



LINCGUN® PROMIG™

RAFFREDDAMENTO AD ARIA			
W000275408-2	LINCGUN PROMIG 230T 3M		
W000275419-2	LINCGUN PROMIG 230T 4M		
W000275420-2	LINCGUN PROMIG 230T 5M		
W000345060-2	LINCGUN PROMIG 270 3M		
W000345061-2	LINCGUN PROMIG 270 4M		
W000345062-2	LINCGUN PROMIG 270 5M		
W000345066-2	LINCGUN PROMIG 300 3M		
W000345067-2	LINCGUN PROMIG 300 4M		
W000345068-2	LINCGUN PROMIG 300 5M		
W000345072-2	LINCGUN PROMIG 400 3M		
W000345073-2	LINCGUN PROMIG 400 4M		
W000345074-2	LINCGUN PROMIG 400 5M		

Per ulteriori lingue visitare il nostro sito web:

www.lincolnelectric.eu > Support (Supporto) > Operator manuals and spares EU (Manuali dell'operatore e ricambi UE)

GRAZIE PER AVERE SCELTO UN PRODOTTO DI QUALITÀ DI LINCOLN ELECTRIC.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA



Questa macchina deve essere impiegata solo da personale qualificato. Assicurarsi che tutte le procedure di installazione, impiego, manutenzione e riparazione vengano eseguite solamente da persone qualificate. Leggere e comprendere questo manuale prima di mettere in funzione la macchina. La mancata osservanza delle istruzioni di questo manuale può provocare seri infortuni, anche mortali, alle persone o danni alla macchina. Leggere e assicurarsi di avere compreso le spiegazioni seguenti sui simboli di avvertenza. Lincoln Electric non si assume alcuna responsabilità per danni consequenti a installazione non corretta, incuria o impiego in modo anormale.



AWERTENZA: Questo simbolo indica la necessità di seguire le istruzioni per evitare serie lesioni, anche mortali, alle persone o danni a questa macchina. Proteggere se stessi e gli altri dalla possibilità di serie lesioni, anche mortali.



LEGGERE E COMPRENDERE LE ISTRUZIONI: Leggere e comprendere questo manuale prima di mettere in funzione la macchina. La saldatura ad arco può risultare pericolosa. La mancata osservanza delle istruzioni di questo manuale può provocare seri infortuni, anche mortali, alle persone o danni alla macchina.

Prima di qualsiasi verifica interna o riparazione, assicurarsi che l'apparecchiatura sia separata dall'impianto elettrico mediante opportuno isolamento (ovvero un gruppo di operazioni progettate per separare e mantenere l'apparecchiatura senza energia).



LA FOLGORAZIONE ELETTRICA È MORTALE: le macchine per saldatura generano tensioni elevate. Non toccare l'elettrodo, il morsetto di massa o i pezzi da saldare connessi alla saldatrice quando la saldatrice è accesa. Mantenersi isolati elettricamente da elettrodo, morsetto di massa e pezzi da saldare collegati.



MACCHINA CON ALIMENTAZIONE ELETTRICA: ispezionare periodicamente i cavi di alimentazione, dell'elettrodo e del morsetto di massa. Se si riscontrano danni all'isolamento sostituire immediatamente il cavo. Non posare la pinza porta-elettrodo direttamente sul banco di saldatura o qualsiasi altra superficie in contatto con il morsetto di massa per evitare un innesco involontario dell'arco. Almeno ogni sei mesi, è necessario controllare le corrette condizioni dell'isolamento, dei collegamenti dei dispositivi e degli accessori elettrici come spine, fili flessibili, condotti, connettori, cavi di prolunga, supporti, portaelettrodi o torce, ecc.



IL CAMPO ELETTROMAGNETICO PUÒ ESSERE PERICOLOSO: il passaggio di corrente elettrica in un conduttore genera campi elettromagnetici (CEM). I campi EMF possono interferire con alcuni cardiostimolatori ("pacemaker"), pertanto i saldatori con pacemaker devono consultare il proprio medico prima di utilizzare la macchina.

Non avvolgere il cavo di saldatura/taglio attorno al proprio corpo né appoggiarlo sulla propria spalla;



CONFORMITÀ CE: questa macchina è conforme alle Direttive europee.



RADIAZIONI OTTICHE ARTIFICIALI: Conformemente a quanto prescritto nella Direttiva 2006/25/CE e dalla norma EN 12198, l'apparecchiatura è di categoria 2. Si rende obbligatoria l'adozione di dispositivi di protezione individuale (DPI) con grado di protezione del filtro fino a un massimo di 15, secondo quanto prescritto dalla norma EN169.



FUMI E GAS POSSONO ESSERE PERICOLOSI: la saldatura può produrre fumi e gas dannosi alla salute. Evitare di respirare tali fumi e gas. Per evitare pericoli, l'operatore deve predisporre un sistema efficace di ventilazione o di estrazione per allontanare fumi e gas dall'area in cui respira.



I RAGGI EMESSI DALL'ARCO BRUCIANO: usare una maschera con schermatura adatta a proteggersi gli occhi da spruzzi e raggi emessi dall'arco mentre si salda o si osserva la saldatura. Per proteggere la pelle, usare indumenti adatti fatti di materiale resistente e ignifugo. Le persone che si trovano nelle vicinanze devono essere protette da schermature adatte, non infiammabili, e devono essere awvertite di non guardare l'arco e di non esporvisi.



GLI SPRUZZI DI SALDATURA POSSONO PROVOCARE INCENDI O ESPLOSIONI: allontanare dall'area di saldatura quanto può prendere fuoco e tenere a portata di mano un estintore. Gli spruzzi o altri materiali ad alta temperatura prodotti dalla saldatura attraversano con facilità eventuali piccole aperture raggiungendo le zone vicine. Non saldare su serbatoi, bidoni, contenitori o altri materiali fino a che non si sia fatto tutto il necessario per assicurarsi dell'assenza di vapori infiammabili o nocivi. Non utilizzare mai questa macchina se vi è presenza di gas e/o vapori o liquidi infiammabili.



I MATERIALI SALDATI BRUCIANO: il processo di saldatura produce moltissimo calore. Si possono subire gravi ustioni con le superfici e i materiali caldi della zona di saldatura. Impiegare guanti e pinze per toccare o muovere materiali nella zona di saldatura.



LE BOMBOLE POSSONO ESPLODERE SE SONO DANNEGGIATE: impiegare solo bombole certificate contenti il gas di protezione adatto al processo di saldatura utilizzato e regolatori di filusso, funzionanti regolarmente, progettati per il tipo di gas e la pressione in uso. Le bombole devono essere tenute sempre in posizione verticale e assicurate con catena a un sostegno fisso. Non spostare le bombole senza il loro cappello di protezione. Evitare qualsiasi contatto dell'elettrodo, della sua pinza, del morsetto di massa o di ogni altra parte in tensione con la bombola del gas. Le bombole del gas devono essere collocate lontano da zone in cui possano restare danneggiate dal processo di saldatura con relativi spruzzi e da forti di calore.



Il REFRIGERANTE CALDO PUÒ CAUSARE USTIONI ALLA PELLE: Verificare sempre che il refrigerante NON sia CALDO prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione.

Il produttore si riserva il diritto di apportare modifiche e/o miglioramenti alla progettazione senza aggiornare contemporaneamente il manuale dell'operatore.

DESCRIZIONE GENERALE

Le torce LINCGUN® PROMIGTM Amps sono state progettate per soddisfare la specifica IEC 60974-7 per saldatura con elettrodo in acciaio mediante i processi GMAW (Gas Metal Arc Welding) e FCAW (Flux- Cored Arc Welding) con gas schermante. Le torce LINCGUN® PROMIGTM sono guidate manualmente e raffreddate ad aria o ad acqua (modelli con "W").

Le torce LG PROMIG possono essere collegate a qualsiasi alimentatore con connettore EURO. Per ottenere prestazioni ottimali si consiglia di utilizzare queste torce con saldatrici, raffreddatori e FREEZCOOL Lincoln

Utilizzare sempre i consumabili originali.

SPECIFICHE TECNICHE

PN	Descrizione	Rapporto di intermittenza
W000275408-2	LINCGUN PROMIG 230T 3M	
W000275419-2	LINCGUN PROMIG 230T 4M	230A CO2, 200A M21 @60%
W000275420-2	LINCGUN PROMIG 230T 5M	
W000345060-2	LINCGUN PROMIG 270 3M	
W000345061-2	LINCGUN PROMIG 270 4M	270A CO2@, 235A M21 @60%
W000345062-2	LINCGUN PROMIG 270 5M	
W000345066-2	LINCGUN PROMIG 300 3M	
W000345067-2	LINCGUN PROMIG 300 4M	300A CO2, 270A M21 @60%
W000345068-2	LINCGUN PROMIG 300 5M	MI21 @0070
W000345072-2	LINCGUN PROMIG 400 3M	
W000345073-2	LINCGUN PROMIG 400 4M	400A CO2, 370A M21 @60%
W000345074-2	LINCGUN PROMIG 400 5M	MIZ1 @0070

Versioni con raffreddamento ad aria:

Classe di tensione	113 V	
Portata di gas	10 - 18 l/min	
	LG PROMIG 230T	0,6 - 1,2 mm
Utilizzo dei fili	LG PROMIG 270, 300	0,8 - 1,2 mm
	LG PROMIG 400	1,0 - 1,6 mm
Contatto del pulsante	50 mA, 32V DC	
Collegamento di alimentazione	NF A85-631	

DOTAZIONE ORIGINALE MONTATA SULLA TORCIA

Torcia	Filo da utilizzare	Punta di contatto	Ugello	
LG Promig 230T	Acciaio 0,8 mm	W000345574	W000345408	Ø12
LG Promig 270	Acciaio 1,0 mm	W000345575	W000345411	Ø14
LG Promig 300	Acciaio 1,2 mm	W000345582	W000345422	Ø16
LG Promig 400	Acciaio 1,2 mm	W000345589	W000345427	Ø16

MATERIALI CONSUMABILI

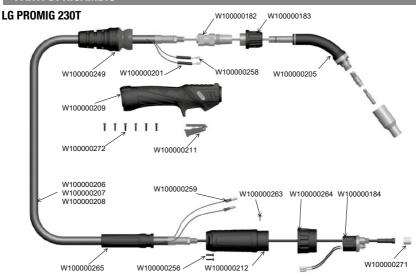
LG PROMIG		Ø	Punta di Diffusore U	Ugello	Rivestimento interno			
Lu Phui	viid	mm	contatto	Dillusole	Ugeno	3 m	4 m	5 m
				RAFFREDD	AMENTO AD ARIA			
		0,8	W000345574		W000345408 (D12)	W100000273	W100000274	W100000275
230T	230T Acciaio	1,0	W000345575	W000345335	000345335 oppure ` ´	W100000276	W100000277	W100000278
	1,2	W000345577		W000345409 (D14)	W100000276	W100000277	W100000278	
	0,8 W000345574			W100000273	W100000274	W100000275		
	Acciaio	1,0	W000345575	W000345335		W100000276	W100000277	W100000278
270	270	1,2	W000345577			W100000276	W100000277	W100000278
Alluminio	1,0	W000345576		W000345411 (D14)	W100000279	W100000280	W100000281	
	1,2 W000345578		W100000279	W100000280	W100000281			



