

OE-S2

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Scelta primaria come filo per uso generico
- Usato su grado 355MPa o inferiore.
- Contenuto di Si inferiore al OE-SD2

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.17 EM12K
 EN ISO 14171-A S2

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S
0.1	1	0.12	≤0.025	≤0.025

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.6	BOBINA	16.0	W000285014
	BOBINA	25.0	OES2-16-25VCI
	FUSTO	600.0	OES2-16-600AC
2.0	BOBINA	16.0	W000285017
	BOBINA	25.0	OES2-2-25VCI
	BOBINA	300.0	OES2-2-300MR
	FUSTO	400.0	OES2-2-400
2.4	BOBINA	25.0	OES2-24-25VCI
	FUSTO	400.0	OES2-24-400
	FUSTO	600.0	OES2-24-600AC
3.2	BOBINA	25.0	OES2-32-25VCI
	BOBINA	100.0	OES2-32-100
	FUSTO	400.0	OES2-32-400, OES2-32-400-CCW
4.0	BOBINA	25.0	OES2-4-25VCI
	BOBINA	100.0	OES2-4-100
	FUSTO	300.0	OES2-4-300E-CCW
	FUSTO	400.0	OES2-4-400, OES2-4-400-CCW
	BOBINA	700.0	W000278289
	BOBINA	1000.0	OES2-4-1T, OES2-4-1T-CCW
4.8	BOBINA	25.0	OES2-48-25VCI

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.