

KATALOG PRODUKTÓW



2024

AKCESORIA

BEZPIECZEŃSTWO I KOMFORT PRACY SPAWACZY

www.lincolnelectric.pl





WELD PLAY
EuroSPEED LS

WELDLINE™
by Lincoln Electric



Bezpieczeństwo i komfort pracy spawaczy

Oferujemy pełną gamę środków ochrony indywidualnej, narzędzi i akcesoriów przeznaczonych do spawania i cięcia. Nasze produkty spełniają surowe kryteria jakościowe, zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami. Portfolio przedstawione w katalogu to staranny dobór wysokiej jakości produktów, obejmujące:

- uchwyty spawalnicze i materiały eksploatacyjne
- środki ochrony indywidualnej
- akcesoria spawalnicze

MARKA PRODUKTÓW OPARTA NA FILARACH:

Wysokiej jakości produkty

Zaprojektowane i wyprodukowane przez międzynarodowy zespół produkty, doskonale dostosowane do potrzeb użytkowników, spełniają surowe europejskie normy branżowe.

Dobry stosunek jakości do ceny

Dzięki sile nabywczej naszej firmy możemy zaproponować klientowi końcowemu doskonałe produkty w dobrej cenie.



Pobierz karty charakterystyki SDS i certyfikaty zgodności z naszych stron internetowych



LINCOLN[®]
ELECTRIC



SPIS TREŚCI



ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

- ◆ Przyłbice spawalnicze 6–18
- ◆ Ochrona dróg oddechowych 19–32
- ◆ Maski i kaptury spawalnicze 33–36
- ◆ Okulary spawalnicze i ochronne 36–40
- ◆ Odzież skórzana 41–51
- ◆ Rękawice spawalnicze 52–58
- ◆ WELD'her 51



SPAWANIE MIG/MAG

- ◆ Uchwyty MIG/MAG 60–69
- ◆ Końcówki prądowe z dodatkiem cyrkonu 70
- ◆ Podkładki ceramiczne 70–72



SPAWANIE TIG

- ◆ Uchwyty TIG 74–79
- ◆ Elektrody wolframowe 80
- ◆ Akcesoria TIG 81–82



CIĘCIE PLAZMOWE

- ◆ Palniki do cięcia plazmowego 84–87
- ◆ Pozostałe akcesoria 88



SPAWANIE ŁUKOWE

- ◆ Przewody i złączki 90–91
- ◆ Zaciski masowe 92–93
- ◆ Magnetyczne zaciski masowe 94–95
- ◆ Młotki i szczotki 96
- ◆ Narzędzia 97



SPAWANIE MMA

- ◆ Uchwyty spawalnicze 100–103
- ◆ Zestawy spawalnicze MMA
(uchwyt elektrodowy + zacisk masowy + przewody) 104
- ◆ Uchwyty do żłobienia 105
- ◆ Elektrody do żłobienia 106
- ◆ Suszarki elektrod i topnika / kołczany 107–110



TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA

- ◆ Tarcze do cięcia i szlifowania 112–114



SPAWANIE GAZOWE


- ◆ Węże gazowe i zwijak bębnowy do węży 117
- ◆ Szybkozłączki 118–119
- ◆ Dysze tnące i inne akcesoria 120



PŁYNY I SPRAYE

- ◆ Preparaty antyodpryskowe 122–123
- ◆ Preparaty antykorozyjne / Osłona termiczna 123
- ◆ Nieniszczące badania penetracyjne 124
- ◆ Nieniszczące badania penetracyjne 125
- ◆ Chłodziwa do palników / Wykrywanie nieszczelności 126
- ◆ Obróbka stali nierdzewnej 127

CZY ZAPEWNIASZ SPAWACZOM NAJLEPSZĄ MOŻLIWĄ OCHRONĘ?


WELDLINE[®]
by Lincoln Electric

ZAGROŻENIA

TWARZ I OCZY

Stosując odpowiednią ochronę oczu (przyłbice spawalnicze i okulary ochronne) można zapobiec **90%** wszystkich urazów oczu w miejscu pracy.

Spośród ok. 770 spawaczy, którzy odnieśli obrażenia twarzy w czasie pracy, aż **99%** nie stosowało środków ochrony osobistej.

TUŁÓW

Corocznie wiele osób z obrażeniami spowodowanymi działaniem łuku elektrycznego trafia do specjalistycznych ośrodków leczenia oparzeń.

DŁONIE I PRZEDRAMIONA

25% wszystkich wypadków w miejscu pracy dotyczy urazów rąk i dłoni.

NOGI

Ryzyko kontaktu z odpryskami spawalniczymi i kroplami stopionego metalu.

STOPY

Główne zagrożenia dla stóp to perforacja obuwia, spadające przedmioty, oparzenia i ryzyko poślizgu.

OCHRONA

PRZYŁBICA SPAWALNICZA I SZKŁA OCHRONNE

Samościemniająca przyłbica spawalnicza chroni spawacza w sposób automatyczny przed skutkami łuku elektrycznego od momentu jego zajarzenia.

Para szkieł ochronnych stanowi dodatkowe zabezpieczenie przed cząsteczkami powstającymi w trakcie szlifowania.

KURTKA SPAWALNICZA

Kurtka spawalnicza wykonana z niepalnego materiału skórzanego chroni górną część ciała przed odpryskami ze spawania i szlifowania, mogącymi spowodować poparzenia ciała.

FARTUCH SPAWALNICZY

Najwyższej jakości fartuch spawalniczy wykonany z dwójny lub skóry licowej zabezpieczy odzież przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania.

RĘKAWICE I RĘKAWY SPAWALNICZE

Dobór odpowiednich rękawic spawalniczych do procesu spawalniczego, powinien zapewnić właściwą ochronę i komfort pracy. Rękawy spawalnicze zakładane na kurtkę stanowią dodatkowe zabezpieczenie ramion.

SPODNIE

Spodnie wykonane z niepalnego materiału chronią dolną część ciała przed odpryskami ze spawania i szlifowania oraz cząstkami roztopionego metalu.

BUTY I GETRY

Połączenie butów spawalniczych z getrami umożliwia kompletną ochronę stopy i podudzia.



**Lincoln Electric zapewnia spawaczom
bezpieczeństwo i większy komfort pracy**





1 ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

OCHRONA OSOBISTA

- ◆ Przyłbice samościemniające 6 - 18
- ◆ Ochrona dróg oddechowych 19 - 32
- ◆ Maski i kaptury spawalnicze 33 - 36
- ◆ Okulary spawalnicze i chronne 36 - 40
- ◆ Odzież skórzana 41 - 51
- ◆ Rękawice spawalnicze 52 - 58
- ◆ WELD'her 51

PRZYŁBICE SPAWALNICZE LINCOLN ELECTRIC

MIN. PRĄD
ZACIEMNIENIA DLA
TIG: 5 A (AC/DC)



ZEWNĘTRZNY PRZYCIŚNIK
DO PRZEŁĄCZANIA
W TRYB SZLIFOWANIA

KOMFORTOWA
PRACA NA WOLNYM
POWIETRZU

STOPIEŃ
ZACIEMNIENIA
DIN: 8-13

MIN. PRĄD
ZACIEMNIENIA DLA
TIG: 2 A (AC/DC)

STOPIEŃ
ZACIEMNIENIA
DIN: 5-13

GWARANCJA
2
LATA

GWARANCJA
5
LAT

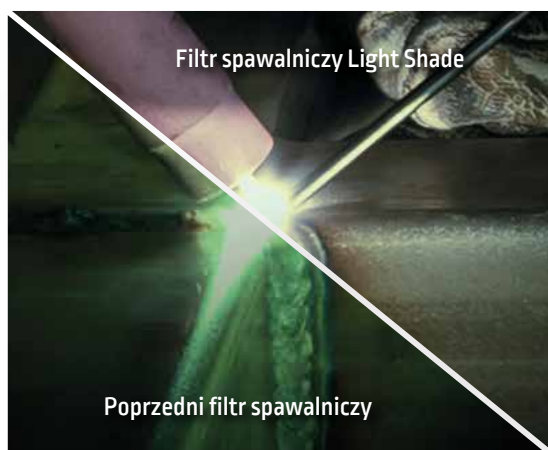


VIKING
WELDING HELMETS

Technologia Light Shade

Zobacz więcej i spawaj lepiej!

- ◆ Lepszy, bardziej przejrzysty widok jeziora spawalniczego
- ◆ Ulepszona widoczność
- ◆ Mniejsze zmęczenie oczu



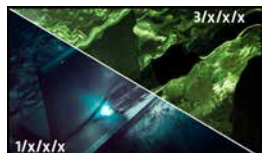
Technologia 4C

- 1 - Klasa optyczna 1/1/1
- 2 - Widok rzeczywistych kolorów
- 3 - Niewielki ciężar
- 4 - Taka sama widoczność pod każdym kątem



Klasa optyczna 1/1/1

Wylimitowanie zniekształceń



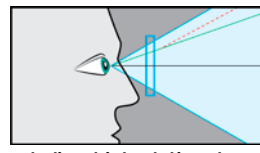
Równomierny stopień zaciemnienia



Brak rozmyć



Dobra widoczność pod różnym kątem



Porównanie przyłbic z serii EURO i VIKING

Funkcje dostosowane do potrzeb

	Największe			Duże			Typowe
Opis produktu	Seria FGS™	Seria 3350	Seria 2450	Seria Eurowave 3.0 LS	Seria Eurosport LS	Seria CHAMELEON 3VO	Seria Euroone
Klasa optyczna	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/2	1/1/2	1/1/2
Automatycznie ściemnione pole widzenia	108 x 75 mm	95 x 85 mm	97 x 62 mm	97 x 60mm	98 x 44 mm	97 x 40 mm	98 x 44 mm
Regulacja stopnia zaciemnienia / sterowanie	5-13 / wewnętrzne	5-13 / wewnętrzne	5-13 / wewnętrzne	8-13 / wewnętrzne	9-13 / wewnętrzne	8-13 / wewnętrzne	9-13 / zewnętrzne
Stopień zaciemnienia w trybie szlifowania / sterowanie	DIN4 / wewnętrzne	DIN4 / zewnętrzne	DIN4 / zewnętrzne	DIN3 / zewnętrzne	DIN4 / wewnętrzne	DIN3 / brak	DIN3,5 / zewnętrzne
Czas przełączenia ciemny-jasny [s]	0,0-1,0 sterowanie cyfrowe	0,1-1,0 s regulowana w zakresie	0,1-1,0 s regulowana w zakresie	0,1-1,0 s regulowana w zakresie	0,1-1,0 płynna regulacja pokrętkiem	0,1-1,0 płynna regulacja pokrętkiem	0,1-1,0 płynna regulacja pokrętkiem
Liczba czujników detekcji łuku	4	4	4	4	2	2	2
Ciężar [g]	793	606	595	560	475	445	490
Czas przełączania jasny-ciemny [s]	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/12,000	1/16,000
Technologia optyczna filtra	Technologia 4C	Technologia 4C	Technologia 4C	Light Shade	Light Shade	Standardowa	Standardowa
Możliwość stosowania filtrów z korekcją wzroku	Tak	Tak	Tak	Tak	Nie	Tak	Nie
Min. prąd zaciemnienia dla TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥10 A /AC
Kontrola stopnia czułości	cyfrowa	bezstopniowa	bezstopniowa	bezstopniowa	płynna regulacja pokrętkiem	płynna regulacja pokrętkiem	płynna regulacja pokrętkiem
Gratisowe akcesoria	Szybki boczny + zestaw naklejek + torba + bandana	Zestaw naklejek + torba + bandana	Zestaw naklejek + torba + bandana	-	Zestaw naklejek	-	-
Rozmiar wkładu (mm)	122 x 154,5 mm	114 x 133 mm	114 x 133 mm	114 x 133 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm
Pole widzenia filtra samościemnianego (mm ²)	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Rodzaj nagłowia	Obrót 4-osiowy, Upgrade	X6 OŚ OBROTOWA	X6 OŚ OBROTOWA	Obrót 4-osiowy	FLEXSPEED LS + wyściółka	FLEX3VO	FLEXONE
Rodzaj baterii	Słoneczne + 2 baterie wymienne CR2450	Słoneczne + 2 baterie wymienne CR2450	Słoneczne + 2 baterie wymienne CR2450	Słoneczne + 2 wymienne baterie litowe CR2450	Słoneczne + 2 wymienne baterie alkaliczne AAA	Zasilanie słoneczne + 2 baterie alkaliczne	Słoneczne, brak konieczności wymiany baterii
Wersje graficzne	1	4	2	2	2	1	2
Ocena jakości	Najlepsze parametry techniczne i stopień bezpieczeństwa	Najlepsze w swojej klasie parametry techniczne i funkcjonalność	Zwiększona wszechstronność	Stopień zaciemnienia DIN3	Solidne wykonanie	Wersja ekonomiczna z ulepszoną klasą optyczną i wariantami graficznymi	Model ekonomiczny z trybem szlifowania

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

VIKING™ 3250D FGS™

(EU) 2016/425

Normy zharmonizowane
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997

VIKING®

WELDING HELMETS

GWARANCJA

5
LAT

lens
technology
4C™

CE

Przyłbica spawalnicza, na którą czekałeś!

W każdym środowisku produkcyjnym ważna jest wydajność, bezpieczeństwo i dobra widoczność. VIKING® 3250D FGS™ firmy Lincoln Electric usprawnia funkcjonalność każdego z wymienionych aspektów w porównaniu ze standardową przyłbicą spawalniczą

Nasza najbardziej zaawansowana technologicznie seria przyłbic zawiera uchylną, przezroczystą osłonę twarzy z powłoką przeciwmgielną, poprawiającą komfort pracy i wydajność.

Procesy spawalnicze:

MMA, TIG, TIG-Puls, MIG,
MIG-Puls, drut proszkowy,
żłobienie, szlifowanie

W zestawie:

- ◆ Torba na przyłbicę
- ◆ Bandana,
- ◆ Zewnętrzne szybki ochronne (5 szt.)
- ◆ Wewnętrzne szybki ochronne (2 szt.)
- ◆ Zestaw naklejek ozdobnych

Cechy filtra

Stopień zaciemnienia



TIG: min. prąd zaciemnienia



Tryb szlifowania / sterowanie



Czas przełączenia jasny-ciemny



Czujniki detekcji łuku



Klasa optyczna



Komfort pracy



Pole widzenia



Komfortowa praca na wolnym powietrzu



Najważniejsze funkcje:

- 1 **Technologia 4C™ Lens** zapewnia dobrą przepuszczalność światła, jednocześnie poprawiając widoczność oraz ograniczając przemęczenie oczu
- 2 **Dzięki doskonałej klasie optycznej 1/1/1** filtra wyeliminowano efekty rozmycia i zniekształcenia widoku, zachowując przy tym równomierny stopień zaciemnienia
- 3 **Pole widzenia filtra samościemniającego 8 064,5 mm²** Zapewnia szeroki kąt widzenia, dzięki czemu masz lepszą kontrolę procesu
- 4 **Szybki boczne (stopień zaciemnienia 5)** znacznie poprawiają widzenie obwodowe

- 5 **Kaptur z materiału niepalnego** zapewnia ochronę przed odpryskami, zwiększając komfort pracy
- 6 **Zintegrowana duża osłona szlifierska** chroni operatorów przed uderzeniami cząstek powstających podczas szlifowania, zapewniając jednocześnie dobrą widoczność i lepszą kontrolę
- 7 **Powłoka przeciwmgielna** pozwala zachować dobrą widoczność
- 8 **Nagłowie 4-osiowe** – wielokierunkowa regulacja, zapewniająca równomierny rozkład ciężaru i poprawę komfortu pracy



VIKING™ 3250D FGS™

K3540-3-CE

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

VIKING[®]

WELDING HELMETS

ŚRODKI OCHRONY
INDYWIDUALNEJ

1



(EU) 2016/425

Normy zharmonizowane
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997

GWARANCJA

5
LAT

lens
technology
4C™



Bardzo duży filtr samościemniający

Filtr samościemniający zapewnia użytkownikowi szerokie pole widzenia (8 064,5 mm²), zwiększając komfort pracy.

Maksymalizacja pola widzenia

Filtr VIKING™ FGS™ 3250D poprawia bezpieczeństwo i wydajność pracy dzięki ekstremalnie dużemu polu widzenia, zarówno w pozycji otwartej, jak i zamkniętej.



BEZPIECZEŃSTWO

- ◆ Zgodna z normą ANSI Z87.1 osłona szlifierska chroni twarz operatora przed uderzeniami cząstek powstających podczas szlifowania
- ◆ Szerokie pola widzenia 161° sprawia, że kontrola obrabianego materiału i poruszanie się są bardziej bezpieczne
- ◆ Szybki boczny o stopniu zaciemnienia 5 poprawia widzenie peryferyjne, gdy przyłbica jest opuszczona
- ◆ Powłoka przeciwmgielna pozwala zachować dobrą widoczność przez cały czas pracy



WYDAJNOŚĆ

- ◆ Zintegrowana przezroczysta osłona szlifierska skraca czas potrzebny do rozpoczęcia szlifowania i eliminuje konieczność stosowania dodatkowej osłony twarzy
- ◆ Szerokie pole widzenia w obu pozycjach ułatwia pracę i skraca czas nastaw, inspekcji i samego spawania
- ◆ Duży filtr z automatycznym ściemnianiem poprawia kontrolę jeziora spawalniczego



W pozycji otwartej



W pozycji zamkniętej

ULEPSZONE NAGŁOWIE (OBRÓT 4-OSIOWY)



- 1 Łatwe podnoszenie i opuszczanie
- 2 Pin regulacji góra/dół
- 3 Blokada w pozycji pionowej



PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

VIKING™ 3350 SERIA 4

[EU] 2016/425
Normy zharmonizowane
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997

VIKING
WELDING HELMETS

GWARANCJA
5
LAT

lens
technology
4C™

CE

Nowa i ulepszona seria przyłbic VIKING™ 3350 jest doskonałym połączeniem klasy optycznej, komfortu pracy i wszechstronności zastosowań.

Procesy spawalnicze:

MMA, TIG, TIG-Puls, MIG,
MIG-Puls, drut proszkowy,
żłobienie, szlifowanie

W zestawie:

- ◆ Torba na przyłbicę,
- ◆ Bandana,
- ◆ Zewnętrzne szybki ochronne (5 szt.)
- ◆ Wewnętrzne szybki ochronne (2 szt.)
- ◆ Zestaw naklejek ozdobnych

Filtr ze stopień zaciemnienia 5-13 z automatycznym przyciemnianiem do wszystkich zastosowań przy spawaniu i cięciu plazmowym

Komfortowa praca na wolnym powietrzu w każdych warunkach

Wygodny, zewnętrzny przycisk szlifowania zapewnia płynne przejście między spawaniem i szlifowaniem.



VIKING™ 3350
Daredevil™

K3683-4-CE



VIKING™ 3350 BlackMat

K3034-4-CE



VIKING™ 3350
Motorhead™

K3100-4-CE



VIKING™ 3350
Mojo™

K3101-4-CE

Cechy filtra

Stopień zaciemnienia



TIG: min. prąd zaciemnienia



Tryb szlifowania / sterowanie



DIN 4

Czas przełączenia jasny-ciemny



1/25 000 sek.

Czujniki detekcji łuku



Klasa optyczna



Komfort pracy



Pole widzenia



95 mm x 85 mm

Komfortowa praca na wolnym powietrzu



NAGŁOWIE X6 - NAJWYŻSZY KOMFORT

- 1 Regulowana, dopasowana do kształtu głowy górna część nagłowia podtrzymuje i równomiernie rozkłada ciężar
- 2 Pin regulacji góra/dół zapewnia optymalną pozycję spoczynkową

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

SERIA VIKING™ 2450

VIKING
WELDING HELMETS

ŚRODKI OCHRONY
INDYWIDUALNEJ

1

VIKING™ 2450, nowa i ulepszona seria lekkich przyłbic spawalniczych klasy Premium, oferuje doskonałe połączenie klasy optycznej, komfortu pracy i wszechstronności zastosowań.

GWARANCJA

5
LAT

lens
technology
4C™

CE

[EU] 2016/425

Normy zharmonizowane
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997

Procesy spawalnicze:

MMA, TIG, TIG-Puls, MIG,
MIG-Puls, drut proszkowy,
żłobienie, szlifowanie.

W zestawie:

- ♦ Torba na przyłbicę
- ♦ Bandana,
- ♦ Zewnętrzne szybki ochronne (5 szt.)
- ♦ Wewnętrzne szybki ochronne (2 szt.)
- ♦ Zestaw naklejek ozdobnych

Cechy filtra

Stopień zaciemnienia



Tryb szlifowania / sterowanie



Komfortowa praca na wolnym powietrzu



VIKING™ 2450 Black

K3028-4-CE

Wygodny, zewnętrzny przycisk szlifowania zapewnia płynne przejście między spawaniem i szlifowaniem.

TIG: min. prąd zaciemnienia



Czas przełączenia jasny-ciemny



Czujniki detekcji łuku



Klasa optyczna



Komfort pracy



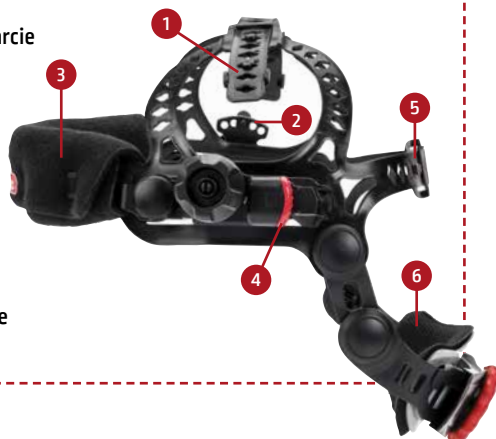
Pole widzenia



Filtr ze stopniem zaciemnienia 5-13 z automatycznym przyciemnianiem do wszystkich zastosowań przy spawaniu i cięciu plazmowym

Komfortowa praca na wolnym powietrzu w każdych warunkach

- 3 Obracana przednia opaska nagłowia zapewni dobre podparcie i dopasowanie
- 4 Innowacyjna i łatwa w użyciu regulacja przód/tył
- 5 Umieszczona w niewalgiicznym miejscu opaska tylna poprawia rozłożenie ciężaru
- 6 Elastyczny tylny element amortyzacyjny eliminuje typowe punkty uciskowe



VIKING™ 2450
Heavy Metal®

K3029-4-CE

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

EUROWAVE 3.0 LS

Lekka przyłbica samościemniająca z optymalną ochroną głowy i wyjątkowym wzornictwem.

FILTR KLASY PREMIUM – wyposażony w **wyjątkową technologię LS** zapewnia krystalicznie czysty, realistycznie kolorowy widok łuku i jeziorka spawalniczego. Ułatwia to kontrolę procesu spawania, polepsza jakość pracy przy jednoczesnym zmniejszeniu zmęczenia oczu. Ponadto filtr przyłbicy serii EUROWAVE 3.0 LS posiada klasę optyczną 1/1/1, która gwarantuje brak typowych wad filtrów spawalniczych, takich jak zniekształcenia i rozmycie, a także zapewnia stałą jasność i dobre widzenie kątowe.

Zmniejszony ciężar przyłbicy i lepsze wyważenie pomagają zminimalizować wysiłek podczas ruchów głową i zmęczenie długotrwałą pracą.

Procesy spawalnicze:

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, cięcie plazmowe, szlifowanie

W zestawie:

- ◆ Zewnętrzne szybki ochronne (5 szt.)
- ◆ Wewnętrzne szybki ochronne (2 szt.)
- ◆ Zestaw naklejek ozdobnych

Cechy filtra

Stopień zaciemnienia



Tryb szlifowania / sterowanie



DIN 3

TIG: min. prąd zaciemnienia



≥2 A (DC) / ≥2 A (AC)

Czas przełączenia jasny-ciemny



1/25 000 sek.

Czujniki detekcji łuku



Komfort pracy



Klasa optyczna



Pole widzenia



97 mm x 60 mm



EUROWAVE 3.0 LS
Czarny
W403900

EUROWAVE 3.0 LS
Streetart
W403901

Zewnętrzny przycisk do przełączania w tryb szlifowania

GWARANCJA
2
LATA

NAGŁOWIE X4 PIVOT

- ◆ Miękka, wyściełana opaska zapewnia wygodne przyleganie do tylnej części głowy, poprawiając rozkład ciężaru przyłbicy
- ◆ Dwa regulowane górne paski pomagają rozłożyć równomiernie ciężar przyłbicy
- ◆ Pokrętko z regulacją opaski w tylnej części głowy pozwala operatorowi na dostosowanie dopasowania nagłowia
- ◆ Obrotowo-przesuwna regulacja w kierunku przód/tył



PRZYŁBICE SPAWALNICZE

EUROSPEED LS

Wygodne i bezpieczne przyłbice spawalnicze dostarczane z zestawem naklejek ozdobnych **FILTR KLASY PREMIUM** – wyposażony w **wyjątkową technologię LS** zapewnia krystalicznie czysty, realistycznie kolorowy widok tuku i jeziora spawalniczego

Procesy:

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie, cięcie plazmowe, szlifowanie.



W zestawie:

- ◆ Zewnętrzne szybki ochronne (2 szt.)
- ◆ Wewnętrzna szybka ochronna
- ◆ Opaska przeciwpotna
- ◆ Zapasowa wyściółka do nagłowia
- ◆ Zestaw naklejek ozdobnych

EUROSPEED LS

W000403824

GWARANCJA

18

MIESIĘCY

Tryb szlifowania
ustawiany wewnątrz
przyłbicy

Cechy filtra

Stopień zaciemnienia	Tryb szlifowania / sterowanie	Czas przełączenia jasny-ciemny	TIG: min. prąd zaciemnienia
9 13	DIN 4 / wewnętrzne	1 / 25 000 sek.	5 A
sterowanie wewnętrzne			≥ 5 A (DC) / ≥ 5 A (AC)
Pole widzenia	Komfort pracy	Czujniki detekcji tuku	Klasa optyczna
98 mm x 44 mm		2	1/1/1/2

EUROSPEED LS
Circus Game

W000403824-8

**JUŻ
WKRÓTCE**

**CIRCUS
GAME**

FLEXspeed

- 1 Regulowana górna konstrukcja nagłowia
- 2 Wymienna opaska przeciwpotna
- 3 Wyściółka
- 4 Regulacja obwodu nagłowia



PRZYŁBICE SPAWALNICZE

CHAMELEON 3VO

Przyłbica spawalnicza z filtrem samościemniającym, wygodna i lekka, w kolorach czarnym, niebieskim i czerwonym. Powłoka przeciwmgielna – pozwala zachować dobrą widoczność przez cały czas pracy.

Procesy:

MMA, MIG/MAG

W zestawie:

- ◆ Zewnętrzne szybki ochronne (2 szt.)
- ◆ Wewnętrzna szybka ochronna
- ◆ Osłona przeciwmgielna
- ◆ Opaska przeciwpotna
- ◆ Wyściółka do nagłowia
- ◆ Zapasowa opaska przeciwpotna
- ◆ Zapasowa wyściółka do nagłowia



CHAMELEON 3VO
Streetart

W000403546

GWARANCJA

1
ROK

Cechy filtra

Stopień zaciemnienia



Czujniki detekcji łuku



Klasa optyczna



Pole widzenia



Zasilanie



Czas przełączania jasny-ciemny



TIG: min. prąd zaciemnienia



Tryb szlifowania /sterowanie



FLEXONE

- 1 Regulowana górna konstrukcja nagłowia
- 2 Wymienna opaska przeciwpotna
- 3 Regulacja obwodu nagłowia

EUROONE

Samościemniająca przyłbica spawalnicza, wygodna i lekka z zewnętrznym przyciskiem do przełączania w tryb szlifowania, kolor czarny i czerwony

Procesy:

MMA, MIG/MAG, cięcie plazmowe, szlifowanie

EUROONE
NO RULES NO LIMITS

W000403823-1

W zestawie:

- ◆ Zewnętrzne szybki ochronne (2 szt.)
- ◆ Wewnętrzne szybki ochronne (2 szt.)
- ◆ Opaska przeciwpotna

Zewnętrzny przycisk do przełączania w tryb szlifowania

GWARANCJA

1
ROK



EUROONE

W000403823

Cechy filtra

Komfort pracy



Czujniki detekcji łuku



Klasa optyczna



Pole widzenia



Stopień zaciemnienia



Tryb szlifowania /sterowanie



Czas przełączania jasny-ciemny



TIG: min. prąd zaciemnienia



AKCESORIA OPCJONALNE

Kompatybilne ze wszystkimi przyłbicami Lincoln Electric oraz większością przyłbic innych producentów

Ostona przednia szyi LINCOLN ELECTRIC z dwoiny, uszczelka silikonowa Press Fit



Ostona przednia szyi (dwoina)

KP3729-1

Ostona przednia szyi LINCOLN ELECTRIC ze skóry licowej, uszczelka silikonowa Press Fit



Ostona szyi ze skóry licowej

KP3730-1

- ◆ OCHRONA SZYI – wytrzymała ostona z dwoiny zabezpiecza szyję przed tukiem elektrycznym, odpryskami i iskrami.
- ◆ INNOWACYJNE DOPASOWANIE – unikalna uszczelka silikonowa łatwo mocuje się do krawędzi przyłbicy spawalniczej, zapewniając pełną ochronę szyi z przodu.
- ◆ WYTRZYMAŁOŚĆ – kewlarowe szwy z obszyciem krawędzi zapobiegającym pękaniu lub rozdarciu.
- ◆ KOMPATYBILNOŚĆ – do stosowania ze wszystkimi przyłbicami spawalniczymi Lincoln Electric, a także większością przyłbic konkurencji.

Kask ochronny LINCOLN ELECTRIC*

EN 397: 2012+A1: 2012

Przy zastosowaniu adaptera kask ochronny LEM3.01 pasuje do przyłbic spawalniczych Euroone, Eurospeed LS, Eurowave 3.0LS i Viking serii 2450/3350.



* Wymaga adaptera



KASK OCHRONNY LE SAFETY

W202311

Adaptory kasku do przyłbic spawalniczych

Do VIKING 3350 / EUROWAVE 3.0LS / VIKING 2450 / EURO SPEED LS / EUROONE	W202312
Do VIKING FGS	KP3707-1

Szklą korekcyjne VIKING**



Szklą ochronne z korekcją wzroku EN 166***



Do prac wymagających bardzo dużej precyzji konieczne jest stosowanie szkieł korekcyjnych. Szklą należy używać razem z przyciemnianymi osłonami ochronnymi.

Indeks

Wkład filtra z korekcją wzroku – powiększenie 1,00	KP3046-100
Wkład filtra z korekcją wzroku – powiększenie 1,25	KP3046-125
Wkład filtra z korekcją wzroku – powiększenie 1,50	KP3046-150
Wkład filtra z korekcją wzroku – powiększenie 1,75	KP3046-175
Wkład filtra z korekcją wzroku – powiększenie 2,00	KP3046-200
Wkład filtra z korekcją wzroku – powiększenie 2,25	KP3046-225
Wkład filtra z korekcją wzroku – powiększenie 2,50	KP3046-250

Liczba dioptrii	98 x 75 mm lub 110 x 90 mm
+ 1,0	W000335031
+ 1,5	W000335032
+ 2,0	W000335033
+ 2,5	W000335034

*** Szklą korekcyjne można zastosować w przyłbicach CHAMELEON 3V0, ZEPHYR 4500 LS oraz FLIP'AIR 4500 LS



** Szklą korekcyjne można zastosować w przyłbicach Eurowave 3.0 LS, Viking 2450, Viking 3350, Viking FGS oraz EUROPURE 5500 LS

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE

AKCESORIA OPCJONALNE

Latarka LED



LATARKA LED

WP202201



Latarka montowana na przyłbicy.

Brak dobrego oświetlenia na stanowisku pracy obniża wydajność. Dodatkowe źródło światła ma za zadanie podświetlić obszar wokół spawanego złącza, dzięki czemu każdy spawacz, niezależnie od wieku i stanu zdrowia oczu, będzie mógł lepiej widzieć oznakowania na materiale rodzimym, bez względu na zastosowany stopień zaciemnienia filtra spawalniczego. Należy pamiętać, że stanowi niewielki dodatek do światła pochodzącego z łuku i stopionego metalu w jeziorku.



Plecak do przyłbic LINCOLN ELECTRIC

Doskonale nadaje się do przechowywania przyłbicy.

Lekki i wygodny w transporcie.

Duża klapka środkowa zapewnia łatwy dostęp do przyłbicy. Kieszenie boczne są idealne do przechowywania zapasowych szybek ochronnych i innych niewielkich akcesoriów.

PLECAK DO PRZYŁBIC

WP202203

Wydłużona ochrona głowy LINCOLN ELECTRIC z uszczelką silikonową Press Fit, wykonana z trudnopalnej bawełny

- ◆ OCHRONA GŁOWY - wytrzymała osłona z trudnopalnej bawełny chroni głowę przed łukiem elektrycznym, odpryskami i iskrami.
- ◆ INNOWACYJNE DOPASOWANIE - unikatowa uszczelka silikonowa łatwo mocowana na wcisk do górnej części przyłbicy spawalniczej, zapewnia pełną ochronę głowy.
- ◆ WYTRZYMAŁOŚĆ - szwy Kevlar z obrobionymi brzegami zapobiegają rozdarciom.
- ◆ KOMPATYBILNOŚĆ - do stosowania ze wszystkimi przyłbicami Lincoln Electric i większością modeli konkurencji.



WYDŁUŻONE ZABEZPIECZENIE
GŁOWY Z BAWĘLNY
TRUDNOPALNEJ

WP202204



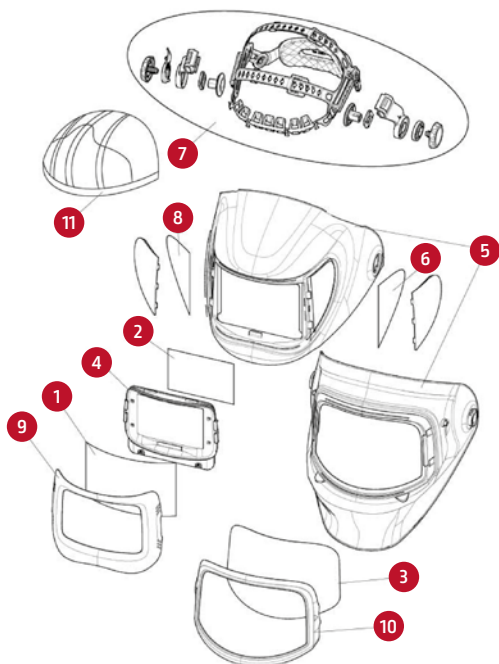
PRZYŁBICE SPAWALNICZE

CZĘŚCI WYMIENNE

VIKING®

WELDING HELMETS

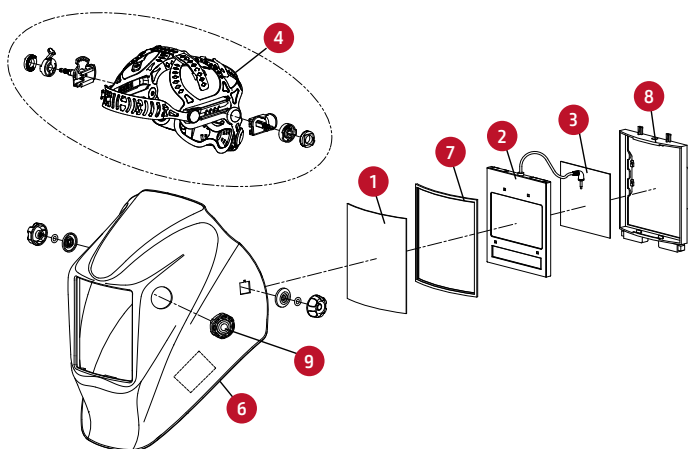
FGS



Indeks	Opis	Ilość/opak	Indeks
1	Szybki zewnętrzne (158,2 x 100 x 1,2 mm)	5	KP3700-1
2	Szybki wewnętrzne (108,3 x 78,3 x 1 mm)	2	KP3701-1
3	Przezroczysta szybka osłony szlifierskiej (221,4 x 133,4 x 1,2 mm)	1	KP3702-1
4	Kaseta z filtrem samościemniającym	1	KP3703-3
5	Wymienna skorupa przyłbicy FGS (z szybami bocznymi)	1	KP3704-1
6	Szybki boczne	2	KP3705-1
7	Nagłowie (z opaską przeciwpotną)	1	KP3706-1
8*	Opaska przeciwpotna	2	KP2930-1
9	Ramka mocująca szybki zewnętrznej	1	95S32652-10
10	Ramka mocująca osłony szlifierskiej	1	95S32652-3
11	Kaptur	1	KP3709-1

*nie pokazano na rysunku

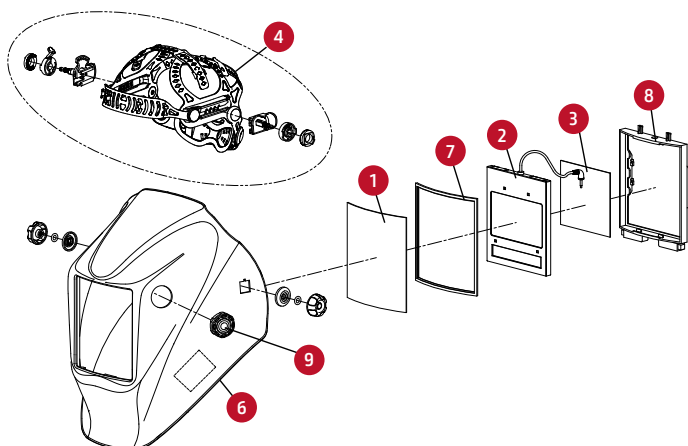
VIKING™ 3350



Indeks	Opis	Ilość/opak	Indeks
1	Szybki zewnętrzne (133,0 x 114,0 x 1,0 mm)	5	KP2898-1
2	Kaseta z filtrem samościemniającym	1	KP3045-4
3	Szybki wewnętrzne (94,7 x 89,7 x 1,0 mm)	5	KP3044-1
4	Nagłowie (z opaską przeciwpotną i podkładką Retrofit)	1	KP4470-1
5*	Opaska przeciwpotna	2	KP2930-1
6	Wymienna skorupa (VH11)	1	KP4561-1
7	Szybki zewnętrzne	1	S27978-32
8	Ramka filtra samościemniającego	1	S27978-153
9	Przycisk szlifowania	1	KP4562-1
10*	Wymienna bateria CR2450	1	W000260920
11*	Tylna opaska nagłowa z wyściółką	2	KP4541-1

*nie pokazano na rysunku

VIKING™ 2450



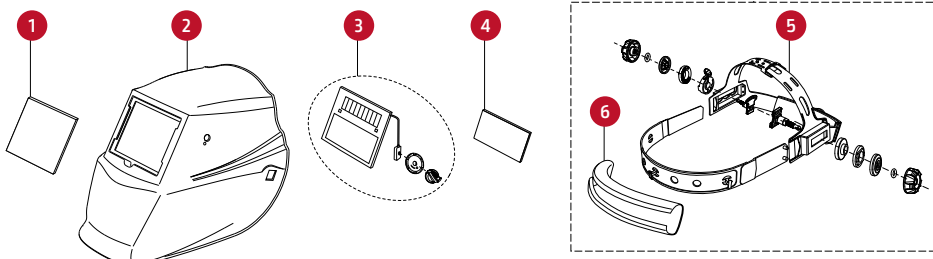
Indeks	Opis	Ilość/opak	Indeks
1	Szybki zewnętrzne (133,0 x 114,0 x 1,0 mm)	5	KP2898-1
2	Kaseta z filtrem samościemniającym	1	KP2932-4
3	Szybki wewnętrzne (98,5 x 66,5 x 1,0 mm)	5	KP2931-1
4	Nagłowie (z opaską przeciwpotną i podkładką Retrofit)	1	KP4470-1
5*	Opaska przeciwpotna	2	KP2930-1
6	Wymienna skorupa (VH11)	1	KP4560-1
7	Szybki zewnętrzne	1	S27978-32
8	Ramka filtra samościemniającego	1	S27978-153
9	Przycisk szlifowania	1	KP4562-1
10*	Wymienna bateria CR2450	1	W000260920
11*	Tylna opaska nagłowa z wyściółką	2	KP4541-1

*nie pokazano na rysunku

PRZYŁBICE SPAWALNICZE

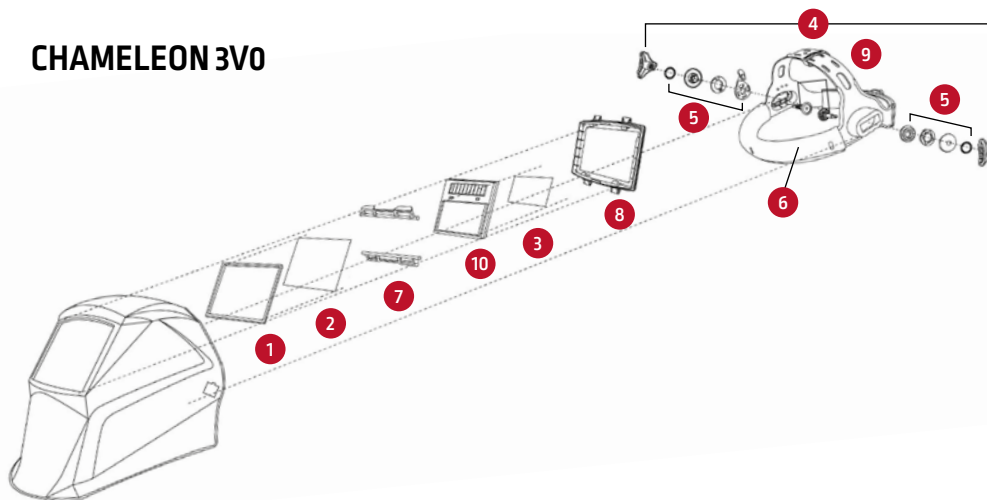
CZĘŚCI WYMIENNE

EUROONE



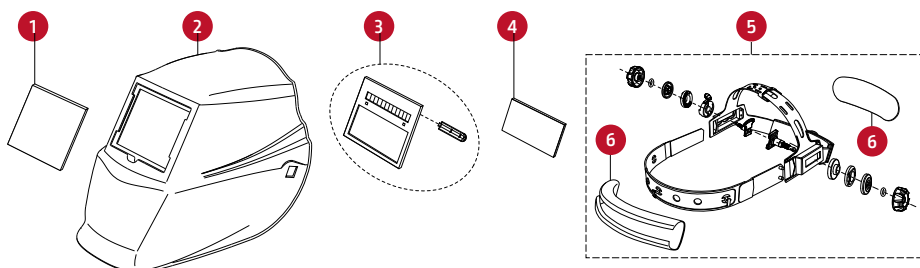
Indeks	Opis	Ilość/opak	Indeks
1	Szybki zewnętrzne	2	W000404065
2	Wymienna skorupa przyłbicy	1	W000404066
3	Kaseta z filtrem samościemniającym	1	W000404067
4	Szybki wewnętrzne	2	W000404068
5	Nagłowie (z opaską przeciwpotną)	1	W000404069
6	Opaska przeciwpotna	2	W000404073

CHAMELEON 3VO



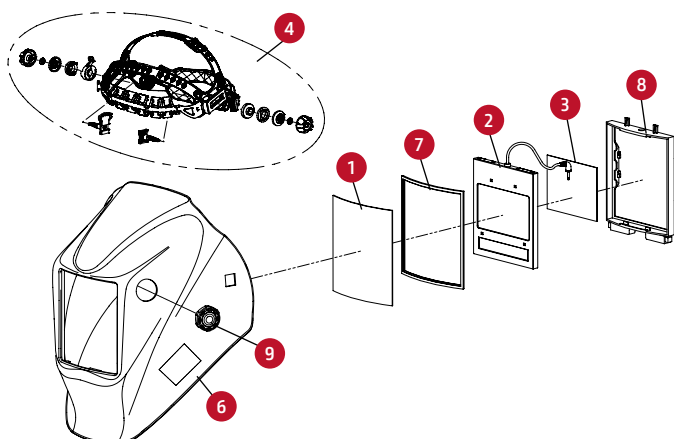
Indeks	Opis	Ilość/opak	Indeks
1	Uszczelka zewnętrznej szyby ochronnej	10	W000261985
2	Szybki zewnętrzne	10	W000261983
3	Szybki wewnętrzne	10	W000335163
4	Nagłowie (z opaską przeciwpotną)	1	W000261986
5	Elementy regulacji nagłowia	1	W000261987
6	Opaska przeciwpotna	10	W000261999
7	Zacisk mocujący kasety filtra	1	W000261990
8	Ramka filtra samościemniającego	1	W000261989
9	Wyściółka	10	W000261991
10	Kaseta z filtrem samościemniającym	1	W000377928

EUROSPEED LS



Indeks	Opis	Ilość/opak	Indeks
1	Szybki zewnętrzne	2	W000404065
2	Wymienna skorupa przyłbicy	1	W000404096
3	Kaseta z filtrem samościemniającym	1	W000404097
4	Szybki wewnętrzne	2	W000404068
5	Nagłowie (z opaską przeciwpotną)	1	W000404098
6	Opaska przeciwpotna	2	W000404073

EUROWAVE 3.0 LS



Indeks	Opis	Ilość/opak	Indeks
1	Szybki zewnętrzne (133,0 x 114,0 x 1,0 mm)	5	KP2898-1
2	Kaseta z filtrem samościemniającym	1	KPW4039-2
3	Szybki wewnętrzne (98,5x66,5x1,0 mm)	5	KP2931-1
4	Nagłowie (z opaską przeciwpotną)	1	KPW4039-1
5	Opaska przeciwpotna	2	KP2930-1
6	Wymienna skorupa BLACK (VH11)	1	KPW4039-3
7	Wymienna skorupa STREETART (VH11)	1	KPW4039-4
8	Uszczelka zewnętrznej szyby ochronnej	1	S27978-32
9	Ramka filtra samościemniającego	1	S27978-153
10	Przycisk szlifowania	1	KP4562-1
11	Wymienna bateria CR2450	1	W000260920

Pure Stream to inicjatywa, minimalizująca narażenia spawacza na dymy i pyły spawalnicze.

**PURE
STREAM**

ŚRODKI OCHRONY
INDYWIDUALNEJ

1

PURE STREAM OPARTY JEST NA TRZECH ELEMENTACH

1. Optymalizacji
2. Wentylacji i filtracji powietrza
3. BHP i środkach ochrony indywidualnej

Proponowane przez LINCOLN ELECTRIC rozwiązania mogą znacząco zmniejszyć ilość dymów i pyłów spawalniczych, z którymi spawacz ma kontakt podczas pracy.



ZMNIJSZONE RYZYKO KONTAKTU Z DYMEM I PYŁEM SPAWALNICZYM

Jednym z najważniejszych czynników mających wpływ na bezpieczeństwo spawaczy w trakcie spawania jest jakość wdychanego powietrza. **PURE STREAM** to nie tylko spersonalizowana oferta, ale przede wszystkim inicjatywa, mająca na celu zmniejszenia narażenia operatora na dymy i pyły spawalnicze.

**Europure Plus 5500 LS,
Le Face Shield, Clear,
Zephyr 4500LS
Flipair 4500 LS**

Zapewnia ochronę przed dymami oraz dostarcza oczyszczone powietrze bezpośrednio do spawacza dzięki technologii PAPR firmy Lincoln Electric.

Skontaktuj
się z nami



PRZYŁBICE SPAWALNICZE PAPR

PRZYŁBICE Z APARATEM ODDECHOWYM

Porównanie przyłbic PAPR – funkcjonalność dostosowana do potrzeb



Opis produktu	Zephyr LS / Flipair 4500 LS	Europure PLUS™ 5500 LS	Europure PLUS™ LE FACE SHIELD	Europure PLUS™ CLEAR
PROCES SPAWALNICZY	MMA, MIG/MAG	MMA, MIG/MAG	SZLIFOWANIE, LUTOSPRAWIANIE, CIĘCIE GAZOWE	
Klasa optyczna	1/1/1/2	1/1/1/1	Osłona czołowa ze stopniem zaciemnienia 5	
Czas przełączania jasny-ciemny (s)	1/25,000	1/25,000	-	-
Liczba czujników detekcji łuku	4	4	-	-
Regulacja stopnia zaciemnienia / sterowanie	5-13 / wewnętrznie	5-13 / wewnętrznie	-	-
Technologia optyczna filtra	Technologia Light Shade	Technologia Light Shade	-	-
Możliwość stosowania filtrów z korekcją wzroku	Tak	Tak	-	-
Stopień zaciemnienia w trybie szlifowania / sterowanie	DIN3 / zewnętrzne DIN3 / FLIP UP	DIN4 / FLIP UP	-	-
Min. prąd zaciemnienia dla TIG	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	-	-
Kontrola stopnia czułości	bezystopniowa	bezystopniowa	-	-
Czas przełączenia ciemny-jasny (s)	0,1-1,0 s regulowana w zakresie	0,1-1,0 s regulowana w zakresie	-	-
Dodatkowe funkcje	Tryb-X, INFOTRACK	-	-	-
Rozmiar wkładu (mm)	110 x 90 mm	156 x 123 mm	-	-
Pole widzenia filtru samościemnianego (mm²)	5820	8025	-	-

Dmuchawa

Rodzaj baterii	Słoneczne + 2 wymienne baterie litowe Rodzaj baterii: akumulator litowo-jonowy (wydłużone działanie)	Słoneczne + 2 wymienne baterie litowe Rodzaj baterii: akumulator litowo-jonowy (wydłużone działanie)		
Alert o niskim stanie baterii	Automatyczne alerty wizualne, dźwiękowe i wibracyjne	Automatyczne alerty wizualne, dźwiękowe i wibracyjne		
Czas pracy baterii (h)	8	9		
Czas ładowania baterii	4	1		
Przepływ powietrza (l/min)	niska prędkość: 160 l/min wysoka prędkość: 200 l/min	niska prędkość: 170 l/min wysoka prędkość: 210 l/min		
Rodzaj nagłowia	FLEXTECH I	Innowacyjny wspornik na głowę	-	-
Gwarancja	1 rok (dmuchawa) + 2 lata (przyłbica)	3 lata dla dmuchawy i przyłbicy	3 lata (dmuchawa) + 2 lata (przyłbica)	
Ocena jakości	Kompletne rozwiązanie zaprojektowane, aby chronić spawacza w najbardziej efektywny sposób – klasa TH2	Wyjątkowa ochrona spawacza. – klasa TH3		

Normy zharmonizowane	EN 166:2001 EN 379:2003+A1:2009 EN 175:1997 EN 12941:2009-02	EN 175:1997 EN 166:2022 EN 169:2003 EN 379:2003+A1 EN 12941: 1998 + A1 : 2003 + A2 : 2008	EN 166:2022 EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008	EN 397:2012+A1:2012 EN 166:2022 EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008
Gratisowe akcesoria	Torba + paski naramienne	Szybki boczny + zestaw naklejek + torba + bandana + paski naramienne	-	-
Ciężar (g)	Zephyr – 510 / Flip'Air – 938 + 1760 dmuchawa	793 + 1020	120 + 1020	792 + 1020

5500 LS / LE FACE SHIELD / CLEAR

Seria EuropurePLUS™



ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

1

Modułowy system do pełnej ochrony dróg oddechowych!

Ergonomiczna i inteligentna ochrona. W pełni zintegrowany system bezpieczeństwa, z opcjami ochrony dróg oddechowych, głowy, oczu i skóry.

ZAPROJEKTOWANE ABY ZAPEWNIĆ MAKSYMALNY KOMFORT PRACY.

klasa TH3

EuropurePLUS™ LE FACE SHIELD

NOWOŚĆ

(EU) 2016/425 (ŚOI)
2011/65/EU (ROHS)
EN 166:2022
EN 12941:1998
+ A1:2003 + A2:2008

Aparat oddechowy z układem filtrowania powietrza EuropurePLUS™ LE FACE SHIELD jest wyposażony w innowacyjny system nawiewowy, zintegrowany z profesjonalną osłoną czołową z podwójną powłoką.

EuropurePLUS™ LE FACE SHIELD to innowacyjny aparat PAPR, który zawiera system nawiewowy zintegrowany z komfortową osłoną czołową. Wyprofilowana osłona z poliwęglanu o wysokiej gęstości jest o ponad **90% grubsza** niż tradycyjna osłona twarzy. Całkowita skuteczność filtracji wynosi do 99,997%. Dostępne w wersji **Clear** (przezroczystej) lub **Shade 5** (zaciemnionej). EuropurePLUS™ LE FACE SHIELD to profesjonalna ochrona twarzy operatora.

Zaprojektowany z myślą o komforcie – lekka, wytrzymała skorupa z regulowanym nagłowiem zapewnia prawidłowy rozkład ciężaru osłony i najwyższy komfort pracy.

Ciężar przyłbicy: 120 g

W zestawie

- ◆ EuropurePLUS™ LE FACE SHIELD z systemem nawiewowym powietrza
- ◆ Filtr wstępny
- ◆ filtr P3
- ◆ Bateria litowo-jonowa
- ◆ Osłona przeciwiskrowa
- ◆ Ładowarka
- ◆ Wąż nawiewowy w osłonie
- ◆ Pas biodrowy
- ◆ Nakrycie głowy
- ◆ Paski naramienne
- ◆ Wskaźnik przepływu powietrza
- ◆ Torba

Komfort pracy



Klasa



EUROPURE PLUS™ LE FACE SHIELD
(z dmuchawą)

W403679

GWARANCJA

3

LATA
Dmuchawa

GWARANCJA

2

LATA

Komfortowe nakrycie głowy

- ◆ Wodoodporna i trudnopalna bawełna z super miękkim uszczelnieniem.
- ◆ Dobrą jakość uszczelnienia oraz zastosowana tkanina, zapewnia w osłonie twarzy stan mikro-dodatniego ciśnienia dla dobrego komfortu użytkownika.
- ◆ Łatwa wymiana dzięki uszczelce na rzep



OSŁONA CZOŁOWA SHADE 5

Szybka Shade 5 IR – zapewnia ochronę przed światłem podczerwonym podczas szlifowania, lutowania lub cięcia

Sprawdzona ochrona przed uderzeniami – szybka wykonana z poliwęglanu o wysokiej gęstości chroni przed silnymi uderzeniami.

Szybki poliwęglanowe Premium o najwyższej klasie optycznej, zapewniają wyraźne, niezakłócone widzenie



SZYBKĄ SHADE 5

WP403679-2

OSŁONA CZOŁOWA CLEAR

Przezroczysta osłona – odporna na zarysowania, nie powoduje zniekształcenia widoku, wysoki współczynnik przepuszczalności światła, dobra odporność na ścieranie. Wbudowany regulator kierunku przepływu powietrza.

Sprawdzona ochrona przed uderzeniami – szybka wykonana z poliwęglanu o wysokiej gęstości chroni przed silnymi uderzeniami.



SZYBKĄ OCHRONNĄ

WP403679-1

Szybki poliwęglanowe Premium o najwyższej klasie optycznej, zapewniają wyraźne, niezakłócone widzenie.

(EU) 2016/425 (ŚOI)
2011/65/EU (ROHS)
EN 397:2012+A1:2012
EN 166:2022
EN 12941:1998
+ A1:2003 + A2:2008

PRZYŁBICE SPAWALNICZE PAPER

EuropurePLUS™ CLEAR

NOWOŚĆ

**Kask o wysokiej odporności na uderzenia
zintegrowany z osłoną czołową**

EuropurePLUS™ CLEAR to nowoczesna konstrukcja o wysokiej odporności na uderzenia. Zapewnia najwyższy poziom ochrony dróg oddechowych. Całkowita skuteczność filtracji wynosi do 99,997%.

Chroni głowę użytkownika przed uderzeniami – kompaktowy kształt i wyważony środek ciężkości.

EuropurePLUS™ CLEAR łączy funkcję osłony czołowej, zapewniając jednocześnie szerokie pole widzenia.

Ciężar przyłbicy: 792 g

W zestawie

- ◆ EuropurePLUS™ CLEAR z dmuchawą
- ◆ Filtr wstępny
- ◆ Filtr P3
- ◆ Bateria litowo-jonowa
- ◆ Osłona przeciwiskrowa
- ◆ Ładowarka
- ◆ Wąż nawiewowy w osłonie
- ◆ Pas biodrowy
- ◆ Nakrycie głowy
- ◆ Paski naramienne
- ◆ Wskaźnik przepływu powietrza
- ◆ Torba

Klasa

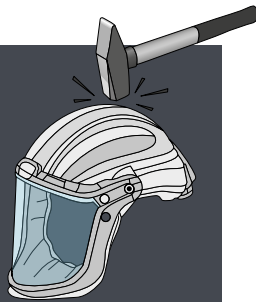
Komfort pracy



**EUROPURE PLUS™
CLEAR**
(z dmuchawą)
W403678

GWARANCJA
3
LATA
Dmuchawa
GWARANCJA
2
LATA

Wyjątkowe zabezpieczenie przed odpryskami i kroplami stopionego metalu, uderzeniami i przebiciem. **SOLIDNA KONSTRUKCJA** gwarantuje wysoką trwałość i niezawodność.



Komfortowe nakrycie głowy

- ◆ Wodoodporna i trudnopalna bawełna z super miękkim uszczelnieniem.
- ◆ Dobrą jakość uszczelnienia oraz zastosowana tkanina, zapewnia w osłonie twarzy stan mikro-dodatniego ciśnienia dla dobrego komfortu użytkownika.
- ◆ Łatwa wymiana dzięki uszczelce na rzep



LENS SHADE 5

Możliwość zamontowania wraz z osłoną przezroczystą. Dobra widoczność i ochrona przed promieniowaniem UV/II



**MAŁE LENS SHADE
5 obrotowe**
WP403678-16

**DUŻE LENS
SHADE 5**
WP403678-17

OSŁONA CZOŁOWA CLEAR

Przezroczysta osłona – odporna na zarysowania, nie powoduje zniekształcenia widoku, wysoki współczynnik przepuszczalności światła, dobra odporność na ścieranie. Wbudowany regulator kierunku przepływu powietrza.

Sprawdzona ochrona przed uderzeniami – szybka wykonana z poliwęglanu o wysokiej gęstości chroni przed silnymi uderzeniami.



**SZYBKI
OCHRONNE**
WP403678-10

Szybki poliwęglanowe Premium o najwyższej klasie optycznej, zapewniają wyraźne, niezakłócone widzenie

PRZYŁBICE SPAWALNICZE PAPER

EuropurePLUS™ 5500 LS

(EU) 2016/425 (S01)
2011/65/EU (ROHS)
EN 175:1997-08
EN 166:2002-04
EN 169:2003-02 04
EN 379:2003+A1:2009
EN 12941: 1998
+ A1 : 2003 + A2 : 2008

ŚRODKI OCHRONY
INDYWIDUALNEJ

1

EUROPURE PLUS™
5500 LS
(z dmuchawą)
W403676



APARAT ODDECHOWY Z UKŁADEM FILTROWANIA POWIETRZA – klasy TH3

Przyłbica spawalnicza EuropurePLUS™ 5500 LS z aparatem oddechowym posiada innowacyjną dmuchawę, zintegrowane osłony czołowe i boczne oraz filtr samościemniający o bardzo dużym polu widzenia

Przyłbica EUROPURE PLUS 5500 LS zapewnia najwyższy poziom ochrony dróg oddechowych

Wyposażona jest w innowacyjny system nawiewowy, wysokiej jakości szybki ochronne (czołową i boczne) oraz filtr samościemniający o **bardzo dużym polu widzenia (8025 mm²)**. Zastosowana najnowsza technologia Light Shade gwarantuje klasę optyczną 1/1/1

Ciężar przyłbicy: 793 g

W zestawie

- ◆ Przyłbica spawalnicza z aparatem oddechowym
- ◆ Szybki zewnętrzny (5 szt.)
- ◆ Szybki wewnętrzny (2 szt.)
- ◆ 1 zestaw szybek bocznych
- ◆ Filtr wstępny (2 szt.)
- ◆ Filtr P3 (2 szt.)
- ◆ Bateria litowo-jonowa
- ◆ Osłona przeciwiskrowa (2 szt.)
- ◆ Ładowarka
- ◆ Wąż nawiewowy w osłonie
- ◆ Wyściełany pas, nakrycie głowy, pasek naramienny
- ◆ Wskaźnik przepływu powietrza
- ◆ Bandana
- ◆ Zestaw naklejek ozdobnych
- ◆ Torba



GWARANCJA

3
LATA

Dmuchawa

GWARANCJA

3
LATA

Stopień zaciemnienia



Czujniki detekcji łuku



TIG: min. prąd zaciemnienia



Tryb szlifowania / sterowanie



Komfort pracy



Pole widzenia



Klasa optyczna



Klasa



Czas przełączenia jasny-ciemny

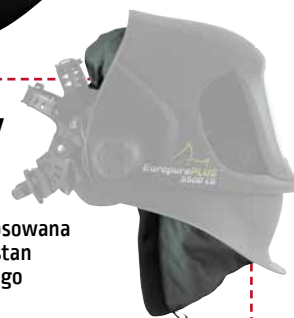


Komfortowe nakrycie głowy

- ◆ Wodoodporna i trudnopalna bawełna z super miękkim uszczelnieniem.
- ◆ Dobrą jakość uszczelnienia oraz zastosowana tkanina, zapewnia w osłonie twarzy stan mikro-dodatniego ciśnienia dla dobrego komfortu użytkownika.
- ◆ Szybkie mocowanie na rzep
- ◆ Dwa niewielkie sznurki ściągające

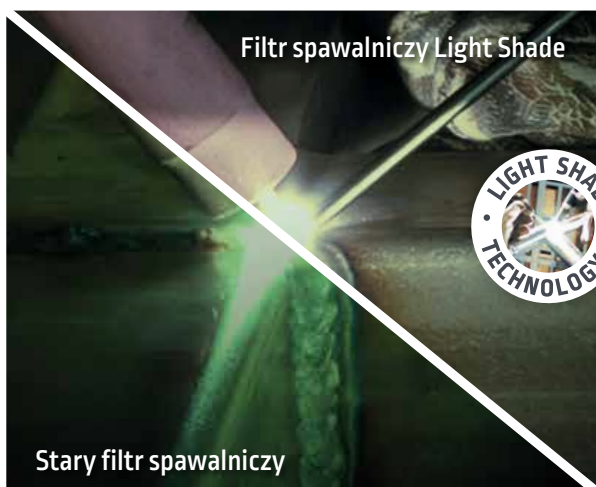
Innowacyjny wspornik na głowę

- ◆ Łatwe podnoszenie i opuszczanie
- ◆ Blokada w pozycji pionowej



PRZYŁBICE SPAWALNICZE P APR

Technologia Light Shade



- Ulepszona widoczność
- Mniejsze zmęczenie oczu
- Umożliwia lepszy, bardziej przejrzysty widok jeziora spawalniczego

Doświadczona klasa optyczna 1/1/1/1

<p>Wyeliminowanie zniekształceń</p>	<p>Brak rozmyć</p>
<p>Równomierny stopień zaciemnienia</p>	<p>Dobra widoczność pod różnym kątem</p> <p>Jednolity odcień pod różnym kątem</p>

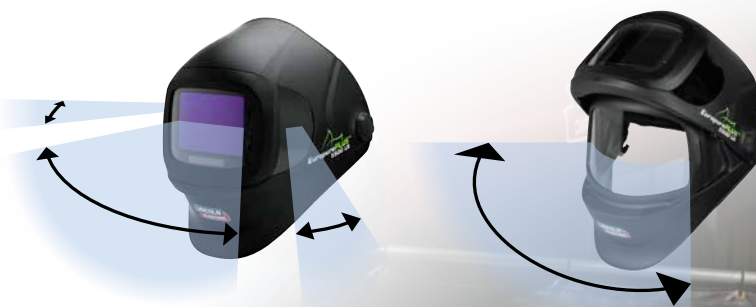
Bardzo duży filtr samościemniający

Filtr samościemniający zapewnia użytkownikowi szerokie pole widzenia (8 025 mm²), zwiększając komfort pracy.



Bardzo duże pole widzenia

Zintegrowana przezroczysta osłona czołowa i filtry bocznych szybek o stopniu zaciemnienia 5 zwiększają pole widzenia zarówno w pozycji otwartej, jak i zamkniętej, oferując poprawę wydajności i bezpieczeństwa.



PROCES SPAWALNICZY	MMA, MIG/MAG
Klasa optyczna	1/1/1/1
Czas przełączania jasny-ciemny (ms)	0,04
Liczba czujników detekcji łuku	4
Regulacja stopnia zaciemnienia / sterowanie	5-13 / wewnętrznie
Technologia optyczna filtra	Technologia Light Shade
Możliwość stosowania filtrów z korekcją wzroku	Tak
Stopień zaciemnienia w trybie szlifowania / sterowanie	DIN4 / FLIP UP
Min. prąd zaciemnienia dla TIG	≥2 A / DC ≥2 A / AC
Kontrola stopnia czułości	Bezstopniowa
Czas przełączenia ciemny-jasny (s)	Ustawiany cyfrowo w zakresie 0,1-1,0s
Rozmiar wkładu (mm)	156 x 123 mm
Pole widzenia filtra samościemnianego (mm ²)	8025

PRZYŁBICE SPAWALNICZE PAPR

SYSTEM NAWIEWOWY EUROPURE PLUS™

System nawiewowy



- ◆ Prosta regulacja: wszystko za pomocą jednego przycisku.
- ◆ Przyjazny dla użytkownika: wskaźniki świetlne pokazują aktualny status.

- ◆ Bardziej bezpieczny dzięki automatycznym alertom wizualnym, dźwiękowym i wibracyjnym.
- ◆ Wysoka jakość: wysoki poziom ochrony dróg oddechowych EN 12941 TH3 P R SL.

Doskonała trwałość baterii¹

Operatorzy mogą pracować przez całą zmianę (lub dłużej) bez przerwy. PAPR jest dostarczany ze standardową baterią, która przewyższa trwałość baterii konkurencyjnych systemów.

Dodatkowo, Lincoln Electric oferuje akumulator o czasie pracy wydłużonym do 16 godzin. Ta dodatkowa pojemność baterii zapewnia elastyczność podczas pracy w godzinach nadliczbowych i stanowi zabezpieczenie, kiedy aparat nie został naładowany w nocy.

patrz Akcesoria opcjonalne na stronie 27

Bateria Lincoln Electric o wydłużonym działaniu

16 hrs

Bateria standardowa Lincoln Electric

9 hrs

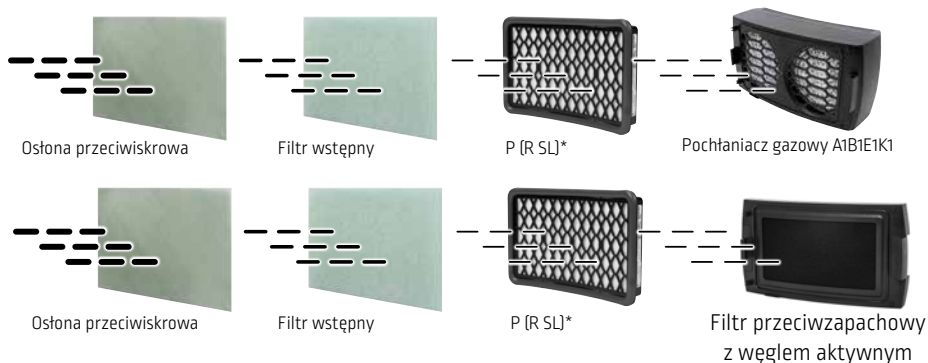
Konkurencja

6 hrs

¹ Czas pracy przy niskim przepływie powietrza i stanu filtra 50%.

Przepływ powietrza	niska prędkość: 170+ l/min (6+cfm) wysoka prędkość: 210+ l/min (7,4+cfm)
Zasilane przez	Rodzaj baterii: akumulator litowo-jonowy (wydłużona trwałość)
Bateria	Czas pracy baterii 9 godzin (bateria standardowa, przepływ 170 l/min) 5-6 godzin (bateria standardowa, przepływ 210 l/min) Czas ładowania baterii: 1 godzina (bateria standardowa) Trwałość baterii: 550 cykli ładowania
Flitr	Wydajność filtra: ≥99,97%
Temperatura pracy	Zapewnia ochronę przeciwko pyłom i dymom spawalniczym Odpowiedni do wszystkich prac spawalniczych Automatyczne alerty wizualne, dźwiękowe i wibracyjne -5 °C - +55 °C (23 °F - 131 °F)
Temperatura przechowywania	-10 °C - +55 °C (14 °F - 131 °F)
Wilgotność względna podczas pracy	< 90%
Wilgotność względna przechowywania	< 85%
Nakrycie głowy	Materiał niepalny
Zgodność z normami (aparat oddechowy)	EN 12941 TH3 P R SL
Gwarancja na dmuchawę	1 rok
Gwarancja na przyłbicę	3 lata

Kompletny moduł filtrujący

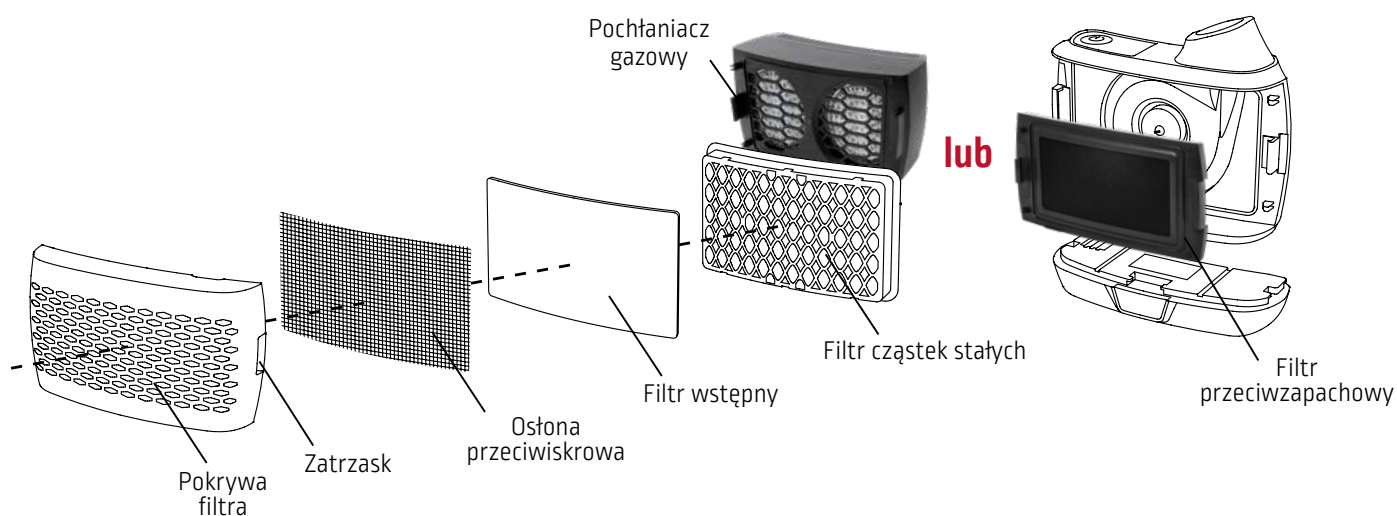


* Filtr cząstek stałych (R=wymienny, SL=filtracja aerozoli (chlorku sodu i mgły oleju parafinowego))

Kombinacja filtrów:

Dmuchała EuropurePLUS™ może pomieścić dwa filtry.

- filtr cząstek stałych P3 + pochłaniacz gazowy A1B1E1K1
- filtr cząstek stałych P3 + filtr przeciwwzapachowy z węglem aktywnym



	Filtr przeciwwzapachowy	Filtr cząstek stałych P3	Filtr gazowy
Indeks	WP403676-36	WP403676-17	WP403676-30
Odpowiedni PAPR	EuropurePLUS		
Ochrona przed	Eliminuje nieprzyjemny zapach, gdy nie jest używany pochłaniacz gazowy	Cząstki stałe i ciekłe (w tym zawierające olej), pyły, mgły i opary powstające podczas piaskowania, spawania, szlifowania, cięcia, wiercenia w metalu, kropelki mgły powstające podczas natryskiwania oraz opary i gazy organiczne.	Organiczny i nieorganiczny kwaśny amoniak gazowy
Ciężar	138g	105g	829g
Rozmiar	208 x 117 x 30 mm	175 x 112 x 35 mm	223 x 117 x 85 mm
Typ obudowy filtra	Filtr przeciwwzapachowy z węglem aktywnym	Filtr cząstek stałych P3	A1B1E1K1
Zastosowania typowe	montaż, serwis zakładowy, szlifowanie, obsługa maszyn, spawanie, malowanie		
Zastosowania przemysłowe	Przemysł chemiczny, górniczy, petrochemiczny		
Instrukcje użytkownika	Filtr przeciwwzapachowy musi być zawsze używany z filtrem cząstek stałych, filtrem wstępnym i osłoną przeciwiwkrową. Nie należy używać samego filtra przeciwwzapachowego.	Filtr cząstek stałych P3 zapewnia skuteczność filtracji na poziomie 99,997%.	Pochłaniacz gazowy musi być zawsze używany razem z filtrem cząstek stałych EUROPURE PLUS 5500LS.
Ostrzeżenie	Zestaw filtrów musi być prawidłowo zainstalowany zgodnie z instrukcją. Nie można go czyścić. Wymienić na nowy, w razie uszkodzenia lub zabrudzenia		

PRZYŁBICE SPAWALNICZE PAPER AKCESORIA OPCJONALNE EUROPURE PLUS 5500 LS

Regulowany skórzany pas biodrowy

Regulowany skórzany pas biodrowy mocuje dmuchawę EUROPURE PLUS 5500 LS do talii użytkownika

- ◆ Wyściółka na plecach dla większego komfortu
- ◆ Skórzany pas zapewnia doskonałą wytrzymałość na ciepło, odpryski, iskry i inne czynniki
- ◆ Regulowany obwód zapewnia lepsze dopasowanie i szczelność

**PAPR – REGULOWANY
SKÓRZANY PAS BIODROWY**

WP403676-29



Bateria o wydłużonym działaniu z szybkim ładowaniem

- ◆ Rodzaj baterii: akumulator litowo-jonowy
- ◆ Czas pracy baterii 15 godzin (niska prędkość: 170+ l/min)
9 godzin (wysoka prędkość: 210+ l/min)
- ◆ Czas ładowania baterii: 2 godziny
- ◆ Trwałość baterii: 550 cykli ładowania

**BATERIA
O WYDŁUŻONYM
DZIAŁANIU Z SZYBKIM
ŁADOWANIEM**

WP403676-2



**TYP FILTRA:
A1B1E1K1**

WP403676-30

**FILTR CZĄSTEK
STAŁYCH P3**

WP403676-17

**5 sztuk
WP403676-32**

Plecak

Zastępuje pas biodrowy i uprząż, poprawiając rozkład ciężaru i komfort pracy

PLECAK

WP403676-31



Wielostanowiskowa ładowarka baterii PAPER

- ◆ Jednoczesne ładowanie 4 baterii litowo-jonowych
- ◆ Ładowanie w 3 godziny
- ◆ Do standardowej baterii i baterii o wydłużonym działaniu
- ◆ Wskaźnik naładowania akumulatora: przełączana dioda LED (czerwona – ładowanie, zielona – ładowanie zakończone)
- ◆ Norma: CE 62368

**WIELOSTANOWISKOWA
ŁADOWARKA BATERII
PAPER**

WP403676-39



**FILTR
PRZECIWPACHOWY**

WP403676-36



**SZYBKOZŁĄCZKA
DO PRZEDŁUŻKI
PRZEWODU
NAWIEWOWEGO**

WP403676-38





PRZYŁBICE SPAWALNICZE PAPER

ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS



Kompletne rozwiązanie zaprojektowane, aby chronić spawacza w najbardziej efektywny sposób - klasa TH2.

Kompletny zestaw ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS, dostarczany w solidnej torbie zawiera:

- ◆ Przyłbicę ZEPHYR LS lub FLIP'AIR LS,
- ◆ System nawiewu powietrza (ZEPHYR)
- ◆ Przewód łączący przyłbicę z systemem nawiewu
- ◆ Paski naramienne,
- ◆ Ładowarkę baterii,
- ◆ Przepływomierz,
- ◆ Dodatkowy filtr.

Przyłbica z systemem nawiewu czystego powietrza



Przyłbica uchylna z filtrem LCD, do szlifowania

FLIP'AIR 4500 LS

W000403675



ZEPHYR 4500 LS

W000403674



Zewnętrzny przycisk do przełączania w tryb szlifowania



Samościemniające filtry LCD z szerokim polem widzenia Kaseta z filtrem Advance 4500 LS – Infotrack DIN 3/8-13:

Zaawansowane rozwiązanie do wszystkich zastosowań:

4 regulowane tryby pracy, ustawiane cyfrowo na ekranie LCD:

- ◆ Spawanie: zmienny stopień zaciemnienia 8-13, 4 czujniki optyczne, regulacja czułości i powrót do trybu jasnego.
- ◆ Szlifowanie: praca w trybie jasnym DIN 3 (z wyjątkiem przyłbicy FLIP'AIR z uchylnym panelem czołowym)
- ◆ Cięcie, spawanie niskim prądem: regulowany stopień zaciemnienia 5-8 (spawanie TIG o małej intensywności, mikroplazmą, tlenowo-acetylenowe...)
- ◆ Tryb X: do spawania na zewnątrz lub gdy łuk elektryczny jest niewidoczny, stopień zaciemnienia 3/8-13 sterowany za pomocą czujników magnetycznych.

System Infotrack dostarcza istotne dane [aktualny czas – całkowity czas spawania – alarm - temperatura].



GWARANCJA

2
LATA

PRZYŁBICE SPAWALNICZE P APR

System nawiewowy ZEPHYR LS / FLIP' AIR LS

- ◆ System nawiewowy: **2 przepływy** (niski 160 l/min i wysoki 200 l/min).
- ◆ Urządzenie posiada wskaźnik **ustawionego przepływu powietrza**, wskaźnik **naładowania baterii** oraz **dwa alarmy**, ostrzegające przed niedostatecznym przepływem powietrza: **dźwiękowy i wibracyjny**. Sygnalizacja wibracjami jest pomocna, gdy poziom hałasu na stanowisku pracy jest wysoki. Alarm dźwiękowy wysyłany jest do spawacza **przewodowo**.
- ◆ Pas biodrowy oraz paski ramienne wykonane z **materiału trudnopalnego**.
- ◆ Pas biodrowy zawiera wyściółkę, zwiększającą komfort użytkownika.
- ◆ **Szybka wymiana baterii**, odłączenie za pomocą jednego przycisku. **W zestawie bateria litowa z 8 godzinnym czasem pracy na jednym naładowaniu**. Możliwość zastosowania dodatkowej baterii, zapewniającej **14 godzin pracy (±5%)** (na życzenie). Brak konieczności pełnego rozładowania baterii litowo-jonowej przed doładowaniem.
- ◆ Prosta wymiana filtra (obrócenie pokrywy nawiewu o ćwierć obrotu) Stan otwarcia i zamknięcia pokrywy sygnalizowany jest dwoma wskaźnikami. Sygnalizowane jest również niewłaściwe położenie filtra.

Przewód połączeniowy i nakrycie i uszczelnienie przyłbicy:

Połączenie między systemem nawiewu powietrza i przyłbicą zapewnia elastyczny przewód. Przewód i przyłącza systemu nawiewu są wodoodporne. Przyłbica posiada obracaną szybkozłączkę, zapewniającą dobrą elastyczność, gdy spawacz obraca głowę. Przewód zabezpieczony jest zewnętrzną osłoną (75% bawełna, 25% Kevlar).



Obieg powietrza

Masz do wyboru:

- ◆ przepływ powietrza z górnej do dolnej części przyłbicy **1**
 - ◆ lub obustronny przepływ boczny **2** (tylko ZEPHYR),
 - ◆ lub też obydwa rozwiązania jednocześnie.
- Funkcjonalność ta zapewnia spawaczowi duży komfort pracy.



Wewnątrz systemu nawiewu można zainstalować trzy filtry:

- ◆ jeden filtr wstępny do dużych cząstek,
- ◆ jeden filtr zatrzymujący cząstki pyłu i kurzu (> 0,3 mikrona)
- ◆ jeden filtr węglowy, pochłaniający dymy i nieprzyjemne zapachy.

System nawiewu gwarantuje pełną wodoodporność.



Klasa

TH2

Komfort pracy



Czujniki detekcji łuku



Klasa optyczna

1/1/1/2

Ochrona dróg oddechowych



Tryb szlifowania / sterowanie



Czas przełączenia jasny-ciemny



Stopień zaciemnienia



Pole widzenia



Tryb X



	ZEPHYR 4500 LS	FLIP' AIR 4500 LS
Czas przełączenia ciemny-jasny	10 stopni, od 0,1 s do 1 s (ustawianych cyfrowo)	
Ustawienie zwłoki czasowej	10 stopni (ustawianych cyfrowo)	
Tryb pracy spawanie szlifowanie	Tak, zaciemnienie DIN 8-13, ustawiane cyfrowo Tak, DIN 3 (zewnętrzny przycisk) - w przypadku FLIP' AIR filtr uchylny Tak, zaciemnienie DIN 5-9, ustawiane cyfrowo	
cięcie tryb X* system Infotrack**	Tak Tak	
Stała ochrona przed UV i IR	Tak	
Rodzaj baterii	2 baterie litowe CR2450 3 V	
Zasilanie alternatywne (bateria/ogniwo)	Tak	
Temperatura	Zastosowanie: od -5°C do +55°C - Przechowywanie: od -30°C do +70°C	
Ciężar	510 g (przyłbica) + 1 760 g (system nawiewu)	938 g (przyłbica) + 1 760 g (system nawiewu)
Norma	Filtr LCD: CE EN 379 - Przyłbica: CE EN 175	

* Tryb X: stosowany podczas spawania na zewnątrz i spawania niskim prądem

** System Infotrack dostarcza istotne dane (aktualny czas - całkowity czas spawania - alarm - temperatura)

Indeks

Zestaw (przyłbica + system nawiewu + kasetka z filtrem)	W000403674	W000403675
Filtr LCD	W000402681	W000402682

Wykaz części wymiennych: patrz str. 23

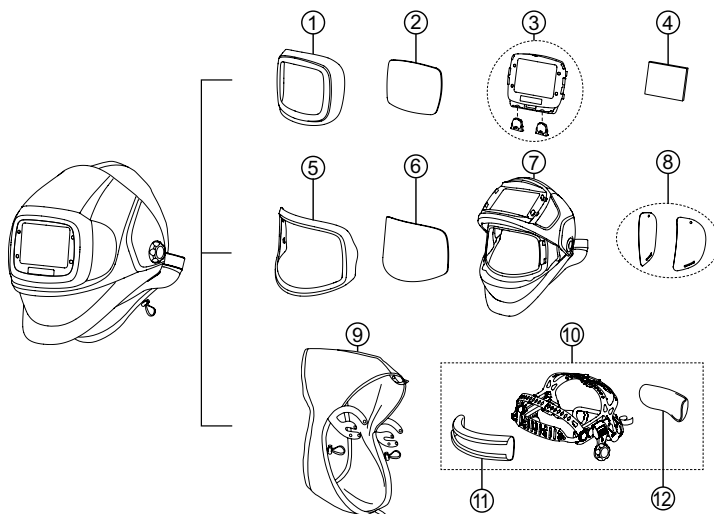
PRZYŁBICE SPAWALNICZE PAPER

Części wymienne do przyłbic PAPER

EuropurePLUS™ 5500 LS

A

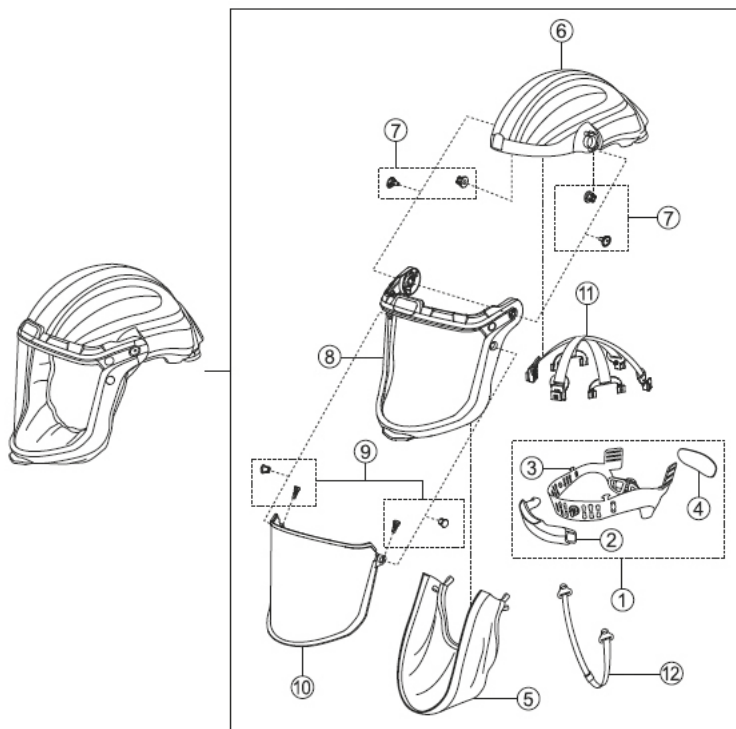
Indeks	Opis	Ilość/opak	Indeks
A	Przyłbica z systemem nawiewu	1	WP403676-35
1	Ramka mocująca szybki wewnętrznej	1	WP403676-4
2	Szybki zewnętrzne (160,36 x 107,3 mm)	5	WP403676-5
3	Kaseta z filtrem samościemniającym	1	WP403676-6
4	Szybki wewnętrzne (107 x 80 mm)	5	WP403676-7
5	Ramka mocująca osłony zewnętrznej	1	WP403676-8
6	Osłona zewnętrzna (przeciwmgiełna, 223x129,8 mm)	5	WP403676-9
7	Skorupa przyłbicy z kanałem powietrznym	1	WP403676-10
8	Szybki boczne	2	WP403676-11
9	Uszczelnienie twarzy	1	WP403676-12
10	Nagłowie (z opaską przeciwpotną i wyściółką)	1	WP403676-13
11	Opaska przeciwpotna	2	WP403676-14
12	Wyściółka	2	WP403676-15
	Rzep	1	WP403676-40
	Sprężyna	1	WP403676-37



EuropurePLUS™ CLEAR

Indeks	Opis	Ilość/opak	Indeks
A	Przyłbica z systemem nawiewu	1	WP403678-15
1	Nagłowie	1	WP403678-1
2	Opaska przeciwpotna	1	WP403678-2
3	Element amortyzacyjny	1	WP403678-3
4	Wyściółka	1	WP403678-4
5	Uszczelnienie twarzy	1	WP403678-5
6	Kask	1	WP403678-6
7	Przyciski w kasku	1	WP403678-7
8	Ramka osłony	1	WP403678-8
9	Przyciski ramki osłony	1	WP403678-9
10	Osłona czołowa	1	WP403678-10
11	Taśma	1	WP403678-11
12	Pasek podbródkowy	1	WP403678-12
	Małe Lens Shade 5	1	WP403678-16
	Duże Lens Shade 5	1	WP403678-17

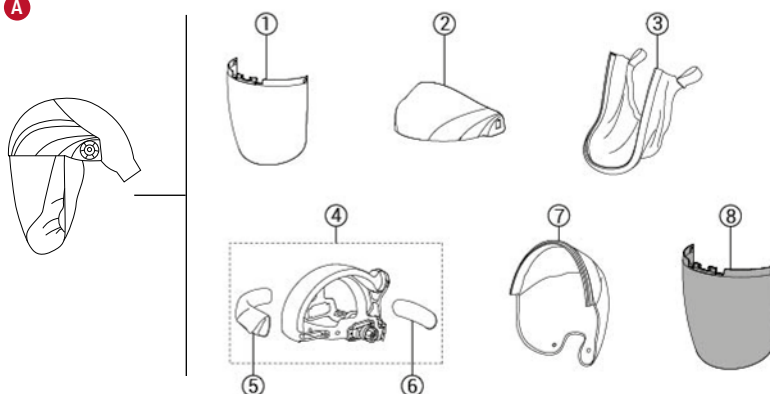
A



EuropurePLUS™ LE FACESHIELD

Indeks	Opis	Ilość/opak	Indeks
A	Przyłbica z systemem nawiewu	1	WP403679-15
1	Szybki ochronne LE	1	WP403679-1
2	Skorupa przyłbicy LE	1	WP403679-3
3	Rękaw LE	1	WP403679-4
4	Nagłowie LE	1	WP403679-5
5	Opaska przeciwpotna	1	WP403679-6
6	Wyściółka	2	WP403679-7
7	Przedłużony kaptur LE	3	WP403679-8
8	LE lens shade 5	4	WP403679-2

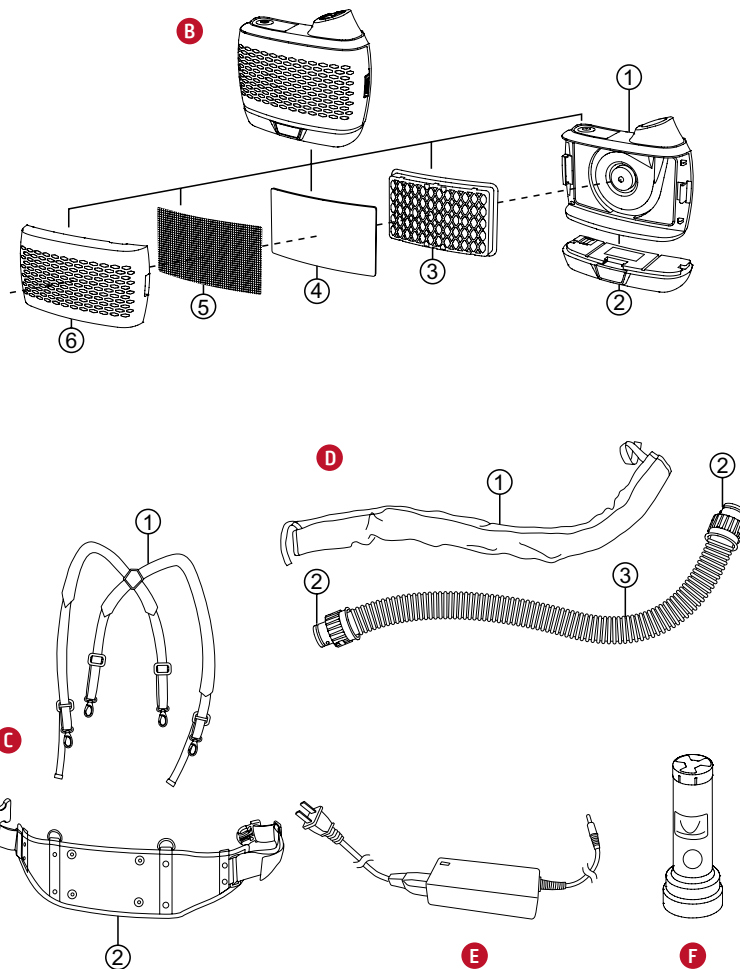
A



PRZYŁBICE SPAWALNICZE PAPR

Części wymienne do serii EUROPURE

Indeks	Opis	Ilość/ opak	Indeks
B Przyłbica z systemem nawiewu			
①	Obudowa	1	WP403676-16
②	Bateria standardowa	1	WP403676-1
③	Filtr cząstek stałych (filtr P3)*	1	WP403676-17
	Filtr cząstek stałych (filtr P3)*	5	WP403676-32
④	Filtr wstępny	5	WP403676-18
⑤	Ośłona przeciwwiskrova	10	WP403676-19
⑥	Pokrywa filtra	1	WP403676-20
	Pochłaniacz gazowy	1	WP403676-21
	Pochłaniacz gazowy A1B1E1K1*	1	WP403676-30
	Bateria o wydłużonym działaniu z szybkim ładowaniem*	1	WP403676-2
	Filtr przeciwzapachowy*	1	WP403676-36
	Wielostanowiskowa ładowarka baterii PAPR*	1	WP403676-39
C Uprząż			
①	Paski naramienne	1	WP403676-22
②	Wyściółka pasa biodrowego (zawiera nakrętki i podkładki)	1	WP403676-23
	Plecak z dmuchawą*	1	WP403676-31
	Regulowany skórzany pas biodrowy*	1	WP403676-29
D Przewód nawiewowy			
①	Ośłona przewodu nawiewowego	1	WP403676-24
②	O-ring	2	WP403676-25
③	Przewód nawiewowy (zawiera uszczelkę typu O-ring)	1	WP403676-26
	Przewód nawiewowy z szybkozłączem (EuropurePLUS™ CLEAR)	1	WP403678-13
	Szybkozłączka do przedłużki przewodu nawiewowego*	1	WP403676-38
E Ładowarka			
	Szybka ładowarka baterii	1	WP403676-3
F Wskaźnik przepływu powietrza			
	Wskaźnik przepływu powietrza EuropurePLUS™ 5500 LS + faceshield	1	WP403676-27
	Wskaźnik przepływu powietrza EuropurePLUS™ CLEAR	1	WP403678-14
Inne			
	Torba	1	WP403676-28



* więcej znajdziesz w Akcesoriach Opcjonalnych na stronie 27

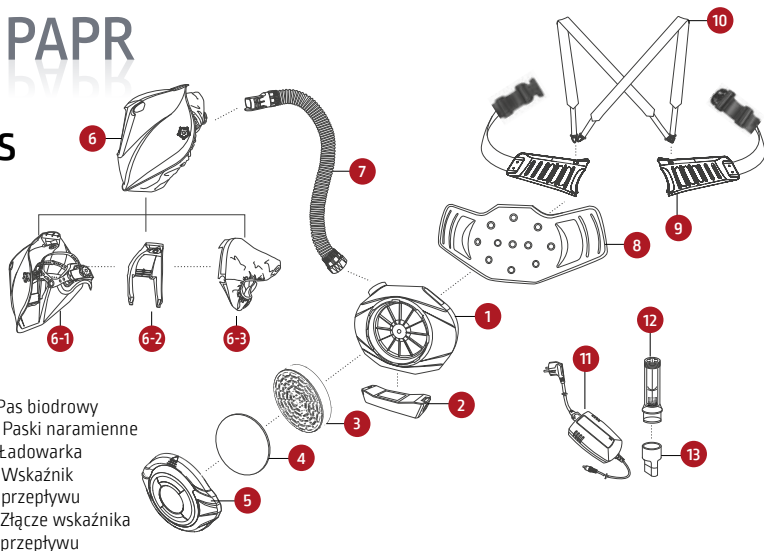
PRZYŁBICE SPAWALNICZE PAPR


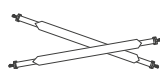
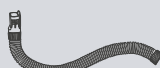
Części zamienne do ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS





System nawiewowy ZEPHYR LS

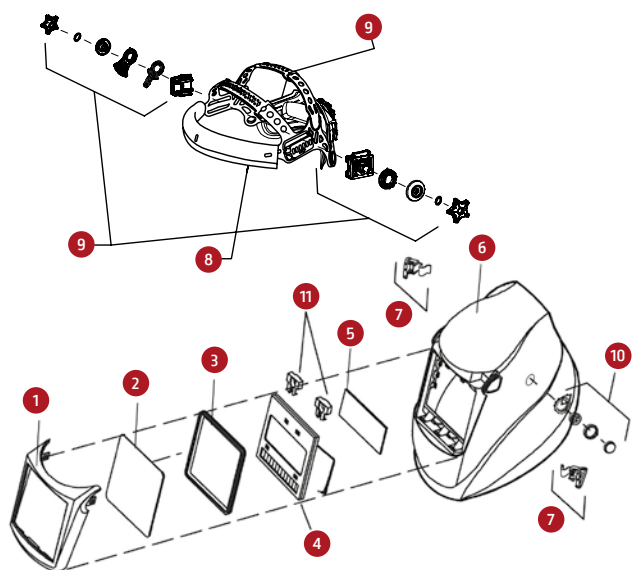
Indeks		
	Obudowa dmuchawy	na żądanie
	Filtr wstępny Z	W000271207
	Pokrywa filtra	na żądanie
	Wskaźnik przepływu	na żądanie
	Filtr cząstek stałych (P3)	W000271208
	Bateria 2021	W000271210-1
	Ładowarka baterii 2021	W000271211-1
	Złącze wskaźnika przepływu	na żądanie

1. Obudowa dmuchawy
2. Bateria
3. Filtr cząstek stałych (P3)
4. Filtr wstępny
5. Pokrywa filtra
6. Skorupa przyłbicy
- 6-1. Przyłbica
- 6-2. Silnik dmuchawy
- 6-3. Kaptur
7. Przewód nawiewowy
8. Wyściółka pasa biodrowego
9. Pas biodrowy
10. Paski naramienne
11. Ładowarka
12. Wskaźnik przepływu
13. Złącze wskaźnika przepływu



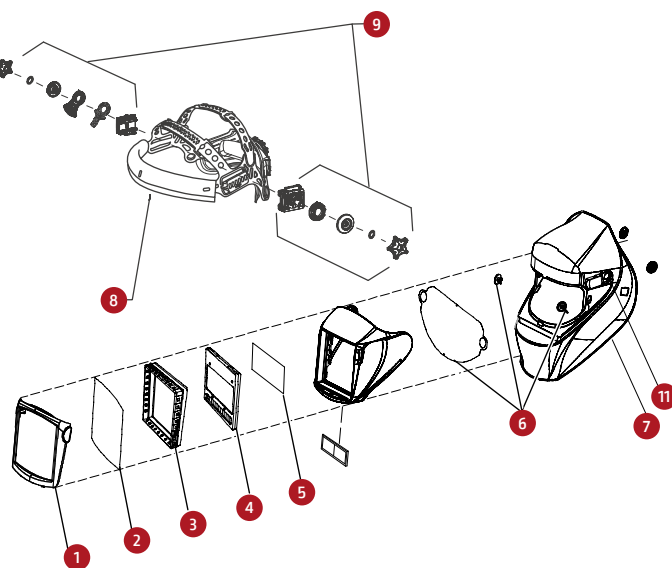
Indeks		
	Pas biodrowy i wyściółka	W000271203
	Paski naramienne	W000271204
	Przewód nawiewowy	W000271205

Indeks		
Wyposażenie opcjonalne		
	Skorupa przyłbicy	W000402494 (ZEPHYR) W000403675-SP-1 (FLIP AIR)
	Tkanina zabezpieczająca (zielona) FLIP AIR	W000382676
	Filtr przeciwzapachowy	W000271209
	Ostona przewodu nawiewowego	W000271206



ZEPHYR 4500 LS

Indeks	
1 - Ramka mocująca szybki zewnętrznej	W000272828-1
2 - Szybki zewnętrzne	W000261993
3 - Uszczelka zewnętrznej szybki ochronnej	W000261992
4 - Kasetka filtra samościemniającego	W000402681
5 - Wewnętrzna szybka ochronna	W000261994
6 - Wymienna skorupa przyłbicy	W000402494
7 - Nakrętka mocująca (L/R)	W000276258
8 - Opaska przeciwpotna	W000402690
9 - Nagłowie I	W000402692
10 - Przycisk zewnętrzny do trybu szlifowania	W000378989
11 - Baterie wymienne (litowe CR 2450)	W000260920



FLIP'AIR LS

Indeks	
1 - Ramka mocująca szybki zewnętrznej	W000403674-1
2 - Szybki zewnętrzne	W000375551
3 - Uszczelka do FLIP'AIR LS	W000403675-6
4 - Kasetka filtra samościemniającego	W000402682
5 - Wewnętrzna szybka ochronna	W000261994
6 - Ostona do szlifowania	W000374799
7 - Wymienna skorupa przyłbicy	W000403675-SP-1
8 - Opaska przeciwpotna	W000402690
9 - Nagłowie I	W000402692
10 - Baterie wymienne (litowe CR 2450)	W000260920
11 - Zawias x2	W000403675-7

MASKI SPAWALNICZE

Do cięższych prac spawalniczych

Hand FG

- ◆ Poliester wzmocniony włóknem szklanym.
- ◆ Doskonała odporność na wysoką temperaturę (do 400°C) i odpryski.
- ◆ Ochrona przed UV/IR, stopień zaciemnienia 11.
- ◆ Doskonała izolacja termiczna i elektryczna.
- ◆ Dostarczana bez szkła ochronnego.
- ◆ Ciężar: 424 g (bez okienka)

Okienko 105 x 50 mm

Okienko 110 x 90 mm

Indeks W000372272

Indeks W000372273



MASKI SPAWALNICZE

Do lekkich prac spawalniczych

Maska TP

- ◆ Z tworzywa termoplastycznego.
- ◆ Okienko 108 x 51 mm
98 x 75 mm lub 110 x 90 mm.
- ◆ Regulowane nagłowie typu B.
- ◆ Dostarczana bez szkła ochronnego.
- ◆ Ciężar: 420 g.



Okienko 110 x 90 mm

Indeks W000011113

Okienko 98 x 75 mm

Indeks W000011114

Do cięższych prac spawalniczych

Maska FG

- ◆ Wzmocnienie włóknem szklanym.
- ◆ Doskonała odporność na wysoką temperaturę (do 400°C).
- ◆ Regulowane nagłowie typu B.
- ◆ Dostarczana bez szkła ochronnego.
- ◆ Ciężar: 414 g.

Okienko 105 x 50 mm

Indeks W000011103

Okienko 110 x 90 mm

Indeks W000011104



Multi Flip-up

- ◆ Lekka maska spawalnicza
- ◆ Optymalna wygoda pracy.
- ◆ Wysoka trwałość.
- ◆ Regulowane nagłowie, wytrzymałe i bardzo wygodne.
- ◆ W zestawie z nagłowiem, opaską przeciwpotną, 2 wkładami do osłony uchylnej.
- ◆ Stopień zaciemnienia 10.



Okienko uchylne
105 x 50 mm

Indeks W000010804

MASKI SKÓRZANE

Maski skórzane do spawania w miejscach trudnodostępnych. Przeznaczone do zadań krótkotrwałych i sporadycznych oraz nadzoru

Składana maska skórzana

- ◆ Skóra licowa
- ◆ Model kieszonkowy, idealny dla pracowników nadzoru
- ◆ Bardzo lekka (120 g).
- ◆ Dostarczana ze szkłem ochronnym 105 x 50 mm, stopień zaciemnienia 11

Okienko 105 x 50 mm

Indeks W000011115



SKÓRZANE KAPTURY SPAWALNICZE

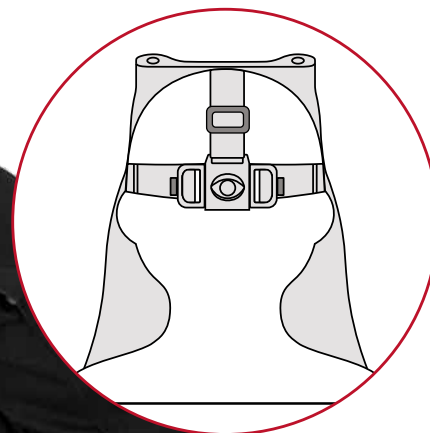
Zastosowanie: spawanie rur

Idealne do pracy w miejscach o bardzo utrudnionym dostępie

Kaptury skórzane z uchylnym oknem przeznaczone są do typowych prac spawalniczych. Zapewniają ochronę oczu i twarzy przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem.

Procesy:

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie, cięcie plazmowe, szlifowanie.



SKÓRZANE KAPTURY SPAWALNICZE

Kaptur skórzany z uchylnym oknem i filtrem o zmiennym stopniu zaciemnienia

- ◆ Uchylne okienko 105x50 mm
- ◆ Dwoina
- ◆ Innowacyjne, regulowane nagłowie zapewnia możliwie najlepsze dopasowanie do obwodu głowy użytkownika
- ◆ Komfortowa wyściółka na wysokości czoła i podbródka
- ◆ 363 g

W zestawie:

- ◆ Dwie przezroczyste szybki ochronne



Uchylne okienko, zmienny stopień zaciemnienia

Indeks W114

GWARANCJA

1
ROK

TIG: min. prąd zaciemnienia



Tryb szlifowania /sterowanie



Czas przełączenia jasny-ciemny



Pole widzenia



Stopień zaciemnienia



Czujniki detekcji łuku



Klasa optyczna



Zasilanie



Kaptur skórzany z uchylnym oknem i filtrem o stałym stopniu zaciemnienia 11

- ◆ Uchylne okienko 105x50 mm
- ◆ Dwoina
- ◆ Innowacyjne, regulowane nagłowie zapewnia możliwie najlepsze dopasowanie do obwodu głowy użytkownika
- ◆ Komfortowa wyściółka na wysokości czoła i podbródka
- ◆ 351 g

W zestawie:

- ◆ Dwie przezroczyste szybki ochronne

Uchylne okienko, stały stopień zaciemnienia 5

Indeks W113



GWARANCJA

1
ROK

Pole widzenia



Stały stopień zaciemnienia



CZĘŚCI ZAMIENNE

Regulowane nagłowie typu «B»

Do masek TP i FG.



Indeks W000010884

Opaska przeciwpotna Comfort

Opaska do maski WELDLUX.

- ◆ Opaska tekstylna pokryta tworzywem piankowym.
- ◆ Zapięcie na rzep.
- ◆ Odporna na wysoką temperaturę.



Indeks Z00820115
[2 sztuki]

FILTRY SPAWALNICZE

WELDGLASS

[EU] 2016/425 (ŚOI)
EN 166:2001
EN 169:2002

Dobierz odpowiednie szkło ochronne w zależności od zastosowania.

Prąd (A)	Elektrody otulone	MIG, meta- le ciężkie	MIG, stopy lekkie	MAG	TIG	Żłobienie	Cięcie plazmowe	Spawanie plazmowe
1								
2,5								6
5					8			7
10					9			8
20	8				10			9
30	9				11			10
40	10				12			11
60				9	11			12
80				10	12		11	12
100		10		11	13		12	13
150	11	11	11	12	14	10	13	14
175		12	12	13	15	11	14	15
200	12	13	13	14	16	12	15	16
225		14	14	15	17	13	16	17
250		15	15	16	18	14	17	18
300		16	16	17	19	15	18	19
350		17	17	18	20	16	19	20
400	13	18	18	19	21	17	20	21
450		19	19	20	22	18	21	22
500	14	20	20	21	23	19	22	23



FILTRY SPAWALNICZE

WELDGLASS



[EU] 2016/425 (ŚOI)
EN166:2001
EN169:2002

Barwione szkła ochronne

Wymiary 105 x 50 mm				
Sztuk w opak		Stopień zaciemnienia		Pudełko
5 sztuk	W000335009	5	-	100 sztuk
5 sztuk	W000335010	6	-	100 sztuk
5 sztuk	W000335011	7	-	100 sztuk
5 sztuk	W000335012	8	W000010918	100 sztuk
5 sztuk	W000335013	9	W000010919	100 sztuk
5 sztuk	W000335014	10	W000010920	100 sztuk
5 sztuk	W000335015	11	W000010921	100 sztuk
5 sztuk	W000335016	12	W000010922	100 sztuk
5 sztuk	W000335017	13	W000010923	100 sztuk

Wymiary 98 x 75 mm				
Sztuk w opak		Stopień zaciemnienia		Pudełko
5 sztuk	W000335089	5	-	100 sztuk
5 sztuk	W000335093	9	W000010943	100 sztuk
5 sztuk	W000335094	10	W000010944	100 sztuk
5 sztuk	W000335095	11	W000010945	100 sztuk
5 sztuk	W000335096	12	-	100 sztuk
5 sztuk	W000335097	13	-	100 sztuk

Wymiary 110 x 90 mm				
Sztuk w opak		Stopień zaciemnienia		Pudełko
5 sztuk	W000335035	5	-	100 sztuk
5 sztuk	W000335036	6	-	100 sztuk
5 sztuk	W000335037	7	-	100 sztuk
5 sztuk	W000335038	8	W000010930	100 sztuk
5 sztuk	W000335039	9	W000010931	100 sztuk
5 sztuk	W000335040	10	W000010932	100 sztuk
5 sztuk	W000335041	11	W000010933	100 sztuk
5 sztuk	W000335042	12	W000010934	100 sztuk
5 sztuk	W000335043	13	W000010935	100 sztuk

Wymiary 108 x 51 mm				
Sztuk w opak		Stopień zaciemnienia		Pudełko
5 sztuk	-	8	W000010954	100 sztuk
5 sztuk	W000335051	9	W000010955	100 sztuk
5 sztuk	W000335052	10	W000010956	100 sztuk
5 sztuk	W000335053	11	W000010957	100 sztuk
5 sztuk	W000335054	12	W000010958	100 sztuk
5 sztuk	W000335055	13	-	100 sztuk

[EU] 2016/425 (ŚOI)
EN166:2001 / EN169:2002

Szklka GOLDEN Protane®

Etui	Wymiary 105 x 50 mm	Stopień zaciemnienia	Wymiary 133 x 114 mm	Etui	Wymiary 98 x 75 mm
5 sztuk	W000335025	9	W000335063	5 sztuk	W000335173
5 sztuk	W000335026	10	W000335064	5 sztuk	W000335174
5 sztuk	W000335027	11	W000335065	5 sztuk	W000335175
5 sztuk	W000335028	12	W000335066	5 sztuk	W000335176
5 sztuk	W000335029	13	W000335067	5 sztuk	W000335177

Szklka ochronne GOLDEN PROTANE® potwierdzają swoją skuteczność podczas spawania, kiedy temperatura łuku powoduje ogromny dyskomfort. Filtr GOLDEN PROTANE® ze złotą powłoką lustrzaną odbija dodatkowo 90% promieniowania podczerwonego i zmniejsza ilość ciepła, na które są narażone oczy.

- mniej podrażnień, a w efekcie mniejsze zmęczenie,
- większa precyzja i lepsza jakość pracy,
- większy komfort i lepsze warunki pracy.

„Wypróbuj szklka GOLDEN PROTANE® i spawaj na luzie”.

Szklka i osłony ochronne CR-39®

Wymiary	Szklka przezroczyste		Osłony ochronne CR-39®
	Etui – 5 sztuk	Pudełko – 100 sztuk	Etui – 5 sztuk
98 x 75 mm	W000335098	W000010950	W000335100
105 x 50 mm	W000335018	W000010926	W000335020
108 x 51mm	W000335056	W000010962	W000335058
110 x 90 mm	W000335044	W000010938	W000335046
133 x 114 mm	W000335069	-	W000335071

[EU] 2016/425 (ŚOI)
EN166:2001

OKULARY OCHRONNE

(EU) 2016/425 (ŚOI)
 EN 166:2001
 EN 167:2001
 EN 168:2001
 EN 169:2002
 EN 170:2002
 EN 171:2002
 EN 172:1994



Kryteria wyboru

Okulary ochronne są stosowane do zabezpieczenia oczu przed światłem łuku elektrycznego i plazmy podczas spawania lub cięcia oraz przed cząstkami, powstającymi podczas szlifowania.

Nasze produkty mają zastosowanie w dwóch rodzajach zastosowań:

- ◆ pracach spawalniczych
- ◆ jako okulary ochronne

Oznaczenia dotyczące opravek:

- ◆ EN 166:2001
- ◆ Wytrzymałość mechaniczna, odporność na uderzenia:
 - **A**: o wysokiej energii
 - **B**: o średniej energii
 - **F**: o niskiej energii
 - **S**: podwyższona odporność

Oznaczenia dotyczące filtru:

X - X.XXXXX

Symbol cech dodatkowych:

- **4**: ochrona przed dużymi cząstkami pyłu (> 5 μm)
- **5**: ochrona przed cząstkami gazu i drobnymi cząstkami pyłu (< 5 μm)
- **9**: ochrona przed odpryskami stopionego metalu i gorącymi cząstkami soli
- **R**: Zwiększone odbicie promieni IR przez szkła
- **K**: odporność na uszkodzenia powłoki szkieł przez drobne cząstki
- **N**: odporność na zaparowanie szkieł
- **T**: odporność termiczna od -5°C do +55°C

Zastosowanie (klasa optyczna):

- **1**: do pracy ciągłej
- **2**: do pracy nieregularnej, z przerwami
- **3**: do pracy sporadycznej

Identyfikacja producenta

Wytrzymałość mechaniczna:

- **A**: odporność na uderzenia o wysokiej energii
- **B**: odporność na uderzenia o średniej energii
- **F**: odporność na uderzenia o niskiej energii
- **S**: podwyższona odporność

Symbol stopnia ochrony (zaciemnienia)

- UV: **1,2** do **5**
- Podczerwień (IR): **1,2** do **10**
- Filtry słoneczne: **1,1** do **4,1**
- Filtry spawalnicze: **4** do **14**

Uwaga: okulary nie mogą być używane do spawania łukowego (> 7) ze względu na wymagania dotyczące promieniowania UV, IR i ochrony skóry (zalecane ochronne szkła spawalnicze – patrz str. 36-37).

Symbol filtru

- UV: **2** lub **3**
- IR: **4**
- Słońce: **5** lub **6**
- Spawanie: **4** do **7** (patrz tabela obok)

Stopień zaciemnienia dla procesów spawalniczych

	q = przepływ acetylenu (l/h)			
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Spawanie gazowe Lutowanie/lutospawanie	4	5	6	7

	q = przepływ acetylenu (l/h)		
	900 ≤ q ≤ 2 000	2 000 < q ≤ 4 000	4 000 < q ≤ 8 000
Cięcie gazowe	4	6	7

Dane techniczne wg normy EN 175:1997

Niniejsza norma dotyczy środków ochrony indywidualnej oczu i twarzy podczas spawania i procesów pokrewnych. Środki ochrony indywidualnej, spełniające wymagania normy, powinny również obejmować filtry ze szkłami ochronnymi/wzmocnionymi (lub bez nich), certyfikowane zgodnie z normami EN 166:2001 i EN 169:2002.

LINCOLN ELECTRIC OCHRONA WZROKU (MODELE PREMIUM)



Okulary ochronne

Okulary ochronne Work

Podstawowa ochrona oczu podczas prac mechanicznych. Zalecane do stosowania w typowych warunkach światła dziennego, wewnątrz lub na zewnątrz, również w półmroku.

- ◆ Stylowa, lekka konstrukcja oprawki.
- ◆ Ochrona przed promieniowaniem optycznym (widzialnym) i UV.
- ◆ Oprawki z wytrzymałego poliwęglanu.
- ◆ Ochrona przed cząstkami stałymi o dużych prędkościach (45 m/s).
- ◆ Oznaczenie: 2-1,2
- ◆ Zgodność z normami EN 166 + EN 170 (UV400), klasa optyczna 1



Indeks WPEP-2023-2-IR0



Indeks WPEP-2023-3-IR0A

Okulary ochronne Shine

W warunkach wewnętrznych zapewniają optymalny komfort pracy przy złym oświetleniu. Doskonale nadają się również do prac inspekcyjnych.

