

CITORAPID

GŁÓWNE CECHY

- Szczególnie odpowiednia do produkcji jednostkowej.
- Odpowiednia do spawania materiałów malowanych lub lekko skorodowanych
- Dzięki niskiej zawartości krzemu w stopiwie, spawane elementy nadają się do późniejszego ocynkowania, emaliowania lub gumowania.

KLASYFIKACJA

AWS A5.1 E6020
EN ISO 2560-A E 38 2 RA 13

RODZAJ PRĄDU

AC, DC-

POZYCJE SPAWANIA

Podłna/naboczna/naścienna

DOPUSZCZENIA

ABS	LR	BV	DNV	TÜV	DB	CE
+	+	+	+	+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si
0.06	0.7	0.2

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) -20°C
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥22	brak danych
EN ISO 2560-A	AW	≥380	470-600	≥20	brak danych
Wartości typowe	AW	440	515	27	76

AW = bez obróbki cieplnej

ZAKRES PRĄDU SPAWANIA

Średnica x długość (mm)	Prąd spawania (A)
3,2 x 450	90-160
4,0 x 450	130-220
5,0 x 450	180-300

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Liczba elektrod w opak.	Ciężar netto / opak. (kg)	Indeks
3,2 x 450	CBOX	130	5.5	W000258274
4,0 x 450	CBOX	85	5.4	W000258275
5,0 x 450	CBOX	50	5.0	W000258276

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS)
produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu