

Supramig® HD

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Scorrimento eccellente e prestazioni di saldatura estremamente uniformi.
- Isole di silicati a distacco spontaneo.
- Arco stretto e stabile con spruzzi estremamente ridotti.
- Penetrazione in radice e maggiore resistenza a fatica.
- Disponibile in tutte le confezioni, dalle bobine ai fusti.

APPLICAZIONI TIPICHE

- General Construction
- Carpenteria pesante
- Infrastrutture
- Automotive
- Robotica

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.18 ER70S-6
EN ISO 14341-A G42 3 C1 3Si1 / G46 4 M21 3Si1

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

M21 Miscela gas Ar+ 15-25% CO₂
C1 Gas attivo 100% CO₂

APPROVAZIONI

ABS	LR	BV	DNV	TÜV	DB	CWB	CE
+	+	+	+	+	+	+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si
0.08	1.40	0.85

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Valori tipici	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
						-30°C	-40°C
	M21	AW	480	570	28		120
	C1	AW	440	550	29	70	95

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)
1.0	BOBINA (B300)	16.0
	FUSTO	250.0, 500.0
1.2	BOBINA (B300)	16.0
	BOBINA (BS300) FUSTO	16.0 250.0, 500.0
1.32	BOBINA (B300)	16.0
	BOBINA (BS300) FUSTO	16.0 250.0
1.6	BOBINA (B300)	16.0
	FUSTO	250.0

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.