

LINCOLN ELECTRIC

HYPERFILL®

HyperFill® ist eine GMAW-P-Doppeldraht-Lösung mit zwei Drahtelektroden, einer gemeinsamen Stromquelle, einem Drahtvorschub, einem Schlauchpaket und einer Kontaktdüse (patentiert). Das innovative HyperFill® Doppeldrahtsystem nutzt zwei dünnere Drahtelektroden, um einen größeren Werkstofftropfen und Lichtbogenkegel zu erreichen. Dadurch entsteht ein großes Schweißbad mit guter Prozessbeherrschbarkeit sowie eine durchschnittlich um 50% höhere Abschmelzleistung als bei konventionellen Eindraht-Verfahren.

Die HyperFill®-Lösung

HyperFill®, die patentierte Doppeldraht MIG/MAG Lösung arbeitet mit einer speziellen Stromkurve, die zusammen mit Lincoln Electric Premium-Draht eine optimierte Lichtbogenleistung erzielt. Für diese geschützte Stromkurvenform ist eine Freischaltung über die Reveal Plattform erforderlich.

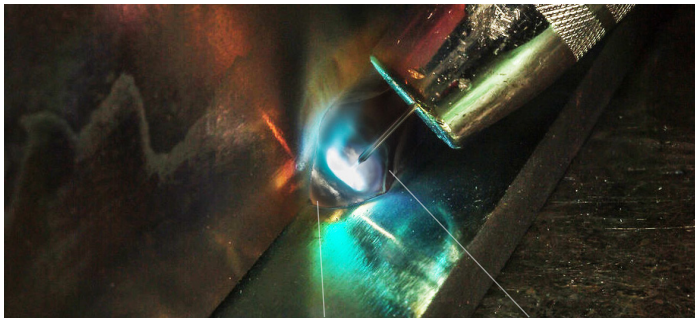
Weitere Informationen: Dokument MC20-106



VERFAHRENSVERGLEICH - 8 mm KEHLNAHT | 8.2 kg / h

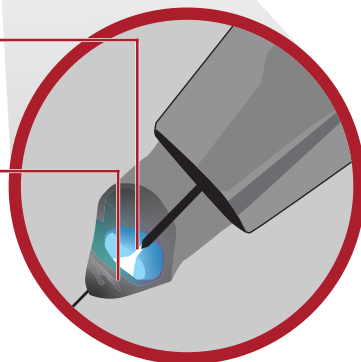
Eindraht

E70C-6M 1.32 mm

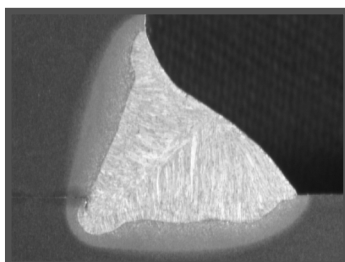


Tiefer und schmaler Lichtbogen.

Die nachlassende Lichtbogenstabilität bei höheren Drahtvorschubgeschwindigkeiten erschwert die Anwendung des Verfahrens.

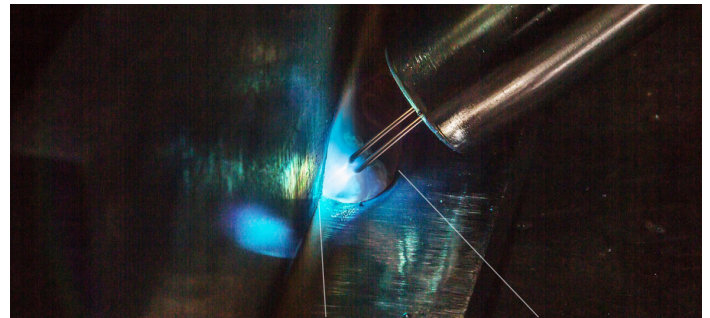


Schmaler Lichtbogenkegel und schmales Einbrandprofil. Erhöhtes Risiko für Schweißfehler bei höheren Abschmelzleistungen.



