

SOUDAGE

MÉTAL D'APPORT POUR LE SOUDAGE OXY-ACÉTYLÈNIQUE DES ACIERS NON ALLIÉS

SAFER CUIVRE / SOUDOFER CUIVRE

Caractéristiques particulières

- Emploi exclusif en soudage oxy-acétylénique.
- Le SAFER / SOUDOFER CUIVRE a subi un traitement de surface (cuivrage) qui garantit une bonne conservation.
- Assemblage des aciers au carbone de même nuance.
- Fusion douce, bain de fusion stable.
- Excellente résistance à la fissuration.



Fiche technique

Applications recommandées

- Soudage des aciers de construction.
- Tuyauteries, chauffage, pièces de construction tubulaire et circuits divers.
- Réservoirs sous pression.
- Tôlerie fine.
- Industries aéronautiques et navales.

Conseils

- Le SAFER / SOUDOFER CUIVRE s'utilise avec une flamme oxy-acétylénique sans flux décapant.
- Réglage du chalumeau sur acier doux 100 l/h par mm d'épaisseur de tôle à plat.

Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
EN	12536 : 2000	OI
AWS	A 5.2	R 45
DIN	8554	G1

Caractéristiques mécaniques

Rm	A% à 20 °C	KV
≥ 420 MPa	25	50 J à 20 °C

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	C	Mn	Si	P	S
Valeur type	0,085	0,45	0,07	0,025	0,025

Métal d'apport	Ø (mm)	Conditionnement	Conversion	Référence
SAFER / SOUDOFER CUIVRE	1,6	Baguette long. 1000 mm - Étui tubulaire Ø 40 - 5 kg	~ 330 baguettes par étui	W000293701 ⁽¹⁾ W000293702
	2,0		~ 200 baguettes par étui	W000293704 ⁽¹⁾ W000293705
	2,4		~ 145 baguettes par étui	W000293707 ⁽¹⁾ W000293708
	3,2		~ 82 baguettes par étui	W000293710 ⁽¹⁾ W000293711

(1) Marque SAF-FRO