

Cor-A-Rosta® 309L

GŁÓWNE CECHY

- Do spajania stali nierdzewnej ze stałą niestopową i wykonania warstwy buforowej w stali platerowanej.
- Doskonała spawalność i łatwo odpadający żużel.
- Wysoka odporność na wzrost kruchości.
- Gładkie i regularne lico spoiny.

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Konstrukcje stalowe
- Serwis i regeneracja - warstwy buforowe.

KLASYFIKACJA

AWS A5.22 E309LT0-1/-4
EN ISO 17633-A T 23 12 LR C/M 3

RODZAJ PRĄDU

DC+

POZYCJE SPAWANIA

Podłna/naboczna/naścienna

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO₂
C1 Gaz aktywny 100% CO₂
Przepływ 15-25l/min

DOPUSZCZENIA

LR	TÜV
+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

Gaz osłonowy	C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (zgodnie z WRC 1992)
M21/C1	0.03	1.4	0.6	24	12.5	15

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J)	
						+20°C	-110°C
Wymagania: AWS A5.22			nie określono	min. 520	min. 30		
EN ISO 17633-A			min. 320	min. 510	min. 25		
Wartości typowe	M21/C1	AW	445	560	36	45	40

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.2	SZPULA (S300)	15.0	585209

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu