filtrer l'humidité, les particules et les aérosols d'huile, il fournit donc un air propre, sans huile et sec. Idéal pour augmenter la durée de vie des torches plasma.

W88X1456A

W8800117R [cartouche filtrante]

## DÉCOUPE CIRCULAIRE

W0300699A



## OUTIL DE CHANFREINAGE

W03X0893-119A



Photos non contractuelles

# ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

CELLULE  
CE EN 379

MASQUE  
CE EN 175

## MASQUES DE SOUDAGE AUTOMATIQUES

### CHAMELEON 3VO

Tous procédés de soudage

GARANTIE

**1**  
AN

- Teinte variable DIN 3/8-13.
- Champ de vision 97 x 40 mm.
- Temps de réaction 1/600000 s.
- 2 capteurs indépendants.

W000403546  
STREET ART



### MASQUE CUIR FLIP UP TEINTE VARIABLE

Pour les soudeurs qui recherchent un très faible encombrement

GARANTIE

**1**  
AN

- Teinte variable DIN 3/8-13.
- Champ de vision 92 x 35 mm.
- Serre tête ajustable
- 2 capteurs indépendants.
- 363 g
- Fourni avec 2 verres 108 x 50,8.



W1114 MASQUE CUIR  
FLIP UP TEINTE VARIABLE



### EUROSPEED LS

Tous les procédés de soudage, spécialement pour MMA et MIG-MAG

- Teinte variable DIN 3,5/9-13.
- Zone de vision 98 x 44 mm.
- Temps de réaction clair-sombre : 1/25000 s.
- Alimentation : cellules solaires + 2 piles alcalines.
- 2 capteurs optiques indépendants.

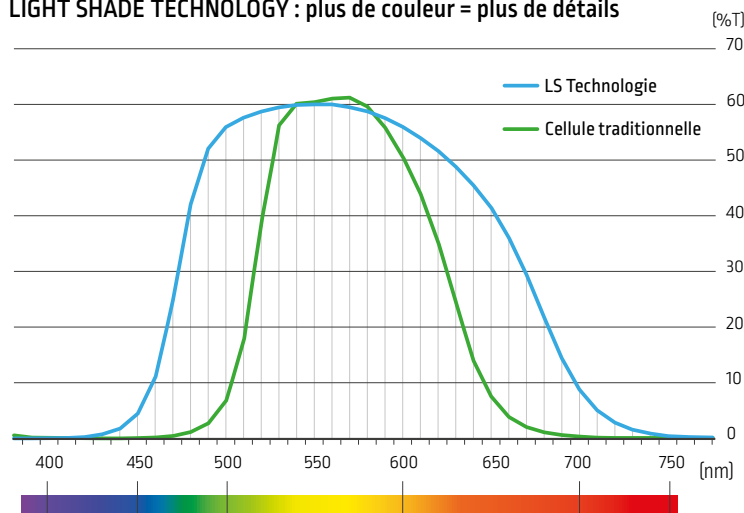


W000403824 BLACK ÉDITION  
W000403824-B CIRCUS ÉDITION

GARANTIE

**18**  
MOIS

LIGHT SHADE TECHNOLOGY : plus de couleur = plus de détails



# ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

## MASQUES DE SOUDAGE AUTOMATIQUES

### Eurowave 3.0 LS

Le confort des yeux

- Technologie LS.
- Classe optique : 1/1/1.
- Teinte variable : 8 - 13.
- 4 capteurs.
- Déclenchement  $\geq 2$  A en AC et DC.
- Teinte mode meulage : DIN3.
- Bouton meulage extérieur.
- Serre-tête sur pivot 4 axes.

W403900  
EUROWAVE 3.0 LS BLACK  
W403901  
EUROWAVE 3.0 LS STREETART



GARANTIE  
**2**  
ANS



### VIKING™ 2450 - Série 4

Le choix idéal pour l'utilisateur régulier

- Technologie 4C..
- Excellente classification – classe optique 1/1/1 (EN 379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode Meulage avec bouton extérieur.
- Zone de vision 97 x 62 mm.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs optiques.
- Alimentation : cellules solaires avec batteries à lithium remplaçables.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot 6 axes.



K3028-4-CE VIKING™ 2450 BLACK  
K3029-4-CE VIKING™ 2450 HEAVY METAL®



### VIKING™ 3350 - Série 4

Le haut de gamme des masques automatiques

- Technologie 4C.
- Excellente classification – classe optique 1/1/1 (EN 379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode Meulage avec bouton extérieur.
- Zone de vision 95 x 85 mm : le plus large dans la gamme VIKING.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs optiques.
- Alimentation : cellules solaires avec batteries à lithium remplaçables.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot 6 axes.

K3034-4-CE VIKING™ 3350 BLACK  
K3100-4-CE VIKING™ 3350 MOTORHEAD™  
K3101-4-CE VIKING™ 3350 MOJO™  
K3683-4-CE VIKING™ 3350 DARDEVIL



### La clarté optique parfaite 1/1/1/1

Pas de distortion



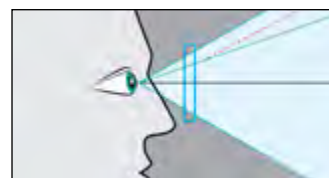
Pas de flou



Teinte uniforme



Visibilité uniforme



Peu importe l'angle



### VIKING™ 3250D FGS

Maximiser le champ de vision



- La technologie de lentille 4C® offre une vue inégalée du bain de fusion.
- La clarté optique parfaite 1/1/1 élimine la distortion et les zones de flou.
- La cellule à auto-obscurcissement  $> 8\,000\text{ mm}^2$  offre un écran large.
- Les fenêtres latérales teinte 5 augmentent la vision périphérique.

K3540-3-CE

# ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

## Gamme EuropurePLUS™

1 moteur de ventilation assistée, 3 masques de protection

### MASQUES PASSIFS AVEC VENTILATION ASSISTÉE

#### EuropurePLUS™ CLEAR / LE FACESHIELD

**NOUVEAU**

Les masques EuropurePLUS CLEAR / LE FACESHIELD sont livrés dans un solide sac de transport comprenant :

- le masque CLEAR ou LE FACESHIELD,
- le système de ventilation assistée avec ceinture prête à l'emploi,
- un flexible d'air et sa protection,
- un harnais 4 points,
- un chargeur de batterie,
- un indicateur de débit d'air,
- un filtre à particules + 1 préfiltre + 1 pare étincelles.

GARANTIE  
**3**  
ANS

W403679 EUROPURE PLUS™  
LE FACESHIELD (masque ventilé complet)  
W403678 EUROPURE PLUS™ CLEAR  
(masque ventilé complet)



CONSULTER  
LA BROCHURE



Sac à dos :

WP403676-31



Filtre antigaz :

WP403676-30\*



\* à utiliser avec batterie longue durée WP403676-2

Chargeur de batterie PAPR multi-opérateurs :

WP403676-39

**NOUVEAU**



Filtre à odeur :

WP403676-36

**NOUVEAU**



Extension de tuyau à connexion rapide :

WP403676-38

**NOUVEAU**



### MASQUES ÉLECTRONIQUES AVEC VENTILATION ASSISTÉE

#### EuropurePLUS™ 5500 LS

- Vision panoramique.
- Serre-tête innovant.
- Classe 1/1/1.
- Étanchéité TH3.
- Conseillé par l'Assurance Maladie (aide mémoire technique programme CMR).

