

DC-WIG-SCHWEISSGERÄTE

INVERTEC® 175TP / 220TPX
V270-T / V270-TP / V270-TP-2V
300TPX / 400TPX

**PRÄZISION
UND ZUVERLÄSSIGKEIT**

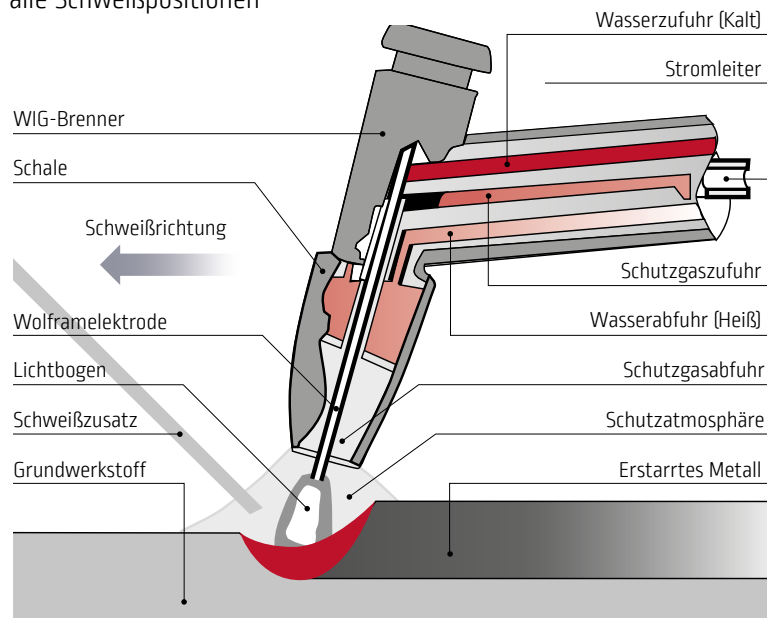
**LINCOLN®
ELECTRIC**

WIG-SCHWEISSEN

Das WIG-Schweißen erzeugt präzise Schweißnähte und ist ein allgemein verwendetes hochwertiges Schweißverfahren. Das WIG-Schweißen zählt mittlerweile zum beliebtesten Schweißverfahren, wenn die Schweißnähte hochwertig und präzise sein müssen. Bei den meisten Schweißanwendungen wird eine DC-Polung verwendet, die im Vergleich zu einer AC-Polung gleichmäßigere Schweißnähte erzeugt. Sie erzeugt zudem einen stabileren Lichtbogen und weniger Schweißspritzer und erleichtert das Schweißen.

Vorteile:

- Erzeugt sehr hochwertige präzise Schweißnähte
- Hinterlässt keine Schweißschlacke oder -spritzer
- Besonders hohe visuelle Qualität der Schweißnähte
- Verwendet eine Reihe von Schutzgasen, einschließlich Helium (He) und Argon (Ar)
- Lässt sich leichter bei dünnen Materialien anwenden und es kommt zu weniger Verzug beim Schweißen
- Schweißnähte können mit oder ohne Schweißzusätze hergestellt werden
- Geeignet für alle Schweißpositionen



ANWENDUNGEN MIT DC-WIG-SCHWEISSVERFAHREN

WIG-SCHWEISSEN VON BAUSTAHL/STAHL

Baustahl/Stahl wird häufig bei der Fertigung eingesetzt, da er im Vergleich zu anderen Stahllegierungen kostengünstig ist und sich einfach schweißen lässt. Er ist vor Aluminium und Edelstahl das am häufigsten verwendete Material im Metallbau. Kann mithilfe des WIG(Wolfram-Inertgas-)Schweißverfahrens geschweißt werden. Das Ergebnis ist eine saubere und präzise Schweißnaht.

Die größte Herausforderung dabei ist, den Materialverzug so gering wie möglich zu halten. Dabei spielt die Auswahl des richtigen Schweißverfahrens eine große Rolle.



WIG-SCHWEISSEN VON EDELSTAHL

Für das Schweißen von Edelstahl bedarf es guter Materialkenntnisse, da die vielen unterschiedlichen Legierungen und Stahltypen ebenfalls unterschiedliche Schweißeigenschaften haben. Der reguläre WIG-Schweißprozess für Edelstahl verfügt über die niedrigsten manuellen Auftragsschweißraten und die niedrigste Schweißgeschwindigkeit, d. h. das Schweißen von Edelstahl ist viel schwieriger als das Schweißen von normalem Stahl.



DC-WIG-SCHWEISSGERÄTE

	DC-Wechsel- richter	Referenz	Spannung (V)	Toleranz Ein- gangsspannung	Frequenz (Hz)	Ausgangs- bereich (A)	Größe Sicherung (A) (langsam)	Anschluss	Stab	Lift TIG	TIG HF	TIG PULSE	Auf /Ab	Brenneran- schluss	PFC	Kompatibilität Motor/Generator	Kühlung (Luft/Wasser)	Speicher	Messgerät (A / V)	Abmessungen HxBxT (mm)	Gewicht (kg)	Schutz- /Isolierklasse	Garantie (Jahre)
Einphasig	Invertec® 175TP	K14169-1	230	+/- 20%	50/60	5-175	16	Ja	•	•	•	•		C5B	•	•	Luft	•	•	210 x 330 x 480	10,2	IP23/H	2
	Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230	+/- 15%	50/60	5-220	16	Ja	•	•	•	•	•	C5B	•	•	Luft	•	•	328 x 212 x 465	13	IP23 / H	3
Dreiphasig	Invertec® V270-T	K12023-1	400	+/- 15%	50/60	5-270	20	Nein	•	•	•			C5B		•	Luft/Wasser		•	385 x 215 x 480	15,2	IP23S / H	2
	Invertec® V270-TP	K12024-1	400	+/- 15%	50/60	5-270	20	Nein	•	•	•	•		C5B		•	Luft/Wasser		•	385 x 215 x 480	15,2	IP23S / H	2
	Invertec® V270-TP-2V	K12024-3	230/400	+/- 10%	50/60	5-270	35/20	Nein	•	•	•	•		C5B		•	Luft/Wasser		•	385 x 215 x 480	15,2	IP23S / H	2
	Invertec® 300TPX	K12060-1	400	+/- 15%	50/60	5-300	20	Nein	•	•	•	•	•	C5B		•	Luft/Wasser	•	•	349 x 247 x 502	22	IP23S / H	3
	Invertec® 400TPX	K12043-1	400	+/- 15%	50/60	5-400	30	Nein	•	•	•	•	•	C5B		•	Luft/Wasser	•	•	455 x 301 x 632	37	IP23S / H	3



INVERTEC® 175TP

Führende Technologie beim WIG-Gleichstromschweißen. Benutzerfreundliche Bedienoberfläche.

- Robuste Konstruktion – lackierte Platinen
- Höhere Generatorkompatibilität Änderung der Eingangsspannung um +/- 20 %, PFC-Controller
- Verwendbar mit äußerst langem Hauptkabel (bis zu 70 m bei einem Querschnitt von 2,5 mm²)
- Gute Schweiß Eigenschaften in den Modi TIG HF und TIG Lift
- Warmstartfunktion und Anti-Sticking-Funktion
- Tragbar – leicht: wiegt nur 10,3 kg
- Geringerer Lärmpegel – „intelligenter“ Lüfter
- Energieeinsparung – geringer Stromverbrauch
- Einfaches Bedienfeld – volle Kontrolle, einfache Einrichtung
- 2 Jahre Garantie auf Arbeiten und Teile, ohne Beschränkung
- Optional: Fernsteuerung

Eingang



Ausgang



Verfahren

Stick, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulse

Anwendungen

- Kesselherstellung
- Industrieanlagen, Rohrleitungen
- Metall- und Gerüstbau
- Wartung und Reparatur

Einheit enthält:

Eingangskabel mit Schuko-Stecker
Gasanschlusskit



INVERTEC® 220TPX

Hochentwickelte Wechselrichter-Technologie für eine erstklassige WIG-Schweißleistung Sehr gutes HF-Zündverhalten, stabiler, fokussierter und schneller Lichtbogen.

Eingang



Ausgang



Verfahren

Stick, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulse

Anwendungen

- Leichtindustrie, Motorsport
- Wartung und Reparatur
- Prozess- und Lebensmittelindustrie

- Hervorragende Lichtbogenleistung – sehr gutes HF-Zündverhalten, stabiler, fokussierter und schneller Lichtbogen (für Lichtbogen mit und ohne Impuls)
- Einfaches Bedienfeld – volle Kontrolle, einfache Einrichtung
- Energieeffizient – PFC-Schaltung, hohe Effizienz, grüner Modus
- Tragbar – klein und leicht
- PFC, Schutz 16 A, 100-m-Eingangskabel, generatortauglich
- Robuste Konstruktion – vergossene Platinen, echte HD-Konstruktion
- 3 Jahre Garantie – auf Arbeiten und Teile
- Optional: Fernsteuerung
- Auf-/Ab-Funktion

Einheit enthält:

Eingangskabel (2m)
Gasanschlusskit



INVERTEC® V270-T & TP

Entwickelt und gebaut für eine lange Lebensdauer
Ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften für
eine Vielzahl an Anwendungen

- Generatortauglich, ideal für Anwendungen auf der Baustelle
- HF- und Lift TIG-Zündung – erfüllt alle Anforderungen
- Vollfunktionsfähiges, benutzerfreundliches Bedienfeld für eine einfache Einrichtung der Schweißparameter.
- Verfügbar als duales Versionsmodell mit automatischer Wiederverbindung zwischen 230/400 V
- Fan as needed (F.A.N.™) – der eingebaute Lüfter reduziert den Energiebedarf und die Ansaugung von Staub und Dämpfen nach Bedarf
- Vertiefte Steuerelemente und Anschlüsse verhindern Beschädigungen
- Hochgeschwindigkeits-Impuls beim Gerät V270-T Pulse zum Regeln des Lichtbogenfokus, Reduzieren von Verformungen und Erhöhen der Schweißgeschwindigkeit
- 2 Jahre Garantie – auf Arbeiten und Teile
- Optional: Fernsteuerung
- Wasserkühler und Fahrwagen verfügbar

Eingang



Ausgang



Verfahren

Stick, Lift TIG, TIG HF

Anwendungen

- Leichtindustrie/ Industrieanlagen
- Wartung und Reparatur
- Prozess- und Lebensmittelindustrie/ Metallbau



Einheit enthält:

Eingangskabel (2m)

Tragegurt

Gasanschlusskit



INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Hochentwickelte Wechselrichter-Technologie für eine erstklassige WIG-Gleichstromschweißleistung
Professionelles WIG-Schweißgerät für raue Umgebungen

- Vollfunktionsfähiges, benutzerfreundliches Bedienfeld mit grafischen und numerischen Anzeigen zur einfachen Einrichtung aller Schweißparameter
- Robuste Konstruktion: elektrischer Schutz (IP23S), vergossene Platinen und ein optimaler Luftstrom reduzieren Verunreinigungen, um die Lebensdauer der Geräte in härtesten Umweltbedingungen zu verlängern
- HF- und Lift TIG-Zündung – erfüllt alle Anforderungen
- Perfektes TIG HF-Zündverhalten mit voreinstellbarem Zündmodus
- Umfassende Einstellmöglichkeiten der WIG-Parameter: WIG-Impuls mit variabler Frequenz ermöglicht eine Regelung und somit Anpassung des Lichtbogenfokus an die Anwendung, 10 Speicherplätze für individuelle SchweißEinstellungen, WIG-Punktschweißen
- Wasserkühler und Fahrwagen verfügbar
- 3 Jahre Garantie – auf Arbeiten und Teile
- Optional: Fernsteuerung
- Auf-/Ab-Funktion

Einheit enthält:

Eingangskabel (2m)

Gasanschlusskit



Eingang



Ausgang



Verfahren

Stick, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulse

Anwendungen

- Leichtindustrie/ Industrieanlagen
- Wartung und Reparatur
- Prozess- und Lebensmittelindustrie/ Metallbau

ALLE GERÄTE

FÜR SCHWIERIGSTE BEDINGUNGEN IM INDUSTRIELLEN EINSATZ

Für schwierigste Bedingungen ausgelegt und getestet (TRUE HD), um Ihnen die Zuverlässigkeit zu garantieren, auf die Sie angewiesen sind.

- Von der Lincoln Electric Company hergestellte Platine
- Vollständig eingekapselt und vertikal montiert
- Kann anspruchsvollsten Testbedingungen standhalten
- Lackierte und vergossene elektronische Platinen



TRUE HD
HEAVY DUTY TEST

LINCOLN ELECTRIC
www.lincolnelectric.eu

AUSFÜHRUNG MIT WASSERKÜHLUNG



EMPFOHLENE AUSFÜHRUNG

WIG-SCHWEISSEN VON BAUSTAHL/STAHL

Schweißnahtdicke (mm)	Elektroden Durchmesser (mm)	Schweißmaterial (mm)	Gleichstrom (A)	Argon (l/min)
0.5	1.0	–	30-60	5
1.0	1.6	–	70-90	5
1.5	1.6	1.6	90-110	8
2.0	1.6	1.6	100-130	8
3.0	2.4	2.0	120-140	10
4.0	2.4	2.4	150-190	12
6.0	3.2	3.0	200-300	15
> 6.0	4.0	3.0	300-400	>15

WIG-SCHWEISSEN VON EDELSTAHL

Schweißnahtdicke (mm)	Elektroden Durchmesser (mm)	Schweißmaterial (mm)	Gleichstrom (A)	Argon (l/min)
0.5	1.0	–	15-30	5
1.0	1.6	–	50-70	5
1.5	1.6	1.2	60-90	8
2.0	1.6	1.6	80-100	8
3.0	2.4	2.0	100-130	10
4.0	2.4	2.4	130-170	12
6.0	3.2	3.2	200-300	15
>6.0	4.0	3.2	300-400	>15

WIG-BRENNER

Serie	Größe	Bemessung	Anwendung	Zusätzliches Flex-Kabel	HD-Erweiterungsartikel	Auf/Ab	Ergonomischer Griff	Einstellbares Halsstück	Ventilversion verfügbar	Flexibles Halsstück verfügbar	Runder Griff	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	350A	450A
WTT2	9	35%	Professional				•		•	•											
	17						•		•	•											
	26						•		•	•											
	20	100%					•			•											
	18						•			•											
PROTIG IIS	10	60%	Industrie	•	•						•										
	20			•	•					•											
	30			•	•					•											
	40			•	•					•											
	10W	100%		•	•					•											
	35W			•	•					•											
	40W			•	•					•											
PROTIG NGS	10	60%	Industrie	•	•	•	•	•													
	20			•	•	•	•	•													
	30			•	•	•	•	•													
	40			•	•	•	•	•													
	10W	100%		•	•	•	•	•	•												
	35W			•	•	•	•	•													
	40W			•	•	•	•	•													

Auswahl des Moduls und Stecker-Kits für Protig NG S

Tastenmodule		 oder 
Referenz	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ) WP10529-3 (10 kΩ)
Stecker-Kit	• Kein Stecker-Kit erforderlich • Brenner wird über den C5B-Stecker (5-polig) an das Gerät angeschlossen	 WP10529-9
Kompatibel mit	• Invertec® 220/300/400 TPX • Aspect® 200/300	• Alle Lincoln-Geräte mit Pedalsteuerung

Adapter

Für alte Brenner mit zentralem Gas, die an Stromquellen mit separatem Gas angeschlossen werden sollen, verwenden Sie **W000306140**.



DINSE 9 bis 13 mm
W000306139



Für Brenner mit separatem Gas, die an Stromquellen mit zentralem Gas angeschlossen werden sollen, verwenden Sie **W000306141**.



DINSE 13 bis 9 mm
038055011



 Luftgekühlt
 Wassergekühlt

Anschluss



Neuer Stecker

Geformter Kabelausgang für höhere Robustheit



WIG-BRENNER

WIG-Premium-Schweißbrenner (luftgekühlt)

	5 m	8 m	Invertec® 175TP K14169-1	Invertec® 220TPX K12057-1	Invertec® V270-T K12023-1	Invertec® V270-TP K12024-1	Invertec® V270-TP-2V K12024-3	Invertec® 300TPX K12024-1	Invertec® 400TPX K12043-1
PROTIG IIIS 10 RL C5B-S	W000382715-2	W000382716-2	•	•					
PROTIG IIIS 20 RL C5B-S	W000382717-2	W000382718-2	•	•	•	•	•	•	
PROTIG IIIS 30 RL C5B-S	W000382719-2	W000382720-2			•	•	•	•	•
PROTIG IIIS 40 RL C5B-S	W000382721-2	W000382722-2							•
PROTIG NGS 10 EB C5B-S	W000278394-2	W000278395-2	•	•					
PROTIG NGS 20 EB C5B-S	W000278396-2	W000278397-2	•	•	•	•	•	•	
PROTIG NGS 30 EB C5B-S	W000278398-2	W000278399-2			•	•	•	•	•
PROTIG NGS 40 EB C5B-S	W000278400-2	W000278401-2							•

WIG-Premium-Schweißbrenner (wassergekühlt)

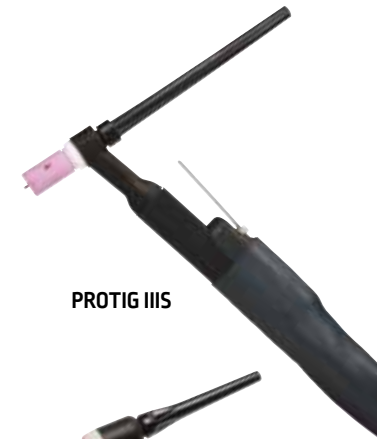
PROTIG IIIS 10W RL C5B-S	W000382723-2	W000382724-2			•	•	•	•	
PROTIG IIIS 35W RL C5B-S	W000382725-2	W000382726-2						•	•
PROTIG IIIS 40W RL C5B-S	W000382727-2	—							•
PROTIG NGS 10W EB C5B-S	W000278402-2	W000278403-2			•	•	•	•	
PROTIG NGS 35W EB C5B-S	W000278404-2	W000278405-2						•	•
PROTIG NGS 40W EB C5B-S	W000278406-2	W000278407-2							•

WIG-Schweißbrenner (luftgekühlt)

	4 m	8 m							
WTT2 17 RL C5B, 135A@35%	W000278884	W000278917	•	•				•	
WTT2 17 EB C5B, 135A@35%	W000278882	W000278919	•	•				•	
WTT2 26 RL C5B, 180A@35%	W000278890	W000278913	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 26 EB C5B, 180A@35%	W000278887	W000278915	•	•	•	•	•	•	•

WIG-Schweißbrenner (wassergekühlt)

WTT2 18W RL C5B, 320A@100%	W000278898	W000278899			•	•	•	•	•
WTT2 18W EB C5B, 320A@100%	W000278896	W000278901			•	•	•	•	•
WTT2 20W RL C5B, 200A@100%	W000278894	W000278905			•	•	•	•	•
WTT2 20W EB C5B, 200A@100%	W000278892	W000278909			•	•	•	•	•



PROTIG IIIS



PROTIG NGS



WTT2

ZUBEHÖR UND SONDERAUSSTATTUNG

		Invertec® 175TP K14169-1	Invertec® 220TPX K12057-1	Invertec® V270-T K12023-1	Invertec® V270-TP K12024-1	Invertec® V270-TP-2V K12024-3	Invertec® 300TPX K12024-1	Invertec® 400TPX K12043-1
Wasserkühler								
Freezcool	W000010167			•	•	•	•	•
COOLARC® 20	K12031-1			•	•	•		
COOLARC® 21	K14103-1						•	
COOLARC® 46	K14105-1							•



FREEZCOOL
W000010167

COOLARC® 46
K14105-1



ZUBEHÖR UND SONDERAUSSTATTUNG

Kabelkits

		Invertec® 175TP K14169-1	Invertec® 220TPX K12057-1	Invertec® V270-T K12023-1	Invertec® V270-TP K12024-1	Invertec® V270-TP-2V K12024-3	Invertec® 300TPX K12024-1	Invertec® 400TPX K12043-1
200 A, 25 mm², 3 m mit Erdungsklemme und Elektrodenhalter (Klemme)	KIT-200A-25-3M		•					
200 A, 35mm², 5m mit Erdungsklemme und Elektrodenhalter (Klemme)	KIT-200A-35-5M	•	•					
250A, 35mm², 5m mit Erdungsklemme und Elektrodenhalter (Klemme)	KIT-250A-35-5M			•	•	•		
300A, 50mm², 5m mit Erdungsklemme und Elektrodenhalter (Klemme)	KIT-300A-50-5M			•	•	•	•	
400A, 70mm², 5m mit Erdungsklemme und Elektrodenhalter (Klemme)	KIT-400A-70-5M							•
KIT 35C50, 300 A, 50 mm², 4 m	W000011139	•	•	•	•	•	•	

Erdungskabel-Baugruppen

Klemme, Fast-Mate, Kabel 200 A, 35 mm², 5 m	GRD-200A-35-5M	•	•					
Klemme, Fast-Mate, Kabel 200 A, 35 mm², 10m	GRD-200A-35-10M	•	•					
Klemme, Fast-Mate, Kabel 300A, 50mm², 5 m	GRD-300A-50-5M			•	•	•	•	
Klemme, Fast-Mate, Kabel 300A, 50mm², 10m	GRD-300A-50-10M			•	•	•	•	
Klemme, Fast-Mate, Kabel 400A, 70mm², 5 m	GRD-400A-70-5M							•
Klemme, Fast-Mate, Kabel 400A, 70mm², 10m	GRD-400A-70-10M							•

Fernsteuerungen

Foot Amptrol, 6-polig, 7,6 m	K870	•	•	•	•	•	•	•
Steuerkasten, 15 m	K14147-1	•	•	•	•	•	•	•
Verlängerung 15, Fernsteuerung	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•

Fahrwagen

Unterwagen: Kit mit Wagen mit zwei Rädern, für tragbare Stromquellen	W0200002		•	•	•	•		
Unterwagen mit vier Rädern ST/VTX	K14114-1						•	
Werkzeugkasten für Fahrwagen ST/VTX	K14115-1						•	
Unterwagen mit vier Rädern TPX	K14129-1							•
Universalwagen	W000375730	•						

KABELKITS

W000011139



FOOT AMPTROL

K870



UNIVERSALWAGEN

W000375730



UNTERWAGEN

W0200002



WIG-STÄBE

WIG-STÄBE AUS BAUSTAHL

LNT 26

AWS A5.18: ER70S-6
ISO 636-A: W 42 5 W3Si1

Schutzgas
I1: Inertgas Ar (100%)

- Vollstab zum Schweißen von allgemeinen Konstruktionen aus Baustahl.
- Gleichmäßige Raupenausbildung

Produktname	Ø (mm)	Länge (mm)	Gewicht pro Rohr (kg)	Artikelnummer
LNT 26	1.6	1000	5	T16T005R6S00
	2.0			T20T005R6S00
	2.4			T24T005R6S00
	2.8			T28T005R6S00
	3.0			T32T005R6S00

WIG-STÄBE AUS EDELSTAHL

LNT 304LSi

AWS A5.9: ER308LSi
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

Schutzgas
I1: Inertgas Ar (100%)

- Vollstab mit äußerst niedrigem Kohlenstoffgehalt zum Schweißen von CrNiMo-Edelstahl, mit hohem Silikongehalt für bessere Benetzbarkeit

Produktname	Ø (mm)	Länge (mm)	Gewicht pro Rohr (kg)	Artikelnummer
LNT 304LSi	1.2	1000	5	580198
	1.6			582512
	2.0			582796
	2.4			582802
	2.8			583045
	3.2			583045

LNT 316LSi

AWS A5.9: ER316LSi
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Schutzgas
I1: Inertgas Ar (100%)

- Vollstab mit äußerst niedrigem Kohlenstoffgehalt zum Schweißen von CrNiMo-Edelstahl, mit hohem Silikongehalt für bessere Benetzbarkeit

Produktname	Ø (mm)	Länge (mm)	Gewicht pro Rohr (kg)	Artikelnummer
LNT 316LSi	1.0	1000	5	580259
	1.2			580235
	1.6			583915
	2.0			583922
	2.4			582819
	3.2			583571

WOLFRAMELEKTRODEN

Ein umfassendes Sortiment von Wolframelektroden:

Produktvorteile:

- Sehr lange Haltbarkeit
- Perfekte Bogenzündung
- Sehr stabiler Lichtbogen
- Langlebige Spitzen

- Reines Wolfram
- Wolfram + Cer
- Wolfram + Lanthan
- Wolfram + seltene Erden

Art	Metall		Stabilität des Lichtbogens	Verblüffende	Anhaltende	Wärmebeständigkeit
	Aluminium	Stahl und Edelstahl				
WP – reines Wolfram	*		**	*	*	*
WC 20 – Cer 2 %		*	**	*	**	**
WL 15 – Lanthan 1,5 %	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lanthan 2 %	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Seltene Erden 2 %	*	*	**	***	***	***

*** Hervorragend ** Gut * Durchschnitt



RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com/de/.



www.lincolnelectriceurope.com

