

LNT NiCro 31/27

CLASSIFICATION

AWS A5.9 - ER383
ISO 14343-A - W 27 31 4 Cu L

CARACTERISTIQUES

Baguette TIG pour le soudage des aciers au NiCrMo alliés au Cu
Excellente résistance à la corrosion générale, par piqûre et sous contrainte dans des environnements acides et alcalins
Spécialement conçu pour les applications dans des acides phosphoriques et sulfuriques

GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

I1	Gaz inerte Ar (100%)
I3	Gaz inerte Ar+ 0.5-95% He

HOMOLOGATIONS

TÜV

+

ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.5	0.2	31	27	3.5	1.0

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique 0.2% (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J)	
						+20°C	-196°C
Valeurs typiques	I1	AW	400	600	35	120	80

NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	EN 10088-1/2	Mat. Nr	ASTM/ACI	UNS
Aciers au CrNiMo et NiCrMo				
	X1NiCrMoCu 31-27-4	1.4563		N08028
	X1NiCrMoCu 25-20-5 DIN 17744	1.4539	Alloy 904L	N08904
	NiCr 21 Mo	2.4858	Alloy 825	N08825
	NiCr 21 Mo 6Cu	2.6410	Alloy 825 h Mo	N08821
	X3NiCrCuMoTi 27-23	1.4503		

CONDITIONNEMENTS

Conditionnement	Diamètre (mm)	
	2.0	2.4
Etui plastique 2 kg	X	X
Autres diamètres et conditionnements sur demande		

Note : Longueur = 1000 mm

LNT NiCro 31/27: rev. FR 22