NORMES  
CE EN 175  
CE EN 379  
CE EN 12 941 TH3

GARANTIE  
**3**  
ANS

W403676  
EUROPUREPLUS™ 5500 LS



# ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

## CASQUE DE CHANTIER POUR MASQUE DE SOUDAGE

**NOUVEAU**

- Serre tête réglable.
- Jugulaire incluse.
- Les + produits : casque conforme aux exigences chantier



\*Adaptateur requis



\*Adaptateur :

**W202312**

Pour VIKING 3350 & 2450 / EUROWAVE 3.0 / EUROSPEED LS / EUROONE

**KP3707-1**

Pour VIKING FGS

W202311 CASQUE LE SAFETY

## BAVETTES ET COIFFE POUR MASQUE DE SOUDAGE

- **Protection** contre les coups d'arc et les projections.
- **Connection innovante** avec un contour en silicone à pression unique sur le bord du masque.

KP3730-1

BAVETTE PLEINE FLEUR

KP3729-1

BAVETTE CROÛTE DE CUIR



WP202204

COIFFE COTON IGNIFUGÉE



## ÉCLAIRAGE LED

- Technologie LED.
- Compatible tous masques.



WP202201 ÉCLAIRAGE LED

## SAC À DOS POUR MASQUES

- Poches latérales.
- Léger.
- Compatible tous masques.



WP202203

SAC À DOS POUR MASQUES

## VERRES INCOLORES GROSSISSANTS (LOUPES)

EN 166

- Blister à l'unité.
- Dimensions : 108 x 50 mm.
- Les lentilles doivent être utilisées avec des verres filtrants teintés.
- **Les + produits :** Ces verres grossissants peuvent être utilisés avec les masques Eurowave 3.0 LS, les séries Viking 2450, les séries Viking 3350, Viking FGS et EUROPURE 5500 LS.



- Bliox de 5 pièces.
- Les lentilles doivent être utilisées avec des verres filtrants teintés.
- Ils s'adaptent sur les masques passifs 105 x 50 mm, ainsi que sur les masques à cristaux liquides (EUROSPEED, CHAMELEON 3, CITOLUXE ADVANCE et ZEPHYR).

105 x 50 à la pièce

| Dioptrie | Code article |
|----------|--------------|
| 1.0D     | W000335031   |
| 1.5D     | W000335032   |
| 2.0D     | W000335033   |
| 2.5D     | W000335034   |

| Dioptrie | Code article |
|----------|--------------|
| 1        | KP3046-100   |
| 1.25     | KP3046-125   |
| 1.5      | KP3046-150   |
| 1.75     | KP3046-175   |

| Dioptrie | Code article |
|----------|--------------|
| 2        | KP3046-200   |
| 2.25     | KP3046-225   |
| 2.5      | KP3046-250   |



Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr)

# ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

## GAMME CUIR



Une expertise italienne de l'élevage en passant par l'analyse des fibres jusqu'à la couture du produit fini. Chaque processus est contrôlé et validé. Un savoir-faire de haute qualité, pour un produit d'excellence.



### TABLIER PLEINE FLEUR

- Sangles supérieure et arrière en cuir, maintenues par des œillets renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.
- 1100 x 800 mm.

W000404085

TABLIER PLEINE FLEUR 1100 X 800



### TABLIER CROÛTE

- Sangles supérieure et arrière en cuir, maintenues par des œillets renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.
- Existe en 1100 x 800 mm et 900 x 600 mm.

W000404086 TABLIER CROÛTE 1100 X 800

W000404087 TABLIER CROÛTE 900 X 600



### VESTE PLEINE FLEUR HOMME

- La moitié du dos est en tissu coton ignifugé.
- La veste se ferme sur le devant avec un rabat en cuir et pression velcro.
- Double molletonnage à l'intérieur.
- Tailles disponibles : L, XL et XXL.

W000404092-L VESTE L

W000404092 VESTE XL

W000404093 VESTE XXL



### VESTE CROÛTE

- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections.
- Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Poignets élastiques.
- Finitions cousues avec bordures tissu.
- Tailles disponibles : L, XL et XXL.

W000404090-L VESTE L

W000404090 VESTE XL

W000404091 VESTE XXL



### VESTE PLEINE FLEUR FEMME

- 100% cuir.
- Double molletonnage au cou.
- Finitions cousues avec bordures tissu.
- Livré avec un sac de rangement.

WJL-M-2019 TAILLE M

WJL-L-2019 TAILLE L

WJL-XL-2019 TAILLE XL



### GANT ALU

**NOUVEAU**

EN 388: 3143  
EN 407: 41344X

- Cuir fendu + doublure molletonnée.
- Textile aluminisé 480 gr/m².
- Idéal pour le soudage à forte intensité.

W10420 TAILLE 10



### GANT TIG

EN 388: 2132x  
EN 407: 41324X

- Cuir de chèvre.
- Haute sensibilité au touché.

WG-TIG-8-CE TAILLE 8

WG-TIG-9-CE TAILLE 9

WG-TIG-10-CE TAILLE 10

WG-TIG-11-CE TAILLE 11



### GANT MIG

EN 388: 234x  
EN 407: 41324X

- Manchette en cuir fendu.
- Renfort d'index.

WG-MIG-2-CE-T9 TAILLE 9

WG-MIG-2-CE TAILLE 10

WG-MIG-2-CE-T11 TAILLE 11

# ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

## GAMME COTON

Les vêtements WELD'fit sont fabriqués à partir d'un tissu ignifugé retardateur de flamme de 305 g/m<sup>2</sup>. Ils résistent fortement à la chaleur ainsi qu'aux projections. Ils respectent la norme de fabrication EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.



### PANTALON

- Protection des genoux.
- Poche arrière gauche avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°C.

WP10570-M TAILLE M  
WP10570-L TAILLE L  
WP10570-XL TAILLE XL  
WP10570-2XL TAILLE 2XL



### VESTE DE SOUDAGE COTON

- Poche intérieure.
- Manches réglables par boutons pression.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir.
- Lavable en machine 40°C.

W2985-M-CE TAILLE M  
W2985-L-CE TAILLE L  
W2985-XL-CE TAILLE XL  
W2985-2XL-CE TAILLE 2XL



### VESTE DE SOUDAGE COTON / MANCHE CROÛTE

- Manches résistantes en croûte de cuir.
- Manches réglables par boutons pression.
- Poche intérieure.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir.

W3106-M-CE TAILLE M  
W3106-L-CE TAILLE L  
W3106-XL-CE TAILLE XL  
W3106-2XL-CE TAILLE 2XL  
W3106-3XL-CE TAILLE 3XL



### VESTE DE SOUDAGE COTON / MANCHE FLEUR

- Manches souples en pleine fleur.
- Manches réglables par boutons pression.
- Deux poches extérieures avec fermeture velcro.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).

W2987-M-CE TAILLE M  
W2987-L-CE TAILLE L  
W2987-XL-CE TAILLE XL  
W2987-2XL-CE TAILLE 2XL  
W2987-3XL-CE TAILLE 3XL



### BANDANA

- Bandana tissu 305gr/m<sup>2</sup> ignifugé.
- Doublure pour évaporation rapide de la sueur.
- Lavable en machine.
- Conforme à la norme EN 11611.

W2993-ALL-CE



### CALOTS DE SOUDAGE

- Matériau ignifuge pour la protection de la tête.
- Taille unique.
- Lavable en machine.
- Conforme à la norme EN 11611.

W2994-ALL-CE



### COIFFE DE SOUDAGE

- Taille unique.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°C.
- Conforme à la norme EN 11611.

W2995-ALL-CE



Personnalisez votre  
veste de soudage grâce à  
la bande velcro amovible



# ACCESSOIRES DE SOUDAGE

PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES AVEC CONTRÔLE DE L'AIMANT

## MAGSWITCH

### Prises de masse et positionneurs magnétiques

Si vous travaillez l'acier, MAGSWITCH vous aide et ce, grâce à une plus grande productivité avec des économies de temps dès la première minute. Vous travaillez avec davantage de sécurité car vous n'avez plus besoin de vos mains pour maintenir les pièces en position.

A tout moment depuis la réception des tôles, jusqu'à leur transport et la manutention de vos pièces dans votre atelier, un outil MAGSWITCH est à votre disposition.

|   | Désignation                                | Dimension (mm) |     |     | Poids (kg) | Intensité de soudage (A) | Code article |
|---|--------------------------------------------|----------------|-----|-----|------------|--------------------------|--------------|
|   |                                            | H              | W   | D   |            |                          |              |
| ① | Prise de masse magnétique 300              | 155            | 104 | 67  | 0,3        | 300 A                    | W000373781   |
|   | Prise de masse magnétique 600              | 180            | 155 | 77  | 0,8        | 600 A                    | W000373782   |
| ② | Mini Multi Angle                           | 76             | 76  | 32  | 0,18       | —                        | W000373783   |
|   | Mini Multi Angle / prise de masse 300 A    | 95             | 89  | 44  | 0,36       | 300 A                    | W000373784   |
| ③ | Multi Angle étau Mag-Vise 400              | 221            | 193 | 81  | 1,13       | —                        | W000373785   |
|   | Multi Angle étau Mag-Vise 1000             | 160            | 200 | 125 | 4,25       | —                        | W000373786   |
| ④ | Mag Square 150                             | 169            | 96  | 53  | 0,3        | —                        | W000373787   |
|   | Mag Square 600                             | 215            | 190 | 80  | 1,5        | —                        | W000373788   |
| ⑤ | Pivot Angle 200                            | 250            | 180 | 65  | 1,72       | —                        | W000373789   |
| ⑥ | Aimant de levage électrique sans fil 60 CE | 254            | 178 | 102 | 1,45       | —                        | W000373791   |



## PRISES DE MASSE

### POUR USAGE COURANT

### HIPPO 200/400/600



- 200 A à 35% (HIPPO 200).
- 400 A à 35% (HIPPO 400).
- 600 A à 35% (HIPPO 600).
- Ø câble : 25 mm<sup>2</sup> (HIPPO 200).
- Ø câble : 70 mm<sup>2</sup> (HIPPO 400/600).
- Modèle économique.

W000010579 HIPPO 200  
W000010580 HIPPO 400  
W000010597 HIPPO 600

### CROCODILE 300/600



- 300 A à 35% (CROCODILE 300).
- 600 A à 35% (CROCODILE 600).
- Ø câble : 50 mm<sup>2</sup> (CROCODILE 300).
- Ø câble : 95 mm<sup>2</sup> (CROCODILE 600).
- Prise de masse laiton.
- Contact par mâchoires laiton.
- Surface de contact importante.

W000010577 CROCODILE 300  
W000010578 CROCODILE 600

### POUR PIÈCES VOLUMINEUSES

### ROTARY 800



- 800 A à 35%.
- Ø câble : 2 x 95 mm<sup>2</sup>.
- Permet la rotation du câble autour de la pièce.

W000010555

### POUR USAGE INTENSIF

### MUSCLOR 300A

- Prise de masse laiton.
- Mâchoires permettant une très bonne prise.
- Serrage très puissant.



W000010583

### DRAGON 600

- 600 A à 35%.
- Ø câble : 95 mm<sup>2</sup>.



W000010582

## DÉTENDEUR

### DÉBILITRE LE651

Détendeur débitmètre haute performance pour économie gaz.



- Débit de 0 à 30 L/min.
- Garantie 7 ans.
- Existe en version cadenassable et version réseau.

3100615

# ACCESSOIRES DE SOUDAGE

## DISQUES DE TRONÇONNAGE, MEULAGE ET PONÇAGE

### DUCTIFLEX PRO

Disques de tronçonnage de qualité supérieure pour une utilisation professionnelle.

NORMES

EN 12413  
EN 13743



Lorsque vous achetez ces produits, exigez la certification OSA (Organisation pour la Sécurité des Abrasifs). La garantie que le produit est conforme à la norme de sécurité et aux exigences supplémentaires de l'Organisation pour la Sécurité des Abrasifs.

| Dimension         | Forme          | Matériau   | Spécification | Quantité / boîte | Code article |
|-------------------|----------------|------------|---------------|------------------|--------------|
| 125 x 1 x 22 mm   | plat           | acier/inox | 61A 60 S7 BF  | 50               | W000261931   |
| 125 x 1,6 x 22 mm | plat           | acier/inox | 61A 60 S7 BF  | 50               | W000335002   |
| 230 x 2 x 22 mm   | plat           | acier      | A 36 S7 BF    | 25               | W000261935   |
| 230 x 2,5 x 22 mm | plat           | acier      | A 36 S7 BF    | 25               | W000261937   |
| 230 x 3,2 x 22 mm | plat           | acier      | A 36 S7 BF    | 25               | W000261940   |
| 125 x 3,2 x 22 mm | centre déporté | acier      | A 36 S7 BF    | 25               | W000335006   |
| 230 x 2,5 x 22 mm | centre déporté | acier      | A 36 S7 BF    | 25               | W000261944   |
| 230 x 3,2 x 22 mm | centre déporté | acier      | A 36 S7 BF    | 25               | W000335004   |

### DUCTIFLEX PRO

Disques de meulage.

| Dimension       | Forme          | Matériau       | Spécification | Quantité / boîte | Code article |
|-----------------|----------------|----------------|---------------|------------------|--------------|
| 125 x 6 x 22 mm | centre déporté | acier standard | A 30 S7 BF    | 10               | W000261946   |
| 230 x 6 x 22 mm | centre déporté | acier standard | A 30 S7 BF    | 10               | W000261948   |



### DUCTIFLAP

Disques de ponçage à lamelles abrasives.

| Dimension   | Grain | Quantité / boîte | Forme                          |                |
|-------------|-------|------------------|--------------------------------|----------------|
|             |       |                  | Bombés à 15% en fibre de verre | Plats en nylon |
| 125 x 22 mm | 40    | 10               | W000264535                     | W000273757     |
| 125 x 22 mm | 60    | 10               | W000264534                     | -              |
| 125 x 22 mm | 80    | 10               | W000335008                     | -              |



### CÂBLE SECONDAIRES

HD 516 S2/A1

Sécurité renforcée : résistance aux particules incandescentes.

Ce câble caoutchouc est isolé en néoprène et conforme à la norme soudage.



- Grande flexibilité et excellente tenue à la déformation.

| Ø                  | A max | Couronne (50 m) | Mètre linéaire |
|--------------------|-------|-----------------|----------------|
| 16 mm <sup>2</sup> | 150 A | W000260274      | W000260272     |
| 25 mm <sup>2</sup> | 213 A | W000260275      | W000260273     |
| 35 mm <sup>2</sup> | 279 A | W000260276      | W000260271     |
| 50 mm <sup>2</sup> | 371 A | W000260277      | W000260270     |
| 70 mm <sup>2</sup> | 482 A | W000260278      | W000260269     |
| 95 mm <sup>2</sup> | 606 A | W000260279      | W000260268     |

### KIT CÂBLE DE MASSE

Câbles de masse GRD

| Ø                  | A max | Longueur | Code article    |
|--------------------|-------|----------|-----------------|
| 35 mm <sup>2</sup> | 200   | 5 m      | GRD-200A-35-5M  |
| 50 mm <sup>2</sup> | 300   | 5 m      | GRD-300A-50-5M  |
| 70 mm <sup>2</sup> | 400   | 10 m     | GRD-400A-70-10M |
|                    |       | 15 m     | GRD-400A-70-15M |
| 95 mm <sup>2</sup> | 500   | 10 m     | GRD-600A-95-10M |



# ACCESSOIRES DE SOUDAGE

## LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT



9,6 litres

### FREEZCOOL (ROUGE) T° -27°C

Pour les équipements manuel

- Haute résistivité électrique.
- Antigél -27 °C.
- Anti corrosion et anti-algues.

W000010167

### FREEZCOOL (VERT) T° -5°C

Pour les équipements automatique

- Plus fluide.
- Antigél -5°C.
- Moins sensible à la friction il supportera des débits plus importants.

W000404005

## TRAITEMENT ACIER INOXYDABLE

### ① LE DÉGRAISSAGE ② LE DÉCAPAGE ③ LA PASSIVATION

#### ① CLEANOX

Nettoyant liquide.

- Le dégraissage est le processus essentiel avant n'importe quel traitement thermique.
- Il permet d'éviter les restes éventuels d'huile ou de poussières qui pourraient interagir (polluer) avec le métal pendant le soudage ou le traitement thermique de l'acier inoxydable.
- Il peut être répété dans les phases suivantes, si un traitement thermique supplémentaire est nécessaire, avant la passivation finale.

W000266425 CLEANOX 30KG



Liquide 30 kg

#### ② PICKLINOX G

Décapage des aciers inoxydables après soudage.

- Le décapage est l'opération qui permet d'éliminer tous les oxydes après le soudage, en enlevant la surface appauvrie à la suite du traitement thermique.
- C'est l'étape la plus importante du processus de traitement. En effet, nous devons tenir compte du fait qu'un cordon de soudure et une surface ayant été chauffée perdent généralement leur propriété inoxydable (Cr < 12 %).
- Pour ces raisons l'opération de décapage ne signifie pas seulement nettoyer les cordons de soudure mais consiste surtout à rendre à l'acier inoxydable ses caractéristiques.

W000266426 GEL 2 KG  
W000266428 PÂTE 2 KG

Gel 2 kg



#### ③ RESTORINOX G

L'opération finale qui redonne à l'acier ses caractéristiques inoxydables.

- Ceci est la phase finale de tout le processus, nécessaire pour rendre à un acier sa propriété inoxydable.
- Ceci permet de dépolluer la surface de l'acier inoxydable contaminée après différentes phases de travail et ainsi de régénérer la couche d'oxyde donnant à l'acier ses propriétés d'inoxidabilité. Ainsi, cette phase de travail recrée la couche de chrome endommagée par la chaleur, tout en réduisant le temps d'oxydation spontanée.
- Par ce biais, la couche d'oxyde qui protège des agents externes est reconstituée.

W000266430 GEL 2 KG



Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr)

# ACCESSOIRES DE SOUDAGE

## RIDEAUX ET TOILES DE PROTECTION

### PREMIUM

Écran portable, robuste et stable.  
Le rideau est tendu sur une armature  
en tubes ronds galvanisés.

- Diamètre des tubes : 25 x 1 mm.
- Écran : 1 700 mm x 1 700 mm.

Pour commander l'ensemble complet :

| Désignation   | Code article    |
|---------------|-----------------|
| Écran PREMIUM | W000370400-PACK |

NORMES  
EN ISO 25980



PROTECTION  
ANTI IR/UV  
AUTO  
EXTINGUIBLE

### UNIVERSAL

L'écran triptyque à roulettes UNIVERSAL  
est le plus stable et le plus robuste de notre gamme.

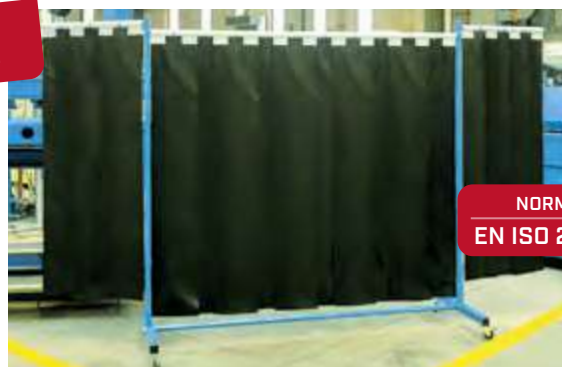
- Le cadre en tubes ronds laqués 35 x 2,5 mm supporte des lanières de 300 mm.
- Sur roulette Ø 75 mm.

Pour commander l'ensemble complet\* :

| Désignation              | Qté | Code article |
|--------------------------|-----|--------------|
| Cadre seul               | 1   | W000010269   |
| Extension Lg 1,10 m      | 2   | W000010274   |
| Lot d'accessoires        | 1   | W000010253   |
| Kit 4 lanières Orange CE | 5   | W000010333   |
| Kit 4 lanières Vert T9   | 5   | W000010335   |

\* Cadre hauteur 2 100 mm.  
Écran longueur 4 300 mm  
= 1 100 + 2 100 + 1 100 mm.  
1 cadre sur roulettes,  
+ 2 extensions pivotantes  
(longueur 1,10 m),  
+ 1 lot d'accessoires,  
+ 5 kits 4 lanières,  
(hauteur 1 800 mm).

NORMES  
EN ISO 25 980



### OPTILAM (lanières)

L'écran OPTILAM est un écran spécial à lanières 300 x 2 mm. Son cadre a un design étudié pour permettre sa bonne portabilité tout en lui offrant une très bonne stabilité. Ses pieds en "canard" permettent un montage de 2 écrans à l'équerre pour la construction rapide de cabines.

- Largeur 1 860 mm, hauteur 1 930 mm.
- Structure peinte en acier.
- Équipé de 7 lanières d'une hauteur de 1750 mm (conforme à la norme EN 1598).

Pour commander l'ensemble complet :

| Désignation                            | Qté | Code article |
|----------------------------------------|-----|--------------|
| Cadre seul avec crochets de suspension | 1   | W000010254   |
| Kit 7 lanières Orange CE               | 1   | W000010257   |

NORMES  
EN ISO 25 980



### VULCAIN TOILE

Toile anti-chaueur en fibre de verre enduite de polyuréthane sur les 2 faces.

- Résistance 600°C en pointe.
- Pour les applications de soudage arc et meulage. En position horizontale et vertical.
- Épaisseur : 0,7 mm.
- Poids : 710 g/m².

| Dimensions H x L | Code article |
|------------------|--------------|
| 2 000 x 1 000 mm | W000010319   |
| 2 000 x 2 000 mm | W000010320   |

MO CERTIFIE

Résistance au feu



Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr)

# ASPIRATION DE FUMÉES

## TORCHES ASPIRANTES

### LINC GUN FX II

Les torches aspirantes LINC GUN FX II de LINCOLN ELECTRIC profitent de l'expérience acquise depuis l'introduction de ces produits dans la gamme. Elles utilisent la technique du captage indirect offrant une excellente efficacité sans occulter la qualité du cordon de soudure. Les développements de la torche LGFX II nous permettent d'assurer une excellente maniabilité grâce à la rotule à l'arrière de la poignée. La maintenance est également facilitée grâce à la réduction du nombre de consommables.

- Sphère de captage importante.
- Capteur de fumée fixe.
- Rotule et bague de rotation.
- Buse vissée en Cuivre Tellure (Cu Te) - Ø 12, 15 ou 19 mm.
- Gaine de protection cuir sur le faisceau - longueur 1,5 m.
- Version DUALFLOW permettant de moduler le débit d'aspiration de la torche.
- Existe en 3, 4 et 5 m.



|                      |                      | Refroidissement AIR |            | Refroidissement EAU |             |
|----------------------|----------------------|---------------------|------------|---------------------|-------------|
|                      |                      | LGFX 2R             | LGFX 4R    | LGFX 4W             | LGFX 5W     |
| Intensité de soudage | CO <sub>2</sub>      | 250 A @60%          | 400 A @60% | 360 A @100%         | 450 A @100% |
|                      | Ar / CO <sub>2</sub> | 225 A @60%          | 320 A @60% | 320 A @100%         | 410 A @100% |
| Longueur             |                      | 4 m                 | EM61000785 | EM61000788          | EM61000791  |

Torches DUALFLOW ou autres longueurs : voir catalogue général



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.

## TURBINES À ASSOCIER AUX TORCHES ASPIRANTES

### ESSENTIAL TE35

- Utilisable avec 1 ou 2 torches LGFX (sous conditions).
- Débit de 80 à 135 m<sup>3</sup>/h selon la torche.
- Préfiltre métallique.
- Livré avec un capteur de détection d'arc et un câble d'alimentation de 5 m.
- Débit maxi 310 m<sup>3</sup>/h.
- Dépression maxi 30 000 Pa.
- Turbine 3 kW - 400 V - 3 Phases.
- Poids 51 kg.



A raccorder en extérieur de local ou à un réseau centralisé par la sortie en Ø 80 mm.

W000278334 ESSENTIAL TE 35 STANDARD

### LINC EXTRACTOR

- Compatibilité torches aspirantes MIG et TIG.
- Utilisable avec 1 ou 2 torches LGFX II ou LTFX (sous conditions).
- Ecran de commande IHM de 4,3 pouces en couleur.
- Gestion par variateur de fréquence et automate programmable.
- Débit à vide 310 m<sup>3</sup>/h sous 30 000 Pa maximum.
- Turbine 3 kW - 400 V - 3 Ph - 50 Hz.
- Mode Manuel / Automatique.
- Préfiltre métallique - Classe EU2.
- Filtre fin polyester - ISO 16890 - ePM2,5 70%.
- Décolmatage automatique par impulsion.
- Tiroir de récupération poussières de grand volume.
- Câble d'alimentation de longueur 5 M.
- Ensemble mobile grâce à 2 roues de grand diamètre.
- Niveau sonore 70 dB(A).
- Poids 97 Kg.

A raccorder en extérieur de local ou à un réseau centralisé par la sortie en Ø 80 mm.

EM61000624 TURBINE LINC EXTRACTOR 400 V / 3 PHASES - 50 HZ



L'unité LINC EXTRACTOR inclut de base :

- La cartouche Filtrante (classe ePM2,5 70% selon l'ISO 16890)
- Le Kit filtre détenteur + flexible air comprimé
- Les piquages pour un raccordement en flexible Ø50 ou 38 mm

## Procédé DUALFLOW

Les torches aspirantes Dualflow LGFX II à microswitch vont permettre d'obtenir un débit d'aspiration nominal pendant toute la durée de soudage et, par une information communiquée par la torche, donner un débit d'aspiration diminué pour le soudage en zone confinée.

### 2 modes de fonctionnement :

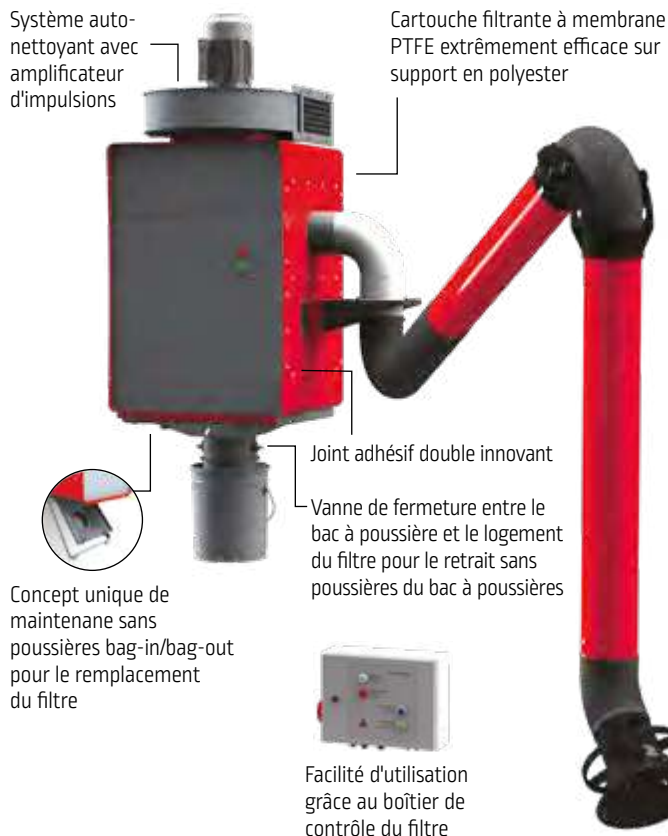
- mode 2T : le débit d'aspiration est diminué tant que le microswitch est actionné
- mode 4 T : une impulsion sur le microswitch diminue le débit d'aspiration, une nouvelle impulsion redonne le débit maximum.

# ASPIRATION DE FUMÉES

## FILTRE MÉCANIQUE

### WALLFLEX SC - W3

Le filtre mécanique mural WALLFLEX à décolmatage automatique est destiné aux applications à forte production de fumées sèches non explosives.



- Installation disponible en version « compacte » ou « séparée ».
- Raccordement de 1 ou 2 Bras aspirants.
- Cartouche filtrante de grande surface 20 m<sup>2</sup>.
- Régulateur de pression air comprimé intégré.
- Commande à distance de contrôle du filtre.
- Fût à poussières grande capacité [ 18 l].

Montage jusqu'à 2 bras d'extraction directement sur l'unité ou au mur :

Version « compacte »



Version « séparée »



|                  | Désignation | Code article |
|------------------|-------------|--------------|
| Version Compacte | 1 bras      | EM61000376   |
|                  | 2 bras      | EM61000377   |
| Version Séparée  | 1 bras      | EM61000378   |
|                  | 2 bras      | EM61000379   |

| À compléter de son bras au choix |            |
|----------------------------------|------------|
| Ecoflex 3M                       | W000342119 |
| Polyarticulé 3M                  | W000342125 |
| Ecoflex 4M                       | W000342120 |
| Polyarticulé 4M                  | W000342126 |

## ASPIRATION DE FUMÉES

### MOBILFILTER 1600M

- Débit de captage au bras : 1 400 m<sup>3</sup>/h.
- Filtre mécanique à cassette.
- Surface filtrante 35 m<sup>2</sup>, Ei >99,9%.
- EN 60335-2-69 CLASSE M.
- Moteur 1,5 kW.
- Sortie d'air verticale arrière.
- Démarrage/arrêt automatique avec détection d'arc par capteur magnétique inclus.

Possibilité d'option de rejet extérieur.

| Désignation                               | Code article |
|-------------------------------------------|--------------|
| MOBILFILTER 1600M<br>400 V - 3 Ph - 50 Hz | W000377937   |
| MOBILFILTER 1600M<br>230 V - 1 Ph - 50 Hz | W000377938   |
| À compléter de son bras au choix          |              |
| Polyarticulé 3 M                          | W000341032   |
| Polyarticulé 4 M                          | W000341033   |
| Option                                    |              |
| Kit rejet extérieur Ø 160 mm              | W000380765   |
| Flexible 10 m Ø 160 mm                    | W000380642   |



### MOBIFLEX 200 M / M HC

- Débit de captage au bras : 1 250 m<sup>3</sup>/h.
- Filtre mécanique à cassette.
- Surface filtrante 50 m<sup>2</sup> Class M.
- Indicateur de saturation de la cartouche filtrante.
- Moteur 0,75 kW.
- Sortie d'air verticale.
- Niveau sonore : 69 dB(A).
- Kit rejet extérieur monté (uniquement sur HC).

| Désignation                               | Code article |
|-------------------------------------------|--------------|
| MOBIFLEX 200 M<br>230 V - 1 Ph - 50 Hz    | EM7022110700 |
| MOBIFLEX 200 M<br>230 V - 3 Ph - 50 Hz    | EM7023100700 |
| MOBIFLEX 200 M<br>400 V - 3 Ph - 50 Hz    | EM7025100700 |
| MOBIFLEX 200 M HC<br>230 V - 1 Ph - 50 Hz | EM0000119512 |
| MOBIFLEX 200 M HC<br>400 V - 3 Ph - 50 Hz | EM0000119493 |



| À compléter de son bras au choix |              |
|----------------------------------|--------------|
| Bras LFA<br>3.0 - 3 m            | EM7925160180 |
| Bras LFA<br>4.0 - 4 m            | EM7925210180 |
| Bras LFA<br>3.1 - 3 m            | EM7925170180 |
| Bras LFA<br>4.1 - 4 m            | EM7925220180 |

### ROLLERFLAM soudage

Ensemble complet prêt à l'emploi, composé de :

- 1 chariot ergonomique.
- 1 bouteille Oxygène AIR LIQUIDE - 2,3 m³.
- 1 bouteille Acétylène AIR LIQUIDE - 1,6 m³.
- 1 équipement de soudage : W000291566.

Les + produits :

- Grande autonomie.
- Idéal pour les nouveaux chantiers.

W000291590

Autonomie 16 heures  
(avec buse de 100 l/h)

Bouteilles pleines  
et sans contrat



### OXYFLAM II soudage

Ensemble complet prêt à l'emploi, composé de :

- 1 chariot ergonomique.
- 1 bouteille Oxygène AIR LIQUIDE - 1 m³.
- 1 bouteille Acétylène AIR LIQUIDE - 0,8 m³.
- 1 équipement de soudage : W000291566.

Les + produits :

- 1 Bande de roulement anti-vibration.
- 2 Rangements optimisés du métal d'apport et des accessoires.
- 3 Augmentation de la surface de contact au sol.
- 4 Double porte d'accès aux bouteilles.
- 5 Peinture martelée pour une plus grande résistance aux rayures.

W000291586

Bouteilles pleines  
et sans contrat



Autonomie 8 heures  
(avec buse de 100 l/h)

## ENSEMBLES DE SOUDAGE

### Équipement soudage

Ensemble soudage O SI / MINIREG, composé de :

- 2 détendeurs MINIREG acétylène et oxygène avec bonnettes de protection.
- 1 chalumeau FAREL O Si à sécurité incorporées avec jeu de buses.
- 5 m de tuyau acétylène et oxygène Ø 6,3 mm.
- 1 paire de lunettes teinte 5.
- 1 allume gaz avec pierres à feu.

W000291566



## CHALUMEAUX SOUDEURS

### RELMATIC

Chalumeau à mémorisation des réglages et économiseur de gaz intégré dans le manche. Sa forme "Pistolet" ergonomique est idéale pour les travaux en position. Livré avec buses de 40 à 400 l/h. Douille pour tuyau diamètre 6,3 mm.

- Économiseur de gaz.
- Possibilité de monter des lances malléables.

NORMES  
EN ISO 5172

W000290121



### FAREL 0 SI ACÉTYLÈNE

La version du FAREL 0 avec les sécurités intégrées dans le manche. Livré avec 7 buses (40 à 400 l/h).

NORMES  
EN ISO 5172

- Si : sécurités intégrées, conforme à NF EN 730-1.
- Léger et compact.
- Possibilité de monter des lances malléables.

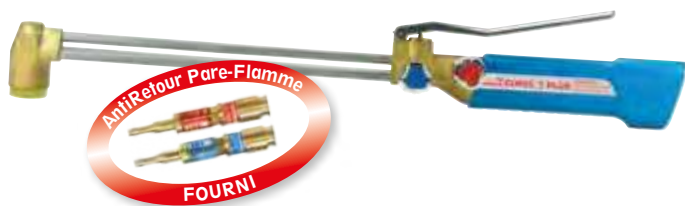
W000290111



## CHALUMEAUX COUPEURS

### COPEL 1 PLUS

Le coupeur G1 qui change tout grâce à sa maniabilité.



- Conception triangulaire qui améliore la durée de vie.
- Raccord rapide intégré dans le manche.
- Raccords rapide ARPF fournis.
- Capacité de coupe : 300 mm.
- Longueur : 500 mm.
- La rotation libre des connexions empêche la torsion des tuyaux.
- Les tuyaux ne sont plus un fardeau pour l'utilisateur.

W000400128

## CHALUMEAUX CHAUFFEURS

### FAREL 1 ACÉTYLÈNE

Chalumeau permettant la chauffe localisée de petites et moyennes pièces. Livré avec 7 buses (250 à 1000 l/h).

- Permet également le soudage ou soudobrasage sur acier.

W000290117



NORMES  
EN ISO 5172

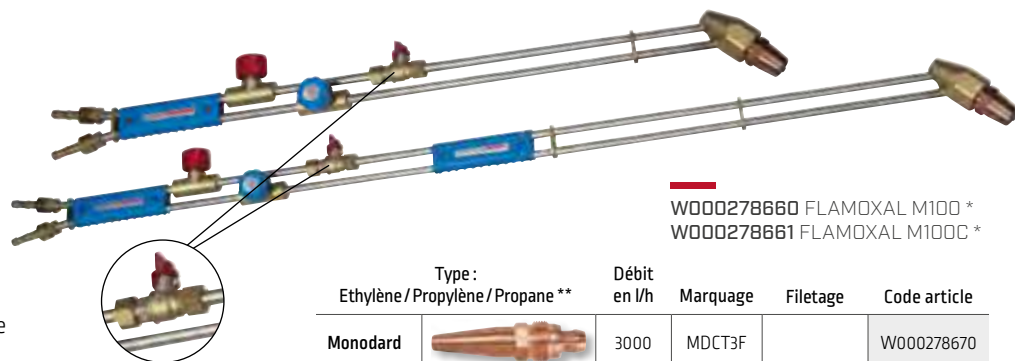
### FLAMOXAL M100C / M100

Le chalumeau idéal pour les travaux de chauffe et de redressage de haute qualité, en ateliers et sur les chantiers (jusqu'à 10 000 l/h).

La vanne 1/4 de tour permet l'arrêt de la flamme à la fin de l'opération de chauffe de façon immédiate et sécuritaire.

La conception de la buse intègre une série de chambres de mélange fragmentées ce qui permet une excellente stabilité et avec un retour de flamme quasi impossible.

La série Flamoxal permet donc de travailler en toute sécurité avec des débits de combustibles élevés (180 Kw).



W000278660 FLAMOXAL M100 \*  
W000278661 FLAMOXAL M100C \*

|           | Type :<br>Ethylène / Propylène / Propane ** | Débit<br>en l/h | Marquage | Filetage                        | Code article |
|-----------|---------------------------------------------|-----------------|----------|---------------------------------|--------------|
| Monodard  |                                             | 3000            | MDCT3F   | mâle<br>32 x 200<br>trapézoïdal | W000278670   |
| Multidard |                                             | 6000            | MTC6F    |                                 | W000278671   |
|           |                                             | 10000           | MTC10F   |                                 | W000278672   |