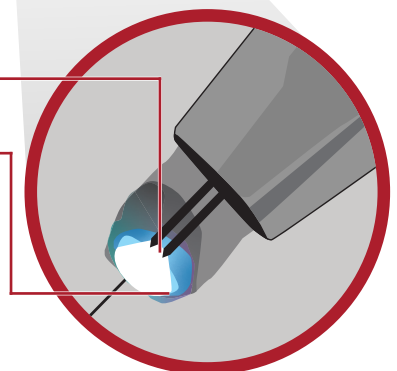
HYPERFILL®

SuperArc® 1.0 mm

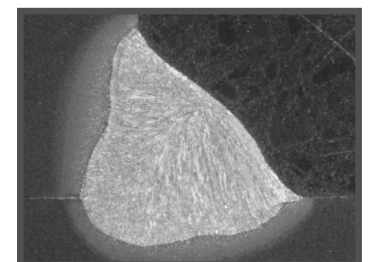


Breiter, gleichmäßig verteilter Lichtbogenkegel.

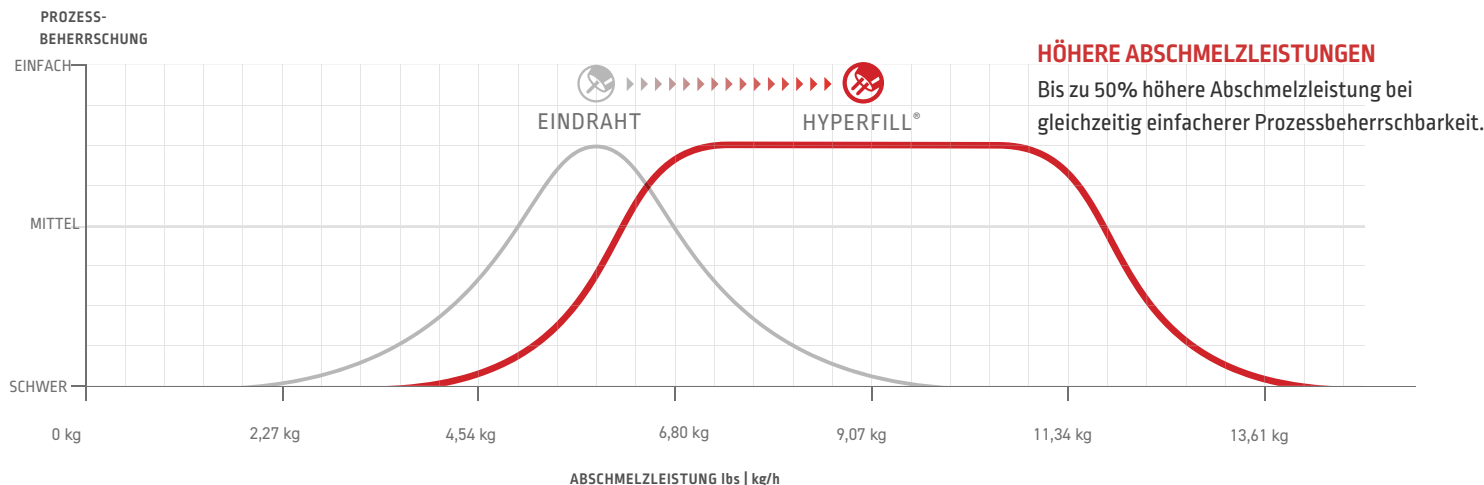
Der Vorteil eines gleichmäßigen, ruhigen Schweißbades erleichtert das Beherrschen des Verfahrens bei höheren Abschmelzleistungen.



Breiter Lichtbogenkegel mit vorteilhaftem, robustem Nahtprofil für bessere Nahtqualität bei höheren Abschmelzleistungen.



VERFAHRENSVERGLEICH - ABSCHMELZLEISTUNG

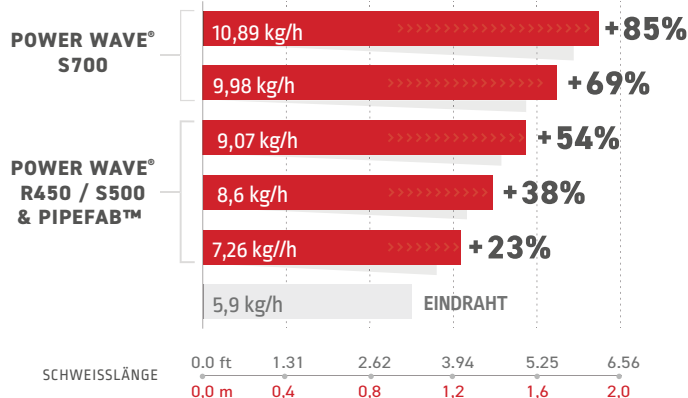


PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG EINDRAHT zu HYPERFILL

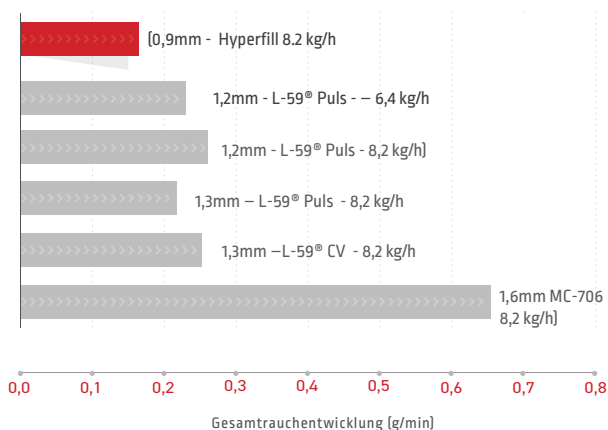
BASISPARAMETER

Eindraht (5,9 kg/h)
8 mm, Position PB

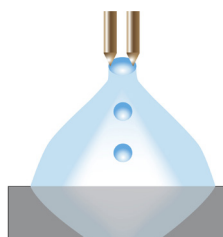
1 m Schweißlänge
33 cm/min Schweißgeschwindigkeit
3 min. Schweißzeit



REDUZIERTER RAUCHENTWICKLUNG



KOMPONENTEN



STROMQUELLE

Power Wave® S500
PIPEFAB™ (Process Pipe)
Cool Arc® 55 or 55S

Optional: Roboternutzung. Siehe HyperFill® Robotic Solution Brief MC20-59

Spezielle Kennlinie

HyperFill® Kennlinie

Brenner / Drahtvorschub

Magnum® PRO 500A, wassergekühlt
Power Feed® 84
HyperFill® Düse [Kontaktdüse, Diffusor] HyperFill® Vorschubrollen

Lincoln Electric Premium Draht

Lincoln Electric Premiumdraht ist entscheidend für die HyperFill® Lösung. Enge Fertigungstoleranzen und Kontrolle der chemischen Elemente sorgen für Konstanz bei Drahtvorschub und Lichtbogenleistung

AKTIVIERUNG VON HYPERFILL® MIT POWER WAVE® UND PIPEFAB™

Beim Kauf eines Lincoln Power Wave- oder PIPEFAB-Schweißsystems erhalten Sie (i) eine Lizenz zur Verwendung der Lincoln Electric Power Wave / PIPEFAB-Standard-Schweißprogramme und (ii) die HyperFill®-Voreinstellung, für deren Nutzung die Verwendung eines Lincoln Electric Premiumdrahtes oder die Freischaltung durch eine separate Lizenz erforderlich ist. Ohne den Draht oder die separate Lizenz sind die HyperFill®-Stromkurven an diesen Anlagen nicht nutzbar, und nur die Power Wave / PIPEFAB-Standardstromkurven stehen zur Verfügung.

HYPERFILL® – ANGABEN ZU KOSTEN UND EINSPARUNGEN

Alle Angaben zu Kosten und Einsparungen sind rein informativ. Es handelt sich um eine Schätzung und keine Zusage. Tatsächliche Ergebnisse können variieren. Der in der Berechnung verwendete [PREIS] impliziert keine [PREIS] – Garantie. Tatsächliche [PREISE] können variieren und werden zum Zeitpunkt der Auslieferung festgesetzt.

KUNDENBETREUUNG

Die Geschäftstätigkeit von Lincoln Electric ist die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, automatisierter Schweißsysteme, Schweißmaterialien sowie Schneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, die in ihren jeweiligen Tätigkeitsbereichen Fachleute sind, und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen oder konstruktions-technische Ratschläge für eine bestimmte Situation zu geben. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und technischen Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jede ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, die sich aus den Informationen oder technischen Empfehlungen ergeben könnte, einschließlich jeglicher stillschweigenden Garantie der Marktängigkeit oder jeglicher Garantie der Eignung für einen bestimmten Zweck des Kunden oder jeder anderen gleichwertigen oder ähnlichen Garantie wird ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Kontrolle des Käufers, der dafür die alleinige Verantwortung trägt. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.