



INVERTEC[®] 275S
EWOLUCJA SPAWANIA
ELEKTRODĄ OTULONĄ

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC

EWOLUCJA SPAWANIA ELEKTRODĄ OTULONĄ

Procesy

- MMA
- Lift TIG

Materiały

- Stal niestopowa
- Stal nierdzewna
- Stal niskostopowa
- Stopy aluminium
- Stopy niklu
- Stopy tytanu

Zastosowania

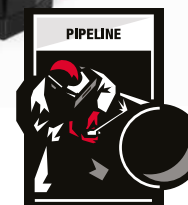
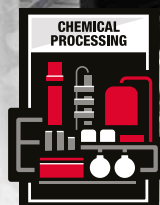
- Produkcja ogólna
- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Transport
- Przemysł chemiczny
- Serwis i naprawy
- Budowa statków

Nowy **INVERTEC® 275S** to kolejna generacja inwerterów MMA, które oferują doskonałą jakość i wydajność spawania i stanowią kolejny krok w profesjonalnym spawaniu. Źródła prądowe INVERTEC® zostały zaprojektowane w oparciu o najnowszą, energooszczędną technologię inwerterową, która umożliwia pracę nawet w najbardziej wymagających warunkach środowiskowych dzięki swojej unikalnej budowie.

INVERTEC® 275S wykorzystuje cyfrowy system komunikacji oraz wbudowane narzędzia, takie jak USB, umożliwiające dokładne śledzenie i monitorowanie prac spawalniczych.

System modułowy INVERTEC® 275S to: źródło prądowe 270A@40%,
CART 24 – nowy metalowy wózek 2-kołowy o bardzo solidnej konstrukcji, zapewniający pewny transport urządzeń w najtrudniejszych warunkach.

PRZENOŚNY
I LEKKI



WYJĄTKOWA NIEZAWODNOŚĆ

Cykl pracy 270A@25%.

- Wysoka wydajność.
- Cyfrowe sterowanie prądem spawania.
- True Heavy Duty – gotowość do pracy w trudnych warunkach środowiskowych, potwierdzona rygorystycznymi testami.

Przyjazna dla środowiska technologia inwertorowa.

- Niższy pobór energii elektrycznej dzięki wysokiej sprawności – oszczędność kosztów.
- Automataczne tryby oszczędzania energii (funkcja standby/shutdown).
- **Zgodność z normą EN50504 lub 60974-14 (walidacja). Operator może uruchomić autokalibrację.**
- Przystosowany do pracy z agregatem prądotwórczym.

Przemysłowa konstrukcja Lincoln Electric – gotowy do pracy w dowolnym miejscu.

- **Obustronnie zabezpieczone obwody elektroniczne PCB.**
- Metalowa konstrukcja.
- Stopień ochrony IP23.
- **3-letnia gwarancja – na części i robociznę.**



Funkcja „wentylator jeśli potrzebny” (F.A.N.™) w inwertorze

Konstrukcja tunelu chłodzącego zapobiega przedostawaniu się kurzu i brudu do układów elektroniki

Łatwy serwis i konserwacja

Łatwy dostęp do elementów wewnątrz urządzenia
Aktualizacja oprogramowania przy użyciu komputera lub USB

PRZEPŁYW POWIETRZA

INVERTEC® 275S

Podstawowe dane techniczne

- 400V ±15%, 3-faz. 50/60Hz, przystosowany do pracy z agregatem prądotwórczym
- **270A@25% / 250A@35% / 230A@60% / 180A@100%**
- Niewielki ciężar – tylko 14,3 kg
- Urządzenie inwertorowe
- Sprawność > 85%, pobór mocy w trybie gotowości 19W
- **MMA manualny i puls synergiczny**
- Częstotliwość pulsu: 0,5-15 Hz
- Funkcja „wentylator jeśli potrzebny” (F.A.N.™)
- Wsparcie techniczne
- Pendrive USB (aktualizacja oprogramowania, zapis danych)
- Urządzenie obniżające napięcie biegu jałowego na elektrodzie (VRD)
- Spawanie elektrodami celulozowymi 6010
- **Jakość przemysłowa:** IP23, 3-letnia gwarancja, bez ograniczeń

