

NUMAL

CARACTERISTICI DE TOP

- Aplicabil pentru oteluri structurale "curate"
- Diametrele mici, excelente pentru piata "hobby"
- Adekvat pentru transformatoarele cu tensiunea de mers in gol (min. OCV 42V)

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.1 E 6013
EN ISO 2560-A E 38 0 R 11

TIP CURENT

AC/DC-

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiile

APROBARI

ABS	LR	BV	DNV
+	+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUȘ (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si
0.06	0.5	0.45

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) 0°C
Cerinte: AWS A5.1		min. 331	min. 414	min. 17	nespecificat
EN ISO		min. 420	500-640	min. 20	min. 47
Valori tipice	AW	430	480	26	60

AW = Stare sudată

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 350	70-90
3,2 x 350	90-125
4,0 x 350	140-190

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,0 x 300	CBOX	405	4.2	609257
2,5 x 350	CBOX	250	4.8	609175
3,2 x 350	CBOX	175	5.3	609176

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.