

Arosta® 307

GŁÓWNE CECHY

- Stosowana do spawania stali trudnospalnych, np. blachy pancernej oraz austenitycznej stali manganowej
- Często stosowana do wykonania warstwy buforowej w napawaniu utwardzającym
- Możliwość spawania prądem AC i DC z polaryzacją dodatnią

KLASYFIKACJA

AWS A5.4 E307-16*
EN ISO 3581-A E 18 8 Mn R 12

(*: Nearest classification)

RODZAJ PRĄDU

AC/DC+

POZYCJE SPAWANIA

Wszystkie pozycje poza pionową z góry na dół

DOPUSZCZENIA

TÜV

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (zgodnie z WRC-1992)
0.09	5.0	0.6	18.5	8.5	0

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Stan	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J)	
					+20 °C	-60 °C
Wymagania: AWS A5.4		-	min. 590	min. 30	-	-
EN ISO		min. 350	min. 500	min. 25	-	-
Wartości typowe	AW	450	650	35	110	75

AW = bez obróbki cieplnej

- = nie określono

ZAKRES PRĄDU SPAWANIA

Średnica x długość (mm)	Prąd spawania (A)
2,5 x 300	70-80
3,2 x 300	90-120
4,0 x 350	110-140

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Liczba elektrod w opak.	Ciężar netto / opak. (kg)	Indeks
2,5 x 300	CBOH	110	1.7	527391-2
3,2 x 300	CBOX	139	3.7	527407-2
4,0 x 350	CBOX	86	4.5	527414-1

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu