

# SuperGlaze® MIG 4047

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Sostituto del 4043 per aumentare il Silicio nel metallo di apporto.
- Minimizza le cricche a caldo per produrre una maggiore resistenza agli sforzi di taglio.
- Cordone liscio.
- Punto di fusione più basso e maggiore fluidità rispetto ai fili 4043.

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Componenti del settore automobilistico
- Scambiatori di calore
- Pannelli della carrozzeria
- Brasatura di lamiera di alluminio, estrusioni e fusioni

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.10	ER4047
EN ISO 18273	S Al 4047 (AlSi12)

## GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0,5-95% He
Portata	14-24 l/min (Argon)

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Be
bal.	11-13	max. 0.8	max. 0.30	max. 0.15	max. 0.10	max. 0,20	0.0003

Nota: Elementi non specificati non dovrebbero superare lo 0,15%

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)
Valori tipici	I1	AW	60-80	130-190	5-20

\* AW = As welded

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	Gem-Pak®	136.0	ED036613
1.6	Gem-Pak®	136.0	ED036612

### RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.