

# Pipeliner® 8P+

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Elevata produttività nella saldatura di tubi in posizione verticale discendente e fuori posizione
- Penetrazione elevata
- Bagno di fusione visibile e pulito
- Soddisfa lo standard NACE MRO175 per le applicazioni con gas acido
- Dati del test disponibili per SSC (NACE TM0177)
- Elettrodo cellulosico

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.5 E8010-G, E8010-P1

## TIPO DI CORRENTE

DC+

## POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	Ni	Mo	P	S
0.17	0.7	0.25	0.8	0.2	0.01	0.01

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)		
					-29°C	-40°C	-46°C
Richiesto: AWS A5.5		min. 460	min. 550	min. 19	min. 27		
Valori tipici	AW	495	590	24	80	60	50

AW = As welded

## REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
3,2 x 350	65-120
4,0 x 350	100-165
5,0 x 350	130-210

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
3,2 x 350	CAN	-	22.7	ED030826
4,0 x 350	CAN	-	22.7	ED030827
5,0 x 350	CAN	-	22.7	ED030828

## RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.