Wyposażenie standardowe

- Przewód zasilający (3 m), bez wtyczki
- Pendrive USB z instrukcją obsługi
- Instrukcja „Szybki start”

Invertec® 275S



Cellulosic



**KOMPAKTOWA
BUDOWA**



CART 24



www.lincolnelectric.com/green



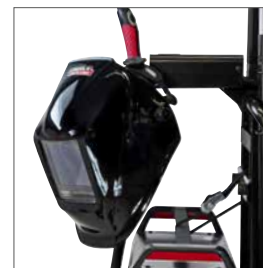
ZŁĄCZE USB

Podejmowanie trafnych decyzji dzięki analizie zebranych danych

- Aktualizacja systemu i diagnostyka
- Przesyłanie parametrów pomiędzy urządzeniami
- Gromadzenie podstawowych danych na USB [czas rozpoczęcia, średni prąd, średnie napięcie, czas łuku, tryb spawania, numer i nazwa zadania]
- Monitorowanie danych dotyczących jakości spoin [dane na ekranie monitora TFT lub przesłanie pliku CSV]
- Aktualizacja oprogramowania

NOWA ERGONOMICZNA KONSTRUKCJA

- **Doskonała wydajność** – stabilny i dynamiczny łuk, doskonałe zajarzanie i niewielka ilość odprysków
- **Solidna i wytrzymała konstrukcja** – zgodność ze standardem Lincoln, True Heavy Duty, 3-letnia gwarancja
- **Innowacyjny panel sterowniczy, intuicyjny i prosty w użyciu** – menu podpowiedzi na ekranie, istotne uzupełnienie szkolenia
- **Wsparcie techniczne** w kwestii materiałów eksploatacyjnych i problemów technicznych z obsługą urządzenia
- **Więcej funkcji** – automatyczna nastawa parametrów urządzenia, pozwala przystąpić od razu do pracy
- **Ulepszona ergonomia i bezpieczeństwo pracy spawaczy**



Wieszak na przyłbicę spawalniczą



Uchwyt na pedał zdalnego sterowania

Praktyczny schowek



Wieszak na przewód zespolony do utrzymania porządku po pracy i podczas transportu urządzenia spawalniczego, szczególnie w przypadku długich przewodów

DOSKONAŁA ERGONOMIA

CART 24

Stabilna konstrukcja z wytrzymałych stalowych profili

Uchwyt na pedał zdalnego sterowania

Praktyczna rączka zapewnia łatwe chwytanie w rękawicach i bezpieczne przestawianie urządzenia

NOWOŚĆ



Złącze USB



Nowe pokrętko – bardziej precyzyjna regulacja parametrów
Prosta i wygodna nawigacja, nawet w rękawicach spawalniczych.



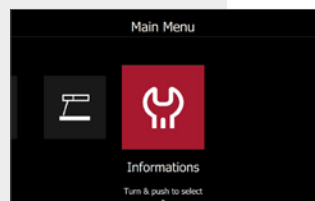
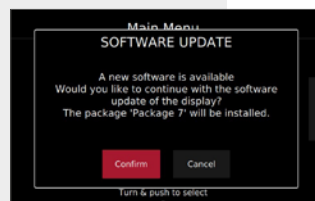
INNOWACYJNY I INTUICYJNY PANEL STEROWNICZY

- Dwa przyciski oraz jedno pokrętko ułatwiające nawigację
- Ikonki graficzne symbolizujące główne polecenia
- Łatwy wybór procesów i nastaw
- Funkcja blokady / ustawianie limitów / pamięci / zapisywanie parametrów pracy
- Wielojęzyczne menu interfejsu