MATERIALI CONSUMABILI

LG PROMIG		Ø	Punta di	a di Diffusore	Ugello	Rivestimento interno		
Lu Fnoi	viid	mm	contatto	Dillusuic	Ugello	3 m	4 m	5 m
				RAFFREDD	AMENTO AD ARIA			
		1,0	W000345580			W100000282	W100000283	W100000284
	Acciaio	1,2	W000345582		W000345420 (D12)	W100000282	W100000283	W100000284
300	Acciaio	1,4	W000345584	W000345341	oppure	W100000285	W100000286	W100000287
300		1,6	W000345585	W000343341	W000345421 (D14) oppure W000345422 (D16)	W100000285	W100000286	W100000287
	Alluminio 1,0	1,0	W000345581]		W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345583			W100000288	W100000289	W100000290
		1,0	W000345587		W000345427 (D16) oppure W000345428 (D19)	W100000282	W100000283	W100000284
	Acciaio	1,2	W000345589			W100000282	W100000283	W100000284
	Acciaio	1,4	W000345591			W100000285	W100000286	W100000287
400		1,6	W000345592	W000345347		W100000285	W100000286	W100000287
	Alluminio	1,0	W000345588			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345590			W100000288	W100000289	W100000290
		1,6	W000345593			W100000291	W100000292	W100000293

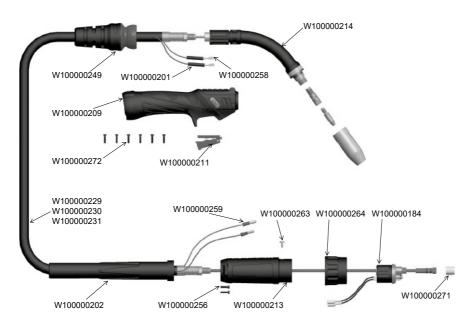
PARTI DI RICAMBIO



PN.	Descrizione
W100000184	LG PROMIG 230/270 Perni a molla C/W corpo spina torcia ibrida
W100000202	LG PROMIG 270 SUPPORTO PER CAVI
W100000209	LG PROMIG Promig impugnatura piccola
W100000211	LG PROMIG Grilletto
W100000213	LG PROMIG 270 Supporto raccordo grande con alloggiamento spina della torcia
W100000214	LG PROMIG 270 Collo di cigno
W100000229	LG PROMIG 270 Gruppo cavi coassiale x 3 m
W100000230	LG PROMIG 270 Gruppo cavi coassiale x 4 m
W100000231	LG PROMIG 270 Gruppo cavi coassiale x 5 m

PN.	Descrizione
W100000249	LG PROMIG 230T/270 Giunto sferico C/W del supporto
	per cavo
W100000256	LG PROMIG 230T/270 VITE ALLOGGIAMENTO SPINA DELLA TORCIA
W100000258	LG PROMIG TERMINALE CAVO
W100000259	LG PROMIG TERMINALE MASCHIO DEL CAVO
W100000263	LG PROMIG 230T/270 VITE SPINA DELLA TORCIA
W100000264	LG PROMIG 230T/270 DADO SPINA DELLA TORCIA
W100000271	LG PROMIG DADO DI RITEGNO GUAINA
W100000272	LG PROMIG DELTA-PT-WN5452-25X12-DIN50962-TX8

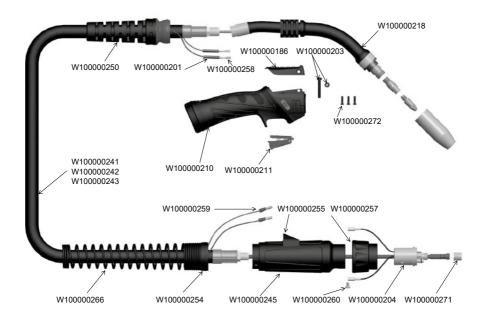
LG PROMIG 270



PN.	Descrizione
W100000184	LG PROMIG 230/270 Perni a molla C/W corpo spina torcia ibrida
W100000201	LG PROMIG GUAINA TERMORESTRINGENTE 3 MM
W100000202	LG PROMIG 270 SUPPORTO PER CAVI
W10000209	LG PROMIG Promig impugnatura piccola
W100000211	LG PROMIG Grilletto
W100000213	LG PROMIG 270 Supporto raccordo grande con alloggiamento spina della torcia
W100000214	LG PROMIG 270 Collo di cigno
W100000229	LG PROMIG 270 Gruppo cavi coassiale x 3 m
W100000230	LG PROMIG 270 Gruppo cavi coassiale x 4 m

PN.	Descrizione
W100000231	LG PROMIG 270 Gruppo cavi coassiale x 5 m
W100000249	LG PROMIG 230T/270 Giunto sferico C/W del supporto per cavo
W100000256	LG PROMIG 230T/270 VITE ALLOGGIAMENTO SPINA DELLA TORCIA
W100000258	LG PROMIG TERMINALE CAVO
W100000259	LG PROMIG TERMINALE MASCHIO DEL CAVO
W100000263	LG PROMIG 230T/270 VITE SPINA DELLA TORCIA
W100000264	LG PROMIG 230T/270 DADO SPINA DELLA TORCIA
W100000271	LG PROMIG DADO DI RITEGNO GUAINA
W100000272	LG PROMIG DELTA-PT-WN5452-25X12-DIN50962-TX8

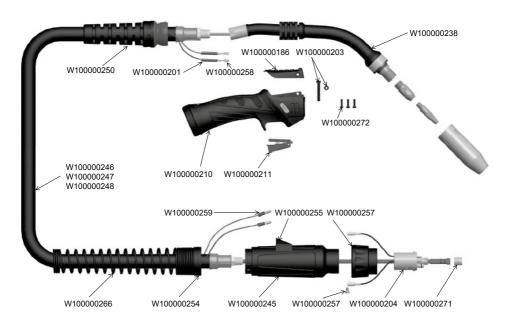
LG PROMIG 300



PN.	Descrizione
W100000186	LG PROMIG 300/400/500W Coperchio del telecomando
W100000201	LG PROMIG GUAINA TERMORESTRINGENTE 3 MM
W100000203	LG PROMIG 300/400/500W KIT DI VITI
W100000204	LG PROMIG 300/400 Perni a molla C/W corpo spina torcia
W100000210	LG PROMIG Promig impugnatura grande
W100000211	LG PROMIG Grilletto
W100000218	LG PROMIG 300 Collo di cigno
W100000241	LG PROMIG 300 Gruppo cavi coassiale x 3 m
W100000242	LG PROMIG 300 Gruppo cavi coassiale x 4 m
W100000243	LG PROMIG 300 Gruppo cavi coassiale x 5 m

PN.	Descrizione
W100000245	LG PROMIG 300/400 Gruppo alloggiamento grande spina della torcia
W100000250	LG PROMIG 300/400 Giunto sferico C/W del supporto per cavo
W100000254	LG PROMIG DADO DEL SUPPORTO DEL CAVO A MOLLA
W100000255	LG PROMIG 300/400 COPERCHIO FILO PER ALLOGGIAMENTO GRANDE
W100000257	LG PROMIG DADO SPINA DELLA TORCIA
W100000258	LG PROMIG TERMINALE CAVO
W100000259	LG PROMIG TERMINALE MASCHIO DEL CAVO
W100000260	LG PROMIG VITE SPINA DELLA TORCIA
W100000266	LG PROMIG 300/400 MOLLA DELL'ALLOGGIAMENTO (CORTA)
W100000271	LG PROMIG DADO DI RITEGNO GUAINA
W100000272	LG PROMIG DELTA-PT-WN5452-25X12-DIN50962-TX8

LG PROMIG 400



PN.	Descrizione
W100000186	LG PROMIG 300/400/500W Coperchio del telecomando
W100000201	LG PROMIG GUAINA TERMORESTRINGENTE 3 MM
W100000203	LG PROMIG 300/400/500W KIT DI VITI
W100000204	LG PROMIG 300/400 Perni a molla C/W corpo spina torcia
W100000210	LG PROMIG Promig impugnatura grande
W100000211	LG PROMIG Grilletto
W100000238	LG PROMIG 400 Collo di cigno
W100000245	LG PROMIG 300/400 Gruppo alloggiamento grande spina della torcia
W100000246	LG PROMIG 400 Gruppo cavi coassiale x 3 m
W100000247	LG PROMIG 400 Gruppo cavi coassiale x 4 m
W100000248	LG PROMIG 400 Gruppo cavi coassiale x 5 m

PN.	Descrizione
W100000250	LG PROMIG 300/400 Giunto sferico C/W del supporto per cavo
W100000254	LG PROMIG DADO DEL SUPPORTO DEL CAVO A MOLLA
W100000255	LG PROMIG 300/400 COPERCHIO FILO PER ALLOGGIAMENTO GRANDE
W100000257	LG PROMIG DADO SPINA DELLA TORCIA
W100000258	LG PROMIG TERMINALE CAVO
W100000259	LG PROMIG TERMINALE MASCHIO DEL CAVO
W100000260	LG PROMIG VITE SPINA DELLA TORCIA
W100000266	LG PROMIG 300/400 MOLLA DELL'ALLOGGIAMENTO (CORTA)
W100000271	LG PROMIG DADO DI RITEGNO GUAINA
W100000272	LG PROMIG DELTA-PT-WN5452-25X12-DIN50962-TX8

MANUTENZIONE

Rimuovere periodicamente e pulire l'ugello, la punta guidafilo e il diffusore del gas. Sostituire l'ugello se danneggiato. L'utilizzo regolare di una sostanza antiadesiva riduce l'aderenza degli spruzzi e ne facilità di rimozione. Pulire la guaina del cavo dopo l'uso di circa 140 kg di elettrodo. Rimuovere il cavo dal trainafilo e posario direttamente sul pavimento. Rimuovere la punta guidafilo dalla torcia. Utilizzando un tubo flessibile con aria compressa regolato a una pressione parziale, soffiare

delicatamente la guaina del cavo dall'estremità del diffusore del gas.

ATTENZIONE

Una pressione eccessiva all'avvio può portare all'aggregazione dello sporco con formazione di un tappo. Piegare il cavo per l'intera lunghezza e pulire con aria compressa il cavo. Ripetere questa procedura finché non esce più sporco.

Lincoln Electric Europe DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ EU



Produttore e titolare della documentazione tecnica:

Lincoln Electric Iberia S.L. Ctra. Laureà Miró 396-398 08980 Sant Feliu de Llobregat (Barcellona) Spagna

La presente Dichiarazione di conformità viene emessa a esclusiva responsabilità del costruttore.

Oggetto della dichiarazione:

Codici prodotto:

Torce per saldatura LINCGUN PROMIG MIG

Apparecchiatura per la saldatura

W000275408-2, W000275419-2, W000275420-2 W000345060-2, W000345061-2, W000345062-2 W000345066-2, W000345067-2, W000345068-2 W000345072-2, W000345073-2, W000345074-2 W000345063-2, W000345064-2, W000345071-2 W000345075-2, W000345070-2, W000345077-2

L'oggetto di cui alla presente dichiarazione, sopra descritto, è conforme alla normativa armonizzata applicabile dell'Unione europea:

È conforme alle Direttive del Consiglio e agli emendamenti: Direttiva Bassa tensione 2014/35/UE Direttiva RoHS 2011/65/EU

Riferimenti agli standard armonizzati applicabili utilizzati e riferimenti alle altre specifiche tecniche per cui si dichiara la conformità:

EN 60974-7: 2013; Apparecchi per saldatura ad arco, Parte 7: Torce

Firmato a nome e per conto di: Lincoln Electric Iberia

Agnieszka Kujacz - Koralewska

Product Manager Equipment Welding Guns EMEAR

Barcellona, 27,09,2021