

# Arosta® 316L

## CARACTERISTICI DE TOP

- Continut min.de molibden 2.7%
- Rezistenta ridicata la coroziunea generala si intergranulara.
- Aspect neted al sudurii.
- Detasare usoara a zgurii.
- Invelis electrod foarte bun.

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.4 E316L-16  
EN ISO 3581-A E 19 12 3 L R 12

## TIP CURENT

AC/DC(+/-)

## POZITII DE SUDARE

Toate pozitile, exceptie vertical descendent

## APROBARI

ABS	LR	BV	DNV	TÜV	DB
+	+	+	+	+	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN (acc. WRC 1992)
0.02	0.8	0.8	18.0	11.5	2.85	4-10

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Conditii*	Limita de curgere Rp 0,2% (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)		
					+20°C	-20°C	-120°C
Cerinte: AWS A5.4		nespecificat	min. 490	min. 30	nespecificat		
EN ISO 3581-A		min. 320	min. 510	min. 25	nespecificat		
Valori tipice	AW	450	580	39		60	40

AW = Stare sudata

## GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
1,5 x 250	20-40
2,0 x 300	30-50
2,5 x 350	40-75
3,2 x 350	60-110
4,0 x 350	80-150
5,0 x 350	140-220

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,0 x 300	CBOH	150	1.7	529173-2
2,5 x 350	CBOH	90	2.0	529180-2
	VPMD	90	2.0	530001-2
3,2 x 350	CBOX	120	4.2	529487-2
4,0 x 450	CBOX	81	5.5	529593-2

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile  
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.  
Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.