

L50M

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo de bajo contenido en carbono, alto contenido en manganeso y medio contenido en silicio, diseñado principalmente para ser utilizado en soldadura multipasada.
- Capaz de producir depósitos de soldadura con propiedades de impacto superiores a 27 J a -62 °C cuando se utiliza con flux como el 8500™, P240 o Lincolweld®842-H en condiciones de recién soldado y después del tratamiento térmico.
- Existen certificados de calidad (tipo 3,1) para cada lote de hilo que muestran la composición química.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.17 EH12K
EN ISO 14171-A S3Si

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si
0.1	1.75	0.25

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.6	BOBINA	25.0	FL50M-16-25VCI
	BIDÓN	600.0	FL50M-16-600AC
2.0	BOBINA	25.0	FL50M-2-25VCI
2.4	BOBINA	25.0	FL50M-24-25VCI
3.2	BOBINA	25.0	FL50M-32-25VCI
	BIDÓN	400.0	FL50M-32-400
4.0	BOBINA	25.0	FL50M-4-25VCI
	BOBINA	100.0	FL50M-4-100
	BIDÓN	400.0	FL50M-4-400
	BOBINA	1000.0	FL50M-4-1T

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.