

708GB

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Aspecto suave del cordón
- Initially design for gas bottle welding
- Very suitable as well for high speed fillet weld

CLASIFICACIÓN

Flux	EN ISO 14174: S A AR 1 99 AC H10	
Flux/hilo	EN ISO 14171-A	AWS A5.17
708GB / L-60	S 42 0 AR S1	F7A0 - EL12
708GB / L-61	S 42 0 AR S2Si	F7A0 - EM12K

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Tipo de hilo	C	Mn	Si	P	S
L-60	0.08	1.4	0.75	0.023	0.02
L-61	0.09	1.6	0.9	0.023	0.02

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Tipo de hilo	Condición	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -18°C
L-60	MR	440	570	33	30
L-61	MR	490	630	30	50

MR = Multi-Run

CARACTERÍSTICAS DEL FLUX

Tipo de Corriente	DC(+/-)/AC
Velocidad de solidificación	Alta
Basicidad (Boniszewski)	0.65
Densidad (kg/dm ³)	1.3
Tamaño del grano (EN ISO 14174)	2 - 20

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
BOLSA DE PE	25.0	BRL708GBS25
SRB BOLSA	25.0	111552

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.