\* Livré sans buse - \*\* Acétylène : Nous consulter

### DELTAREG V18

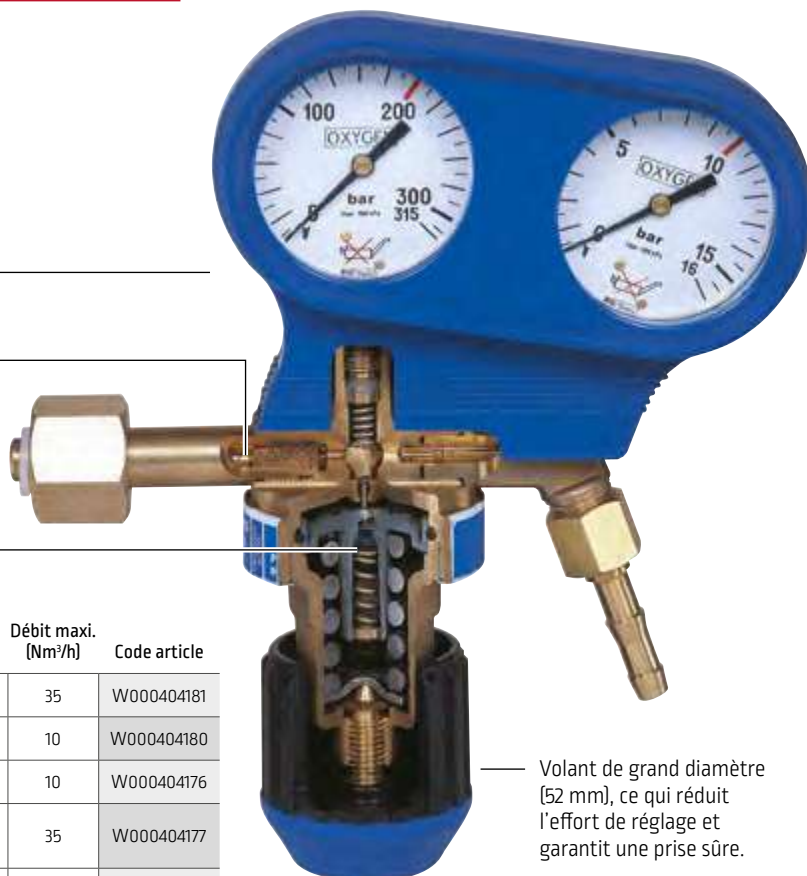
Les détendeurs à technologie piston conçus pour assurer un haut niveau de fiabilité.

Protection intégrale des manomètres avec couleurs distinctives des gaz pour une meilleure identification. Un gaz, une couleur.

**NORMES**  
**EN ISO 2503**

Technologie Piston métallique pour une durée de vie accrue du détendeur.

Filtre d'entrée pour stopper les impuretés.



Volant de grand diamètre (52 mm), ce qui réduit l'effort de réglage et garantit une prise sûre.

| Gaz                                      | Pression |               | Pression maxi. Entrée (bar) | Pression maxi. Sortie (bar) | Débit maxi. (Nm³/h) | Code article |
|------------------------------------------|----------|---------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|--------------|
|                                          | Entrée   | Ø Sortie (mm) |                             |                             |                     |              |
| Oxygène                                  | F        | 10            | 200                         | 10                          | 35                  | W000404181   |
| Acétylène                                | H        | 10            | 25                          | 1,5                         | 10                  | W000404180   |
| Propane                                  | GPL      | 10            | 25                          | 4                           | 10                  | W000404176   |
| Argon / Azote / Hélium / CO <sub>2</sub> | C        | 6,3           | 200                         | 10                          | 35                  | W000404177   |
| Double sortie gaz neutre 25 L            | C        | 6,3           | 200                         | 4                           | 42                  | W000500064   |
| TIG                                      | C        | 6,3           | 200                         | 4                           | 27                  | W000404179   |
| MIG/MAG                                  | C        | 6,3           | 200                         | 4                           | 42                  | W000404178   |

### DELTAREG LE651

Détendeur débilitre hautes performances à économie de gaz.

Dès la 1<sup>ère</sup> seconde d'utilisation, le détendeur fournira le débit demandé sans phénomène de coup de bélier.

Il réduira le coût total du soudage en diminuant la consommation de gaz jusqu'à 50% sur les applications TIG et MIG / MAG.

- Corps et capot en laiton forgé pour une résistance maximale.
- Débilitre à colonne en polycarbonate résistant permet une lecture à 360°.
- Pression d'entrée maximale de 300 bars.
- Débit de 0 à 30 l/min.
- Sortie Ø 6,3 mm.

3100615

**GARANTIE**  
**7**  
**ANS**

**NORMES**  
**EN ISO 2503**



Existe en version cadenassable et version réseau : nous consulter.

# DÉTENDEURS

## DÉTENDEURS BOUTEILLES

### MINIREG

Spécialement conçu, grâce à sa prise arrière, pour bouteilles de type OXYFLAM / ROLLERFLAM.



- Léger.
- Compact.

NORMES  
EN ISO 2503

W000500099 OXYGÈNE Type F  
W000500100 ACÉTYLÈNE Type H

### DELTAREG BLINDÉ B-08

Spécialement conçu pour les applications sur chantier.



NORMES  
EN ISO 2503

- La version blindée du DELTAREG.
- Blindage métallique et protection intégrale élastomère des manomètres.

### QUICKFLOW D

Détendeur débitlire de précision à orifices calibrés.

- 10 niveaux de réglages calibrés.
- Montage sur bouteille sans outils.

W000276075  
DÉBITLITRE 0-15 L/MIN (TIG)  
W000276076  
DÉBITLITRE 0-40 L/MIN (MIG)



| Gaz                                      | Pression |               | Pression maxi. Entrée (bar) | Pression maxi. Sortie (bar) | Débit maxi. (Nm³/h) | Code article |
|------------------------------------------|----------|---------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|--------------|
|                                          | Entrée   | Ø Sortie (mm) |                             |                             |                     |              |
| Oxygène                                  | F        | 10            | 200                         | 10                          | 30                  | W000371325   |
|                                          | F        | 10            | 200                         | 4                           | 15                  | W000371321   |
| Acétylène                                | H        | 10            | 25                          | < 1,5                       | 5                   | W000371314   |
| Argon / Azote / Hélium / CO <sub>2</sub> | C        | 10            | 200                         | 10                          | 30                  | W000371307   |
| GPL                                      | GPL      | 10            | 25                          | 4                           | 15                  | W000371309   |
| Débitlitre 20 L                          | C        | 6,3           | 200                         | -                           | 16 l/min            | W000371304   |
| Débitlitre 40 L                          | C        | 6,3           | 200                         | -                           | 30 l/min            | W000371302   |

### DELTAREG 45 B Frigoriste

Idéal pour les applications de mise en œuvre et de maintenance des installations de réfrigération et de climatisation.

- Détection de fuites éventuelles.
- Contrôle des étanchéités systématiques et périodiques des installations.
- Vérification des installations après réparations.

- Équipé d'un raccord d'entrée type C.
- Équipé de série avec raccord de sortie mâle adaptateur 1/4 SAE - 5/16 SAE.
- Pression de sortie 45 bar maxi.
- Débit maxi : 50 Nm³/h.

W000290255  
GAZ NEUTRE - Type C



Pourvu de raccords spécifiques pour ce domaine d'application.



Raccord  
G3/8

Raccord  
5/16°  
SAE 45°

Raccord 1/4°  
SAE 45°

# ACCESSOIRES FLAMME

## ANTI RETOURS PARE FLAMME

### SECURTOP 662

NORMES  
EN 730-1

Paire d'antiretours pare-flamme OX/AD bi-étagés pour montage entre tuyaux de diamètre intérieur 6,3 mm ou 10 mm.



- Permet le montage sur tuyau Ø 6,3 et 10 mm.

W000290926

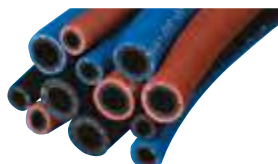
## TUYAUX DE SOUDAGE

Couronne de 20 mètres.

### Simple conduit

NORMES  
EN ISO 3821

W000010059 Ø 6,3 - OX (bleu)  
W000010058 Ø 6,3 - AD (rouge)  
W000010067 Ø 10 - OX (bleu)  
W000010066 Ø 10 - AD (rouge)



### Jumelés "TWIN" OX/AD

W000010077 Ø 6,3 - OX/AD (bleu/rouge)  
W000010054 Ø 10 - OX/AD (bleu/rouge)  
W000010076\* Ø 10 - OX/GPL (bleu/orange)

\* référence en couronne de 40 mètres



## RACCORDS RAPIDES

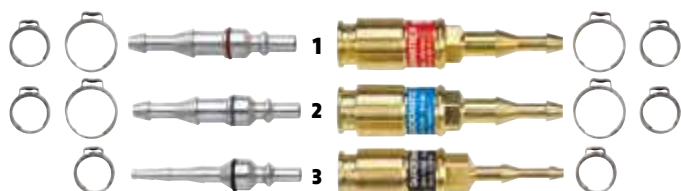
### QUICKMATIC II

NORMES  
ISO 7289  
EN 561

Raccords rapides auto-obturants.

- "Push-system".
- Compatible avec raccord mâle actuel.
- Meilleure étanchéité (4 niveaux).
- Utilisable avec une main.
- Encombrement réduit.
- Pertes de charge limitées.
- Pas de risque de pincement.
- Meilleures performances.
- Suppression de l'étape manuelle de verrouillage.

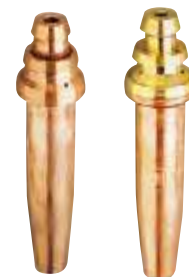
| QUICKMATIC II              | Ø Tuyaux flexibles (mm) | Code article raccord femelle | Code article raccord mâle |
|----------------------------|-------------------------|------------------------------|---------------------------|
| 1 - gaz combustibles       | 6 et 10                 | W000011002                   | W000011005                |
| 2 - oxygène                | 6 et 10                 | W000011001                   | W000011004                |
| 3 - gaz neutres (argon...) | 4                       | W000011003                   | W000011006                |



## TÊTE DE COUPE

### Tête de coupe G1

| Acétylène  | Calibre (mm) | Capacité de coupe (mm) | Propane    |
|------------|--------------|------------------------|------------|
| W000262059 | 7/10         | 3-10                   | W000262066 |
| W000262060 | 10/10        | 10-25                  | W000262067 |
| W000262061 | 12/10        | 25-50                  | W000262068 |
| W000262062 | 16/10        | 50-80                  | W000262069 |
| W000262063 | 20/10        | 80-120                 | W000262070 |
| W000262064 | 25/10        | 120-200                | W000262071 |
| W000262065 | 30/10        | 200-300                | W000262072 |



### Tête de coupe SDO

| Acétylène  | Calibre (mm) | Capacité de coupe (mm) | Propane    |
|------------|--------------|------------------------|------------|
| W000291412 | 7/10         | 3-10                   | -          |
| W000291414 | 10/10        | 10-25                  | W000291418 |
| W000291416 | 15/10        | 25-50                  | W000291419 |
| W000291417 | 20/10        | 50-80                  | -          |



## CONTÔLE DE FUITE

### 1000 BULLES

Le détecteur de fuites pour tous les gaz.

- Une simple pulvérisation vous indique l'endroit précis de la fuite. Le produit ne laisse aucune trace et est non polluant.

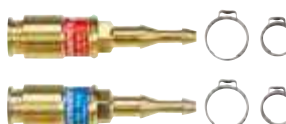


W000011090

W000400169



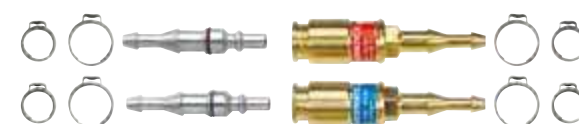
W000011015



W000011016



W000011017



# CONSOMMABLES FLAMME

## MÉTAUX D'APPORT

### SOUDAGE DES ACIERS

#### SOUDOFER CUIVRE

Soudage des aciers de construction. Fabrication et réparation de tout type de pièces.



- Un traitement spécial de surface permet de garantir une bonne conservation et une fusion douce sans projection.

W000293708 Ø 2,4 mm - Étui de 5 kg - Long. 1 m  
W000293711 Ø 3,2 mm - Étui de 5 kg - Long. 1 m

### BRASAGE CUIVRE

#### CUPROBRAZ

Brasure cuivre phosphore pour le brasage de canalisations sanitaire, chauffage...

- Auto décapant cuivre sur cuivre.



W000382569 Ø 2,0 mm - Sachet de 1 kg - Long. 500 mm

### POUR LE SOUDOBRASAGE

#### SOUDOBRONZE ENROBÉ Ø 3,0 mm

Soudobrasure pour l'assemblage entre eux de tous les métaux courants : aciers, aciers galvanisés, fonte, cuivre bronze, laiton.



- Tout en éliminant l'emploi d'un décapant complémentaire, l'enrobage du Soudobronze améliore les caractéristiques et facilite le travail en position.

W000382859 Ø 3,0 mm - Étui de 60 baguettes - Long. 1 m

### BRASAGE FORT À L'ARGENT

#### SILVER

Métal d'apport pour le brasage à base d'argent.

- Traçabilité unitaire.
- Excellent rapport qualité/prix.



| Désignation  | Ø   | Code article | Descriptif                                                   |
|--------------|-----|--------------|--------------------------------------------------------------|
| SILVER 200 E | 1,5 | W000400929   | Baguette 500 mm                                              |
|              | 2,0 | W000400934   | Étui d'environ 100 g                                         |
| SILVER 340 E | 1,5 | W000400926   | Baguette 500 mm<br>Étui d'environ 100 g<br>(*1 kg - **250 g) |
|              | 2,0 | W000400925   |                                                              |
|              |     | W000386529*  |                                                              |
| SILVER 400   | 1,0 | W000400930   | Baguette 500 mm<br>Étui d'environ 100 g<br>(*1 kg - **250 g) |
|              | 1,5 | W000400893** |                                                              |
|              | 2,0 | W000400921   |                                                              |

| Désignation  | Ø   | Code article | Descriptif                                                   |
|--------------|-----|--------------|--------------------------------------------------------------|
| SILVER 400 E | 1,5 | W000400923   | Baguette 500 mm<br>Étui d'environ 100 g<br>(*1 kg - **250 g) |
|              | 2,0 | W000400917   |                                                              |
|              | 1,5 | W000400896** |                                                              |
|              | 2,0 | W000386531*  |                                                              |
| SILVER 560 E | 1,5 | W000400928   | Baguette 500 mm<br>Étui plastique d'environ 100 g            |
|              | 2,0 | W000400941   |                                                              |

### DÉCAPANT

#### DECARGENT POUVRE

Pour utilisation avec brasure d'argent.



W000382552 En poudre - Pot de 200 g

# NOTRE PRÉSENCE LOCALE

## NOUS REND PLUS FORTS À L'INTERNATIONAL

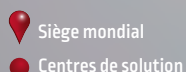
**130**  
ANNÉES D'EXPÉRIENCE

**325+**  
ÉQUIPES DE RECHERCHE ET  
DÉVELOPPEMENT DANS LE MONDE

**38**  
CENTRES  
DE SOLUTIONS

**4.2**  
MILLIARDS USD  
DE CHIFFRE D'AFFAIRE

**12 000**  
EMPLOYÉS DANS  
LE MONDE ENTIER



### POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous visons à répondre aux besoins de nos clients et à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos employés font de leur mieux pour répondre aux demandes des clients en fonction des informations qu'ils fournissent et de leurs connaissances sur l'application. Nos employés ne sont cependant pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric est un fabricant réactif, mais la sélection et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent du contrôle exclusif du client et relèvent de sa seule responsabilité. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Sujet à modification — Ces informations sont exactes au meilleur de nos connaissances à la date de l'impression. Veuillez consulter [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) pour des informations à jour.



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