**KOLOROWY
WYŚWIETLACZ**



**Nowe pokrętko
– bardziej
precyzyjna regulacja
parametrów**



ŁATWE, WYSOKIEJ JAKOŚCI SPAWANIE

MMA Puls

W spawaniu pulsem elektrodą otuloną prąd spawania zmienia się pomiędzy dwoma poziomami, z częstotliwością zadaną przez operatora. Poziomy natężenia prądu zostały dobrane tak, by znajdowały się w zakresie roboczym elektrody, a średnia wartość prądu w środku zakresu roboczego. W praktyce niższa wartość natężenia prądu stanowi ok. 60-80% wartości znamionowego prądu spawania. Spawanie pulsem jest optymalne dla elektrod zasadowych oraz dla spawania warstw graniowych, spoin pachwinowych w pozycji pionowej z dołu do góry i spoin pachwinowych w pozycji nabocznej przy zastosowaniu wyższej częstotliwości. Głównymi zaletami procesu są mniejsze odkształcenia podczas spawania cienkich blach oraz redukcja odprysków.

PRZEWODNIK PO NASTAWACH

pomaga mniej doświadczonym spawaczom MMA:

- Stabilizować łuk
- Obniżyć energię liniową
- Zoptymalizować puls
- Przyspieszyć proces spawania
- Sterować kompleksowo pracą urządzenia
- Zaoszczędzić zużycie prądu, stopiwa i gazu
- Ograniczyć odkształcenia cienkich blach



Postępując zgodnie ze wskazówkami pokazywanymi na ekranie, wybierz typ materiału, grubość i rodzaj spoiny. Oprogramowanie ustawi prawidłowo wszystkie parametry do uzyskania wysokiej jakości spoiny i ułatwi proces spawania.

AKCESORIA

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

CART 24	K14191-1
Uchwyt elektrodowy CAĪMAN 400	W000010568
Kit 35C50	W000011139
Kit 35C50+	W000260682
Przewód masowy 300A – 50 mm ² – 5 m	GRD-300A-50-5M
Ostona czołowa	K14383-1
Adapter wózka do źródeł prądowych	K14384-1
ZDALNE STEROWANIE	
Zdalne sterowanie	K10095-1-15M
Sterownik nożny	K870



CART 24
K14191-1



**ADAPTER WÓZKA
DO ŹRÓDEŁ
PRĄDOWYCH**
K14384-1



**STEROWNIK
NOŻNY**
K870



**ZDALNE
STEROWANIE**
K10095-1-15M



**PRZEWÓD
MASOWY**



**UCHWYT
ELEKTRODOWY**



**OSŁONA
CZOŁOWA**
K14383-1

DANE TECHNICZNE

ŹRÓDŁO PRĄDOWE

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Bezpiecznik (A)	I1 skut. (A)	I1 maks. (A)	Maks. pobór mocy (kW-kVA)	Prąd spawania (A)	Zakres prądu spawania (A)	Napięcie stanu jałowego (V)	Zakres temperatury		Klasa EMC	Ciężar (kg)	Wymiary Sz. x Wys. x Gł. (mm)	Stopień ochrony
										pracy	przechowywania				
Invertec® 275S	K14242-1	400V +/- 15% 3-faz.	16	13,3	15,3	9,7 kW 11 kVA	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	74 (11V VRD)	-10°C do +40°C	-25°C do +55°C	A	14,3	360 x 230 x 498	IP23

WÓZEK

Produkt	Indeks	Maks. średnica butli z gazem (mm)	Maks. wysokość butli z gazem (mm)	Średnica kół (mm)	Ciężar (kg)	Wymiary Sz. x Wys. x Gł. (mm)	Pozostałe funkcje
CART 24	K14191-1	240	1700	250	33,8	1180 x 540 x 600	Obniżona półka na butlę z gazem Pojemnik do przechowywania materiałów eksploatacyjnych Zintegrowane zaczepty do zawieszenia przewodów by zachować porządek w miejscu pracy Schowek na pręty TIG i zdalne sterowanie Oszczędność miejsca w warsztacie dzięki pionowej konstrukcji

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału bazowego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów oraz przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku, a w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. W odniesieniu do tego rodzaju informacji i porad nie udzielamy w szczególności żadnej gwarancji wyraźnej lub dorozumianej, w tym jakiegokolwiek dorozumianej gwarancji przydatności do celów handlowych lub do innych szczególnych zamierzeń klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC