GRIDUR 6

GŁÓWNE CECHY

- Elektroda do napawania o otulinie zasadowej, o doskonałej odporności na uderzenia i ścieranie
- Metal spoiny z twardego stopu chromowo-krzemowego
- Osiąga wysoką twardość już w pierwszej warstwie

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Noże do cięcia na zimno
- Dłuta, Zgarniarki i odpady, Narzędzia do obróbki drewna, Naprawa krawędzi tnących
- Elementy ślizgowe w maszynach ziemnych i rolniczych

KLASYFIKACJA

EN 14700	E Fe6-60
DIN 8555	E 6-UM-60 GPS*

(*: Nearest classification)

RODZAJ PRĄDU

AC; DC-

POZYCJE SPAWANIA

Wszystkie pozycje poza pionową z góry na dół

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Cr	Si
0.5	0.3	9.5	3

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Stan	Twardość (HRc)	(HV)
EN 14700	AW	57-62	
Wartości typowe	AW	58	650

AW = bez obróbki cieplnej

Nieobrobiony metal spoiny obrabialny tylko przez szlifowanie

Obróbka cieplna :

Wyżarzanie : 780 - 820 °C / 5 h

Hartowanie : 1000 - 1050 °C / olej lub powietrze

TYPOWE PARAMETRY PRACY

Diameter x Length (mm)	Current range (A)
3,2 x 350	60-120
4,0 x 350	110-150

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Liczba elektrod w opak.	Ciężar netto / opak. (kg)	Indeks
3,2 x 350	CBOX	139	4.2	98093235-2
4,0 x 350	CBOX	92	4.2	98094035-2

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.
Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu