



FILCORD

SAF-FRO

FILCORD i300

FILCORD i250 • FILCORD i300
GAMA COMPACTA

LA ESTRELLA
DEL TALLER

www.lincolnelectric.eu


SAF-FRO®

LA ESTRELLA DEL TALLER

Procesos

- GMAW
- FCAW-G
- FCAW-S
- SMAW

Materiales

- Acero al carbono
- Acero inoxidable
- Aluminio

Aplicaciones

- Fabricación general
- Mantenimiento y Reparación

El **FILCORD-i COMPACT RANGE** es un equipo inverter profesional, diseñado para el uso diario, que garantiza un rendimiento óptimo de soldadura MIG/MAG (GMAW/FCAW) y MMA (SMAW).

Los equipos de esta gama son fáciles de usar y de configurar y están capacitados para la soldadura de construcciones pequeñas y ligeras, o reparación de vehículos y maquinaria agrícola ligera.

La gama consta de fuentes de corriente de 250 A y 300 A con grandes pantallas LED y una interfaz de usuario fácil de configurar.

FILCORD-i incluye de serie un sistema de arrastre de hilo de cuatro rodillos para un perfecto avance de los diferentes tipos de material, toma EURO para la conexión de la pistola MIG y carro inferior con ruedas y espacio en la parte trasera para la instalación de la botella de gas.



GARANTÍA
2
AÑOS



www.lincolnelectric.com/green

FILCORD i250/i300



FILCORD i250
250A@35%

FILCORD i300
300A@35%

Entrada



Salida



INCLUYE DE SERIE

- Cable de red (3 m), sin enchufe
- Cable pinza masa (3 m)
- Manguera de gas (2 m)
- Rodillos para 0.8 / 1.0 hilo macizo
- Manual del usuario en la memoria USB

DATOS TÉCNICOS

Producto	Referencia	Entrada (V)	Fusible tipo RG o disyuntor tipo Z	Salida nominal (A)			Tensión de salida (A)	Tipo de alimentación del hilo / Gama de velocidad (m/min)	Peso (kg)	Dimensiones H x W x D (mm)	Índice de protección
				100%	60%	35%					
Filcord i250	W100000315	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	175	230	250	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Filcord i300	W100000316			175	230	300	50-300				

Producto	Procesos			Modo	Modos sinérgicos	A/V Metros	Diámetro del hilo			Sistema de alimentación	Tamaño máximo de la bobina de hilo [mm]	Garantía (años)
	GMAW	FCAW	SMAW				Macizo	Tubular	Aluminio			
FILCORD i250	•	•	•	CC/CV	• (24)	Medidores LED	0.6-1.2	0.8-1.0	1.0-1.2	4R (Ø30 mm)	300	2
FILCORD i300												

FUNCIONALIDADES Y ERGONOMÍA

- Capacidad de alimentación perfecta con accionamiento de hilo de cuatro rodillos
- Fácil acceso para la instalación de la bobina de hilo
- Fácil cambio de polaridad
- Toma EURO de serie
- Ruedas grandes y entrada baja para botellas de gas

Fácil acceso para la instalación de la bobina de hilo
cambio de carrete simple y cómodo

Ruedas grandes de serie para facilitar la movilidad
Posicionador pequeño



La entrada baja del cilindro de gas facilita su carga

Práctica asa para mover la máquina con seguridad

Tres controles y varios botones para la selección rápida de procesos y el ajuste de parámetros

Construcción metálica sólida





SELECCIÓN RÁPIDA DE PROCESOS Y AJUSTES DE PARÁMETROS

- Modo manual y sinérgico
- Procesos GMAW/FCAW y SMAW
- Punto de trabajo en m/min o amperios para GMAW sinérgica
- Modo de disparador de la pistola MIG 2T/4T
- 24 programas sinérgicos de serie para la soldadura de acero, acero inoxidable, tubular y aluminio
- Cebado de arco y Burn-Back para soldadura GMAW

Pantalla LED grande y luminosa

Fácil navegación incluso utilizando guantes de soldadura

24 PROGRAMAS SINÉRGICOS

Pistolas de soldadura MIG prémium - LINGGUN® PROMIG™

Base de nailon con aislamiento de cuello de pistola compuesto de fibra de vidrio

NUEVO

Boquilla monobloque: doble aislamiento del asiento de la boquilla con PTFE y vidrio de silicona

NUEVO

Empuñadura ergonómica y flexible con articulación de rótula

NUEVO

Empuñadura de construcción especial con protecciones de aire que aíslan la empuñadura del calor y prolongan la vida útil de la pistola

NUEVO

Cables de alimentación resistentes diseñados y fabricados para soportar más de 1 millón de pliegues

Anillo de refuerzo adicional que protege el cuello de la pistola contra daños mecánicos

NUEVO

Empuñadura de agarre firme, dos tamaños

Disparador confiable probado en condiciones adversas

PROBADO, HOMOLOGADO Y SEGURO
★★★★★

DOBLE GARANTÍA

LA ALIMENTACIÓN SUAVE DEL HILO GARANTIZA UNA SOLDADURA CONTINUA

Las sirgas especiales fabricadas con materias primas de mayor resistencia a la tracción son más rígidas, proporcionan menos fricción y duran más



MODELOS REFRIGERADOS POR AIRE

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300
Factor de marcha	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%
Opciones de diámetro de hilo		0.8-1.0 mm	0.8-1.0 mm	1.0-1.2 mm
Equipamiento de origen	Boquilla de contacto	0.8 mm acero	1.0 mm acero	1.2 mm acero
	Tobera	diámetro de 12 mm	diámetro de 14 mm	Ø 16 mm
Tamaño de la empuñadura,		Pequeño, cuello de pistola giratorio para soldar cómodamente en lugares de difícil acceso	Pequeña	Grande
Aplicación típica		Chapas finas, industria automotriz, soldadura en todas las posiciones	Chapas finas, fabricación ligera, fabricación, cerrajería	Fabricación de tanques, aceros estructurales, calderería, estructuras de acero
Referencia				
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2

RODILLOS

Kit de rodillos para hilo macizo

Rodillo de arrastre hilo macizo 0,6/0,8	KP69025-0608
Rodillo de arrastre hilo macizo 0,8/0,9	KP69025-0809 *
Rodillo de arrastre hilo macizo 0,8/0,9	KP69025-0810
Rodillo de arrastre hilo macizo 1,0/1,2	KP69025-1012
Rodillo de arrastre hilo macizo 1,2/1,6	KP69025-1216 *

Kit de rodillos para hilo de aluminio

Rodillo de arrastre hilo aluminio 0,6/0,8	KP69025-0608A *
Rodillo de arrastre hilo aluminio 0,8/0,9	KP69025-0809A *
Rodillo de arrastre hilo aluminio 1,0/1,2	KP69025-1012A
Rodillo de arrastre hilo aluminio 0,8/1,0	KP69025-0810A *
Rodillo de arrastre hilo aluminio 1,2/1,6	KP69025-1216A *

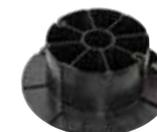
Kit de rodillos para hilo tubular

Rodillo de arrastre hilo tubular 0,6/0,8	KP69025-0608R *
Rodillo de arrastre hilo tubular 0,8/0,9	KP69025-0809R
Rodillo de arrastre hilo tubular 1,0/1,2	KP69025-1012R
Rodillo de arrastre hilo tubular 0,8/1,0	KP69025-0810R *
Rodillo de arrastre hilo tubular 1,2/1,6	KP69025-1216R *

* bajo pedido



ADAPTADOR PARA BOBINA TIPO B300
K10158-1



ADAPTADOR PARA BOBINA TIPO B300
K10158



ADAPTADOR PARA BOBINA TIPO S200
R-1019-125-1/08R

ACCESORIOS

Opcional

Adaptador para bobina tipo B300	K10158
Adaptador para bobina tipo B300	K10158-1
Adaptador para BOBINA S200	R-1019-125-1/08R

Kits de MMA

KIT ARC 25C25 PLUS, 3 m + 2 m, 250 A a 35 %	W000260683
KIT 35C50 4 m, 300 A a 35 %	W000011139
Cable de soldadura con portaelectrodos 5 m / 300 A	E/H-300A-50-5M



KITS DE MMA
W000260683
W000011139



CABLE DE SOLDADURA CON PORTAELECTRODOS
E/H-300A-50-5M



www.lincolnelectric.eu

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro objetivo es satisfacer las necesidades de nuestros clientes superando sus expectativas. A veces, los compradores piden a Lincoln Electric información o consejo sobre el uso de nuestros productos. Nuestra plantilla responde a las dudas del mejor modo posible, basándose en la información aportada por los clientes y su conocimiento sobre la aplicación. No obstante, nuestra plantilla no tiene capacidad para comprobar la información facilitada ni para evaluar los requisitos de ingeniería de una soldadura concreta. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Además, el hecho de aportar ese tipo de información o asesoramiento no genera, amplía ni modifica la garantía de nuestros productos. Se descarta expresamente cualquier garantía implícita o explícita que pudiera derivarse de cualquier información o consejo, incluida cualquier garantía implícita de idoneidad o adecuación para las necesidades concretas del cliente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y el uso de productos concretos vendidos por Lincoln Electric quedan exclusivamente bajo el control y la responsabilidad del comprador. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y afectan a los resultados obtenidos con la aplicación de este tipo de métodos de fabricación y requisitos funcionales.

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Consulte el sitio web www.lincolnelectric.eu para obtener información actualizada.