

Jungo® 4500

CARACTERISTICI DE TOP

- Un electrod cu invelis rutilo-bazic, complet austenitic, pentru utilizare in toate pozițiile de sudare
- Aspect neted al cordonului, detașare ușoară a zgurii
- Proiectat pentru sudarea aliajului 904L.
- Reputație mondială pentru fiabilitate
- Sudabilitate in AC si DC+

APLICATII TIPICE

- Applications in phosphoric and sulphuric acids
- Echipamente pentru fabricile de hârtie

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.4 E385-16*
EN ISO 3581-A E 20 25 5 Cu N L R 12

* Cea mai apropiata incadrare

TIP CURENT

DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiile, exceptie vertical descendent

APROBARI

TÜV

+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUȘ (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	FN (acc. WRC 1992)
0.02	1.2	0.9	20.0	25.0	5.0	1.5	

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

	Conditii*	Limita de curgere Rp 0,2% (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)		
Cerinte: AWS A5.4		nespecificat	min. 520	min. 30	nespecificat		
EN ISO 3581-A		320	min. 510	min. 25	nespecificat		
Valori tipice	AW	410	620	40	100	50	50

AW = Stare sudata

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 350	40 - 75
3,2 x 350	60 - 105

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 350	CBOH	105	2.2	561609-1
3,2 x 350	CBOX	164	5.0	561715-1

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.