



OERLIKON

www.oerlikon-welding.com



FLUXOFIL

DER URSPRUNG DER NAHTLOSEN FÜLLDRAHTELEKTRODEN

FLUXOFIL das Original seit 1968

FLUXOFIL der nahtlose Röhrenfülldraht, erfüllt höchste Ansprüche an **Schweißverhalten und Zuverlässigkeit** durch die richtige Auswahl von Mikrolegierungselementen und ein spezielles Herstellungsverfahren.

OERLIKON, über
50 JAHRE* ERFAHRUNG
in der Herstellung nahtloser Fülldrahtelektroden



**1968 - Patent und Produktion der ersten nahtlosen Fülldrahtelektroden*

OERLIKON nahtlose Fülldrahtelektroden werden für das Schweißen von Stählen mit **355-890 MPa** Streckgrenze eingesetzt.



- **Unempfindlich gegenüber nicht idealen Lagerbedingungen**
- **Ausgezeichnete Fördereigenschaften** und **stabiler Lichtbogen**
- **Niedrigster Gehalt an diffusiblem Wasserstoff**, geringstes Kaltrissrisiko
- **Hervorragende Schlackelösbarkeit** und ausgezeichnetes Nahtaussehen
- **Hohe Wirtschaftlichkeit**



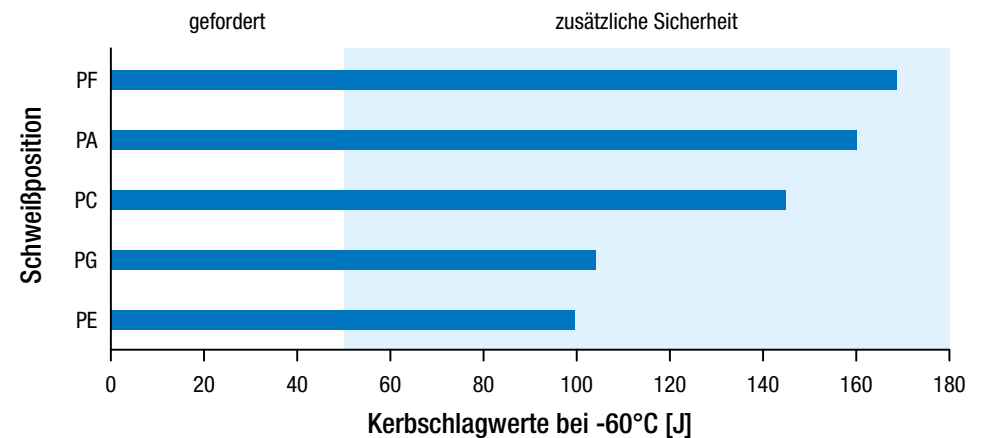
Die neueste Produktionstechnologie

Anspruchsvolle Anwendungen fordern Werkstoffe und Schweißzusätze mit hohen Streckgrenzen und Kerbschlagzähigkeiten bei tiefen Temperaturen.

Dazu gehören **konstante mechanische Gütwerte** sowie **ausgezeichnete Schweißigenschaften**.

- **Beste Abschmelzleistungen**, ausgezeichnete Lichtbogenstabilität und Verarbeitbarkeit
- Sehr gute Ergebnisse bei **Kerbschlagwerten bei tiefen Temperaturen**. Genaueste Kontrolle der Legierungs- und Mikrolegierungselemente beim Füllen und Ziehen
- **Homogenität** des Pulvers und der Füllung

Kerbschlagproben, Fluxofil MC466M, 20mm Blech, V60 Nahtvorbereitung



Technische Daten

| Bezeichnung | | Typ | Gas | AWS 5.36 | EN ISO 17632-A/18276-A /17634-A |
|---|---------------------------|-----|--------|--|--|
| Un-/niedrig legierte Stähle 275MPa<Re<460Mpa | | | | | |
| Fluxofil 14 HD | | R | M21/C1 | E71T1-C1A0-CS1-H4 E71T1-M21A2-CS1-H4 | T 46 3 P M 1 H5 T 46 3 P M 1 H5 |
| Fluxofil 19 HD | | R | C1 | E71T1-C1A2-CS1-H4 | T 46 3 P C 1 H5 |
| Fluxofil M 8 | | MC | M21 | E71T15-M21A2-CS1-H4 | T 46 2 M M 1 H5 |
| Hochfeste Stähle 355MPa<Re<460MPa, Kerbschlagwerte bei -40°C und -60°C | | | | | |
| Fluxofil 464M | | R | M21 | E71T1-M21A4-CS1-H4 | T 46 4 P M 1 H5 |
| Fluxofil 20 HD | Kerbschlagwerte bei -40°C | R | M21 | E81T1-M21A4-Ni1-H4 | T 46 4 1Ni P M 1 H5 |
| Fluxofil 21 HD | Kerbschlagwerte bei -40°C | R | C1 | E81T1-C1A4-Ni1-H4 | T 46 4 1Ni P C 1 H5 |
| Fluxofil M 10 | Kerbschlagwerte bei -40°C | MC | M21 | E71T15-M21A4-CS1-H4 | T 46 4 M M 1 H5 |
| Fluxofil 31 | Kerbschlagwerte bei -40°C | B | M21/C1 | E70T5-M21A4-M21S1-H4 E70T5-M21A4-CS1-H4 | T 42 4 B M 2 H5 T 42 4 B C 2 H5 |
| Fluxofil M 10 S | Kerbschlagwerte bei -60°C | MC | M21 | E71T15-M21A8-CS1-H4 | T 42 6 M M 1 H5 |
| Fluxofil 40 | Kerbschlagwerte bei -60°C | B | M21 | E80T5-M21A4-GH4 | T 46 6 1Ni B M 2 H5 |
| Fluxofil MC466M | Kerbschlagwerte bei -60°C | MC | M21 | E71T15-M21A8-CS1-H4 | T 46 6 M M 1 H5 |
| Ultra-Hochfeste Stähle | | | | | |
| Fluxofil 41 | Re 550 MPa | R | M21/C1 | E90T5-C1A0-GH4 E90T5-M21A0-GH4 | T 55 4 1NiMo B C 2 H5 T 55 4 1NiMo B C 2 H5 |
| Fluxofil M 41 | Re 550 MPa | MC | M21 | E90T15-M21A5-G-H4 | T 55 5 Z M M 1 H5 |
| Fluxofil 29 HD | Re 690 MPa | R | M21 | E111T9-M21A2-GH4 | T 69 4 Z P M 1 H5 |
| Fluxofil M 42 | Re 690 MPa | MC | M21 | E110T15-M21A2-G-H4 | T 69 4 Mn2NiCrMo M M 1 H5 |
| Fluxofil 42 | Re 690 MPa | B | M21 | E110T5-M21A4-K4H4 | T 69 6 Mn2NiCrMo B M 2 H5 |
| Fluxofil 45 | Re 890 MPa | B | M21 | E130T5-M21A4-GH4 | T 89 4 Z B M 2 H5 |
| Witterungsbeständige Stähle | | | | | |
| Fluxofil 48 | Re 460 MPa | B | M21 | E80T5-M21A0-GH4 | T 46 6 Z B M 2 H5 |
| Fluxofil M 48 | Re 460 MPa | MC | M21 | E81T15-M21A0-W2-H4 | T 46 3 Z M M 1 H5 |
| Fluxofil 18 HD | Re 500 MPa | R | M21 | E81T1-M21A0-G-H4 | T 50 3 Z P M 1 H5 |
| Warmfeste Stähle | | | | | |
| Fluxofil 25 | Mo | R | M21 | E81T1-M21PY-A1-H4 | T MoL P M 1 H5 |
| Fluxofil 35 | Mo | B | C1/M21 | E80T5-M21PY-GH4 E70T5-C1PY-GH4 | T MoL B C 2 H5 T MoL B M 2 H5 |
| Fluxofil 36 | CrMo1 | B | C1/M21 | E80T5-M21PY-B2H4 E80T5-C1PY-B2H4 | T CrMo1 B M 2 H5 T CrMo1 B C 2 H5 |
| Fluxofil 37 | CrMo2 | B | C1/M21 | E80T5-M21PY-GH4 E80T5-C1PY-GH4 | T CrMo2 B M 2 H5 T CrMo2 B C 2 H5 |

R: Rutil - B: Basisch - MC: Metallpulverfülldraht

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen gebgen und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktuelle Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com.