- ◆ Innowacyjne, ultralekkie okulary ochronne.
- ◆ Ochrona przed promieniowaniem optycznym (widzialnym) i UV.
- ◆ Filtr chroniący przed olśnieniem słonecznym, do zastosowań przemysłowych.
- ◆ Oprawki z wytrzymałego poliwęglanu.
- ◆ Ochrona przed cząstkami stałymi o dużych prędkościach (45 m/s).
- ◆ Oznaczenie: 2-1,2
- ◆ Zgodność z normami EN 166 + EN 170 (UV400), klasa optyczna 1

Okulary ochronne Day-Night

Przeznaczone głównie do pracy na zewnątrz np. na budowie w warunkach silnego nasłonecznienia.

- ◆ Szare, przyciemniane szkła pochłaniają większość światła widzialnego, pomimo przyciemnienia oddają wiernie wszystkie barwy.
- ◆ Ochrona przed promieniowaniem optycznym (widzialnym) i UV.
- ◆ Filtr chroniący przed olśnieniem słonecznym, do zastosowań przemysłowych.
- ◆ Oprawki z wytrzymałego poliwęglanu.
- ◆ Ochrona przed cząstkami stałymi o dużych prędkościach (45 m/s).
- ◆ Oznaczenie: 5-3,1
- ◆ Zgodność z normami EN 166 + EN 172 (UV400), klasa optyczna 1



Indeks WPEP-2023-4-IR010

LINCOLN ELECTRIC OCHRONA WZROKU (MODELE PREMIUM)

NOWOŚĆ
OKULARY
OCHRONNE

Okulary ochronne

Okulary ochronne Spark

Przeznaczone do pracy na zewnątrz w warunkach silnego nasłonecznienia.

- ◆ Dymione szkła lustrzane, pochłaniające około 90% światła widzialnego.
- ◆ Dodatkowa srebrna powłoka lustrzana.
- ◆ Oprawki z wytrzymałego poliwęglanu.
- ◆ Ochrona przed cząstkami stałymi o dużych prędkościach (45 m/s).
- ◆ Oznaczenie: 5-3,1
- ◆ Zgodność z normami EN 166 + EN 172 (UV400), klasa optyczna 1



Indeks WPEP-2023-5-IR05

Prace spawalnicze



Okulary ochronne Welding

Zastosowanie obejmuje szlifowanie, cięcie gazowe i plazmowe oraz procesy pokrewne.

- ◆ Stopień zaciemnienia 5 oraz ochrona IR.
- ◆ Zapewniają komfortową i wydajną pracę oraz optymalną ochronę wzroku.
- ◆ Oprawki z wytrzymałego poliwęglanu.
- ◆ Ochrona przed cząstkami stałymi o dużych prędkościach (45 m/s).
- ◆ Oznaczenie: 5
- ◆ EN 166 + EN 169, klasa optyczna 1

Indeks WPEP-2023-1-IR5

Zobacz naszą ofertę!



Wszystkie okulary
ochronne są sprzedawane
w materiałowym etui ze
sznurkiem, począwszy od
jednej sztuki





WELDLINE[®]

by Lincoln Electric



**Środki ochrony
indywidualnej**

BEZPIECZEŃSTWO I KOMFORT PRACY SPAWACZY

ODZIEŻ OCHRONNA I RĘKAWICE Z NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI SKÓRY



Selekcję skór stosowanych w naszych produktach przeprowadza jeden z najlepszych na świecie ośrodków garbarskich. Nasi partnerzy są ekspertami w rozpoznawaniu pochodzenia skóry oraz ocenie jej jakości i wytrzymałości włókien. Wszystkie procesy produkcyjne, począwszy od zakupu surowców, a skończywszy na szyciu, są w pełni kontrolowane oraz poddane kompleksowej walidacji.

Wysokiej jakości surowce skórzane są niezbędne do produkcji najbardziej prestiżowych produktów w naszej branży

STWORZONE DLA SPAWACZY, Z ICH UDZIAŁEM

Aby lepiej zrozumieć potrzeby Klientów, nasze rękawice spawalnicze i odzież ochronna zostały przetestowane przez zespół profesjonalnych spawaczy. Dzięki zaangażowaniu specjalistów na etapie projektu i w fazie testów, byliśmy w stanie dostarczyć produkty o niepowtarzalnych na rynku parametrach: lekkie, wygodne w użyciu, ergonomiczne i o wysokiej trwałości.

WYTRZYMAŁOŚĆ SZWÓW

Jakość szwów jest często kluczowym kryterium, dlatego stosujemy nici o dużej wytrzymałości na rozciąganie. Zgodnie z normą ISO 13938-1 odporność na przesunięcie w szwie powinna być większa od 110 niutonów. Wytrzymałość naszych szwów na zrywanie wynosi 608 niutonów.

PRODUKTY PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA

Firma Lincoln Electric realizuje swoje zobowiązania ekologiczne, dostarczając produkty przyjazne dla środowiska. Nasze wyroby skórzane produkowane są przy mniejszym o 80% zużyciu wody, w porównaniu do tradycyjnej obróbki skór. Ponadto wszystkie odpady skórzane są zbierane przez certyfikowaną włoską firmę (ILSA S.p.A.), która przetwarza je, wykorzystując do produkcji nawozów organicznych.

BEZPIECZEŃSTWO I KOMFORT UŻYTKOWANIA

Produkty WELD'fit są odporne na wysokie temperatury i niepalne, zapewniając najwyższy poziom ochrony.

Normy:

Rozporządzenie (EU) 2016/425 ws. środków ochrony indywidualnej.

EN ISO 13688:2013: wymagania ogólne dotyczące wykonania z zakresu ergonomii, nieszkodliwości, oznaczania wielkości.

EN ISO 11611:2015: do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych.

Produkty wykonano zgodnie z rozporządzeniem (EU) 2016/42.

Skład:

- **Kurtka:** dwoina, skóra licowa
- **Fartuch, rękawy i getry:** dwoina, skóra licowa

Zastosowanie:

Podczas prac spawalniczych spawacze muszą być wyposażeni w środki ochrony osobistej, w tym odzież ochronną kategorii II: kurtki, fartuchy, rękawy i getry. Nasza odzież ochronna została zaprojektowana tak, aby sprostać wymaganiom bezpieczeństwa różnych procesów spawalniczych, w tym spawania MMA (elektrodami otulonymi zasadowymi lub celulozowymi), MAG (w osłonie CO₂ lub mieszanki gazowej), MIG (wysokoprądowego), spawania drutem proszkowym, cięcia plazmowego i gazowego, termicznego malowania natryskowego oraz prac zmechanizowanych w miejscach trudnodostępnych i pozycjach wymuszonych. Odzież chroni przed przypadkowym kontaktem z małym płomieniem, kroplami stopionego metalu, promieniowaniem cieplnym oraz krótkotrwałym dotykem elementów, znajdujących się pod napięciem. Produkt nie nadaje się do ochrony przed zagrożeniami innymi, niż wymienione powyżej. Każde inne użycie uważane będzie za niezgodne z przeznaczeniem i producent nie ponosi za nie odpowiedzialności.

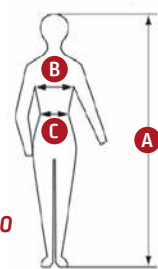


Tabela rozmiarów

zgodnie z EN ISO 13688 (w cm)

Indeks	A	B	C
W2985-SIZE-CE			
W2987-SIZE-CE	166	98	90
W3106-SIZE-CE	-	-	-
W3112-SIZE-CE	200	160	120
WP10570-SIZE			

	A	B	C*
M [48]	171 - 176	96	84
L [52]	177 - 182	104	92
XL [56]	183 - 187	112	100
2XL [60]	188 - 192	120	112
3XL [64]	193 - 196	128	124

* C = +5 cm

GETRY SPAWALNICZE



Skórzane getry mocowane są za pomocą pasków skórzanych lub taśmy na rzep. Getry spawalnicze przeznaczone są do zabezpieczenia spodni i butów przed odpryskami podczas spawania i szlifowania (np. zapaleniem sznurowadeł w momencie zetknięcia z iskrą). Długość 30cm.

Opis

- Getry są wykonane z czterech kawałków, zszytych ze sobą. Bezpieczne mocowanie za pomocą pasków skórzanych lub taśmy na rzep.

GETRY Z PASKAMI W000404081

GETRY Z RZEPEM W000404082

ŚOI kategorii II, zgodnie z EU 425/2016 EN 11611 A1 klasa 2

RĘKAWY SPAWALNICZE

Długie i krótkie rękawy spawalnicze przeznaczone do dodatkowej ochrony rąk i ramion przed odpryskami, powstającymi podczas spawania.



RĘKAWY KRÓTKIE

W000404083

Rękawy o długości 40 cm, elastyczny ściągacz w nadgarstku.

Opis

- Zapinane przy pomocy skórzanych pasków.
- Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- Rozmiar uniwersalny.

ŚOI kategorii II, zgodnie z EU 425/2016 EN 11611 A1 klasa 2

Rękawy o długości 60 cm, elastyczny ściągacz w nadgarstku, zapinane na ramionach przy pomocy skórzanych pasków.

RĘKAWY DŁUGIE

W000404084



ODZIEŻ SKÓRZANA

FARTUCH SPAWALNICZY ZE SKÓRY LICOWEJ

Fartuch spawalniczy przeznaczony do dodatkowej ochrony przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania.

Opis

- Skórzany pasek do zapięcia w pasie i na szyi, mocowany zatrzaskami oczkowymi do fartucha.
- Rozmiar uniwersalny (1 100x800 mm).

**FARTUCH
(SKÓRA LICOWA)
1100x800**

W000404085

ŚOI kategorii II, zgodnie
z EU 425/2016 EN 11611 A1
klasa 2



SKÓRZANY FARTUCH SPAWALNICZY

Fartuch spawalniczy przeznaczony do dodatkowej ochrony przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania.

Fartuch skórzany z paskami skózanymi, zapinanymi na zatrzask, rozmiar 1 100x800 mm.



Zapinanie
na zatrzask

**FARTUCH (DWOINA)
1100x800**

W000404086

Fartuch skórzany zapinany na zatrzask, rozmiar 900x600 mm.

**FARTUCH (DWOINA)
900x600
Paski skórzane**

W000404087

Fartuch skórzany z paskami bawełnianymi i zatrzaskami oczkowymi, rozmiar 900x600 mm.

**FARTUCH (DWOINA)
900x600
Paski bawełniane**

W000404088

Opis

- Skórzany lub bawełniany pasek z klipsem do zapięcia w pasie i na szyi.
- Rozmiar uniwersalny.
- Wykończenie czerwoną lamówką

ŚOI kategorii II, zgodnie
z EU 425/2016 EN 11611 A1
klasa 2



ODZIEŻ SKÓRZANA

SKÓRZANA KURTKA SPAWALNICZA

Kurtka wykonana z dwoiny, z zapięciem na rzep, kieszenią wewnętrzną oraz elastycznym ściągaczem w nadgarstku.

Wygodna kurtka spawalnicza przeznaczona do dodatkowej ochrony tułowia przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania.

Opis

- Kurtka posiada z przodu skórzaną klapkę z zapięciem na rzep, zapewniającą dodatkową ochronę przed odpryskami oraz kołnierz z podwójną wyściółką bawełnianą
- Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- Wykończenie czerwoną lamówką.
- Długość ok. 780 mm.

Rozmiar	Indeks
S	W000404090-S
M	W000404090-M
L	W000404090-L
XL	W000404090
2XL	W000404091
3XL	W000404090-3XL
4XL	W000404090-4XL
5XL	W000404090-5XL

ŚOI kategorii II, zgodnie z EU 425/2016 EN 11611 A1 klasa 2



Klapka zapinana na rzep, osłaniająca guziki



Materiał oddychający



Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep

Umieść logo Twojej firmy lub inny napis na taśmie rzepowej*.

* Na zamówienie



ODZIEŻ SKÓRZANA

SKÓRZANA KURTKA SPAWALNICZA

Kurtka ze skóry licowej, wygodna, uniwersalny rozmiar, skórzana klapka z zapięciem na rzep, kieszeń w środku, elastyczny ściągacz w nadgarstku.

Plecy zabezpieczone do połowy trudnopalną bawełą.

Opis

- Trudnopalna, ognioodporna tkanina bawełniana zabezpieczająca dodatkowo plecy.
- Kurtka posiada z przodu skórzaną klapkę z zapięciem na rzep, zapewniającą dodatkową ochronę przed odpryskami oraz kołnierz z podwójną wyściółką bawełnianą
- Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- Wykończenie czerwoną lamówką.
- Długość ok. 780 mm.

Rozmiar	Indeks
S	W000404092-S
M	W000404092-M
L	W000404092-L
XL	W000404092
2XL	W000404093
3XL	W000404092-3XL
4XL	W000404092-4XL
5XL	W000404092-5XL

ŚOI kategorii II, zgodnie z EU 425/2016 EN 11611 A1 klasa 2



Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep

Umieść logo Twojej firmy lub inny napis na taśmie rzepowej*.

* Na zamówienie

ODZIEŻ BAWĘLNIANA

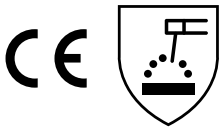
WYSOKA JAKOŚĆ MATERIAŁÓW TRUDNOPALNYCH

UBRANIA SPAWALNICZE WELD'fit wykonane są z tkaniny trudnopalnej o gramaturze 305 gr/m² – wysoka odporność na wysoką temperaturę i odpryski, zawierają wiele kieszeni zapinanych na rzepy, Wyprodukowane zgodnie z normą EN ISO 11611:2015 klasa 1/A1+A2.

Przepisy branżowe

Środki ochrony indywidualnej wg normy EU 2016/425.

EN ISO 11611:2015



**Klasa 1 A1+A2
EU 2016/425**

Klasa 1 = ochrona podczas prac spawalniczych, stanowiących niższy stopień zagrożenia i obciążonych mniejszym ryzykiem powstania odprysków i promieniowania cieplnego.

A1-A2 = ochrona przed ograniczonym rozprzestrzenianiem się płomienia

EN ISO 11611 - Odzież ochronna do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych
Odzież ochronna, wyprodukowana zgodnie z normą EN ISO 11611 służy do ochrony użytkownika podczas spawania lub procesów pokrewnych o porównywalnym ryzyku. Odzież chroni przed przypadkowym kontaktem z odpryskami, kroplami stopionego metalu, małym płomieniem oraz promieniowaniem cieplnym z łuku elektrycznego. W normalnych warunkach stanowi również ograniczoną izolację elektryczną przed napięciem stałym do ok. 100 V.

Zgodnie z EN ISO 11611, odzież ochronna, ze względu na stawiane jej wymagania, została podzielona na dwie grupy, określone jako klasa 1 i klasa 2.



Zatrzaski do ściągania rękawów

Indywidualna etykieta przypinana na rzep



WAŻNE:

ZGODNIE Z WYMAGANIAMI NORM EUROPEJSKICH NASZE WYROBY POSIADAJĄ CZYTELNE I TRWAŁE OZNAKOWANIE ORAZ SPRZEDAWANE SĄ WRAZ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI

ODZIEŻ BAWĘLNIANA

CZARNE SPODNIĘ FR*

Praktyczne i wygodne bawełniane spodnie do prac spawalniczych. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m² w kolorze czarnym i czerwonym.

Środki ochrony indywidualnej wg normy EU 2016/425, EN ISO 11611:2015 klasa 1/A1+A2

Opis

- Wzmocnione kolana.
- Wewnętrzna kieszeń po lewej stronie, zapinana na rzep.
- Czarne szwy Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego w 40°C.

Indeks

Rozmiar M	WP10570-M
Rozmiar L	WP10570-L
Rozmiar XL	WP10570-XL
Rozmiar 2XL	WP10570-2XL



KAPTUR SPAWALNICZY FR*



Rozmiar uniwersalny. Osłona głowy i szyi. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m² w kolorze czarnym i czerwonym

Opis

- Czarne szwy Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego w 40°C.

KAPTUR SPAWALNICZY FR* - ROZMIAR UIWERSALNY

W2995-ALL-CE

Środki ochrony indywidualnej wg normy EU 2016/425, EN ISO 11611:2015 klasa 1/A1+A2

CHUSTA OCHRONNA FR*

Rozmiar uniwersalny. Odkryj kolory WELDLINE by Lincoln Electric. Chusta wykonana z trudnopalnego materiału o gramaturze 305 g. Specjalna podszewka umożliwia szybkie odparowanie potu.

Opis

- Czarne szwy Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego w 40°C.

CHUSTA OCHRONNA FR* - ROZMIAR UIWERSALNY

W2993-ALL-CE

Środki ochrony indywidualnej wg normy EU 2016/425, EN ISO 11611:2015 klasa 1/A1+A2



CZAPKA OCHRONNA FR*

Rozmiar uniwersalny. Czapka wykonana z trudnopalnego materiału. Wzór zastrzeżony przez Lincoln Electric.

Opis

- Czarne szwy Kevlar (włókno aramidowe).
- Rozciągliwa.
- Możliwość prania maszynowego w 40°C.



CZAPKA OCHRONNA FR* - ROZMIAR UIWERSALNY

W2994-ALL-CE

Środki ochrony indywidualnej wg normy EU 2016/425, EN ISO 11611:2015 klasa 1/A1+A2

* FR = materiał trudnopalny (Flame Retardant)

ODZIEŻ SKÓRZANA

PŁASZCZ Z DWOINY DO PRACY LABORATORYJNEJ

Rękawy wykonane są dwoiny bydlęcej, są odporne na odpryski i zapewniają dużą trwałość. Lekki materiał na klatce piersiowej i plecach zapewnia użytkownikowi wygodę i utrzymuje komfortową temperaturę ciała. Podstawowy model posiada kieszeń wewnętrzną i regulowane na długość rękawy z zatrzaskami.

Stylowy i wygodny. Wykonany w 100% z materiału trudnopalnego o gramaturze 305 g/m², zapewniającego maksymalną ochronę. Kolor czarny i czerwony.

Opis

- Kieszeń wewnętrzną po lewej stronie.
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnierz zapinany na rzepy.
- Czarne szwy Kevlar [włókno aramidowe].
- Nie nadaje się do prania maszynowego.

Indeks	
Rozmiar M	W3106-M-CE
Rozmiar L	W3106-L-CE
Rozmiar XL	W3106-XL-CE
Rozmiar 2XL	W3106-2XL-CE
Rozmiar 3XL	W3106-3XL-CE



Środki ochrony indywidualnej
wg normy EU 2016/425.
EN ISO 11611:2015 klasa 1/A1+A2

KURTKA SPAWALNICZA FR*



Wykonana w 100% z materiału trudnopalnego, szczególnie zalecana do lekkich prac spawalniczych. Wygodna kieszeń wewnętrzną do przechowywania rzeczy osobistych.

Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m², w kolorze czarnym i czerwonym.

Opis

- Kieszeń wewnętrzną po lewej stronie.
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnierz zapinany na rzepy.
- Czarne szwy Kevlar [włókno aramidowe].
- Możliwość prania maszynowego w 40°C.

Środki ochrony indywidualnej
wg normy EU 2016/425.
EN ISO 11611:2015 klasa 1/A1+A2

Indeks	
Rozmiar M	W2985-M-CE
Rozmiar L	W2985-L-CE
Rozmiar XL	W2985-XL-CE
Rozmiar 2XL	W2985-2XL-CE
Rozmiar 3XL	W2985-3XL-CE

*FR = materiał trudnopalny (Flame Retardant)

**Miejsce na
indywidualną etykietę,
przypinaną na rzep**

Umieść logo Twojej firmy
lub inny napis na taśmie
rzepowej**

** Na zamówienie



ODZIEŻ SKÓRZANA

PŁASZCZ DO PRAC NADZORCZYCH FR*

Długi do kolan płaszcz przeznaczony jest dla instruktorów, pracowników nadzoru i spawaczy-amatorów. Wykonany w 100% z materiału trudnopalnego o gramaturze 305 g/m², przeznaczony jest do użytku nie przez samych spawaczy, ale przez pozostałe osoby znajdujące się w bezpośrednim sąsiedztwie stanowiska spawalniczego. Dwie kieszenie boczne i mała kieszonka górna, przydatne do przechowywania przyborów pomocniczych. Kolor czarny i czerwony.

Opis

- Dwie kieszenie zewnętrzne po bokach i jedna na klatce piersiowej po lewej stronie. Wszystkie zamykane na rzepy.
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnierz zapinany na rzepy.
- Czarne szwy Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego w 40°C.

Indeks	
Rozmiar M	W3112-M-CE
Rozmiar L	W3112-L-CE
Rozmiar XL	W3112-XL-CE



Środki ochrony indywidualnej wg normy EU 2016/425.
EN ISO 11611:2015 klasa 1/A1+A2

KURTKA ZE SKÓRY LICOWEJ



Zapewnia optymalną ochronę i niekrępowane ruchy podczas spawania MIG lub MMA, rękawy wykonane ze 100% skóry licowej, tułów z przodu z bawełnianej tkaniny trudnopalnej. Wywijany kołnierz z regulowanym zapięciem na rzep oraz klapka z przodu zapewniają dodatkową ochronę przed odpryskami. Poziome kieszenie boczne zapewniają bezpieczny schowek na rzeczy osobiste. Komfort i wygoda pracy podczas spawania MIG oraz elektrodami otulonymi. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m², w kolorze czarnym i czerwonym.

Opis

- Dwie zewnętrzne kieszenie zapinane na rzepy
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnierz zapinany na rzepy.
- Czarne szwy Kevlar (włókno aramidowe).
- Nie nadaje się do prania maszynowego.

Środki ochrony indywidualnej
wg normy EU 2016/425.
EN ISO 11611:2015 klasa 1/A1+A2

Indeks	
Rozmiar M	W2987-M-CE
Rozmiar L	W2987-L-CE
Rozmiar XL	W2987-XL-CE
Rozmiar 2XL	W2987-2XL-CE
Rozmiar 3XL	W2987-3XL-CE

*FR = materiał trudnopalny (Flame Retardant)



**Miejsce na
indywidualną etykietę,
przypinaną na rzep**

Umieść logo Twojej firmy lub
inny napis na taśmie rzepowej**

** Na zamówienie



ODZIEŻ SKÓRZANA

SKÓRZANA KURTKA SPAWALNICZA DLA KOBIET

Wygodna kurtka dla kobiet, wykonana ze skóry licowej, z zapięciem na rzep i elastycznym ściągaczem w nadgarstku. Kurtka spawalnicza przeznaczona do dodatkowej ochrony całego tułowia.

Opis

- Skóra 100%.
- Kurtka posiada z przodu skórzaną klapkę z zapięciem na rzep, zapewniającą dodatkową ochronę przed odpryskami. Kołnier z podwójną wyściółką bawełnianą zapewnia dodatkowy komfort użytkownika
- Wykończenie różową lamówką
- Długość ok. 780 mm
- Dostępne rozmiary: S, M, L, XL

- W zestawie: skórzana torba



Indeks

Rozmiar S	WJL-S-2019
Rozmiar M	WJL-M-2019
Rozmiar L	WJL-L-2019
Rozmiar XL	WJL-XL-2019

ŚOI kategorii II, zgodnie z EU 425/2016 EN 11611 A1 klasa 2



WYGODNIEJ:
Skorzystaj z torby i skompletuj własny zestaw akcesoriów



WELDLINE®

by Lincoln Electric



REKAWICE SPAWALNICZE

Zapewnij dłoniom jak najlepszą ochronę

BEZPIECZEŃSTWO I KOMFORT PRACY SPAWACZY

RĘKAWICE SPAWALNICZE

KLASA PREMIUM – TWOJE BEZPIECZEŃSTWO W DOBREJ CENIE

Nasze rękawice wykonane są ze skóry, która przeszła pomyślnie określone testy pod kątem ryzyka termicznego i elektrycznego. Posiadają wysoką odporność na wysokie temperatury, pozwalając m.in. trzymać w dłoni przedmiot o temperaturze 100 stopni przez 15 sekund.

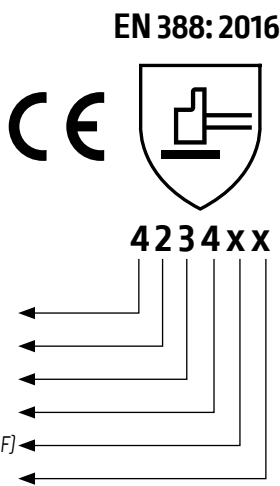
Środki ochrony indywidualnej chronią przed zagrożeniami wynikającymi z operacji spawalniczych i związanych z nimi procedur [kategoria 2]. Rękawice można stosować w przestrzeniach ograniczonych, w pozycjach wymuszonych (np. pułapowej) podczas spawania łukowego: MMA [otulonymi elektrodami zasadowymi lub celulozowymi], MAG [w osłonie CO₂ lub mieszanki gazowej], MIG [wysokoprądowego], spawania drutem proszkowym, cięcia plazmowego, żłobienia, cięcia gazowego, malowania natryskowego oraz do obsługi maszyn.

Dyrektywa europejska (UE) 2016/425: zharmonizowane normy państw członkowskich, dotyczące środków ochrony indywidualnej.

EN 21420:2020 Rękawice ochronne – wymagania ogólne,
EN 388:2016 Rękawice ochronne – odporność na zagrożenia mechaniczne

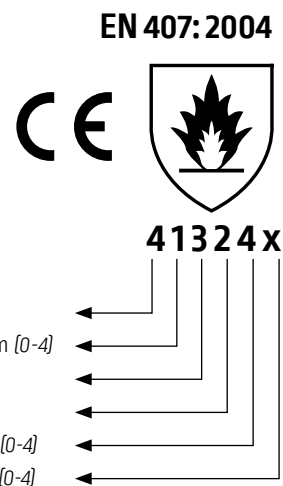
EN 407:2004 Rękawice ochronne – odporność na zagrożenia termiczne
EN 12477:2001+(A1:2005) Rękawice ochronne dla spawaczy

Ochrona przed zagrożeniami mechanicznymi



TEST
Odporność na ścieranie [0-4]
Odporność na przecięcie [0-5]
Odporność na rozerwanie [0-4]
Odporność na przekucie [0-4]
Odporność na przecięcie (TMD) [E]; [A-F]
Wytrzymałość mechaniczna [P];
[zaliczona/ niezaliczona]

Ochrona przed gorącem/ogniem



TEST
Odporność na palność [0-4] [0-4]
Odporność na kontakt z gorącym przedmiotem [0-4]
Odporność na ciepło konwekcyjne [0-4]
Odporność na promieniowanie cieplne [0-4]
Odporność na małe odpryski stopionego metalu [0-4]
Odporność na duże odpryski stopionego metalu [0-4]

Symbol „x” w opisie rękawic oznacza, że badanie nie zostało wykonane lub nie ma zastosowania.

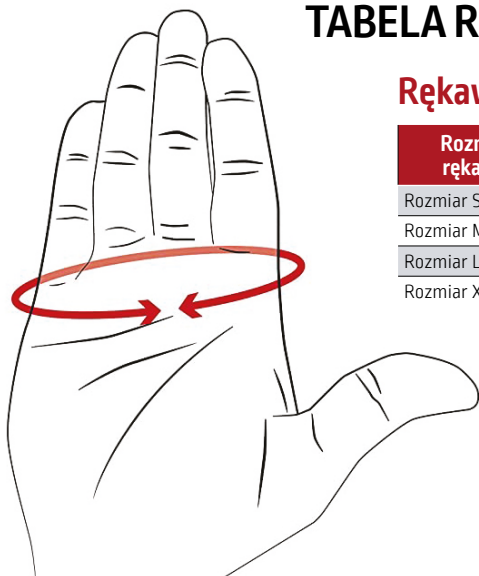


TABELA ROZMIAROWA

Rękawice spawalnicze

Rozmiar rękawic	Obwód dłoni (mm)	Długość dłoni (mm)	Minimalna długość rękawicy (mm)	
Rozmiar S	8	203	182	350
Rozmiar M	9	229	192	350
Rozmiar L	10	254	204	350
Rozmiar XL	11	279	215	355








Rękawice robocze

Rozmiar rękawic	Obwód dłoni (mm)	Minimalna długość rękawicy (mm)	
Rozmiar S	7 ½	190	230
Rozmiar M	8 ½	216	230
Rozmiar L	9	229	230
Rozmiar XL	9 ½	241	230

RĘKAWICE SPAWALNICZE

Porównanie rękawic spawalniczych

Funkcje dostosowane do potrzeb

	Ciężkie prace spawalnicze			Typowe prace spawalnicze			Produkcja
							
Wersje	MIG IRON ALU	MIG IRON PROTECT+	MIG IRON PROTECT	MIG UNIVERSAL COMFORT+	MIG UNIVERSAL COMFORT	TIG FLEX SENSITIVE	WORKER
Ochrona przed gorącym/ogniem	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★☆☆☆	-
Chwytność	★★★★☆☆	★★★★☆☆	★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★★★	★★★★★★★	-
Odporność na uszkodzenie powierzchni	★★★★★★	★★★★★☆☆	★★★★★☆☆	★★★★★★★	★★★★★★★	★★★★☆☆☆	-
Odporność na odpryski	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★☆☆☆	-
Zalecane do spawania	MIG-MAG / MMA					TIG / spawanie gazowe	Prace produkcyjne, obróbka metali
Materiał	Dwoina bydlęca, tkanina alumini-zowana, kevlar	Dwoina bydlęca			Skóra licowa i dwoina	Kozia skóra licowa i dwoina bydlęca	-
Dyrektywa europejska (UE) 2016/425	EN 21420 : 2020 EN 388 : 2019 EN 407 : 2004 EN 12477 : 2001+A1:2005	EN 21420:2020-5 EN 388:2016-2 122 x 324 x EN 407:2004-4 1 324 x EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A	EN 21420:2020-5 EN 388:2016-2 122 x 324 x EN 407:2004-4 1 324 x EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A	EN 21420:2020-5 EN 407:2004-4 1324 x EN 388:2016-4 234 x EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A	EN 21420:2020-5 EN 407:2004-4 1324 x EN 388:2016-2 132 x EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A	EN 21420:2020-5 EN 388:2016-2 132 x EN 407:2004-4 1324 x EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A 4	EN 388 : 2016+[A1] - 3 111 x 4
INDEKS							
Rozmiar	Rozmiar 10: W10420	Rozmiar 10: WG-MIG-4-CE Rozmiar 11: WG-MIG-4-CE-T11	Rozmiar 10: WG-MIG-3-CE Rozmiar 11: WG-MIG-3-CE-T11	Rozmiar 7: WG-MIG-2-CE-T7 Rozmiar 8: WG-MIG-2-CE-T8 Rozmiar 9: WG-MIG-2-CE-T9 Rozmiar 10: WG-MIG-2-CE Rozmiar 11: WG-MIG-2-CE-T11	Rozmiar 8: WG-MIG-1-CE-T8-L* Rozmiar 9: WG-MIG-1-CE-T9 Rozmiar 9: WG-MIG-1-CE-T9-L* Rozmiar 10: WG-MIG-1-CE-T11 Rozmiar 11: WG-MIG-1-CE-T11 Rozmiar 12: WG-MIG-1-CE-T12	Rozmiar 8: WG-TIG-8-CE Rozmiar 8: WG-TIG-8-CE-L* Rozmiar 9: WG-TIG-9-CE Rozmiar 9: WG-TIG-8-CE-L* Rozmiar 10: WG-TIG-10-CE Rozmiar 11: WG-TIG-11-CE	S : W2977-S-CE M : W2977-M-CE L : W2977-L-CE XL : W2977-XL-CE

* wersja damska

RĘKAWICE SPAWALNICZE

MIG IRON ALU



Rękawice spawalnicze MIG IRON ALU przeznaczone są do szczególnej ochrony dłoni podczas ciężkich prac spawalniczych

KOMFORT: dwoina (grubość 1,1/1,3 mm, kolor czerwono-czarny) i podszewka z włókniny bawełnianej zwiększają izolację termiczną rękawic.

ODPORNOŚĆ spodnia część mankietu wykonana z tkaniny oraz wzmocnienie na wierzchu folią aluminiową, zapewnia dużą odporność na wysokie temperatury i chroni przed odpryskami. Materiał aluminiowany: 100% para-aramid, 480 g/m², BASF THERMAL ENGINEERING.

BEZPIECZEŃSTWO duża część przedramienia jest zabezpieczona przed zagrożeniami mechanicznymi

Indeks	
Rozmiar 10	W10420

Zalety rękawic

Ochrona przed
gorącem/ogniem



Odporność na
uszkodzenie powierzchni



Chwytność



Odporność
na odpryski



Materiał:

Dwoina bydlęca, tkanina aluminiowana, kevlar

Zalecane do spawania
MIG-MAG / MMA

Środki ochrony
indywidualnej wg EU
2016/425

EN 21420:2020
EN 388:2019
EN 407:2004
EN 12477:2001+A1:2005

MIG IRON PROTECT +



Rękawice spawalnicze MIG IRON PROTECT+ gwarantują najwyższy poziom ochrony dłoni podczas spawania MMA/MIG/MAG. Część chwytna wykonana ze skóry licowej, gwarantuje doskonałą sprawność manualną i precyzję podczas prac spawalniczych.

Indeks	
Rozmiar 10	WG-MIG-4-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-4-CE-T11

Zalety rękawic

Ochrona przed
gorącem/ogniem



Odporność na
uszkodzenie powierzchni



Chwytność



Odporność
na odpryski



Materiał:

Dwoina bydlęca

Zalecane do spawania
MIG-MAG / MMA

Środki ochrony
indywidualnej wg EU
2016/425

EN 21420:2020-5
EN 388:2016-2 122 x
EN 407:2004-4 13 24 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A

RĘKAWICE SPAWALNICZE

MIG IRON PROTECT



Rękawice spawalnicze MIG IRON PROTECT gwarantują wysoki poziom ochrony dłoni podczas spawalnii MMA/MIG/MAG.

Zalety rękawic

Ochrona przed gorącem/ogniem



Odporność na uszkodzenie powierzchni



Chwytność



Odporność na odpryski



Indeks	
Rozmiar 10	WG-MIG-3-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-3-CE-T11

Materiał:

Dwoina bydlęca

Zalecane do spawania
MIG-MAG / MMA

Środki ochrony
indywidualnej wg
EU 2016/425

EN 21420:2020-5
EN 388:2016-4 234x
EN 407:2004-4 1324x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYP A

MIG UNIVERSAL COMFORT +



Rękawice spawalnicze UNIVERSAL COMFORT + przeznaczone są do ochrony dłoni podczas typowego spawania MMA/MIG/MAG.

Zalety rękawic

Ochrona przed gorącem/ogniem



Odporność na uszkodzenie powierzchni



Chwytność



Odporność na odpryski



Indeks	
Rozmiar 7	WG-MIG-2-CE-T7
Rozmiar 8	WG-MIG-2-CE-T8
Rozmiar 9	WG-MIG-2-CE-T9
Rozmiar 10	WG-MIG-2-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-2-CE-T11

Materiał:

Dwoina bydlęca

Zalecane do spawania
MIG-MAG / MMA

Środki ochrony
indywidualnej wg
EU 2016/425

EN 21420:2020-5
EN 407:2004-4 1324x
EN 388:2016-4 234x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYP A

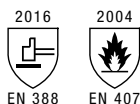
RĘKAWICE SPAWALNICZE

MIG UNIVERSAL COMFORT

Rękawice spawalnicze MIG UNIVERSAL COMFORT przeznaczone są do ochrony dłoni podczas spawania MMA/MIG/MAG/TIG. Część chwytana wykonana ze skóry licowej, gwarantującej doskonałą sprawność manualną.



DLA PAŃ



Zalety rękawic

Ochrona przed
gorącem/ogniem



Odporność na
uszkodzenie powierzchni



Chwytność



Odporność
na odpryski



Indeks	
Rozmiar 9	WG-MIG-1-CE-T9
Rozmiar 10	WG-MIG-1-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-1-CE-T11
Rozmiar 12	WG-MIG-1-CE-T12

Wersja damska

Rozmiar 8	WG-MIG-1-CE-T8-L
Rozmiar 9	WG-MIG-1-CE-T9-L

Materiał:

Skóra licowa i dwoina

Zalecane do spawania
MIG-MAG / MMA

Środki ochrony
indywidualnej wg EU
2016/425

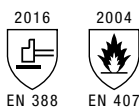
EN 21420:2020-5
EN 407:2004-4 1324x
EN 388:2016-2 132x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A

TIG FLEX SENSITIVE

Rękawice spawalnicze TIG FLEX SENSITIVE to wysoka jakość wykonania, zapewniająca dużą elastyczność i sprawność manualną podczas spawania gazowego i TIG. Gwarancja doskonałego spawania TIG.



DLA PAŃ



Zalety rękawic

Ochrona przed
gorącem/ogniem



Odporność na
uszkodzenie powierzchni



Chwytność



Odporność
na odpryski



Indeks	
Rozmiar 8	WG-TIG-8-CE
Rozmiar 9	WG-TIG-9-CE
Rozmiar 10	WG-TIG-10-CE
Rozmiar 11	WG-TIG-11-CE

Wersja damska

Rozmiar 8	WG-TIG-8-CE-L
Rozmiar 9	WG-TIG-9-CE-L

Materiał:

Kozia skóra licowa
i dwoina bydlęca

Zalecane do spawania
TIG / spawanie gazowe

Środki ochrony
indywidualnej wg EU
2016/425

EN 21420:2020-5
EN388:2016-2 132x
EN407:2004-4 1324x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A

RĘKAWICE SPAWALNICZE

Aksesoria: osłona termiczna

Do spawania MIG/MAG i MMA. Osłona dłoni stosowana w połączeniu z rękawicami spawalniczymi.

- ◆ Wymiary: 200 x 150 mm.
- ◆ Mocowana na rękawicy za pomocą dwóch elastycznych opasek.
- ◆ Dwójna bydlęca szyta nićmi Kevlar. Odporna na gorąco i płomienie.
- ◆ Powłoka aluminiowa odbija 95% promieniowania ciepłego.
- ◆ Podwójne szwy
- ◆ 2 sztuki w zestawie.

EN 532

Indeks

W335162



SKÓRZANE RĘKAWICE ROBOCZE (STEEL)

Rękawice wykonane z najwyższej jakości skóry bydlęcej, która zapewnia doskonałe dopasowanie i chwytność. Grzbiet wykonany ze skóry koźłej przepuszcza powietrze. Wewnętrzna strona rękawicy pokryta jest delikatną wyściółką, a zapięcie na rzep w nadgarstku z elastyczną gumką zapewnia ścisłe, wygodne dopasowanie.

Zalecane do spawania:

Prace produkcyjne, obróbka metali

Środki ochrony indywidualnej wg EU 2016/425

EN 388:2016+(A1) - 3111x



Indeks

Rozmiar S	W2977-S-CE
Rozmiar M	W2977-M-CE
Rozmiar L	W2977-L-CE
Rozmiar XL	W2977-XL-CE





2 SPAWANIE MIG/MAG

NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

- ◆ Uchwyty MIG/MAG 60 - 69
- ◆ Końcówki prądowe z dodatkiem cyrkonu 70
- ◆ Podkładki ceramiczne 70 - 72

**WYDAJNOŚĆ
GWARANTOWANA**

NOWOŚĆ

Z dumą prezentujemy nowe uchwyty spawalnicze w naszej rodzinie Premium: **LINGUN[®] PROMIG[™] UD**

LINGUN[®] PROMIG[™] UD

KONTROLA PARAMETRÓW SPAWANIA

Fabrycznie zamontowany **moduł z dwoma przyciskami [góra/dół]** oraz dodatkowy **moduł Cross-switch**, który można w prosty sposób samodzielnie wymienić, wykręcając jedną śrubkę.



Moduł z dwoma przyciskami pozwala regulować prędkość podawania drutu. Wciśnięcie górnego przycisku powoduje zwiększenie prędkości, natomiast wciśnięcie dolnego zmniejsza prędkość.



Moduł Cross-switch umożliwia przełączanie pomiędzy różnymi trybami spawania oraz regulację prędkości podawania drutu.

- Dostępne funkcje w **module Cross-switch**:
1. Prędkość podawania drutu i długość łuku (Trim)
 2. Prędkość podawania drutu i tryb pracy (Job)
 3. Prędkość podawania drutu i procedura A-B

**LINCOLN[®]
ELECTRIC**



UCHWYTY MIG/MAG

LINGUN® PROMIG™

Uchwyty MIG klasy Premium. Dwukrotnie wydłużona gwarancja. Przetestowane, zaaprobowane i godne zaufania.

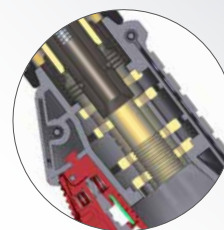
ZALETY

- Odporność na uszkodzenia mechaniczne i wysokie temperatury
- Oryginalne części eksploatacyjne o wysokiej trwałości zapewniają do 70% więcej drutu spawalniczego na 1 końcówkę prądową
- Wysokiej jakości przewodnice, zapewniające płynne podawanie drutu
- Uprozczone zarządzanie częściami eksploatacyjnymi skraca czasu przestoju
- Model 230T z obrotową, zakrzywioną szyjką
- Gwintowana dysza gazowa
- Dwukrotnie dłuższa gwarancja w porównaniu do większości produktów konkurencji
- Dostarczane w stanie gotowym do pracy: z trwałą końcówką prądową i przewodnicą
- Części eksploatacyjne i akcesoria pasują do wszystkich uchwytów PROMIG
- Zgodność z normą EN 60974-7
- **Dostępny jest również uchwyt LINGUN® PROMIG™ UD, dostarczany z zamontowanym modułem z dwoma przyciskami (góra/dół) oraz dodatkowym modułem Cross-switch.**



Nylonowa izolacja wzmocniona włóknem szklanym

Zakrzywiona szyjka z chłodzeniem cieczą



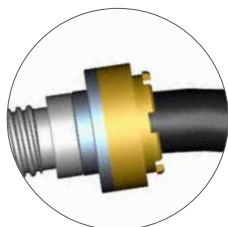
Specjalna konstrukcja rękojści z kanałkami powietrznymi, które zapewniają lepszą ochronę termiczną i wydłużają trwałość uchwytu

Niezawodny przycisk, sprawdzony w trudnych warunkach

Solidna rączka (dwa rozmiary)



Dysza typu monoblok: podwójny uchwyt dyszy. Izolacja z PTFE i szkła krzemowego



Dodatkowy pierścień chroniący szyjkę przed uszkodzeniami mechanicznymi



Dedykowane przewodnice drutu, wykonane z materiałów o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, zapewniają większą sztywność, mniejsze tarcie i dłuższą trwałość



Niezawodne kable spawalnicze zaprojektowane i skonstruowane tak, aby wytrzymały ponad milion zgięć



Ergonomiczny i elastyczny przegub kulowy

Dobór uchwytu

wartości przy zastosowaniu CO₂

- chłodzenie powietrzem
- chłodzenie cieczą

Seria	Rozmiar	Cykl pracy	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%	[Air cooling]									
	270		[Air cooling]									
	300		[Air cooling]									
	400		[Air cooling]									
	330W	100%	[Liquid cooling]									
	400W		[Liquid cooling]									
500W	[Liquid cooling]											

UCHWYTY MIG/MAG



**UCHWYTY
CHŁODZONE
POWIETRZEM**



		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Cykl pracy	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%		400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%		370 A @ 60%
Średnica drutu		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm		1,0-1,6 mm
Wposażenie fabryczne	Końcówka	0,8 mm, stal	1,0 mm, stal	1,2 mm, stal		1,2 mm, stal
	Dysza	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø 16 mm
Rozmiar i funkcje uchwytu		Mały. Zakrzywiona, obrotowa szyjka, ułatwione spawanie w miejscach trudnodostępnych	Mały	Duży		Duży
Typowe zastosowania		Cienkie arkusze blachy, przemysł motoryzacyjny, pozycje wymuszone	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze	Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe		Gruba blacha, przemysł ciężki, brak chłodzenia cieczą
Indeks						
	3 m	W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
	4 m	W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
	5 m	W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2



**UCHWYTY
CHŁODZONE
CIECZĄ**



		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500 W UD
Cykl pracy	CO ₂	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	
Średnica drutu		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	
Wposażenie fabryczne	Końcówka	1,0 mm, stal	1,2 mm, stal	1,2 mm, stal	
	Dysza	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	
Rozmiar uchwytu		Mały	Mały	Duży	
Typowe zastosowania		Precyzyjne i intensywne prace spawalnicze	Intensywne prace spawalnicze, produkcja kotłów, konstrukcje stalowe, spawanie zmechanizowane		Grube arkusze blachy, ciężkie prace spawalnicze
Indeks					
	3 m	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
	4 m	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
	5 m	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

LINGUN® PROMIG™ 230T

Dysza

D12	W000345408
	W000345408-B20**
D14	W000345409

Końcówka prądowa

Ø mm	Stal
0,8	W000345574
	W000345574-B50**
	W000345575
	W000345575-B50**
1,0	W000345577
	W000345577-B50**
1,2	W000345577
	W000345577-B50**

Dyfuzor

W000345335

LGP 230T
Stal (prowadnica stalowa)

Ø mm	Prowadnica wewnętrzna		
	3 m	4 m	5 m
0,8	W100000273 (niebieska)	W100000274 (niebieska)	W100000275 (niebieska)
1,0	W100000276 (czerwona)	W100000277 (czerwona)	W100000278 (czerwona)

****CZĘŚCI WYMIENNE DOSTĘPNE W OPAK. ZBIORCZYCH, BARDZIEJ EKONOMICZNE I EKOLOGICZNE**

LINGUN® PROMIG™ 270 / 330W

Dysza*

D12	W000345410
	W000345411
D14	W000345411-B20**

Końcówka prądowa

Ø mm	Stal	Aluminium
0,8	W000345574	
	W000345574-B50**	
	W000345575	
	W000345575-B50**	
1,0	W000345577	
	W000345577-B50**	
1,2	W000345577	
	W000345577-B50**	
1,0		W000345576
1,2		W000345578

Dyfuzor

W000345335

LGP 270 / 330W
Stal (prowadnica stalowa)
Aluminium (prowadnica PTFE)

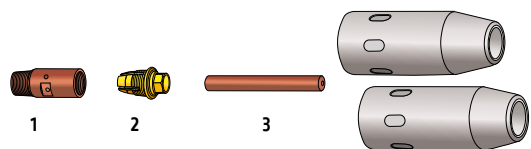
Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE		
	3 m	4 m	5 m
0,8	W100000273 (niebieska)	W100000274 (niebieska)	W100000275 (niebieska)
1,0	W100000276 (czerwona)	W100000277 (czerwona)	W100000278 (czerwona)
1,2	W100000279 (czarna)	W100000280 (czarna)	W100000281 (czarna)

* Można stosować również dysze zważane W000345408 (Ø12) oraz W000345409 (Ø14).

NOWOŚĆ: końcówki prądowe i dysze dostępne są również w opakowaniach zbiorczych – korzystnie cenowo i bardziej ekologicznie

Wposażenie opcjonalne: regulowana, długa końcówka prądowa

1	Specjalny łącznik prądowy	W000345334	Dyfuzor Ø4,8x50
2	Tuleja zaciskowa	W000345329	Łącznik prądowy Ø4,8x50
3	Specjalna końcówka prądowa	W000345555	Końcówka prądowa Ø4,8x50 dla drutu stalowego 0,8 mm
		W000345556	Końcówka prądowa Ø4,8x50 dla drutu stalowego 1,0 mm
4	Dysze gazowe	prosimy o zastosowanie standardowych dysz do uchwytów LGP 270 i 330W	



Indeksy w kolorze czerwonym oznaczają części dostarczane z uchwytem

**** B50 = opak. 50 szt., B20 = opak. 20 szt.**

UCHWYTY MIG/MAG

LINGUN® PROMIG™ 300 / 400W / 300 UD



Dysza	
D12*	W000345420
D14	W000345421
D16	W000345422
	W000345422-B20**



Stal	Ø mm	Końcówka prądowa
Stal	1,0	W000345580
		W000345580-B50**
		W000345582
		W000345582-B50**
Stal	1,2	W000345584
		W000345584-B50**
		W000345585
Aluminium	1,0	W000345581
		1,2



Dyfuzor
W000345341

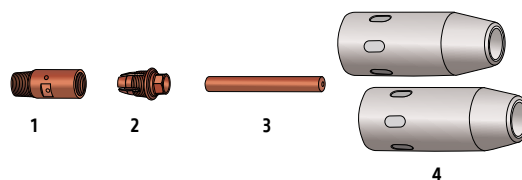


LGP 300 / 400W	Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE		
		3 m	4 m	5 m
Stal (prowadnica stalowa)	1,0	W100000282 (czerwona)	W100000283 (czerwona)	W100000284 (czerwona)
	1,2			
	1,4	W100000285 (żółta)	W100000286 (żółta)	W100000287 (żółta)
	1,6			
Aluminium (prowadnica PTFE)	1,0	W100000288 (czarna)	W100000289 (czarna)	W100000290 (czarna)
	1,2			

****CZĘŚCI WYMIENNE DOSTĘPNE W OPAK. ZBIORCZYCH, BARDZIEJ EKONOMICZNE I EKOLOGICZNE**

Wyposażenie opcjonalne: regulowana długość końcówki prądowej

1	Specjalny łącznik prądowy	W000345340	Dyfuzor Ø6,3x55
2	Tuleja zaciskowa	W000345331	Łącznik prądowy Ø6,3x55
3	Specjalna końcówka prądowa	W000345561	Końcówka prądowa Ø6,3x55 CuCrZr do drutu litego 1,0 mm
		W000345563	Końcówka prądowa Ø6,3x55 CuCrZr do drutu litego 1,2 mm
		W000345566	Końcówka prądowa Ø6,3x55 CuCrZr do drutu litego 1,6 mm
		W000345564	Końcówka prądowa Ø6,3x55 do drutu aluminiowego 1,2 mm
4	Dysze gazowe	Prosimy o zastosowanie standardowych dysz do uchwytów LGP 300 i 400W	



* Wąska dysza gazowa W000345420 (Ø12) może być używana tylko ze specjalnym łącznikiem prądowym: W000345342

LINGUN® PROMIG™ 400 / 500W / 500W UD



Dysza	
D16	W000345427
	W000345427-B20**
D19	W000345428



Stal	Ø mm	Końcówka prądowa
Stal	1,0	W000345587
		W000345589
		W000345589-B50**
		W000345591
Stal	1,2	W000345592
		1,4
Aluminium	1,0	W000345588
		1,2
Aluminium	1,6	W000345590-B50**
		1,6



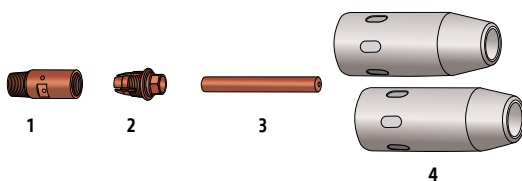
Dyfuzor
W000345347



LGP 400 / 500W	Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE		
		3 m	4 m	5 m
Stal (prowadnica stalowa)	1,0	W100000282 (czerwona)	W100000283 (czerwona)	W100000284 (czerwona)
	1,2			
	1,4	W100000285 (żółta)	W100000286 (żółta)	W100000287 (żółta)
	1,6			
Aluminium (prowadnica PTFE)	1,0	W100000288 (czarna)	W100000289 (czarna)	W100000290 (czarna)
	1,2			
Aluminium (prowadnica PTFE)	1,6	W100000291 (czarna)	W100000292 (czarna)	W100000293 (czarna)

Wyposażenie opcjonalne: regulowana długość końcówki prądowej

1	Specjalny łącznik prądowy	W000345346	Dyfuzor Ø6,3x55
2	Tuleja zaciskowa	W000345331	Łącznik prądowy Ø6,3x55
3	Specjalna końcówka prądowa	W000345561	Końcówka prądowa Ø6,3x55 CuCrZr do drutu litego 1,0 mm
		W000345563	Końcówka prądowa Ø6,3x55 CuCrZr do drutu litego 1,2 mm
		W000345566	Końcówka prądowa Ø6,3x55 CuCrZr do drutu litego 1,6 mm
		W000345564	Końcówka prądowa Ø6,3x55 do drutu aluminiowego 1,2 mm
4	Dysze gazowe	Prosimy o zastosowanie standardowych dysz do uchwytów LGP 400 i 500W	



Indeksy w kolorze czerwonym oznaczają części dostarczane z uchwytem

** B50 = opak. 50 szt., B20 = opak. 20 szt.

UCHWYTY MIG/MAG

LGS3

Seria LGS3 to ceniona oferta uchwytów do spawania MIG/MAG. Dzięki prostej i niezawodnej konstrukcji, gwarantującej najwyższą wydajność, uchwyty LGS3 mogą sprostać najtrudniejszym wyzwaniom w różnych zastosowaniach, od konserwacji po produkcję. Uchwyty LGS3 produkowane są zgodnie z najbardziej wymagającymi normami, a wysokiej jakości komponenty są gwarancją wydajnego spawania.



Spełniają europejskie normy



Części eksploatacyjne zgodne ze standardem europejskim



Niezwykle elastyczny przewód



Obrotowy przegub kulowy



Solidny i wytrzymały wtyk zapewnia stabilne i jednolite podawanie drutu



WERSJA		CHŁODZENIE POWIETRZEM				CHŁODZENIE CIECZĄ
		LGS3-150G	LGS3-250G	LGS3-240G	LGS3-360G	LGS3-505W
Cykl pracy	CO ₂	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
	M21	150A @ 60%	200A @ 60%	220A @ 60%	300A @ 60%	450A @ 100%
Zastosowania		Cienkie arkusze blachy, przemysł motoryzacyjny	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze	Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe	Ciężkie prace spawalnicze, wysoka wydajność
Średnica drutu		do 1,0 mm	do 1,2 mm	do 1,2 mm	do 1,6 mm	do 1,6 mm
Wypo- sażenie fabryczne	Końcówka prądowa	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Dysza stożkowa	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm
Indeks						
3 m		W10430-15-3M	W10430-25-3M	W10430-24-3M	W10430-36-3M	W10430-505-3M
4 m		W10430-15-4M	W10430-25-4M	W10430-24-4M	W10430-36-4M	W10430-505-4M
5 m		-	W10430-25-5M	W10430-24-5M	W10430-36-5M	W10430-505-5M

Dobór uchwytu

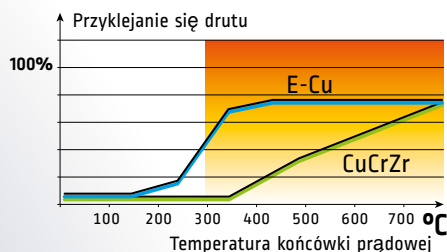
wartości przy zastosowaniu CO₂

- Chłodzenie powietrzem
- Chłodzenie cieczą

SERIA	Rozmiar	Cykl pracy	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS3	150G	60%	[Air cooling bar]									
	250G		[Air cooling bar]									
	240G		[Air cooling bar]									
	360G		[Air cooling bar]									
	505W	100%	[Liquid cooling bar]									

Końcówki prądowe z dodatkiem cyrkonu

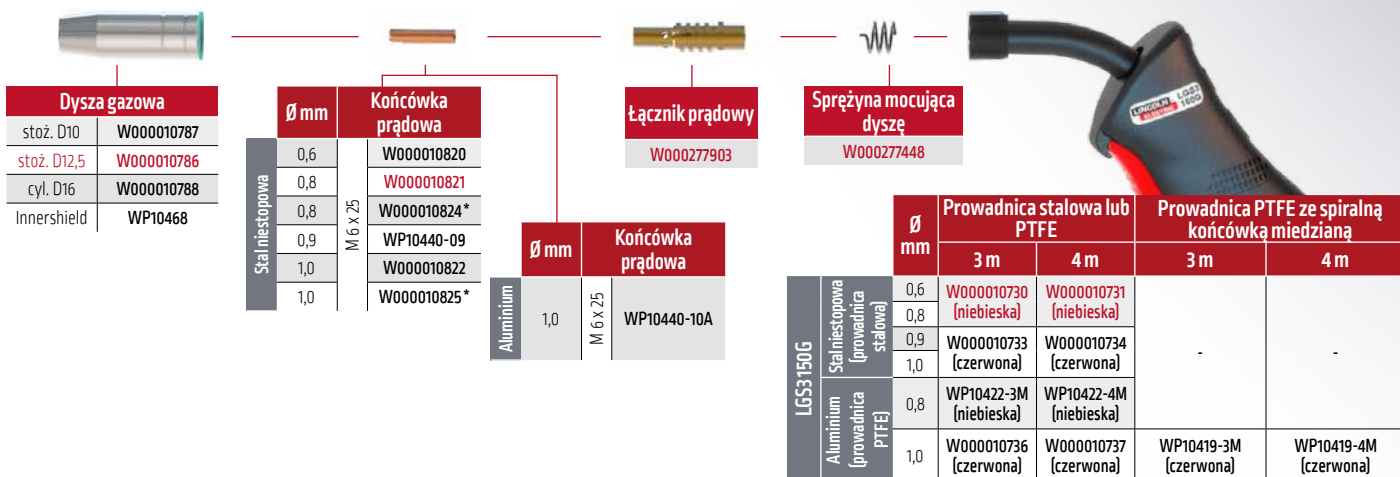
- Końcówki prądowe CuCrZr, zapewniające doskonałą wydajność w porównaniu ze standardowymi końcówkami miedzianymi
- Mniejsze zużycie i dłuższa trwałość



UCHWYTY MIG/MAG

CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE

LGS3 150G



Dysza gazowa

stoż. D10	W000010787
stoż. D12,5	W000010786
cył. D16	W000010788
Innershield	WP10468

Końcówka prądowa

Ø mm	Końcówka prądowa
0,6	W000010820
0,8	W000010821
0,8	W000010824*
0,9	WP10440-09
1,0	W000010822
1,0	W000010825*

Łącznik prądowy

W000277903

Sprężyna mocująca dyszę

W000277448

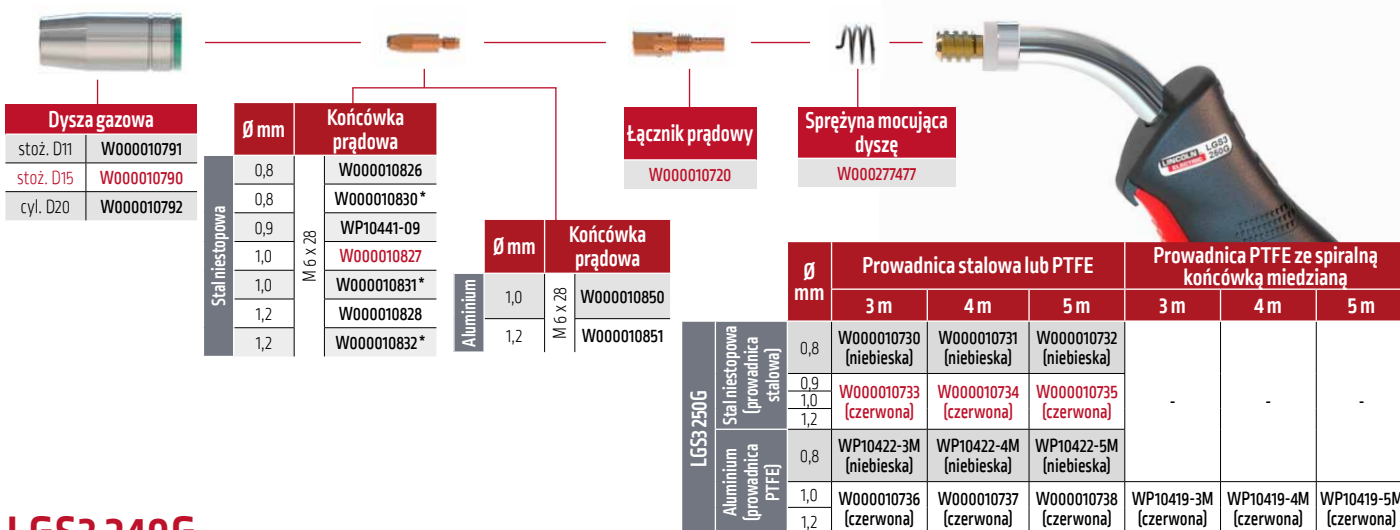
Końcówka prądowa

Ø mm	Końcówka prądowa
Aluminium 1,0	M 6 x 25 WP10440-10A

Prostownica

Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE		Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą		
	3 m	4 m	3 m	4 m	
LGS3 150G	Stal nierostowa (prowadnica stalowa)	0,6	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	
		0,8	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	
		0,9	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	
		1,0	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	
Aluminium (prowadnica PTFE)	0,8	WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)		
	1,0	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona) WP10419-4M (czerwona)	

LGS3 250G



Dysza gazowa

stoż. D11	W000010791
stoż. D15	W000010790
cył. D20	W000010792

Końcówka prądowa

Ø mm	Końcówka prądowa
0,8	W000010826
0,8	W000010830*
0,9	WP10441-09
1,0	W000010827
1,0	W000010831*
1,2	W000010828
1,2	W000010832*

Łącznik prądowy

W000010720

Sprężyna mocująca dyszę

W000277477

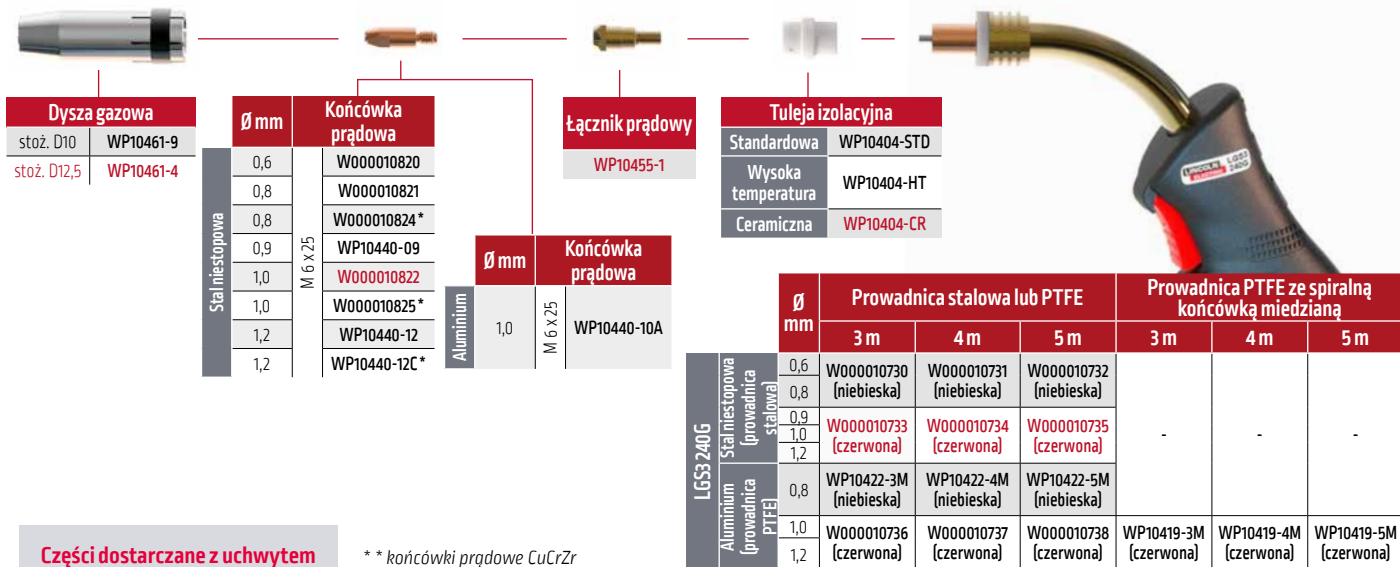
Końcówka prądowa

Ø mm	Końcówka prądowa
Aluminium 1,0	M 6 x 28 W000010850
1,2	M 6 x 28 W000010851

Prostownica

Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE			Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą		
	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
LGS3 250G	Stal nierostowa (prowadnica stalowa)	0,8	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	
		0,9	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	
		1,0	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	
		1,2	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	
Aluminium (prowadnica PTFE)	0,8	WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)		
	1,0	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona) WP10419-5M (czerwona)

LGS3 240G



Dysza gazowa

stoż. D10	WP10461-9
stoż. D12,5	WP10461-4

Końcówka prądowa

Ø mm	Końcówka prądowa
0,6	W000010820
0,8	W000010821
0,8	W000010824*
0,9	WP10440-09
1,0	W000010822
1,0	W000010825*
1,2	WP10440-12
1,2	WP10440-12C*

Łącznik prądowy

WP10455-1

Tuleja izolacyjna

Standardowa	WP10404-STD
Wysoka temperatura	WP10404-HT
Ceramiczna	WP10404-CR

Końcówka prądowa

Ø mm	Końcówka prądowa
Aluminium 1,0	M 6 x 25 WP10440-10A

Prostownica


Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE			Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą		
	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
LGS3 240G	Stal nierostowa (prowadnica stalowa)	0,6	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	
		0,8	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	
		0,9	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	
		1,0	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	
Aluminium (prowadnica PTFE)	0,8	WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)		
	1,0	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona) WP10419-5M (czerwona)

Części dostarczane z uchwycem

* końcówki prądowe CuCrZr

UCHWYTY MIG/MAG

LGS3 360G



Dysza gazowa

stoż. D12	W000010795
stoż. D16	W000010794
cył. D20	W000010796

Końcówka prądowa

Stal niestopowa	Ø mm	M 8 x 30	0,8	W000010834
			0,8	W000010840*
			1,0	W000010835
			1,0	W000010841*
			1,2	W000010836
			1,2	W000010842*
			1,32	WP10445-132C*
			1,4	W000262703
			1,6	W000010837
			1,6	W000010843*

Łącznik prądowy

W000010722 (M8)

Tuleja izolacyjna


Standardowa	W000010780
Wysoka temperatura	W000010781
Ceramiczna	W000010782

Końcówka prądowa

Aluminium	Ø mm	M 8 x 30	1,0	W000010853
			1,2	W000010854
			1,6	W000010855

Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE			Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą			
	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	
LGS3 360G	Stal niestopowa (prowadnica stalowa)	0,8	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)		
		1,0	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)		
		1,2	W000010867 (żółta)	W000010868 (żółta)	W000010869 (żółta)		
		1,4					
		1,6					
Aluminium (prowadnica PTFE)	0,8	WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)			
	1,0	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	
	1,2						
	1,6	W000010745 (żółta)	W000010746 (żółta)	W000010747 (żółta)			

LGS3 505W



Dysza gazowa

stoż. D14	W000010798
stoż. D16	W000010797
cył. D20	W000010799

Końcówka prądowa

Stal niestopowa	Ø mm	M 8 x 30	0,8	W000010834
			0,8	W000010840*
			1,0	W000010835
			1,0	W000010841*
			1,2	W000010836
			1,2	W000010842*
			1,32	WP10445-132C*
			1,4	W000262703
			1,6	W000010837
			1,6	W000010843*

Tuleja izolacyjna

Standardowa	W000010783
Wysoka temperatura	W000010784
Ceramiczna	W000010785

Łącznik prądowy

W000010724 WP10456-6 (prace ciężkie)

Podkładka izolacyjna

WP10450-L77

Końcówka prądowa

Aluminium	Ø mm	M 8 x 30	1,0	W000010853
			1,2	W000010854
			1,6	W000010855

Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE			Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą			
	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	
LGS3 505W	Stal niestopowa (prowadnica stalowa)	0,8	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)		
		1,0	WP10410-3M (niepowlekania)	WP10410-4M (niepowlekania)	WP10410-5M (niepowlekania)		
		1,2	W000010867 (żółta)	W000010868 (żółta)	W000010869 (żółta)		
		1,4					
		1,6					
Aluminium (prowadnica PTFE)	0,8	WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)			
	1,0	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	
	1,2						
	1,6	W000010745 (żółta)	W000010746 (żółta)	W000010747 (żółta)			

Części dostarczane z uchwycem

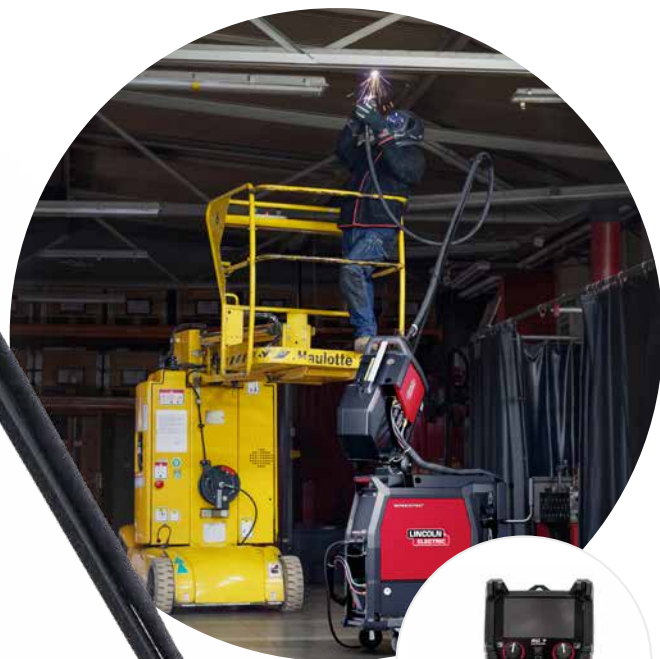
* końcówki prądowe CuCrZr

UCHWYTY MIG/MAG

RAMIĘ WSPORCZE DLA UCHWYTÓW MIG/MAG

NOWOŚĆ

- Idealne ramię podtrzymujące dla długich i ciężkich uchwytów spawalniczych MIG oraz uchwytów z odciąganiem dymów
- Ułatwia spawanie w miejscach trudnodostępnych
- Regulowana długość ramienia
- Regulowana przeciwwaga sprężynowa
- Regulowany kąt nachylenia ramienia
- Możliwość obrotu o 360°
- Ramię wsporcze podtrzymuje uchwyt spawalniczy i rozszerza obszar roboczy
- Zintegrowany zaczep do zawieszenia uchwytu
- Taśma rzepowa do bezpiecznego mocowania uchwytu spawalniczego MIG
- Łatwy montaż na źródle prądowym, wózku lub podstawie montażowej
- Mniejsze naprężenia przewodu zespolonego poprawiają ergonomię spawania
- Wydłuża trwałość uchwytu spawalniczego



Za pomocą zdalnego sterowania RC-7, spawacz w pełni kontroluje parametry spawania

Kompatybilne z:

- Speedtec® 400SP/500SP na wózku
- Powertec® i350S/i420S/i500S
- Seria Digisteel S
- Seria Citosteel S
- Podajniki LF5D/LF52D/LF56D/WF52D/WF56D



Taśma rzepowa do bezpiecznego mocowania uchwytu spawalniczego MIG



Zintegrowany zaczep do zawieszenia uchwytu



Regulowany kąt nachylenia ramienia



Regulowana długość ramienia



Regulowana przeciwwaga sprężynowa

Nazwa produktu	Indeks	Regulowana długość ramienia		Kąt nachylenia ramienia	Obrót
		Min.	Maks		
Ramię wsporcze dla uchwytów MIG/MAG	K14425-1	1,57m	2,72m	0° / 15° / 30° / 45°	360°



UCHWYTY MIG/MAG

LINGUN® PUSH-PULL 400W

NOWOŚĆ

Z systemem podającym w uchwycie dla płynnego i stabilnego podawania drutu na duże odległości

ZALETY PRODUKTU

- Lekka i elastyczna rękojeść
- Komponenty zgodne z europejskimi normami
- Wsporniki bardzo długich przewodów zapewniają płynne i stabilne podawanie drutu pod dowolnym kątem

ZASTOSOWANIE

- Produkcja elementów aluminiowych
- Konstrukcje aluminiowe
- Przemysł stoczniowy

W ZESTAWIE:

- Prowadnice do drutów twardych i miękkich
- Rolki podające dla drutów 1,2 mm
- Obcinak i ostrzałka do przewodnika dla miękkich drutów

Części eksploatacyjne zgodne ze standardem europejskim, wspólne z uchwytami LGS3 505 MIG dla standaryzacji części

Przegub kulowy – elastyczny przegub kulowy i polimerowa osłona przewodu poprawiają ergonomię i łatwość manewrowania.



Sterowanie prędkością – potencjometr umożliwia operatorom zarówno praworęczną, jak i leworęczną precyzyjną zmianę prędkości podawania drutu

Rękojeść – miękka rękojeść o dobrym chwycie ułatwia precyzyjne ustawienie uchwytu i zwiększa komfort pracy spawacza. Lekka, dobrze wyważona, pasuje do każdej dłoni.

UCHWYTY MIG/MAG

DANE TECHNICZNE

Nazwa produktu	Indeks	Chłodzenie
LINCUN® PUSH-PULL 400 W	W100000376	Ciecz
Cykl pracy	Długość [m]	Średnica drutu (mm)
400 A CO ₂ / 350 A M21 @ 100%	8	1,0–1,6



Wtyk 12-pinowy
Zasilanie silnika 40V DC oraz sterowanie potencjometrem



Ostony, nakrętki, złącza i wsporniki Solidne i odporne na uszkodzenia, wykonane z wytrzymałych polimerów wzmocnionych włóknem szklanym, które osłaniają wszystkie części przewodzące, zgodnie z normą EN60974-7.



System przewodów
Kabel prądowy, sterujący, oraz przewody wodne i gazowe (klasy przemysłowej) chronione trwałą płócienną ostoną

CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE



Dysza gazowa

stoż. D14	W000010798
stoż. D16	W000010797
cyl. D20	W000010799



Końcówka prądowa

Stal	Ø (mm)	Końcówka prądowa
	1,0	W000010835
	1,0	W000010841*
	1,2	W000010836
	1,2	W000010842*
	1,32	WP10445-132C*
	1,4	W000262703
	1,6	W000010837
	1,6	W000010843*



Tuleja izolacyjna

Standardowa	W000010783
Wysoka temperatura	W000010784
Ceramiczna	W000010785



Łącznik prądowy

W000010724
WP10456-6
(prace ciężkie)



Podkładka izolacyjna

WP10450-L77

Aluminium	Ø (mm)	Końcówka prądowa
	1,0	W000010853
	1,2	W000010854
	1,6	W000010855

Części eksploatacyjne dostarczane z uchwytem

* końcówki prądowe CuCrZr

Rodzaj	Przewodnice		
	Ø (mm)	Długość [m]	Indeks
Stal (przewodnica stalowa)	1,0-1,2	8	W100000419
	1,2-1,6		W100000420
Aluminium (przewodnica teflonowa)	1,0-1,2		W100000409
	1,2-1,6		W100000410
Aluminium (Teflon)	1,2-1,6		W100000417



Rodzaj	Rolki podające	
	Średnica [mm]	Indeks
Stal	1,0	W100000411
	1,2	W100000412
	1,6	W100000413
Aluminium	1,0	W100000414
	1,2	W100000415
	1,6	W100000416



KOŃCÓWKI PRĄDOWE Z DODATKIEM CYRKONU

Końcówki prądowe CuCrZr zapewniają doskonałą wydajność w porównaniu ze standardowymi końcówkami miedzianymi (Cu).

Eksploatacja:

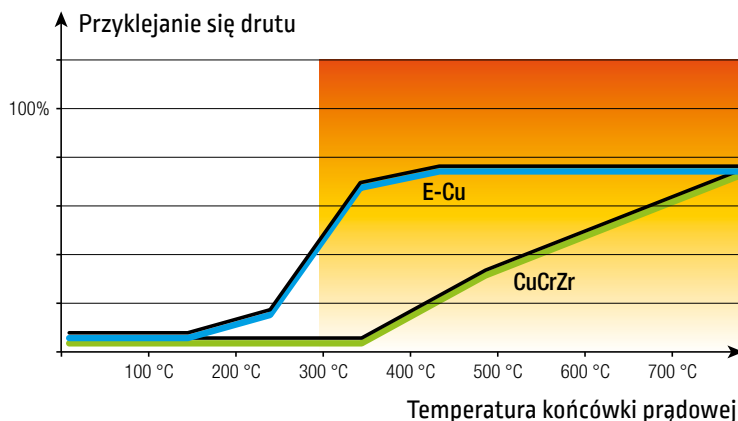
Stopy CuCrZr zapewniają lepszą przewodność elektryczną i w efekcie wydłużenie trwałości końcówki prądowej.

Trwałość:

Końcówki prądowe CuCrZr charakteryzuje wyższa wytrzymałość mechaniczna i termiczna w porównaniu z końcówkami miedzianymi oraz lepsza tolerancja na ograniczenia procesu, wynikające z tarcia drutu i temperatury łuku.

Choć ze względu na wymienione zalety końcówki CuCrZr stosowane są często w spawaniu zrobotyzowanym, to użycie ich w spawaniu ręcznym MIG/MAG poprawia wydajność.

Cyrkonowe końcówki prądowe są standardowym wyposażeniem uchwytów LG PROMIG, ale istnieje również możliwość stosowania ich w uchwytach LGS2.



PODKŁADKI CERAMICZNE

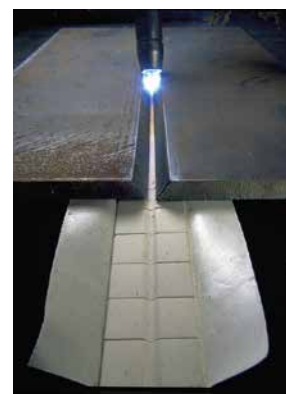
Cechy

Nasza nowa seria podkładek ceramicznych umożliwia wykonanie warstwy graniowej w znacznie bardziej wydajny sposób:

- brak żłobienia,
- brak szlifowania,
- nie ma konieczności ponownego spawania
- bez dodatkowej obróbki,
- przy szerokim odstępie rowka,
- z większą grubością warstwy graniowej, co pozwala na stosowanie wyższego prądu przy spawaniu warstw gorących.

Zastosowanie podkładek ceramicznych umożliwia spawanie większymi prądami. Na poprawę jakości spoiny będzie mieć wpływ:

- lepsze wtopienie,
- minimalne ryzyko przyklejenia,
- gładki profil warstwy graniowej.



Dobór podkładek ceramicznych KERALINE w zależności od procesu spawania

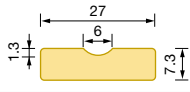

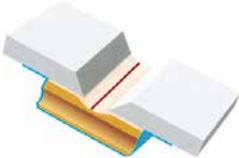
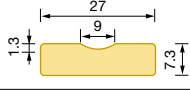
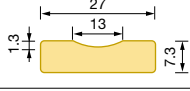
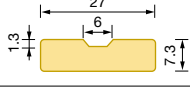
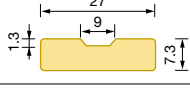

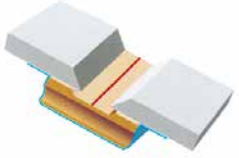
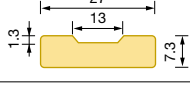





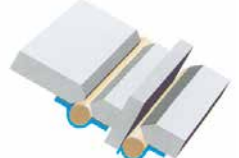

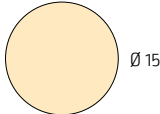
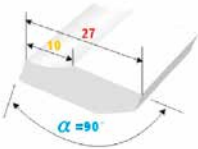

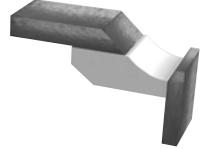


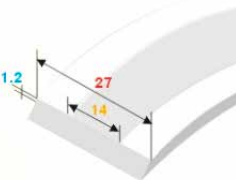




	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW		MMA	TIG	MIG/MAG	SAW		MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 1	✓	-	✓	-	KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 2	✓	-	✓	-	KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 3	✓	-	✓	-					
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 4	✓	-	✓	-					
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 6	✓	-	✓	-					
KERALINE TF 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 6	✓	-	✓	-					

Segmenty ceramiczne na wsporniku metalowym

Rodzaj	Indeks	Wymiary (mm)	Widok 3D	Zastosowanie	Pakowanie
KERALINE TM1 - 13 mm	W000010403				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 7 opakowań w kartonie (42 metry)
KERALINE TM2 - 18 mm	W000010404				600 mm / 1 szt. 9 sztuk w opakowaniu (5,4 metra) 5 opakowań w kartonie (27 metrów)

PODKŁADKI CERAMICZNE

Segmenty ceramiczne mocowane na samoprzylepnej taśmie aluminiowej

Rodzaj	Indeks	Wymiary (mm)	Widok 3D	Zastosowanie	Pakowanie
KERALINE TA1 - 6 mm	W000010391				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 6 opakowań w kartonie (36 metrów)
KERALINE TA2 - 9 mm	W000010392				
KERALINE TA3 - 13 mm	W000010393				
KERALINE TF1 - 6 mm	W000010394				
KERALINE TF2 - 9 mm	W000010395				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 6 opakowań w kartonie (36 metrów)
KERALINE TF3 - 13 mm	W000010396				
KERALINE TR1 - 6 mm	W000010397				
KERALINE TR2 - 7 mm	W000010398				600 mm / 1 szt. 50 sztuk w opakowaniu (30 metrów) 5 opakowań w kartonie (150 metrów)
KERALINE TR3 - 8 mm	W000010399				
KERALINE TR4 - 9 mm	W000010400				600 mm / 1 szt. 20 sztuk w opakowaniu (12 metrów) 8 opakowań w kartonie (96 metrów)
KERALINE TR5 - 12 mm	W000010401				
KERALINE TR6 - 15 mm	W000010402				600 mm / 1 szt. 15 sztuk w opakowaniu (9 metrów) 5 opakowań w kartonie (45 metrów)
KERALINE TJ10 T PEŁNY PRZETOP	W000262368				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 6 opakowań w kartonie (36 metrów)
ZESTAW PODKŁADEK CERAMICZNYCH Ø 150	W000275493				16 sztuk w krążku 18 krążków w kartonie (18 metrów)
ZESTAW PODKŁADEK CERAMICZNYCH Ø 200	W000275532				4pcs/Segment 20 segmentów / ZESTAW 12 zestawów w kartonie (12 metrów)
ZESTAW PODKŁADEK CERAMICZNYCH Ø 100	W000404095				12 sztuk w krążku 22 krążki w kartonie (22 metry)

PODKŁADKI CERAMICZNE

KORZYŚCI

Prawidłowo wykonany ścieg spawalniczy:

- Brak wtrąceń miedzi
- Brak ryzyka przepalenia podczas spawania pierwszej warstwy
- Nie ma konieczności ponownego spawania
- Minimalne ryzyko przyklejenia
- Nie ma potrzeby odwracania złącza spawanego
- Przy warstwach graniowych o większej grubości można zastosować wyższe prądy spawania dla warstw gorących
- Wzrost wydajności stapiania dla pierwszej warstwy
- Szeroki odstęp rowka
- Pełny przetop bez konieczności obracania złącza spawanego
- Uzyskanie pełnego przetopu w przypadku złącz z utrudnionym dostępem od strony grani
- Gładki profil warstwy graniowej

Odpowiednie przygotowanie złącza:

- Doskonale sprawdza się w przypadku różnic w przygotowaniu krawędzi arkusza blachy
- Łatwość użycia (taśma samoprzylepna / wspornik)
- Uproszczony proces ukosowania

Wyższa wydajność:

- Brak żłobienia
- Brak szlifowania
- Oszczędność czasu i wysoka jakość
- Łatwość spawania z użyciem podkładek ceramicznych

Podkładowki KERALINE charakteryzuje bardzo niska absorpcja wilgoci i wysoka temperatura topnienia, co pozwala na stosowanie ich przy wysokich prądach spawania (do 600A).

POZOSTAŁE AKCESORIA

SPRAYMIG H2O / CERASKIN

Patrz str. 122



FLUXO S190 / P125 / R175

Patrz str. 125



GALVASPRAY

Patrz str. 123



Szczypce MIG/MAG

Patrz str. 97



MIG IRON PROTECT +

Patrz str. 55



EUROSPEED LS

Patrz str. 13



FLOWELD

Patrz str. 97



Stojak magnetyczny MIG/MAG

Patrz str. 97





3 SPAWANIE TIG

NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

- ◆ Uchwyty TIG 74 - 79
- ◆ Elektrody wolframowe 80
- ◆ Akcesoria TIG 81 - 82

PROTIG NG S & III S

Wysokiej jakości uchwyty TIG do prac spawalniczych i naprawczych w przemyśle lekkim, ciężkim, budowniczym oraz samochodowym.

Wszystkie uchwyty dostarczane są w stanie gotowym do użycia.

Zalety:

- ◆ Dwa rodzaje rękojeści: EB i RL.
- ◆ Oryginalne, wytrzymałe części eksploatacyjne
- ◆ Zwiększona trwałość
- ◆ Bardzo elastyczny przewód, wytrzymały na przepalenia spowodowane odpryskami.
- ◆ Przewody o długości 5 i 8 metrów.

- ◆ Regulowaną dźwignię można ustawić w dowolnej pozycji względem rękojeści *[tylko w PROTIG III S]*
- ◆ Solidna metalowa dźwignia *[tylko w PROTIG III S]*
- ◆ Neoprenowa osłona przewodu zapewnia dobre manewrowanie uchwytem.
- ◆ W wykonaniu podstawowym zamontowane jest złącze C5B, dostarczane z wtykiem bananowym.

PROTIG III S

Zaokrąglony uchwyt z dźwignią (RL)



PROTIG NG S

Ergonomiczny uchwyt z przyciskiem (EB)



UCHWYTY TIG



Chłodzenie powietrzem

MODEL			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Cykl pracy 35%			125 A		150 A		200 A		250 A	
Cykl pracy 60%			80 A		100 A		130 A		200 A	
Wyposażenie standardowe	Kołpak tylny		długi							
	Dysza		Ø 10 mm				Ø 12 mm			
	Elektroda		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Długość			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Wtyk	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	-	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	-
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

Chłodzenie cieczą

MODEL			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Cykl pracy 100%			220 A		350 A		450 A	
Wyposażenie standardowe	Kołpak tylny		długi					
	Dysza		Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Elektroda		Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm		Ø 3,2 mm	
Długość			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Wtyk	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

⚠ Niektóre urządzenia wymagają zastosowania modułu WP10529-5, patrz strona 77.

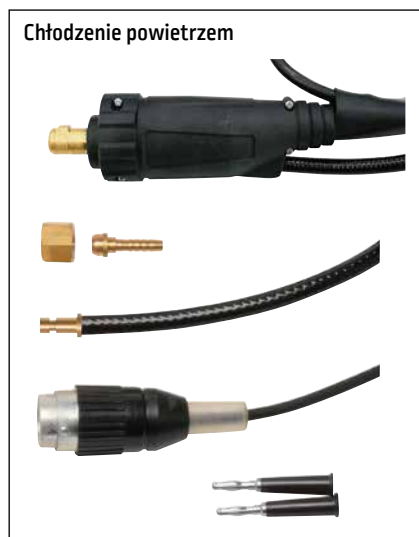
Wtyki i adaptery

Wtyki

Wtyki posiadają kompaktową i wytrzymałą konstrukcję, gwarantującą wysoką jakość wykonania. Wszystkie węże wykonane są z gumy i posiadają bardzo wytrzymały opłot.

Przedłużacze

Przedłużacze mają długość 15 m. Wyposażone są w złącza do zasilania, wtyk C5B (5-pinowy) oraz wtyki bananowe. Złącza są zabezpieczone skórzanym ochroniaczem z zapięciem na rzep.



	Indeks
PRZEDŁUŻACZ (POWIETRZE) 15 M	W000306135
PRZEDŁUŻACZ (CIECZ) 15 M	W000306136

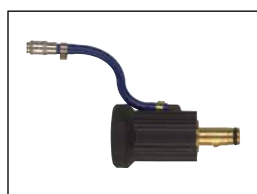


Adaptory

W przypadku starych uchwytów z wtykiem centralnym, podłączanych do urządzeń z oddzielnym wyjściem gazowym, zastosuj W000306140.



W przypadku uchwytów z oddzielnym wyjściem gazowym, podłączanych do urządzeń z gniazdem centralnym, zastosuj W000306141.



Dinse 9-13 mm
W000306139



PROTIG NG S & III S

Części eksploatacyjne

Części eksploatacyjne WELDLINE to wysoki standard wykonania i gwarancja maksymalnej jakości spawania i ochrony gazowej.

Spawanie z dyfuzorem gazowym w miejscach trudno-dostępnych

Dyfuzor gazowy **8** dostarczany jest z filtrem **9** i pierścieniem uszczelniającym **7**.
Pierścień **7** lub filtr **9** można zamawiać również oddzielnie.

PROTIG 40 W

Dysze gazowe **6 **10** : dobór średnicy**

Prąd spawania [A]	70	90	120	200	350
Średnica [mm]	6	8	10	12	15

A - izolator
B - uszczelka dyszy
C - dyfuzor

W000306452
W000167673
W000306454

A B C B

Skrzynka z częściami zamiennymi

Kompletny zestaw do wszystkich zastosowań.

W zestawie tulejki zaciskowe, dysze gazowe, kołpaki i łączniki prądowe.

PROTIG 10 / 10W
PROTIG 20
PROTIG 30
PROTIG 40 / 35W
PROTIG 40W

W000306441
W000306442
W000306443
W000306444
W000306445

System modułowy:

Standardowo wszystkie uchwyty EB dostarczane są z jednym przyciskiem modułowym.

Możliwe jest zamówienie uchwytu z innym modułem sterującym.



Pozostałe moduły

- 1** Potencjometr poziomy W000279370 [4,7 kΩ] WP10529-3 [10 kΩ]
- 2** Potencjometr pionowy W000279246 [4,7 kΩ] WP10529-4 [10 kΩ]
- 3** Moduł z 3 przyciskami WP10529-2
- 4** Dźwignia W000279245



Regulowane głowice uchwytu

Opcjonalnie dostępna jest ruchoma głowica uchwytu, która umożliwia spawanie w miejscach trudno dostępnych. Do wyboru głowice o małych i dużych rozmiarach do uchwytów chłodzonych powietrzem lub cieczą.



Aby skompletować uchwyt dobierz korpus i głowicę.

- Korpus z chłodzeniem powietrzem (10/20) W000279381
- Korpus z chłodzeniem cieczą (10W) W000279382
- Głowka PROTIG NG 10/10W W000279383
- Głowka PROTIG NG 20 W000279384


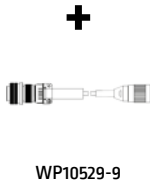
⚠ Dodatkowe informacje o modułach sterowania dostępne są w instrukcji obsługi. W przypadku potencjometru należy zastosować odpowiedni przewód sterujący.

Wspólne części eksploatacyjne do uchwytów RL i EB

		PROTIG 10 / 10W	PROTIG 20	PROTIG 30	PROTIG 35W / 40	PROTIG 40W
1 - Kołpak tylny	krótki	W000306220	W000306223	W000306223	W000306225	W000306227
	średni	W000306221	-	-	-	-
	długi	W000306222	W000306224	W000306224	W000306226	W000306228
2 - O-ring kołpaka tylnego		W000306229	-	-	W000306231	W000306232
3 - Podkładka uszczelniająca		W000306210	W000306211	W000306211	W000306212	-
4 - Tulejka zaciskowa	Ø 1,0	W000306236	-	-	-	-
	Ø 1,6	W000306237	W000306242	W000306247	W000306253	-
	Ø 2,0	W000306238	W000306243	W000306248	W000306254	-
	Ø 2,4	W000306239	W000306244	W000306249	W000306255	W000306262
	Ø 3,2	W000306240	W000306245	W000306250	W000306256	W000306263
	Ø 4,0	-	-	-	W000306257	W000306264
5 - Łącznik prądowy – wszystkie średnice		W000306205	W000306206	W000306207	W000306208	-
5* - Łącznik prądowy Heavy Duty		-	-	-	* W000306201	-
6 - Dysza	Ø 6,4	W000306269	W000306273	W000306277	W000306277	-
	Ø 8	W000306270	W000306274	W000306278	W000306278	-
	Ø 9,6	W000306271	W000306275	W000306279	W000306279	-
	Ø 11	-	-	-	-	W000306282
	Ø 12,8	W000306272	W000306276	W000306280	W000306280	-
	Ø 14	-	-	-	-	W000306283
	Ø 15,7	-	-	W000306281	W000306281	-
6L - Dysza gazowa długa	Ø 4,8	W000306456	-	-	-	-
	Ø 6,4	W000306457	-	W000306462	W000306462	-
	Ø 8	W000306458	-	W000306463	W000306463	-
	Ø 9,6	W000306459	-	W000306464	W000306464	-
7 - Pierścień uszczelniający dyfuzora gazowego		W000306210	W000306216	W000306216	W000306217	-
8 - Dyfuzor gazowy		W000306213	W000306214	W000306214	W000306215	-
9 - Filtr dyfuzora gazowego		W000306218	W000306219	W000306219	W000306219	-
10 - Dysza do dyfuzora gazowego	Ø 8	W000306284	W000306287-2	W000306287-2	W000306287-2	-
	Ø 9,6	W000306285	-	-	-	-
	Ø 11,2	W000306286	-	-	-	-
	Ø 12,8	-	W000306289-2	W000306289-2	W000306289-2	-
	Ø 15,7	-	W000306290-2	W000306290-2	W000306290-2	-
10L - Dysza długa do dyfuzora gazowego	Ø 8	-	W000306467	W000306467	W000306467	-
	Ø 9,6	-	W000306468	W000306468	W000306468	-
	Ø 11,2	-	W000306469	W000306469	W000306469	-
	Ø 12,8	-	W000306470	W000306470	W000306470	-

* W przypadku łącznika prądowego Heavy Duty, zastosuj dyszę do dyfuzora gazowego

Dobierz moduł sterujący i wtykowy do uchwytu Protig NG S

Moduły przycisków		
Indeks	WP10529-4 (10 kΩ)	WP10529-3 (10 kΩ)
Moduł wtykowy		
Współpraca z	<ul style="list-style-type: none"> · Wszystkie urządzenia Lincoln Electric ze sterownikiem nożnym · Prestotig 315/415 DC · Prestotig 315 AC/DC · Citotig 315/415 DC · Citotig 315 AC/DC 	

Pokazane wyżej moduły działają tylko z uchwytami PROTIG NG S (z rękojeścią EB).

Uwaga dla użytkowników Prestotig/Citotig II DC, 240/310 AC/DC & 350W w konfiguracji z chłodzeniem cieczą: należy zastosować moduł WP10529-5 (praca z uchwytami TIG z jednym przyciskiem).

UCHWYTY TIG

WTT2

UCHWYTY
STANDARDOWE

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań.



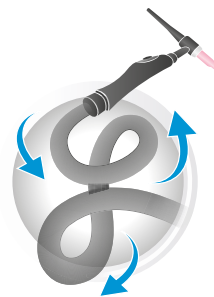
Znormalizowane części eksploatacyjne.



Rękojeść wykonana z odpornej na wysoką temperaturę gumy silikonowej.



Obrotowy przegub kulowy (w rękojeści EB).



Elastyczny i wytrzymały przewód.



Rękojeść



RL



EB



V



EB-FLEX

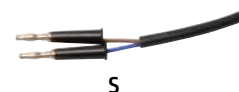
Chłodzenie powietrzem

MODEL		WTT29		WTT217		WTT226			
Cykl pracy przy 40°C	60%	80 A		100 A		130 A			
	35%	110 A		135 A		180 A			
Wyposażenie fabryczne	Kołpak tylny	długi							
	Dysza	Ø 9,6 mm				Ø 12,8 mm			
	Elektroda	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Długość		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Rękojeść	RL	Wtyk	S	-	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	-
			C5B	-	-	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	-	W000278886	-
			C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (wtyk 9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-
			V (wtyk 13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-
EB-FLEX	S / C5B	-	-	W000382782	-	W000382784	W000382785		

Wtyki



C5B



S

Wtyki:

Wzmocniona konstrukcja wtyku zapewnia większą trwałość.



Chłodzenie powietrzem



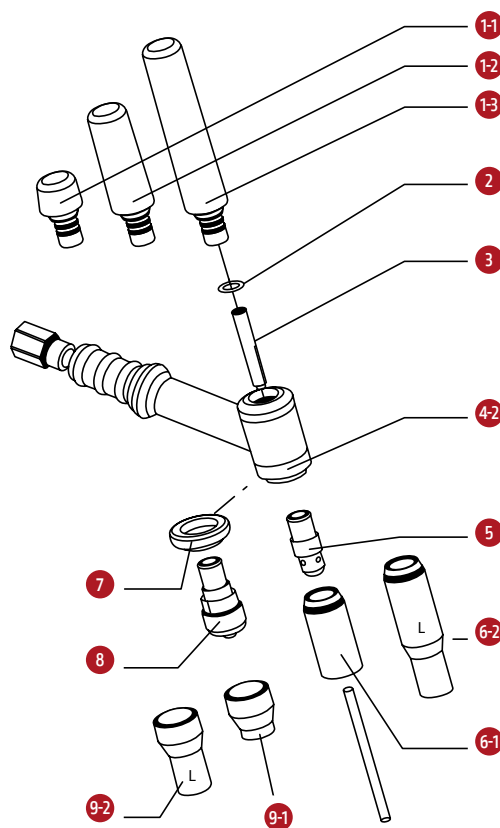
Chłodzenie cieczą

Chłodzenie cieczą

MODEL		WTT220 W		WTT218 W			
Cykl pracy przy 40°C	100%	200 A		320 A			
	60%	250 A		350 A			
Wyposażenie fabryczne	Kołpak tylny	długi					
	Dysza	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm			
	Elektroda	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm			
Długość		4 m	8 m	4 m	8 m		
Rękojeść	RL	Wtyk	C5B	-	W000278905	W000278898	W000278899
			EB	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Części zamienne do uchwytów WTT2 TIG

		WTT2 9 / 9V WTT2 20W	WTT2 17 / 17V WTT2 26 / 26V WTT2 18W	
1-1	Kołpak tylny krótki	W000306398	W000306399	
1-2	Kołpak tylny średni	W000306400	-	
1-3	Kołpak tylny długi	W000306402	W000306403	
2	O-ring kołpaka tylnego	W000306404	W000306405	
4-2	Podkładka uszczelniająca	W000306396	W000306397	
3	Tuleja zaciskowa	Ø 1,0	W000306406	W000306411
		Ø 1,6	W000306407	W000306412
		Ø 2,0	W000306408	W000306413
		Ø 2,4	W000306409	W000306414
		Ø 3,2	W000306410	W000306415
		Ø 4,0	-	W000306416
5	Łącznik prądowy	Ø 1,0	W000306376	W000306380
		Ø 1,6	W000306377	W000306381
		Ø 2,0	W000306378	W000270781
		Ø 2,4	W000306455	W000306382
		Ø 3,2	W000306379	W000306383
		Ø 4,0	-	W000306384
6-1	Dysza gazowa	Ø 6,4	W000306417	W000306423
		Ø 8,0	W000306418	W000306424
		Ø 9,6	W000306419	W000306425
		Ø 11,2	W000306420	W000306426
		Ø 12,8	W000306421	W000306427
		Ø 16,0	W000306422	W000306428
		Ø 19,2	-	W000306461
		Ø 19,2	-	W000306461
6-2	Dysza gazowa długa	Ø 4,8	W000306456	-
		Ø 6,4	W000306457	W000306462
		Ø 8,0	W000306458	W000306463
		Ø 9,6	W000306459	W000306464
		Ø 11,2	-	W000306465
7	Pierścień uszczelniający dyfuzora gazowego	-	W000306466	
8	Dyfuzor gazowy	Ø 1,0	W000306385	-
		Ø 1,6	W000306386	W000306390
		Ø 2,0	W000306460	-
		Ø 2,4	W000306387	W000306391
		Ø 3,2	W000306388	W000306392
9-1	Dysza do dyfuzora gazowego	Ø 6,4	W000306429	W000306434
		Ø 8,0	-	W000306435
		Ø 9,6	W000306431	W000306436
		Ø 11,2	W000306432	W000306437
		Ø 12,8	W000306433	W000306438
9-2	Dysza długa do dyfuzora gazowego	Ø 8,0	-	W000306467
		Ø 9,6	-	W000306468
		Ø 11,2	-	W000306469
		Ø 12,8	-	W000306470



Skrzynka z częściami zamiennymi

Dostępne są dwa zestawy części zamiennych do uchwytów WTT2.

Skrzynka do WTT2 9 / 9V / 20W

Indeks W000371535

Skrzynka do WTT2 17 / 26 / 18W

Indeks W000371536



Dyfuzor gazowy

Dyfuzor gazowy zapewnia jednorodny i skupiony wokół elektrody wolframowej przepływ gazu, co umożliwia znacznie lepsze spawanie w miejscach trudno dostępnych, niż przy użyciu samej dyszy.



ELEKTRODY WOLFRAMOWE

Pełna gama elektrod wolframowych

Zalety produktu:

- ◆ Bardzo dobry cykl pracy
- ◆ Bardzo stabilny łuk
- ◆ Doskonałe zajarzanie
- ◆ Wydłużenie trwałości końcówki prądowej

- **Wolfram 100%,**
- **Wolfram + Cer,**
- **Wolfram + Lantan,**
- **Wolfram + metale ziem rzadkich⁽¹⁾.**



Kryteria wyboru

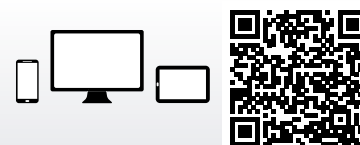
Rodzaj	Metal		Stabilność łuku	Zajarzanie	Trwałość	Odporność termiczna
	Aluminium	Stal i stal nierdzewna				
WP - wolfram 100%	*		**	*	*	*
WCe 20 - cer 2%		*	**	*	**	**
WLa 15 - lantan 1,5%	**	**	**	**	**	**
WLa 20 - lantan 2%	*	**	**	**	**	**
WS 2 - metale ziem rzadkich ⁽¹⁾ 2%	*	*	**	**	**	**

*** Doskonale - ** Dobrze - * Średnie

(1) Metale ziem rzadkich = grupa 17 pierwiastków układu okresowego, w tym skand (liczba atomowa 21), itr [39] oraz lantanowce o liczbie atomowej od 57 do 71 (w tym lantan i cer).

UWAGA:

przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej



Odczytaj numer serii na opakowaniu elektrody i sprawdź certyfikat zgodności na naszej stronie internetowej.

WS 2-metale ziem rzadkich		
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15-lantan 1,5%		
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP-wolfram 100%		
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000010010
1,6	175	W0000100375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015
Nertal WP - Pure Tungsten NEW		
4,8	150	AS-WW-03710510
6,0	150	AS-WW-03710256

WLa20-lantan 2%		
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

Nertal La20 - Lanthanum 2% NEW		
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	AS-WW-03710651
2,4	150	AS-WW-03710653
3,2	150	AS-WW-03710655
4,0	150	AS-WW-03710656
4,8	150	AS-WW-W000381291

WCe-cer 2%		
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Zalecana obciążalność

Średnica elektrody	Prąd stały		Prąd przemienny	
	wolfram z dodatkiem tlenków	wolfram 100%	wolfram z dodatkiem tlenków	wolfram z dodatkiem tlenków
1,0 mm	10–70 A	15–55 A	15–70 A	15–70 A
1,6 mm	20–100 A	45–90 A	60–125 A	60–125 A
2,0 mm	50–140 A	65–125 A	85–160 A	85–160 A
2,4 mm	70–170 A	80–140 A	120–210 A	120–210 A

Średnica elektrody	Prąd stały		Prąd przemienny	
	wolfram z dodatkiem tlenków	wolfram 100%	wolfram z dodatkiem tlenków	wolfram z dodatkiem tlenków
3,0 mm	100–210 A	140–180 A	140–230 A	140–230 A
3,2 mm	130–250 A	150–190 A	150–250 A	150–250 A
4,0 mm	150–350 A	180–260 A	240–350 A	240–350 A

POZOSTAŁE AKCESORIA

Stojak do uchwytów TIG

Prosty stojak z podstawą magnetyczną zapewniający bezpieczne podparcie uchwytu.



Indeks W000010803



3 SPAWANIE MIG/MAG

TIG SHARP

Przenośne narzędzie elektryczne do ostrzenia elektrod wolframowych

Dane techniczne:

◆ Zestaw elementów w metalowej obudowie, zawierający wszystko, co jest potrzebne do ostrzenia elektrod wolframowych (wszystkich typów):

- Urządzenie ostrzące
- Uchwyt do mocowania urządzenia
- Standardowa głowica czarna do elektrod o średnicy 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Dysza podłączana do systemu wyciągowego pyłów, powstających podczas szlifowania
- Zacisk elektrodowy
- Przyrządy do wymiany tarczy i regulacji głowicy

◆ Sposób użycia:

- Wybierz średnicę elektrody
- Wybierz kąt szlifowania (od 10° do 70°)
- Załącz urządzenie
- Wsuń elektrodę i powoli ją obracaj

◆ Niezwykły efekt:

- Doskonałe szlifowanie
- Wymagany kąt szlifowania jest bardzo precyzyjnie ustawiany
- Szlifowanie wzdłużne, dokładny i symetryczny kąt



EN 50144-2-3
EN 60745-1
EN 60745-1/A1

GWARANCJA
2
LATA



Akcesoria do ostrzałki:

Głowica czerwona

(do elektrod wolframowych
Ø 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm)

Indeks W000011037

Głowica czarna

(do elektrod wolframowych
Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm)

Indeks W000011038

Tarcza diamentowa

Indeks W000011036

Urządzenie należy podłączyć do systemu wyciągowego pyłów, powstających podczas szlifowania



Indeks W000011035

Dane techniczne:

Napięcie	220-230 V
Częstotliwość	50-60 Hz
Pobór mocy	400 W
Prąd znamionowy	1,8 A
Prędkość obrotowa tarczy	30 000 obr./min
Ciężar	1,85 kg

Gwarancja: 2 lata.

Spełnia normy europejskie

POZOSTAŁE AKCESORIA

VIKING 2450 & 3350

Patrz str. 10-11



Rękawice TIG



Patrz str. 57

Chłodziwo FREEZCOOL



Patrz str. 126





4 CIĘCIE PLAZMOWE

NARZĘDZIA DO CIĘCIA I AKCESORIA

- ◆ Przecinarki plazmowe 84 - 87
- ◆ Pozostałe akcesoria 88

PALNIKI DO CIĘCIA PLAZMOWEGO

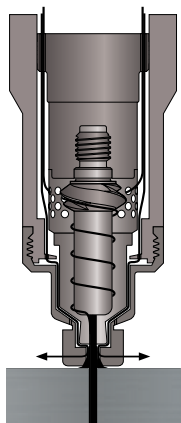
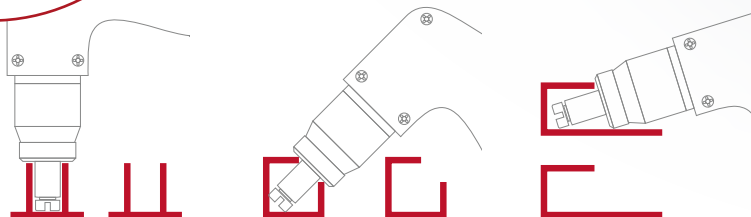
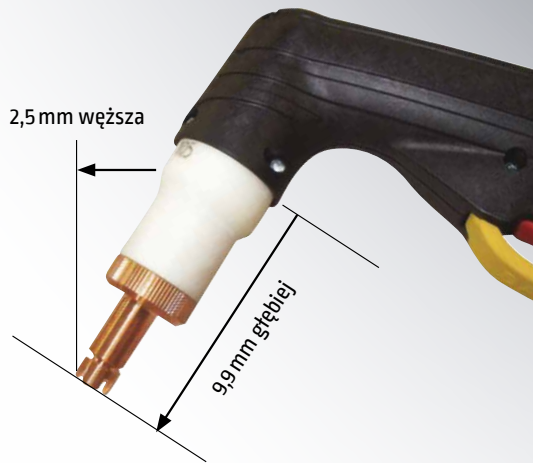
NOWOCZESNE TECHNOLOGICZNE PALNIKI DO CIĘCIA PLAZMOWEGO

LC65 i LC105

Zwiększona trwałość nowych palników (ulepszone chłodzenie).
Zwiększona grubość cięcia, większa prędkość, cięcie według szablonu i cięcie standardowe.

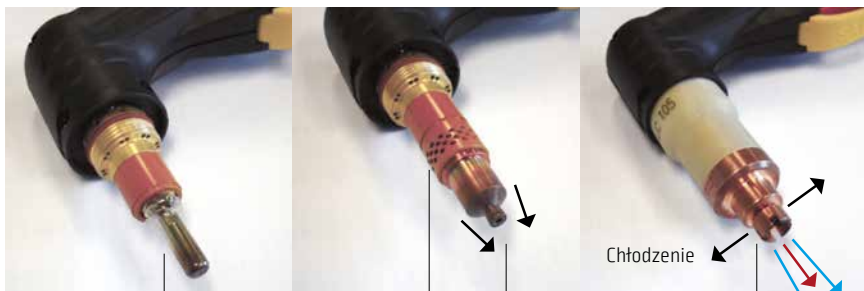
- Zajarzanie tuku bez HF
- Mała średnica elektrody
- Wydajne chłodzenie uchwyty dzięki dużemu przepływowi powietrza
- Skoncentrowany tuk plazmowy
- Elektrody i dysze gazowe o wysokiej trwałości
- Podłączenie palnika – gniazdo 9-pinowe

DOSTĘPNE RÓWNIEŻ ZOPTIMALIZOWANE KONSTRUKCJE KOŃCÓWEK PRZYDATNYCH W MIEJSCACH O OGRANICZONYM DOSTĘPIE



Konstrukcja palnika LC105 z nasadką

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE O ZWIĘKSZONEJ TRWAŁOŚCI I WIĘKSZEJ PRĘDKOŚCI POSUWU



Mała średnica elektrody z „gwintem”

Otwory wywiercone dookoła dyszy wymuszają przepływ powietrza jakby w kierunku „gwintu”

Chłodzenie

Powoduje to kołowy przepływ powietrza o dużej prędkości wokół elektrody

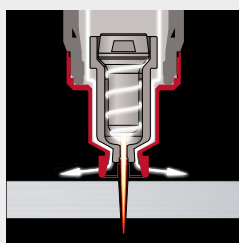
W środku podstawowy strumień plazmy. Poboczny strumień z zimnym powietrzem koncentruje wiązkę plazmy

Poboczny strumień z zimnym powietrzem
Gorący strumień plazmy



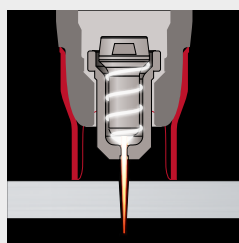
Przecinarki plazmowe Tomahawk® są wyposażone we WTYK CENTRLNY dla podłączenia palnika/urządzeń.

CIĘCIE KONTAKTOWE OPCJA 1



Widoczność strumienia plazmy. Dysza dobrze zabezpieczona.

CIĘCIE BEZKONTAKTOWE OPCJA 2



Maximum elastyczności, wygoda operatora, po prostu ciągnij dyszę po ciętym materiale.

ŻŁOBIENIE OPCJA 3



Żłobienie

PRZECINARKI PLAZMOWE

LC 30 (ręczny)

Indeks

W100000325



PLASMA-BOX
LC30

W100000361



ELEKTRODA



DYFUZOR
GAZOWY



DYSZA



KAPA
OCHRONNA



PIERŚCIEN
DYSTANSOWY



LC 45 (ręczny)

Indeks

W100000327

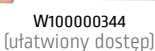
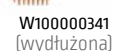


PLASMA-BOX
LC45

W100000362



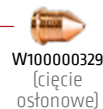
ELEKTRODA



DYFUZOR
GAZOWY



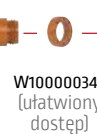
DYSZA



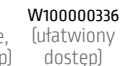
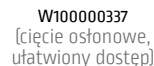
TULEJA
WSPORCZA



PIERŚCIEN
WIROWY



OSŁONA DYSZY



PRZECINARKI PLAZMOWE

LC 65 (ręczny)

Indeks	
7,5 m	PTH-061A-CX-7M5A
15 m	PTH-061A-CX-15MA



PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A



LC 65

Chłodzenie powietrzem
130l/min przy 5,0 bar
60A@60%
25 mm (czyste cięcie)
30 mm (nierówne krawędzie)

ELEKTRODA

- W03X0893-25A (cięcie kontaktowe, bezkontaktowe, osłonowe, żłobienie)
- W03X0893-53A (wydłużona)

DYFUZOR GAZOWY

- W03X0893-50R

DYSZA

- W03X0893-26A (40A) (cięcie kontaktowe)
- W03X0893-27A (40A)
- W03X0893-28A (50A)
- W03X0893-29A (60A) (cięcie bezkontaktowe)
- W03X0893-33A (50A)
- W03X0893-34A (60A) (cięcie osłonowe)
- W03X0893-39A (żłobienie)
- W03X0893-40A (40A)
- W03X0893-54A (60A) (wydłużona)

OSŁONA DYSZY



W03X0893-41A

PIERŚCIEN DYSTANSOWY



W03X0893-14R

OSŁONA DYSZY



W03X0893-44A

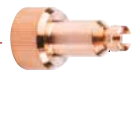
TULEJA WSPORCZA



W03X0893-43A



W03X0893-48A



W03X0893-46A

CIECIE KONTAKTOWE
CIECIE BEZKONTAKTOWE
CIECIE OSŁONOWE
ŻŁOBIENIE
WERSJA WYDŁUŻONA

LC 65M (maszynowy)

Indeks	
7,5 m	PTM-061A-CX-7M5A



LC 65M

Chłodzenie powietrzem
130l/min przy 5,0 bar
60A@60%
25 mm (czyste cięcie)
30 mm (nierówne krawędzie)

ELEKTRODA

- W03X0893-25A

DYFUZOR GAZOWY

- W03X0893-50R

DYSZA

- W03X0893-52A (40A)
- W03X0893-33A (50A)
- W03X0893-34A (60A)

TULEJA WSPORCZA

- W03X0893-43A

OSŁONA DYSZY

- W03X0893-46A

CIECIE OSŁONOWE

PRZECINARKI PLAZMOWE

LC 105 (ręczny)

Indeks	
7,5 m	PTH-101A-CX-7M5A
15 m	PTH-101A-CX-15MA



LC 105

Chłodzenie powietrzem
280l/min przy 5,5 bar
100A@60%
40 mm (czyste cięcie)
45 mm (nierówne krawędzie)

ELEKTRODA



W03X0893-60A
(cięcie ostonowe i żłobienie)



W03X0893-57A
(wydłużona)

DYFUZOR GAZOWY



W03X0893-70R

DYSZA



W03X0893-61A (40A)
W03X0893-62A (60A)
W03X0893-63A (80A)
W03X0893-64A (100A)
(cięcie ostonowe)



W03X0893-65A
(żłobienie)



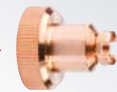
W03X0893-58A (40A)
W03X0893-59A (60A)
W03X0893-72A (80A)
W03X0893-73A (100A)
(wydłużona)

TULEJA WSPORCZA



W03X0893-66A

OSŁONA DYSZY



W03X0893-67A



W03X0893-69A



W03X0893-74A

CIĘCIE
OSŁONOWE

ŻŁOBIENIE

WERSJA
WYDŁUŻONA

PREMIUM: 100A

Większa prędkość cięcia
Wydłużona trwałość
Wyższa jakość cięcia
45 mm (czyste cięcie)
50 mm (nierówne krawędzie)

ELEKTRODA



W03X0893-101A

DYFUZOR GAZOWY



W03X0893-103A

DYSZA



W03X0893-107A

TULEJA WSPORCZA



W03X0893-112A

OSŁONA DYSZY



W03X0893-109A
(nowość!)

CIĘCIE
OSŁONOWE

LC 105M (maszynowy)

Indeks	
7,5 m	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	PTM-101A-CX-15MA



LC 105M

Chłodzenie powietrzem
280l/min przy 5,5 bar
100A@60%
40 mm (czyste cięcie)
45 mm (nierówne krawędzie)

ELEKTRODA



W03X0893-101A

DYFUZOR GAZOWY



W03X0893-103A (100A)

DYSZA



W03X0893-104A (40A)
W03X0893-105A (60A)
W03X0893-107A (100A)

TULEJA WSPORCZA



W03X0893-66A

OSŁONA DYSZY



W03X0893-110A
(40-80A)
W03X0893-111A (100A)

CIĘCIE
OSŁONOWE

CIĘCIE PLAZMOWE POZOSTAŁE AKCESORIA

Zobacz aktualny katalog URZĄDZEŃ
SPAWALNICZYCH LINCOLN ELECTRIC

CYRKIEL DO CIĘCIA



Indeks W0300699A

FILTR POWIETRZA LAF1250



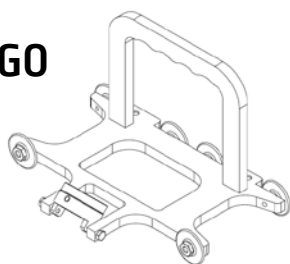
Indeks W88X1456A
W8800117R
(wkład filtra)

NARZĘDZIA DO CIĘCIA KĄTOWEGO



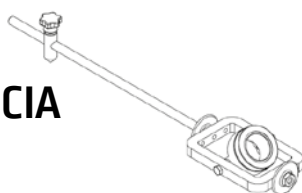
Indeks W03X0893-119A

NARZĘDZIA DO CIĘCIA KĄTOWEGO (DO LC45)

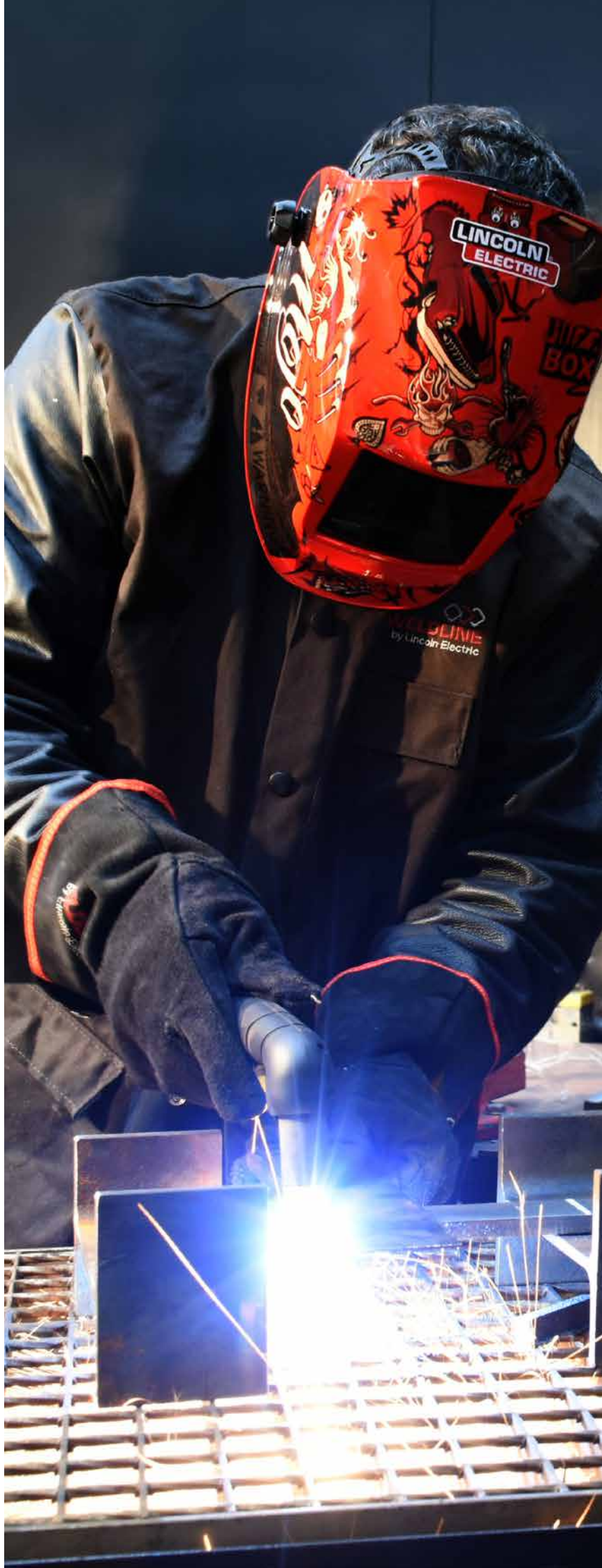


Indeks W100000339

CYRKIEL DO CIĘCIA (DO LC45)



Indeks W100000338



5 POZOSTALE AKCESORIA SPAWALNICZE

NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

- ◆ Przewody i złączki 90 - 91
- ◆ Zaciski masowe 92 - 93
- ◆ Magnetyczne zaciski masowe 94 - 95
- ◆ Młotki i szczotki 96
- ◆ Narzędzia 97

Przewody spawalnicze

Przewody miedziane jednożyłowe stosowane jako przewody elektrodowe oraz jako przewody masowe. Oznaczenie prądowe określa dopuszczalny prąd maksymalny, zgodny z wymaganiami IEC 60287

W przypadku połączeń o długości powyżej 10 m, konieczne jest zastosowanie przewodów o większym przekroju.

W przypadku przewodów masowych i elektrodowych europejska dyrektywa niskonapięciowa (2014/35/WE) nakłada obowiązek zgodności z jednym z dwóch poniższych standardów. Celem jest zapewnienie bezpieczeństwa i wytrzymałości na gorące odpryski. Należy pamiętać, że przewody PVC nie mogą być stosowane jako przewody spawalnicze, gdyż nie spełniają one wymogów odpowiednich norm.

Dokumenty referencyjne

- Standard H01N2-E lub H01N2-D dla przewodów masowych i elektrodowych
- Normy zharmonizowane CENELEC EN 50565-2:2014 / EN 50525-2-81:2011

Standard: H01N2-E
żyły wielodrutowe
o zwiększonej giętkości


Standard: H01N2-D
żyły wielodrutowe
o normalnej giętkości





Wtyki kablowe standard DINSE

Do łączenia przewodów spawalniczych oraz mocowania w urządzeniach spawalniczych


Opis		A maxi *	Średnica wtyku (mm)	Indeks
1 - Wtyk męski	10-25 mm ²	200 A	9 mm	W000010559
	35-50 mm ²	400 A	13 mm	W000010560
	70-95 mm ²	600 A	13 mm	W000010561
2 - Wtyk żeński	10-25 mm ²	200 A	9 mm	W000010562
	35-50 mm ²	400 A	13 mm	W000010563
	70-95 mm ²	600 A	13 mm	W000010564
Męski + żeński	35-95 mm ²	600 A	-	W000010641



EN 60974-12

Przewody spawalnicze

O zwiększonej giętkości (H01N2-E) – o normalnej giętkości (H01N2-D)

	A maxi *			O zwiększonej giętkości (H01N2-E)		O normalnej giętkości (H01N2-D)	
	w cyklu 100%	w cyklu 60%	w cyklu 35%	sprzedaż na metry	szpula 50 m	sprzedaż na metry	
16 mm ²	135 A	139 A	150 A	W000010137	W000260274	W000260272	
25 mm ²	180 A	190 A	213 A	W000010138	W000260275	W000260273	
35 mm ²	225 A	243 A	279 A	W000010139	W000260276	W000260271	
50 mm ²	285 A	316 A	371 A	W000010140	W000260277	W000260270	
70 mm ²	355 A	403 A	482 A	W000010141	W000260278	W000260269	
95 mm ²	430 A	498 A	606 A	W000010142	W000260279	W000260268	
120 mm ²	500 A	587 A	721 A	W000010143	-	-	

*Zgodnie z EN 50565-1 (2014) – dla temperatury otoczenia 25°C

Końcówki oczkowe



- ◆ Wykonanie śrubowe
- ◆ Średnica: 11 mm
- ◆ Przekrój przewodu: 0-25 mm²

Indeks W000010094



- ◆ Wykonanie śrubowe
- ◆ Średnica: 14 mm
- ◆ Przekrój przewodu: 25-35 mm²

Indeks W000010095



- ◆ Wykonanie śrubowe
- ◆ Średnica: 14 mm
- ◆ Przekrój przewodu: 35-50 mm²

Indeks W000010096



- ◆ Wykonanie śrubowe
- ◆ Średnica: 16 mm
- ◆ Przekrój przewodu: 50-70 mm²

Indeks W000010640

- ◆ Wykonanie śrubowe
- ◆ Średnica: 16 mm
- ◆ Przekrój przewodu: 70-100 mm²

Indeks W000335165

ZACISKI MASOWE



Dobór odpowiedniego zacisku zależy od kilku parametrów.

Najważniejszym jest maksymalny prąd, jaki będzie przepływał przez zacisk.

Następnie istotny jest rodzaj styku. Do prac typowych lub lekkich wystarczą stalowe zaciski **HIPPO** lub mosiężne zaciski **CROCODILE**. Do prac ciężkich i bardzo intensywnych powinieneś wybrać zaciski **MUSCLOR**, **DRAGON** lub **SERRE-JOINT**.

Wreszcie zacisk **MAGNETIC** – idealne do spawania dużych elementów oraz zaciski **ROTARY** do ciężkich prac przemysłowych, pozwalające na obracanie się przewodu wokół zacisku masowego i uniknięcie skręcania się przewodu spawalniczego.

Zaciski do zastosowań typowych

Kryteria wyboru

	A _{maxi}	Rozwarcie szczęk [mm]
HIPPO 200	200	38
HIPPO 400	300	50
HIPPO 600	400	50
CROCODILE 300	350	38
CROCODILE 600	400	38



HIPPO 200 / 400 / 600



Zalety:

- ◆ Prosty zacisk stalowy.

HIPPO 200

Indeks W000010579

HIPPO 400

Indeks W000010580

HIPPO 600

Indeks W000010597

Dane techniczne:

	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 600
Prąd [A]	200 przy 35%	300 przy 35%	400 przy 35%
Ø przewodu [mm ²]	16-25	50-70	70-95
Ciężar	208 g	208 g	376 g

CROCODILE 300 / 600



Zalety CROCODILE 300:

- ◆ Mosiężne zaciski.
- ◆ Mosiężne szczęki.

CROCODILE 300

Indeks W000010577

Zalety CROCODILE 600:

- ◆ Bardzo dobry kontakt z elementem spawanym.

CROCODILE 600

Indeks W000010578

Dane techniczne:

	CROCODILE 300	CROCODILE 600
Prąd [A]	350 przy 35%	400 przy 35%
Ø przewodu [mm ²]	35-50	70-95
Ciężar	405 g	634 g

ZACISKI MASOWE

MAGNETIC 500 / 600



Zalety:

- ◆ Duża powierzchnia styku.
- ◆ Może być umieszczony blisko miejsca spawania, zapewniając dobre przewodzenie prądu.

MAGNETIC 500

Indeks W000010553

MAGNETIC 600

Indeks W000010554

Dane techniczne:

	MAGNETIC 500	MAGNETIC 600
Prąd [A]	500 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu (mm ²)	70	95
Ciężar	815 g	1722 g

Zaciski do ciężkich prac przemysłowych

Kryteria wyboru

A maxi

Rozwarcie szczęk (mm)

MUSCLOR 300	250	38
MUSCLOR 600	500	38
SERRE-JOINT 500	500	60
SERRE-JOINT 800	800	75
DRAGON 600	600	38

MUSCLOR 300 / 600



Zalety:

- ◆ Zacisk mosiężny do ciężkich prac spawalniczych, duża siła zacisku szczęk.

MUSCLOR 300

Indeks W000010583

MUSCLOR 600

Indeks W000010584

Dane techniczne:

	MUSCLOR 300	MUSCLOR 600
Prąd [A]	250 przy 35%	500 przy 35%
Ø przewodu (mm ²)	50	95
Ciężar	480 g	762 g

Zaciski do dużych elementów spawanych

Kryteria wyboru

A maxi

Rozwarcie szczęk (mm)

MAGNETIC 500	500	—
MAGNETIC 600	600	—
ROTARY 800	800	82
ECR 1500-1	1500	—

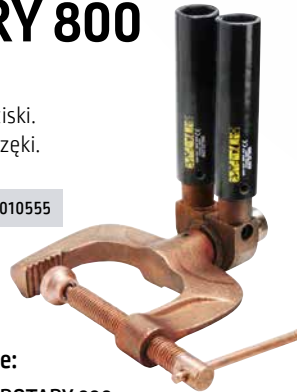


ROTARY 800

Zalety:

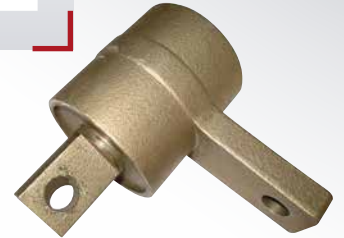
- ◆ Mosiężne zaciski.
- ◆ Mosiężne szczęki.

Indeks W000010555



Dane techniczne:

	ROTARY 800
Prąd [A]	800 przy 35%
Ø przewodu (mm ²)	2 x 95
Ciężar	3319 g



ECR 1500-1

Zalety:

- ◆ Obrotowy zacisk masowy do spawania tukiem krytym.

Indeks W000374086

Dane techniczne:

	ECR 1500-1
Prąd [A]	1500 przy 35%
Ciężar	2614 g

SERRE-JOINT 500 / 800



SERRE-JOINT 500

Indeks W000010987

SERRE-JOINT 800

Indeks W000010988

Zalety zacisku SERRE-JOINT 500:

- ◆ Mocowanie przewodu za pomocą tulei mosiężnej.
- ◆ Lepsza przyczepność dzięki dużej sile zaciskowej.

Zalety zacisku SERRE-JOINT 800:

- ◆ Mocowanie przewodu za pomocą tulei mosiężnej.
- ◆ Lepsza przyczepność dzięki dużej sile zaciskowej.
- ◆ Trójpozycyjny mosiężny element dystansowy.

Dane techniczne:

	SERRE-JOINT 500	SERRE-JOINT 800
Prąd [A]	500 przy 35%	800 przy 35%
Ø przewodu (mm ²)	95	120
Ciężar	744 g	1187 g

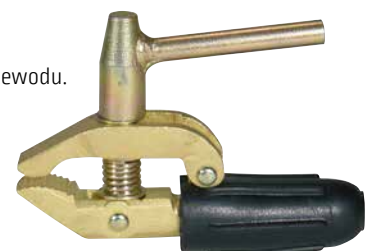
DRAGON 600

Zalety:

- ◆ Mosiężne szczęki, gumowa osłona przewodu.
- ◆ Mocowanie śrubowe zapewnia dużą przyczepność.

Dane techniczne:

	DRAGON 600
Prąd [A]	600 przy 35%
Ø przewodu (mm ²)	95
Ciężar	816 g



Indeks W000010582

MAGNETYCZNE ZACISKI MASOWE

MAGSWITCH

GWARANCJA

1

ROK

Magnetyczne zaciski masowe i pozycjonery

Zastanawiasz się, jak zwiększyć wydajność, skrócić czas prac montażowych, polepszyć komfort pracy i poprawić bezpieczeństwo dzięki wyeliminowaniu konieczności bezpośredniego kontaktu z materiałem spawanym?

Odpowiedzią na te pytania są narzędzia **MAGSWITCH**, które sprawdzą się na każdym etapie prac spawalniczych. Począwszy od rozładunku materiału spawanego, jego transportu przez zakład, czy montażu przed spawaniem – do każdej operacji można zastosować pomocne narzędzie **MAGSWITCH**. Zapewniając bardziej wydajny i skuteczny sposób wykonywania pracy, narzędzia **MAGSWITCH** oszczędzają Twój czas i zwiększają wydajność, poprawiając jednocześnie bezpieczeństwo pracy.

Przypatrując się poszczególnym produktom, warto zwrócić uwagę na określone cechy:

- ♦ Pełna kontrola nad załączaniem/wyłączeniem.
- ♦ Precyzyjne ustawianie, magnesy nie przesuwają się względem siebie.
- ♦ Spora siła – nadaje się do wymagających zastosowań.
- ♦ Mocno trzyma się cienkich arkuszy blachy.

MAGSWITCH to technologia, która „niewątpliwie zmienia postać rzeczy”.



MAGNETYCZNE ZACISKI MASOWE



Nazwa zacisku magnetycznego	Wymiary (mm)			Ciężar (kg)	Siła magnesu (kg)	Prąd spawania (A)	Przeznaczenie	Indeks
	H	W	D					
1 Zacisk masowy Magswitch 300	57	40	69	0,3	40	300 A	Błyskawiczne połączenie	W000373781
2 Zacisk masowy Magswitch 600	66	101	69	0,8	89	600 A		W000373782
3 Zacisk kątowy Magswitch Mini Multi Angle	65	72	32	0,18	40	N/A	Duża siła zacisku	W000373783
4 Zacisk kątowy Magswitch Mini Multi Angle 300A	87	89	42	0,36	67	300 A		W000373784
5 Zacisk kątowy Muti Angle 400 Mag-Vise	95	129	65	1,13	178	N/A	Duża siła magnesu po obu stronach	W000373785
6 Zacisk kątowy Multi Angle 1000 Mag-Vise	146	184	110	4,25	446	N/A		W000373786
7 Zacisk Mag Square 150	65	40	40	0,3	67	N/A	Pozycjonowanie z dużą siłą zacisku	W000373787
8 Zacisk Mag Square 600	106	52	75	1,5	268	N/A		W000373788
9 Nastawny zacisk kątowy Pivot Angle 200	240	240	91	1,72	90	N/A	Od 22 do 270 stopni	W000373789
10 Podnośnik ręczny Magswitch Hand Lifter 60 M	140	120	60	0,64	27	N/A	Przenoszenie arkuszy blachy lub lekkie prace manualne	W000373790
11 Podnośnik ręczny Magswitch Hand Lifter 60 CE akumulatorowy	209	173	75	1,45	27	N/A	Przenoszenie dużych elementów na stołach do cięcia	W000373791

MŁOTKI / SZCZOTKI

Młotki spawalnicze

Dobór odpowiedniego młotka zależy od rodzaju obrabianego materiału (stal niestopowa czy nierdzewna) oraz konstrukcji i materiału trzonka czy uchwytu



Młotek, trzonek stalowy, uchwyt drewniany

Ciężar 660 g
Długość 315 mm

Indeks W000010801



Młotek stalowy typu G, owalny uchwyt

Ciężar 410 g
Długość 300 mm

Indeks W000010646



Młotek do stali nierdzewnej

Ciężar 230 g
Długość 255 mm

Indeks W000010556



NOWOŚĆ

Młotek spawalniczy i szczotka druciana w jednym

Indeks K4021-1

- ◆ Zwiększa wydajność i upraszcza czyszczenie po spawaniu
- ◆ Konstrukcja z kutej matrycowo stali zwiększa wytrzymałość, twardość i odporność na obciążenia dynamiczne
- ◆ Spiralna rękojeść ułatwia chwyt i tłumi drgania, zwiększając komfort pracy
- ◆ Wysokiej jakości stalowe włosie umożliwia zarówno usuwanie żuźla spawalniczego, jak i obróbkę powierzchni



Trzonek stalowy, czerwony uchwyt gumowy

Ciężar 240 g
Długość 260 mm

Indeks W000010800



Stal niestopowa, typ angielski, uchwyt na sprężynie

Ciężar 290 g
Długość 265 mm

Indeks W000335164

Szczotki druciane

Szczotka z włosiem stalowym z powłoką mosiężną, 4 rzędy

Indeks W000010162



Szczotka z włosiem stalowym, 4 rzędy

Indeks W000010163



Szczotka z włosiem ze stali nierdzewnej, 2 rzędy

Indeks W000010164



Szczotka z włosiem ze stali nierdzewnej, 4 rzędy

Indeks W000010165



Szczotka do aluminium

Indeks W000010166

Szczotka szczególnie zalecana do czyszczenia elementów aluminiowych przed spawaniem TIG lub MIG



Szczotka z włosiem typu V

STAL NIESTOPOWA

Indeks W000335161

STAL NIERDZEWNA

Indeks W000335160



NARZĘDZIA

Spoinomierz

- ◆ Dokładny pomiar grubości spoin płaskich i narożnych do 90°.
- ◆ Podziałka 20 mm z dwoma noniuszami 1/10 mm.
- ◆ 4 kąty ukosowania: 90° - 80° - 70° - 60°.
- ◆ Dostarczany w skórzanym etui.



Indeks W00011041

MIG torch stand

Simple stand with magnetic base to keep your work place clean.

Indeks W00010802



MIG pliers (original FIX®)

Useful to:

- ◆ Cut the wire
- ◆ Clean the nozzles
- ◆ Unscrew the tips
- ◆ Unscrew the nozzles



Do dysz Ø 12-15 mm

Indeks W00010453

Do dysz Ø 15-18 mm

Indeks W00010454



FLOWELD

- ◆ Designed to measure gas flow at the front of MIG/MAG torch
- ◆ Maximum flowrate: 20 l/min (Ar, CO₂ or mixed gas)
- ◆ Accuracy +/- 10%
- ◆ Unbreakable

Indeks W000335159

MARKERY

Valve Action®



Marker Valve Action jest szybko schnącym pisakiem z ciekłym barwnikiem, zapewniającym trwałe, odporne na ścieranie i warunki atmosferyczne oznaczenia, bezpieczne dla niemal każdej powierzchni. Barwnik nie zawiera ksyłenu, jest bezpieczny dla zdrowia użytkownika.

Oznaczenie	Indeks
Marker w kolorze białym	W000383103
Marker w kolorze żółtym	W000383104
Marker w kolorze czerwonym	W000383105
Marker w kolorze czarnym	W000383108



Marker w tubie



Marker Stylmark z metalowym zaworem kulkowym umożliwia znakowanie niemal wszystkich powierzchni. Aluminiowa tubka. Solidna końcówka pisząca zapewnia doskonałą przyczepność na powierzchniach chropowatych, zaolejonych i wilgotnych, a także przy oznakowaniach pionowych i poślupowych. Barwnik nie zawiera ksyłenu, jest bezpieczny dla zdrowia użytkownika.

Oznaczenie	Indeks
Marker w kolorze białym	W000383110
Marker w kolorze żółtym	W000383111



Marker w sztyfcie



Marker Quik Stik pozwala na delikatne oznakowanie niemal wszystkich rodzajów powierzchni. Szybko schnący i trwały, zapewnia intensywny kolor przez długi czas. Wytrzymała oprawka z tworzywa sztucznego z pokrętkiem do wysuwania sztyftu. Nie brudzi rąk, ubrań i skrzynek narzędziowych.

Oznaczenie	Indeks
Marker w kolorze białym	W000383113



Kreda spawalnicza



Kreda steatytowa odporna na temperaturę do 2000°C, nie zanieczyszczająca spoin.

Indeks W000383116







6 SPAWANIE MMA

NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

- ◆ Uchwyty spawalnicze 100 - 103
- ◆ Zestawy MMA (*uchwyt elektrodowy + zacisk masowy + przewody*) 104
- ◆ Uchwyty do żłobienia 105
- ◆ Elektrody do żłobienia 106
- ◆ Suszarki elektrod i topnika 107 - 110

Zaciski masowe, wtyki, przewody, młotki i inne –
patrz rozdział 5 – **Spawanie łukowe**.

UCHWYTY SPAWALNICZE



Kryteria doboru uchwytu elektrodowego

- ◆ Ze względów bezpieczeństwa i higieny pracy wszyscy producenci w Europie muszą zapewnić zgodność swych produktów z odpowiednimi normami europejskimi.

Oznaczenie **CE** potwierdza zgodność produktu z tymi normami.

NIE KUPUJ UCHWYTÓW ELEKTRODOWYCH, KTÓRE NIE POSIADAJĄ OZNACZENIA CE.

- ◆ Maksymalna średnica elektrody jest kolejnym kryterium doboru uchwytu. Ma ona ścisły związek z maksymalnym natężeniem prądu i wymaganą średnicą przewodu elektrodowego.

Kryteria doboru uchwytów elektrodowych podano na kolejnych stronach. Uchwyt elektrodowy umożliwia stosowanie elektrod o różnych średnicach do określonej średnicy maksymalnej.

Dostępne są dwa rodzaje uchwytów z dźwignią: otwarte, z konstrukcją szczękową, umożliwiającą rozwarście szczęk do pewnego kąta oraz zamknięte, które pozwalają na ustawienie elektrody tylko w jednej pozycji.

Uchwyty śrubowe

Bardzo dobry zacisk elektrody, uzyskany przez obrót rękojeści uchwytu.

Uchwyty z dźwignią

Bezpieczny zacisk elektrody umieszczonej pomiędzy szczękami pod różnymi kątami w uchwytach otwartych, łatwe pozbycie się ogarka.



UCHWYTY SPAWALNICZE

Śrubowe uchwyty elektrodowe

VESTALETTE 250



Cechy produktu:

- ◆ Lekki, w pełni izolowane części metalowe
- ◆ Klasa izolacji: A.

Dane techniczne:

Prąd (A)	250 przy 35%
Przekrój przewodu (mm ²)	maks. 35
Średnica elektrody (mm)	maks. 4,0
Ciężar	295 g

Indeks W000010035

STUBBY 400



Cechy produktu:

- ◆ Jednoczęściowa głowica wzmocniona włóknem szklanym.
- ◆ Dostępne części zamienne, wydłużające trwałość uchwytu. Zacisk prawostronny.
- ◆ Klasa izolacji: A.

Dane techniczne:

Prąd (A)	400 przy 35%
Przekrój przewodu (mm ²)	maks. 50
Średnica elektrody (mm)	maks. 6,3.
Ciężar	460 g

Indeks W000010036

MASTER 500



Cechy produktu:

- ◆ Jednoczęściowa głowica wzmocniona włóknem szklanym.
- ◆ Dostępne części zamienne, wydłużające trwałość uchwytu. Zacisk prawostronny.
- ◆ Klasa izolacji: A.

Dane techniczne:

Prąd (A)	500 przy 35%
Przekrój przewodu (mm ²)	maks. 95
Średnica elektrody (mm)	maks. 8,0
Ciężar	530 g

Indeks W000010037

Kryteria wyboru

		Maksimum	Maksimum
Uchwyty śrubowe proste	VESTALETTE 250	4,0	35
	STUBBY 400	6,3	50
	MASTER 500	8,0	95
	VESTALE 500	6,3	95
Uchwyty śrubowe kątowe	CURVA 400	6,3	50
	CURVA 600	8,0	95

VESTALE 500



Cechy produktu:

- ◆ Uchwyt do ciężkich prac spawalniczych.
- ◆ Solidny i wytrzymały.
- ◆ Głowica wzmocniona włóknem szklanym, zacisk lewostronny.
- ◆ Klasa izolacji: A.

Dane techniczne:

Prąd (A)	500 przy 35%
Przekrój przewodu (mm ²)	maks. 95
Średnica elektrody (mm)	maks. 6,3
Ciężar	470 g

Indeks W000010038

CURVA 400 / 600



Cechy produktu:

- ◆ Uchwyty kątowe
- ◆ Klasa izolacji: B.

Dane techniczne:

	CURVA 400	CURVA 600
Prąd (A)	400 przy 35%	600 przy 35%
Przekrój przewodu (mm ²)	maks. 50	maks. 95
Średnica elektrody (mm)	maks. 6,3	maks. 8,0
Ciężar	540 g	720 g

CURVA 400

Indeks W000010573

CURVA 600

Indeks W000010574

CZĘŚCI ZAMIENNE

	Indeks
MASTER - Izolacja	W000011083
VESTALE - Głowica	W000011087



UCHWYTY SPAWALNICZE

Zamknięte uchwyty elektrodowe z dźwignią

SEGURA 300 / 400 / 600



Cechy produktu:

- ◆ Modele ekonomiczne.
- ◆ Rękojeść wykonana z poliamidu termoplastycznego.
- ◆ Mosiężne szczęki.
- ◆ Klasa izolacji: B.

SEGURA 300

Indeks W000010570

SEGURA 400

Indeks W000010571

SEGURA 600

Indeks W000010572

Dane techniczne:

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Prąd [A]	300 przy 35%	400 przy 35%	500 przy 35%
Przekrój przewodu [mm ²]	maks. 35	maks. 50	maks. 70
Średnica elektrody [mm]	maks. 4,0	maks. 5,0	maks. 8,0
Ciężar	415 g	570 g	590 g

COBRA 300

Indeks W000010039



Cechy produktu:

- ◆ Lekkie, do wielu zastosowań.
- ◆ Klasa izolacji: A.

Dane techniczne:

Prąd [A]	300 przy 35%
Przekrój przewodu [mm ²]	maks. 35
Średnica elektrody [mm]	maks. 4,0
Ciężar	400 g

Kryteria wyboru



Maksimum



Maksimum

SEGURA 300	4,0	35
SEGURA 400	5,0	50
SEGURA 600	8,0	70
COBRA 300	4,0	35
OPTIMUS 300	4,0	35
OPTIMUS 400	5,0	50
OPTIMUS 500	6,3	70

OPTIMUS 300 / 400 / 500



Cechy produktu:

- ◆ Modele ekonomiczne.
- ◆ Uchwyt do ciężkich prac spawalniczych.
- ◆ Duża obciążalność i dobry zacisk elektrody.
- ◆ Szczególnie przeznaczony do ciężkich prac spawalniczych, zapewniając komfort pracy.
- ◆ Klasa izolacji: A.

OPTIMUS 300

Indeks W000010410

OPTIMUS 400

Indeks W000010411

OPTIMUS 500

Indeks W000010412

Dane techniczne:

	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Prąd [A]	300 przy 35%	400 przy 35%	500 przy 35%
Przekrój przewodu [mm ²]	maks. 35	maks. 50	maks. 70
Średnica elektrody [mm]	maks. 4,0	maks. 5,0	maks. 6,3
Ciężar	415 g	570 g	590 g



UCHWYTY SPAWALNICZE

Otwarte uchwyty elektrodowe z dźwignią

CAĪMAN 200 / 400 / 600



Kryteria wyboru



Maksimum



Maksimum

CAĪMAN 200	3,2	25
CAĪMAN 400	6,3	50
CAĪMAN 600	10,0	95

CAĪMAN 200

Indeks W000010567

CAĪMAN 400

Indeks W000010568

CAĪMAN 600

Indeks W000010569

Cechy produktu:

- ◆ Ekonomiczny uchwyt elektrodowy
- ◆ Rękojeść wykonana z poliamidu, wzmocnionego włóknem szklanym.
- ◆ Mosiężne szczęki.
- ◆ Klasa izolacji: B.

Dane techniczne:

	CAĪMAN 200	CAĪMAN 400	CAĪMAN 600
Prąd [A]	200 przy 35%	400 przy 35%	600 przy 35%
Przekrój przewodu [mm ²]	maks. 25	maks. 50	maks. 95
Średnica elektrody [mm]	maks. 3,2	maks. 6,3	maks. 10,0
Ciężar	370 g	425 g	500 g

Uchwyty do prac lekkich i hobbystycznych

HOBBY 200

Indeks W000278158



Kryteria wyboru



Maksimum



Maksimum

HOBBY 200	3,2	25
CAĪMY 200	3,2	25

Cechy produktu:

- ◆ Przemysłowa konstrukcja, do lekkich prac spawalniczych.

Dane techniczne:

Prąd [A]	200 przy 35%
Przekrój przewodu [mm ²]	maks. 25
Średnica elektrody [mm]	maks. 3,2
Ciężar	135 g

CAĪMY 200

Indeks W000010576



Cechy produktu:

- ◆ Małe, ale profesjonalne narzędzie do prac lekkich.
- ◆ Klasa izolacji: B.

Dane techniczne:

Prąd [A]	200 przy 35%
Przekrój przewodu [mm ²]	maks. 25
Średnica elektrody [mm]	maks. 3,2
Ciężar	220 g

ZESTAWY SPAWALNICZE MMA

Zestawy akcesoriów do spawania elektrodami otulonymi zawierające uchwyty elektrodowe, zaciski masowe, przewody, wtyki.

Zalety:

- ◆ Gotowe do użycia.
- ◆ Proste w użyciu, przeznaczone do współpracy ze wszystkimi źródłami prądowymi.
- ◆ Oszczędność czasu, brak konieczności montażu poszczególnych elementów.
- ◆ Zalecane w zależności od procesu spawania.

Dobór odpowiedniego zestawu zależy od kilku parametrów:

◆ Złącza w źródle prądowym:

- do przewodów o przekroju 16 mm² i 25 mm² z wtykiem o średnicy 9 mm.
- do przewodów o przekroju 35 mm² i 50 mm² z wtykiem o średnicy 13 mm. [maks. 90 mm²].

◆ Zastosowanie i obciążalność

Oznaczenie:

- ◆ Dwie pierwsze cyfry oznaczają średnicę przewodu.
- ◆ Kolejne cyfry oznaczają rodzaj złącza.

KIT 25C25

Przeznaczenie:

- ◆ Źródła prądowe o małej obciążalności, zastosowania półprofesjonalne.

Indeks W00001138

Dane techniczne:

I max	200 przy 35%
Uchwyt spawalniczy	CAÏMAN 200
Długość przewodu	3 m
Zacisk masowy	HIPPO 200
Długość przewodu	3 m
Średnica wtyku	9 mm

KIT 25C25+

Przeznaczenie:

- ◆ Źródła prądowe o małej obciążalności, spawanie elektrodą do Ø 4 mm.

Indeks W000260683

Dane techniczne:

I max	300 przy 35%
Uchwyt spawalniczy	SEGURA 300
Długość przewodu	3 m
Zacisk masowy	HIPPO 400
Długość przewodu	2 m
Średnica wtyku	9 mm

KIT 50C50+

Przeznaczenie:

- ◆ Źródła prądowe o dużej obciążalności, spawanie elektrodą do Ø 6,3 mm.

Indeks W000260682

Dane techniczne:

I max	400 przy 35%
Uchwyt spawalniczy	SEGURA 600
Długość przewodu	4 m
Zacisk masowy	HIPPO 600
Długość przewodu	4 m
Średnica wtyku	13 mm

KIT 35C50

Przeznaczenie:

- ◆ Źródła prądowe o dużej obciążalności, spawanie elektrodą do Ø 4 mm.

Indeks W00001139

Dane techniczne:

I max	300 przy 35%
Uchwyt spawalniczy	SEGURA 300
Długość przewodu	4 m
Zacisk masowy	HIPPO 400
Długość przewodu	4 m
Średnica wtyku	13 mm

KIT 50C50

Przeznaczenie:

- ◆ Źródła prądowe o dużej obciążalności, spawanie elektrodą do Ø 5 mm.

Indeks W000260681

Dane techniczne:

I max	300 przy 35%
Uchwyt spawalniczy	SEGURA 400
Długość przewodu	4 m
Zacisk masowy	HIPPO 400
Długość przewodu	4 m
Średnica wtyku	13 mm

Kryteria wyboru

Kryteria wyboru	I max przy 35%	Średnica wtyku
KIT 25C25	200 A	9 mm
KIT 25C25+	300 A	9 mm
KIT 35C50	300 A	13 mm
KIT 50C50	400 A	13 mm
KIT 50C50+	400 A	13 mm



UCHWYTY DO ŻŁOBIENIA

FLAIR® 600 & 1600

FLAIR® 600

Indeks W000010136



FLAIR® 1600

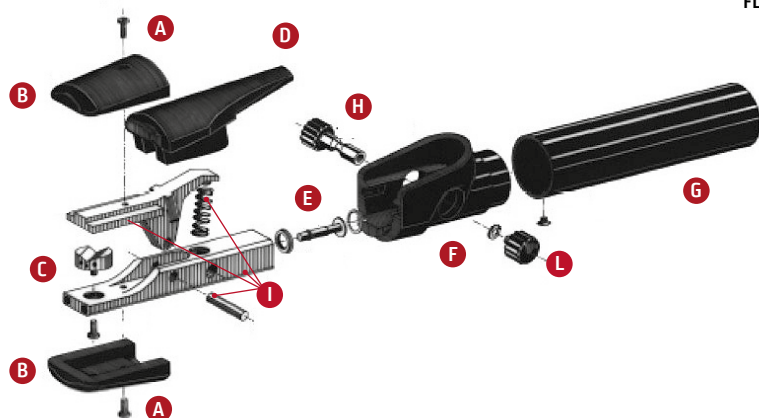
Indeks W000010118

- ◆ **Uchwyt obrotowy 360°** – możliwość obrotu uchwytu na przewodzie o 360° – większa swoboda poruszania się i komfort pracy.
- ◆ **Gładkie wykończenie wewnętrznej powierzchni korpusu** – zapewniające doskonały przepływ powietrza. Korpus wewnętrzny jest idealnie ukształtowany, co zapewnia doskonały przepływ powietrza, a tym samym lepsze chłodzenie i dłuższą trwałość.
- ◆ **Dysza wykonana z miedzi** – lepsza przewodność elektryczna i mniejszy wpływ wydzielania ciepła, skutkujące wydłużonym czasem eksploatacji.
- ◆ **Grubsza izolacja o wysokiej odporności termicznej** – dłuższa trwałość produktu, ale także bezpieczniejsze, wygodniejsze i bardziej wydajne warunki pracy.

- ◆ **Elastyczny przewód do uchwytu (2,5 m)** – bardziej ergonomiczne i komfortowe warunki podczas pracy.
- ◆ **Przepływ powietrza** regulowany z uchwytu.

Dane techniczne:

Indeks	Parametry wyjściowe	Napięcie jałowe	Zalecane napięcie	Przepływ powietrza	Maks. średnica elektrody
FLAIR® 600	600A@60%	> 60 VDC	35-56 VDC	400-900 l/min przy 5-7 bar	10 mm - 3/8"
FLAIR® 1600	1600A@60%				19 mm - 3/4"



Części zamienne	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
A Śruba MRX 4 x 10 mm (10 sztuk)	W000010124	
B Osłona izolacyjna (2 sztuki)	W000010125	
C Dysza wtryskowa kompletna	W000010127	W000011130
D Izolator dźwigni	W000010128	
E Zawór	W000010129	
F Pierścien zabezpieczający (10 sztuk)	W000010131	
G Rękojeść	W000010132	W000401598
H Przycisk i gniazdo	W000010133	
I Zespół dźwigni z korpusem, sprężyną i sworzniem	W000010144	W000010145
J Przycisk	W000010130	
Przewód do uchwytu	W000010134	W000011128



ELEKTRODY DO ŻŁOBIENIA

WELDLINE posiada w ofercie szeroką gamę elektrod węglowych do żłobienia.



CARBONAIR

Elektrody zaostrome

Wszechstronne, wielozadaniowe, najbardziej popularne elektrody okrągłe do żłobienia.

UWAGA: przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej



Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I max (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m ³ /h)	Indeks
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447

Elektrody płaskie

Prostokątny przekrój elektrody umożliwia precyzyjne żłobienie lica spoiny lub drążenie rowków.



Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I max (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m ³ /h)	Indeks
5 x 15 x 305	50	2,0934	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454

Elektrody drążone

Wszechstronne, wielozadaniowe elektrody okrągłe do żłobienia.



Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I max (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m ³ /h)	Indeks
6,5 x 305	50	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458

CARBONAIR PLUS

Elektrody z możliwością łączenia

Okrągłe elektrody z końcówką męską/żeńską do ciągłego podawania elektrody i wyeliminowania ogarka.

Zastosowanie: średnie i ciężkie prace przemysłowe

Proces wymaga źródła prądowego MMA DC, uchwytu do żłobienia i sprężarki powietrza.



Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opak.	Ciężar brutto opak. (kg)	I min (A)	I max (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m ³ /h)	Indeks
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1 000	1 200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1 300	1 500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1 500	1 700	10,0	16	W000010452

SUSZARKI ELEKTROD

Suszarki przenośne

WELDRY PW8 / PW15 / 372 N INOX

- ◆ Przenośne suszarki elektrod PW8 i PW15 przeznaczone są pracy w pobliżu miejsca spawania. Zapobiegają przed absorpcją wilgoci przez elektrody i w efekcie ograniczają zawartość wodoru w złączu spawanym.
- ◆ Suszarki PW8 i PW15 wyposażone są w wygodny uchwyt do transportu. Posiadają wyjmowany kosz, ułatwiający szybkie wyjęcie elektrod bez utraty ciepła wewnątrz suszarki, oraz wbudowany, regulowany termostat.
- ◆ Termos 372 N INOX: regulacja temperatury do 120°C, grzałka z drutem oporowym, umieszczonym wokół pojemnika na elektrody, co pozwala na równomierny rozkład temperatury.

UWAGA: przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej



MADE IN FRANCE



WELDRY PW8

Indeks W000120427

Indeks [24 V] W000371464



WELDRY PW15

Indeks W000120428



WELDRY 372 N INOX

Indeks W000383150

Na życzenie inne wykonania:

- Bez termostatu
- Z termometrem
- Z innym zasilaniem
- Obudowa ze stali nierdzewnej lub powlekana

Dane techniczne	WELDRY PW8	WELDRY PW15	WELDRY 372 N - INOX
Pojemność [liczba elektrod]	100 elektrod Ø 3,25 mm	200 elektrod Ø 3,25 mm	100 elektrod Ø 3,25 mm
Nastawy termostatu		do 120°C	
Pobór mocy	0,130 kW	0,275 kW	0,230 kW
Ładowność	5 kg	10 kg	5 kg
Zasilanie	Jednofazowe 24 V lub 230 V - 50/60 Hz		
Wymiary wewnętrzne	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm	Ø 82,5 x 480 mm
Wymiary zewnętrzne	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm	225 x 535 mm
Ciężar netto	5 kg	8 kg	5,5 kg

Wszystkie suszarki WELDRY dostarczane są z przewodem zasilającym o długości 2 m.

SUSZARKI ELEKTROD

Suszarki stacjonarne do elektrod otulonych

WELDRY MW

- ◆ Suszarki MW przeznaczone są do suszenia i przechowywania elektrod otulonych.
- ◆ Zapobiegają przed absorpcją wilgoci przez elektrody i w efekcie ograniczają zawartość wodoru w złączu spawanym.
- ◆ Wyposażone w cyfrowy panel sterowniczy i dwa regulowane termostaty do regulacji temperatury powietrza i elementów grzewczych.



WELDRY MW2

Indeks W000120430



WELDRY MW4

Indeks W000120431



WELDRY MW6

Indeks W000120454

UWAGA:
przed użyciem zapoznaj się
z kartami charakterystyki
SDS, dostępnymi na naszej
stronie internetowej

Dane techniczne	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Ładowność	135 kg - 3 000 elektrod*	270 kg - 6 000 elektrod*	405 kg - 9 000 elektrod*
Liczba półek	2	4	6
Elementy grzewcze	1	1	3
Maksymalna temperatura	Regulowana do 150°C - obieg powietrza Regulowana do 300°C - elementy grzewcze		
Pobór mocy	1,6 kW	2,7 kW	4,5 kW
Zasilanie	Jednofazowe - 230 V AC - 50/60 Hz		Trójfazowe - 380 V AC - 50/60 Hz
Wymiary wewnętrzne (szer. x gł. x wys.)	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys.)	830 x 690 x 760 mm	830 x 690 x 1 040 mm	820 x 690 x 1 310 mm
Ciężar netto	90 kg	123 kg	152 kg
Wymiary opakowania (szer. x gł. x wys.)	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1 060 mm	840 x 710 x 1 330 mm
Ciężar brutto	95 kg	135 kg	160 kg

* Liczby podano dla elektrod o średnicy 3,25 mm

Wszystkie
suszarki WELDRY
dostarczane są
z przewodem
zasilającym
o długości 2 m.

SUSZARKI TOPNIKA

Suszarki do wielokrotnego suszenia elektrod otulonych

WELDRY CW

- ◆ Suszarka przeznaczona do ponownego suszenia elektrod przez nagrzewanie ich przez określony czas w temperaturze pomiędzy 350°C a 420°C. W ten sposób eliminowana jest wilgoć i gwarantowana jest dobra jakość spawania bez późniejszego ryzyka pęknięcia i porowatości złącza spawanego.
- ◆ Wyposażone w cyfrowy panel sterowniczy i dwa regulowane termostaty do regulacji temperatury powietrza i elementów grzewczych. Niezależna regulacja cyklu suszenia i przechowywania.
- ◆ Półki można wyjmować, elementy grzewcze są zamontowane na stałe.



WELDRY CW3

Indeks W000120466



WELDRY CW6

Indeks W000120467



WELDRY CW9

Indeks W000120468

UWAGA:
przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej

Na życzenie inne wykonania:
[z systemem wentylacji]

Dane techniczne	WELDRY CW3	WELDRY CW6	WELDRY CW9
Ładowność	203 kg - 4 500 elektrod*	404 kg - 9 000 elektrod*	608 kg - 13 500 elektrod*
Liczba półek	3	6	9
Elementy grzewcze	3	6	9
Maksymalna temperatura	Regulowana do 350°C - obieg powietrza Regulowana do 500°C - elementy grzewcze		
Pobór mocy	4,6 kW	9,1 kW	13,6 kW
Zasilanie	Trójfazowe - 380 V AC - 50/60 H		
Wymiary wewnętrzne [szer. x gł. x wys.]	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1 430 mm
Wymiary zewnętrzne [szer. x gł. x wys.]	800 x 880 x 1 050 mm	800 x 880 x 1 480 mm	800 x 880 x 1 880 mm
Ciężar netto	140 / 144 kg	200 / 204 kg	266 / 270 kg
Wymiary opakowania [szer. x gł. x wys.]	900 x 900 x 1 050 mm	900 x 900 x 1 500 mm	900 x 900 x 1 900 mm
Ciężar brutto	150 / 154 kg	215 / 219 kg	280 / 284 kg

* Liczby podano dla elektrod o średnicy 3,25 mm

Wszystkie suszarki WELDRY dostarczane są z przewodem zasilającym o długości 2 m.

SUSZARKI TOPNIKA

Pojemniki do suszenia i przechowywania topnika spawalniczego

WELDRY FW

- ◆ Suszarka przeznaczona jest do wielokrotnego suszenia topnika przez nagrzewanie przez określony czas w temperaturze pomiędzy 350°C a 420°C. Wewnętrzny pojemnik wykonany z odpornej na korozję stali nierdzewnej, zapewnia czyste i bezpieczne środowisko dla topnika spawalniczego.
- ◆ Elementy grzewcze umieszczone wewnątrz pojemnika zapewniają optymalne warunki suszenia topnika. Zapewnia to równomierne rozprowadzanie ciepła w topniku spawalniczym, co skutkuje jednorodnym i wydajnym procesem nagrzewania.
- ◆ Wyposażone w cyfrowy panel sterowniczy i dwa regulowane termostaty do regulacji temperatury powietrza i elementów grzewczych. Niezależna i precyzyjna regulacja cyklu suszenia i przechowywania. Dzięki tej funkcji można mieć pewność, że topnik spawalniczy będzie odpowiednio nagrzewany i przechowywany bez ryzyka uszkodzenia lub przegrzania.



WELDRY FW100

Indeks W000120469



WELDRY FW200

Indeks W000120470



WELDRY FW400

Indeks W000120471

UWAGA:
przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej

Na życzenie inne wykonania
[z jednym lub dwoma zbiornikami – z pojedynczym lub podwójnym sterownikiem cyfrowym]

Dane techniczne	WELDRY FW100	WELDRY FW200	WELDRY FW400
Ładowność	60 kg	160 kg	320 kg
Maksymalna temperatura	Regulowana do 350°C – obieg powietrza Regulowana do 500°C – elementy grzewcze		
Pobór mocy	4 kW	6,6 kW	7,9 kW
Zasilanie	Trójfazowe – 380 V AC – 50/60 Hz		
Wymiary wewnętrzne (szer. x gł. x wys.)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm (jeden zbiornik)
Wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys.)	670 x 710 x 1 300 mm	825 x 819 x 1 330 mm	1 620 x 850 x 1 340 mm
Ciężar netto	90 kg	116 kg	210 kg
Odległość dolnej śluzы zsyprawej od ziemi	a = 500 mm	a = 450 mm	
Wymiary opakowania (szer. x gł. x wys.)	690 x 750 x 1 320 mm	850 x 860 x 1 350 mm	1 640 x 870 x 1 360 mm
Ciężar brutto	100 kg	130 kg	225 kg

Wszystkie suszarki WELDRY dostarczane są z przewodem zasilającym o długości 2 m



7 TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA

NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

- ◆ Tarcze do cięcia i szlifowania 112-114

TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA

Weldline oferuje szeroką gamę tarcz tnących i szlifierskich, przeznaczonych do najważniejszych zastosowań przemysłowych.

EN 12413 - EN 13743



- ◆ Dwa typy bardzo cienkich tarcz (1 mm) do stali niestopowej i nierdzewnej.
- ◆ Tarcze z płaskim lub wgłębionym profilem środka do stali konstrukcyjnej.
- ◆ Szeroka gama twardych tarcz szlifierskich do stali konstrukcyjnej.
- ◆ Szeroka gama tarcz ściernych do szlifowania, wykańczania i czyszczenia.

Kupując tego typu produkty zawsze pytaj o certyfikat OSA, gwarancję zgodności produktu ze standardem bezpieczeństwa i szczególnymi wymaganiami niezależnej organizacji certyfikującej OSA, zrzeszającej najlepszych, światowych producentów materiałów ściernych.

Opis oznaczeń



Czerwona obwódka oznacza maksymalną prędkość liniową 80 m/s.

Średnica tarczy	Maksymalne obroty dla prędkości liniowej 80 m/s
115 mm	13 300 obr/min.
125 mm	12 250 obr/min.
180 mm	8 500 obr/min.
230 mm	6 650 obr/min.



TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA

DUCTIFLEX PRO

Najwyższej jakości profesjonalne tarcze do cięcia i szlifowania.

Szeroka gama produktów wysokiej jakości zapewniająca idealną równowagę pomiędzy wydajnością i trwałością.

Dane techniczne:

- ◆ Maksymalna prędkość liniowa 80 m/s.
- ◆ Średnica od 115 do 230 mm.
- ◆ Grubość od 1,0 do 3,2 mm.
- ◆ Zalecany maksymalny czas użytkowania: 3 lata od daty produkcji.
- ◆ Przeznaczone zasadniczo do stali niestopowej i niskostopowej, tarcze o małej grubości dodatkowo do stali nierdzewnej.



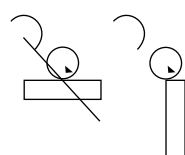
Wymiary	Profil środka	Zastosowanie	Oznaczenie*	Opakowanie	Indeks
115 x 1 x 22 mm	płaski	stal / stal nierdzewna	61A 60 S7 BF	50	W000261930
125 x 1 x 22 mm	płaski	stal / stal nierdzewna	61A 60 S7 BF	50	W000261931
115 x 1,6 x 22 mm	płaski	stal / stal nierdzewna	61A 60 S7 BF	50	W000335001
125 x 1,6 x 22 mm	płaski	stal / stal nierdzewna	61A 60 S7 BF	50	W000335002
115 x 2 x 22 mm	płaski	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261932
125 x 2 x 22 mm	płaski	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261933
180 x 2 x 22 mm	płaski	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261934
230 x 2 x 22 mm	płaski	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261935
180 x 2,5 x 22 mm	płaski	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261936
230 x 2,5 x 22 mm	płaski	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261937
115 x 3,2 x 22 mm	płaski	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261938
180 x 3,2 x 22 mm	płaski	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261939
230 x 3,2 x 22 mm	płaski	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261940
115 x 2,5 x 22 mm	wgłębiony	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261941
115 x 3,2 x 22 mm	wgłębiony	Stal	A 36 S7 BF	25	W000335005
125 x 2,5 x 22 mm	wgłębiony	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261942
125 x 3,2 x 22 mm	wgłębiony	Stal	A 36 S7 BF	25	W000335006
180 x 2,5 x 22 mm	wgłębiony	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261943
230 x 2 x 22 mm	wgłębiony	Stal	A 36 S7 BF	25	W000335003
230 x 2,5 x 22 mm	wgłębiony	Stal	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3,2 x 22 mm	wgłębiony	Stal	A 36 S7 BF	25	W000335004

- ◆ Tarcze o najmniejszej grubości gwarantują szybkie i ekonomiczne cięcie stali nierdzewnej.
- ◆ Bardzo wysoka trwałość
- ◆ Duża prędkość cięcia
- ◆ Szczególnie skuteczne przy obróbce prętów stalowych, rur, blach lub kształtowników.
- ◆ Cięcie bez zadziorów.
- ◆ Niewielka utrata ciętego materiału

Tarcze z wgłębionym profilem środka charakteryzuje taka sama, wysoka jakość.

- ◆ Twarde tarcze tnące do stali konstrukcyjnej.
- ◆ Wydłużona trwałość.
- ◆ Cięcie żelaza i stali konstrukcyjnej.

Zalecenia:



Cięcie będzie szybsze, gdy powierzchnia styku między tarczą a elementem obrabianym będzie mniejsza.

* Oznaczenia na tarczach: patrz następna strona.

TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA

DUCTIFLEX

Tarcze do szlifowania stali konstrukcyjnej.

Dane techniczne:

- ◆ Czyszczenie powierzchni stalowych, gratowanie, szlifowanie narożników i kątowników.
- ◆ Bardzo dobra równowaga pomiędzy wydajnością, trwałością i ceną.

Wymiary	Profil środka	Zastosowanie	Oznaczenie	Opak. (szt.)	Indeks
115 x 6 x 22 mm	wgłębiony	Stal	A 30 S7 BF	10	W000261945
125 x 6 x 22 mm	wgłębiony	Stal	A 30 S7 BF	10	W000261946
180 x 6 x 22 mm	wgłębiony	Stal	A 30 S7 BF	10	W000261947
230 x 6 x 22 mm	wgłębiony	Stal	A 30 S7 BF	10	W000261948



Oznaczenia na tarczach:

XXX	XX	X	XX	XX
Rodzaj ścierniwa	Granulacja	Twardość	Struktura	Spoivo

Rodzaj ścierniwa

A: Elektrokorund zwykły. Do stali niestopowej i niskostopowej, staliwa i żeliwa.
 61A: Elektrokorund z domieszkami. Do szlifowania stali nierdzewnej i stali kwasoodpornej.

Granulacja (wielkość ziarna)

16	20	22	24	30	36	40	46	54	60	70	80	90	100	120	150
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----

Gruba Srednia Drobna
 Granulacja gruba przeznaczona do prac nie wymagających dużej precyzji, drobna do polerowania i powierzchni miękkich.

Stopień twardości

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Bardzo miękka Miękka Pośrednia Twarda
 Mały stopień twardości przeznaczony jest do twardych materiałów, wysoki stopień do materiałów miękkich.

Struktura

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Zwarta	Średnio twarda			Półtwarda			Otwarta			

Relacja między granulacją ziarna, spoiwem i płytą nośną. Do miękkich materiałów zalecana jest struktura otwarta.

Spoivo

V	B	BF
Spoivo ceramiczne	Spoivo żywiczne	Spoivo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym

Spoivo żywiczne, bardziej elastyczne niż spoivo ceramiczne, sprawdza się w przypadku obciążeń o dużej sile i dynamice. Dodatkowo zalecamy wtedy tarcze z włóknem szklanym, zwiększającym wytrzymałość płyty nośnej.

DUCTIFLAP

Listkowe tarcze ściernie

Tarcze posiadają listki (lamelki) z płótna ściernego, równomiernie przyklejone do płyty z włókna szklanego lub tworzywa sztucznego, spójone żywicą syntetyczną.

Ścierniwem w tarczach DUCTIFLAP jest korund cyrkonowy (połączenie tlenku cyrkonu i tlenku aluminium), szczególnie przeznaczony do stali niestopowej i wysokostopowej, metali nieżelaznych, żeliwa, drewna i tworzyw sztucznych. Polecamy tarcze o profilu stożkowym, które można stosować do szlifowania krawędzi, a także do powierzchni krzywych, smarowanych lub gruntowanych.

Listki o granulacji 40, 60 lub 80. Im wyższy stopień granulacji tym delikatniejszy i gładszy efekt obróbki.
 Dwa wymiary: 115 x 22 mm i 125 x 22 mm.
 Spoivo: żywica syntetyczna i fenolowa.
 Płyta nośna: włókno szklane lub tworzywo sztuczne (nylon)
 Wypełniacz: kryolit i kalcyd.
 Profil: płaski lub wgłębiony (stożkowy) 15%.

Wymiary	Granulacja	Opak. (szt.)	Profil środka	
			stożkowy 15%, płyta z włókna szklanego	płaski, płyta nylonowa
115 x 22 mm	40	10	W000264532	W000273754
	60	10	W000264533	-
	80	10	W000335007	W000273758
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
	60	10	W000264534	W000273756
	80	10	W000335008	W000273755



Środki ochrony indywidualnej: zabezpieczenie oczu i uszu: maska przeciwpyłowa, rękawice ochronne (ponadto zalecane są buty ochronne i odzież skórzana).

Przechowywanie: w miejscach suchych i dobrze wentylowanych. Temperatura pomiędzy 18°C a 22°C, wilgotność względna 45-60%.

Prędkość liniowa tarczy nie może nigdy przekraczać dozwolonej wartości maksymalnej 80 m/s.



8 SPAWANIE GAZOWE

NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

- ◆ Węże i zwijak bębnowy do węży gazowych..... 117
- ◆ Szybkozłączki 118 - 119
- ◆ Dysze tnące i inne akcesoria..... 120



WĘŻE GAZOWE

EN ISO 3824

Gaz	Ø (mm)	Ciśnienie maksymalne (bar)	Długość zwoju (m)	Indeks
Węże pojedyncze				
Acetylen	6,3 x 12	10	20	W000010058
Tlen	6,3 x 12	10	20	W000010059
Acetylen	6,3 x 12	10	40	W000010060
Tlen	6,3 x 12	10	40	W000010061
LPG*	6,3 x 12	10	40	W000010062
Acetylen	10 x 16	20	20	W000010066
Tlen	10 x 16	20	20	W000010067
Acetylen	10 x 16	20	40	W000010068
Tlen	10 x 16	20	40	W000010069
LPG	10 x 16	20	20	W000010053
Tlen	8 x 14	20	50	W000010079
Acetylen	8 x 14	20	50	W000010080
Argon	6,3 x 12	10	40	W000010072
Argon	10 x 16	20	40	W000010073



- 2 MPa(20 bar) - 10 - WELDLINE - 2011



Węże podwójne				
TWIN (tlen-acetylen)	5 x 11	20	40	1105628
TWIN (tlen-acetylen)	6,3 x 12	10	20	W000010077
TWIN (tlen-acetylen)	6,3 x 12	10	40	W000010063
TWIN (tlen-acetylen)	8 x 14	20	50	W000010078
TWIN (tlen-acetylen)	10 x 16	20	20	W000010054
TWIN (tlen-acetylen)	10 x 16	20	40	W000010070
TWIN (tlen-LPG)*	10 x 16	20	40	W000010076

* Z wyłączeniem propylenu

DATA PODANA NA WĘŻU
JEST DATĄ PRODUKCJI

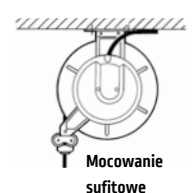
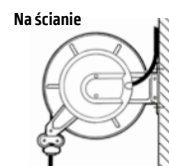
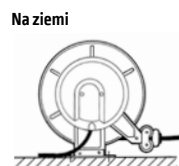
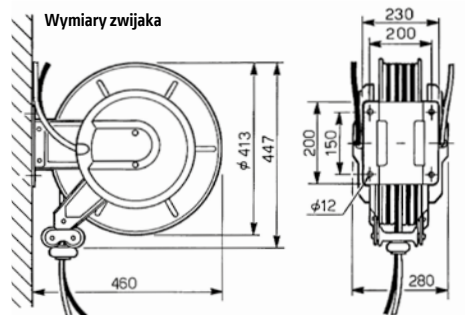
ZWIJAK BĘBNOWY DO SPAWALNICZYCH WĘŻY GAZOWYCH TUBEREEL



Zwijak do węży podwójnych o średnicy 8-10 mm.

- ◆ Zwijak do węży podwójnych o średnicy 8-10 mm.
- ◆ Umożliwia operatorowi zastosowanie odpowiedniej długości węża do pracy
- ◆ Maksymalna długość węża o średnicy wewnętrznej 8 mm: 20 m
- ◆ Maksymalna długość węża o średnicy wewnętrznej 10 mm: 15 m
- ◆ Dostarczany bez węża

Indeks W000260575



TARCZO CIĘCIA
I SZLIFOWANIA

8

SZYBKOZŁĄCZKI

QUICKMATIC II



QUICKMATIC II to seria szybkozłączek do spawania gazowego, zaprojektowanych i wykonanych przez firmę Weldline.

Bezpieczeństwo, wydajność i łatwość użycia to najważniejsze zalety produktu.

QUICKMATIC II dostępny jest w kilku wariantach:

- ◆ Do różnych typów gazów (oznacznik kolorystyczny)
- ◆ Do montażu na reduktorach gazu, palnikach i pomiędzy węzami
- ◆ Ze zintegrowanym bezpiecznikiem gazowym (FBA)

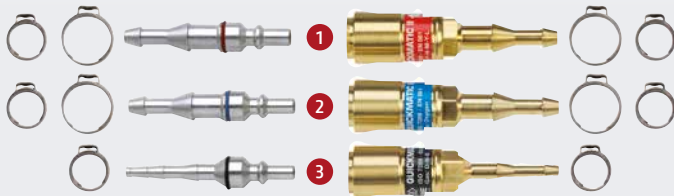
Zalety:

- ◆ **Bezpieczeństwo**
 - Wewnętrzny mechanizm zapewnia przerwanie dopływu gazu w momencie rozłączenia
 - Specjalna konstrukcja zapobiegająca przypadkowemu rozłączeniu
- ◆ **Łatwość użycia i ergonomia**
 - Automatyczne łączenie na docisk
 - Możliwe łączenie przy użyciu jednej ręki
- ◆ **Wydajność**
 - 4 stopnie uszczelnienia
 - Kompatybilna ze wszystkimi rodzajami palników i przecinarek

Indeks

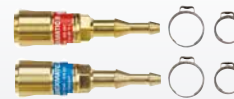
Do łączenia węży **A**

QUICKMATIC II	Ø węży (mm)	Indeks	
		Gniazdo żeńskie	Wtyk męski
1 Gaz palny	6,3 i 10	W000011002	W000011005
	6,3 i 8	W000386369	
2 Tlen	6,3 i 10	W000011001	W000011004
	6,3 i 8	W000386370	
3 Gaz obojętny (argon, ...)	4 i 6,3	W000011003	W000011006



Dostarczany również w zestawach

Zestaw żeński



Indeks W000011015

Zestaw męski



Indeks W000011016

Zestaw żeński/męski



Indeks W000011017

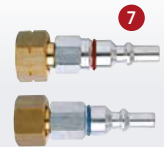
Przyłączenie reduktora gazu **B**

QUICKMATIC II	Gwint	Ø węży (mm)	Indeks	
			Gniazdo żeńskie	Wtyk męski
4 Gaz palny	M16 x 150 lewy	6 i 10	W000011008	W000011005
	3/8" lewy		W000011011	
5 Tlen	M16 x 150 prawy	6 i 10	W000011007	W000011004
	3/8" prawy		W000011010	
	1/4" prawy		W000011009	
6 Gaz obojętny (argon, ...)	12 x 100 prawy	4	W000011012	W000011006
	3/8" prawy		W000386358	
	1/4" prawy		W000386359	



Podłączenie palnika **C**

QUICKMATIC II	Gwint	Indeks	Wtyk męski
7 Gaz palny	16 x 150 lewy	W000011014	
Tlen	16 x 150 prawy	W000011013	



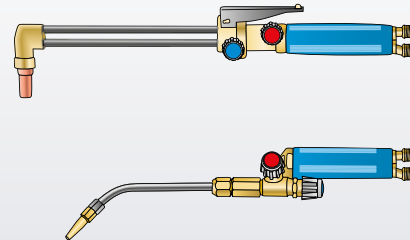
QUICKMATIC II ze zintegrowanym bezpiecznikiem gazowym **D**

SECURTOP 662	Wąż wlotowy (mm)	Wylot	Indeks
Tlen	Ø 6,3 i 10	QUICKMATIC II żeński	W000386367
	Ø 6,3 i 8		W000386368
Gaz palny	Ø 6,3 i 10		W000386365
	Ø 6,3 i 8		W000386366
Mieszanka tlen + gaz palny	Ø 6,3 i 10		W000400169
	Ø 6,3 i 8		W000400170

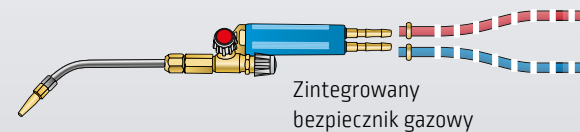
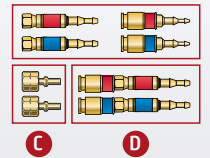


Zalecane podłączenie

do instalacji gazowej

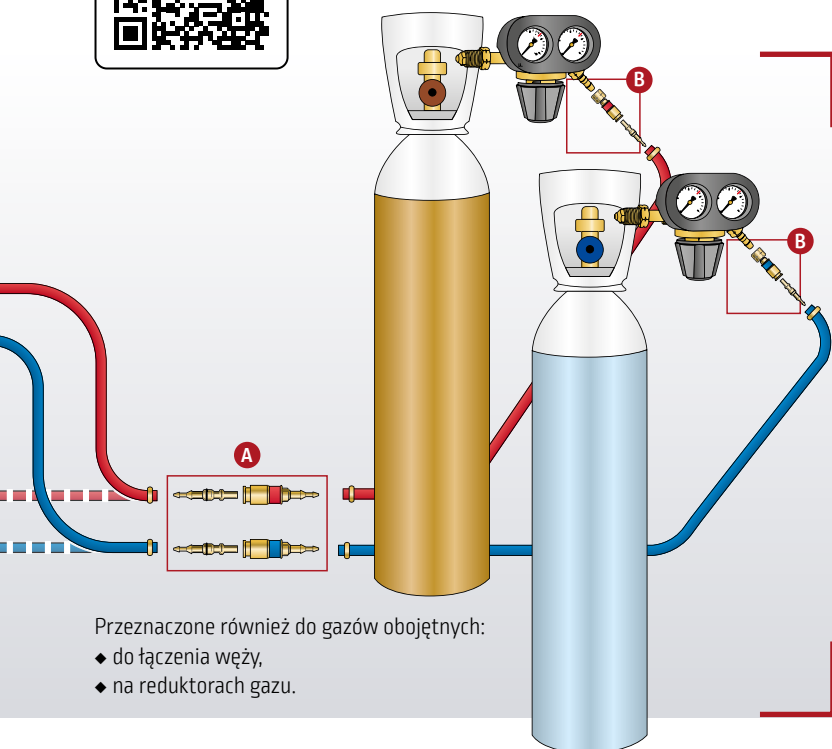


Oddzielny bezpiecznik gazowy
(należy umieścić jak najbliżej palnika) **A**



Zintegrowany bezpiecznik gazowy

Odwiedź nasz zakład
produkcyjny



Przeznaczone również do gazów obojętnych:

- ◆ do łączenia węży,
- ◆ na reduktorach gazu.

Mocowanie do złączy gwintowanych

QUICKMATIC II	Gwint	Indeks	Gniazdo żeńskie
8 Gaz palny	16x150 lewy	W000386360	
	3/8 lewy	W000386362	
9 Tlen	3/8 prawy	W000386363	



Dane techniczne:

Etykieta		Gaz		Ciśnienie maks. (bar)	Przepływ maks. (m ³ /h)*
Oznaczenie	Kolor	Nazwa	Oznaczenie		
F	Czerwony	Acetylen	A	1,5	14
		Propan	P	5	22
		Wodór	H	10	215
		Metan	M	5	40
		MPS	Y	5	24
0	Niebieski	Propylen	L	5	22
N	Czarny	Tlen	0	20	65
		Powietrze	D	20	90
		CO ₂	B		73
		Azot, gazy obojętne	N		92

* Maksymalny przepływ bez bezpiecznika gazowego



TARCZO CIĘCIA
I SZLIFOWANIA

8

DYSZE TNĄCE I AKCESORIA

Dysze tnące G1 oraz IC

Profil G1	Żłobienie (mm)	Grubość cięcia (mm)	Profil IC
Acetylen			Acetylen



W000262059	7/10	3-10	W000262089
W000262060	10/10	10-25	W000262091
W000262061	12/10	25-50	W000262093
W000262062	16/10	50-80	W000262094
W000262063	20/10	80-120	W000262095
W000262064	25/10	120-200	W000262096
W000262065	30/10	200-300	W000262097



Propan	Żłobienie (mm)	Grubość cięcia (mm)	Propan
W000262066			7/10
W000262067	10/10	10-25	W000262099
W000262068	12/10	25-50	W000262100
W000262069	16/10	50-80	W000262101
W000262070	20/10	80-120	W000262102
W000262071	25/10	120-200	W000262105
W000262072	30/10	200-300	W000262106

PROTECFLAM

Mata ochronna do spawania i lutowania, zabezpieczająca ściany i podłogi przed gorącymi iskrami.

PROTECFLAM
Do użytku jednorazowego
200 x 250 mm

Nie zawiera azbestu

Indeks W000271449

Trzy sztuki w opakowaniu



PROTECFLAM TECH

Bardzo elastyczna (efekt pamięci)
Wielokrotnego użytku – dwustronna.
200 x 250 mm

Nie powoduje powstawania gazów toksycznych

Indeks W000276078



Rozwiertaki do dysz

Stosowane do czyszczenia dysz spawalniczych i tnących. Zestaw rozwiertaków o różnych średnicach w metalowym etui.



Indeks W000290900

THERMISHIELD



Patrz str. 123

Zapalniczka iskrowa



Indeks W000010978



Tradycyjna zapalniczka z drutu stalowego, z 5 zapasowymi kamieniami.



Indeks W000211924

Zapalniczka pistoletowa, z 10 zapasowymi kamieniami.

Lusterka inspekcyjne

Lusterko z uchwytem magnetycznym

Indeks W000010557



Indeks W000010558

Część wymienna: szyba lusterka.

Lusterko teleskopowe



Oglądanie pod dowolnym kątem. Szybka i dokładna inspekcja wzrokowa obszarów trudno dostępnych w niemal dowolnej pozycji.

Indeks W000273291

9 PŁYNY I SPRAYE



NARZĘDZIA I AKCESORIA SPAWALNICZE

- ◆ Preparaty antyodpryskowe 122 - 123
- ◆ Preparaty antykorozyjne / Ostrona termiczna 123
- ◆ Badania penetracyjne 124
- ◆ Nieniszczące badania penetracyjne 125
- ◆ Chłodziwa do palników / Wykrywanie nieszczelności 126
- ◆ Obróbka stali nierdzewnej 127

PREPARATY ANTYODPRYSKOWE

CERASKIN

Doskonały preparat antyodpryskowy z powłoką ceramiczną

CERASKIN jest sprayem z szybkooschnącą powłoką ceramiczną, zapewniającym doskonałe zabezpieczenie narzędziom spawalniczym oraz spawanym powierzchniom przed nadmiernym wtapianiem się odprysków podczas spawania.

Cechy produktu:

- ◆ Niezwykle szybkooschnąca, trwała i wytrzymała powłoka ceramiczna pomaga spełnić najwyższe wymagania w procesie spawania.
- ◆ Preparat wydłuża trwałość dysz i końcówek prądowych, chroni uchwyty montażowe przed szkodliwych działaniem odprysków.
- ◆ Jednorazowe zastosowanie preparatu CERASKIN wystarcza na cały dzień pracy (8 godzin), bez konieczności ponownego użycia.
- ◆ Pojemność: 400 ml *[netto]* - 520 ml *[nominalnie]*.



Indeks W000277679

SPRAYMIG SIB

Antyodpryskowy spray na bazie silikonu

- ◆ Substancja smarna.
- ◆ Hydrofobowy.
- ◆ Środki przeciwadhezyjny.
- ◆ Zabezpiecza gumę.
- ◆ Antyelektrostatyczny.
- ◆ Polerujący.



Opis produktu:

- ◆ SPRAYMIG SIB jest preparatem zabezpieczającym uchwyty MIG/MAG.
- ◆ Może być stosowany tylko do zimnych elementów, nie wolno używać do gwintów i wewnątrz końcówek prądowych (*izolacja elektryczna*).
- ◆ Pojemność: 400 ml *[netto]* - 520 ml *[nominalnie]*.
- ◆ Gaz wyrzutowy: węglowodory alifatyczne.
- ◆ Baza: silikon i rozpuszczalnik izoparafinowy.



Indeks W000011093

Wskazówki:

- ◆ Preparat zabezpiecza uchwyty MIG/MAG.
- ◆ Zamiennik Spraymig SVD, dający identyczne efekty.

SPRAYMIG H₂O

Ekologiczny płyn antyodpryskowy w sprayu

- ◆ Bezwodny preparat na bazie wody.
- ◆ Nie powoduje porowatości i pękania na zimno.
- ◆ Nie ma wpływu na zawartość wodoru dyfundującego w stopiwie.
- ◆ Nie zawiera rozpuszczalnika i silikonu.
- ◆ Biodegradowalny.
- ◆ Odpowiedni do elementów przeznaczonych do lakierowania.
- ◆ Łatwo zmywalny.

Opis:

- ◆ Spraymig H₂O jest bezsilikonowym, wodnym preparatem antyodpryskowym.
- ◆ Chroni dysze gazowe, końcówki prądowe, narzędzia spawalnicze przed przyklejaniem się odprysków metalu, wydłużając ich trwałość.
- ◆ Ułatwia szybką wymianę i czyszczenie dyszy.
- ◆ Jest odpowiedni do elementów przeznaczonych do malowania, ocynku i lakierowania.
- ◆ Zalecany jest wstępny test.
- ◆ Niewielkie zużycie gwarantujące maksymalną wydajność.



Spray [400 ml]

Indeks W000010001

Beczka [20 litrów]

Indeks W000011074

Właściwości fizyczne i chemiczne:

- ◆ Wygląd: przezroczysta, bezbarwna ciecz.
- ◆ Ciężar właściwy przy 20°C: 1,00.
- ◆ Obojętny pH: 7.
- ◆ Pojemność: spray: 400 ml *[netto]*, 520 ml *[nominalnie]* - Bezcza: [20 l]
- ◆ Gaz wyrzutowy: eter dimetylowy.
- ◆ Baza: wodna emulsja substancji organicznych.

Wskazówki:

- ◆ Nanosić z odległości min. 25 cm.

SPRAYMIG SVB

Bezilikonowy spray antyodpryskowy

- ◆ Nie zawiera silikonu.
- ◆ Odpowiedni do elementów do malowania.
- ◆ Do stosowania na elementach zimnych.
- ◆ Tylko do dysz gazowych i zewnętrznych części końcówek prądowych.
- ◆ nieszkodliwy, nie zawiera chłorków.
- ◆ Nie zawiera silikonu, odpowiedni do elementów przeznaczonych do malowania i galwanizowania.
- ◆ Łatwo usuwalny.



Opis produktu:

- ◆ SPRAYMIG SVB jest bezsilikonowym preparatem antyodpryskowym przeznaczonym do spawania łukowego.
- ◆ Pojemność: 400 ml *[netto]* - 520 ml *[nominalnie]*.
- ◆ Gaz wyrzutowy: węglowodory alifatyczne.
- ◆ Baza: biodegradowalne polimery syntetyczne.



Indeks W000011092

UWAGA:
przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej

PREPARATY ANTYODPRYSKOWE



NETMIG

Pasta antyodpryskowa do uchwytów spawalniczych

- ◆ Ochrona końcówek prądowych oraz dysz gazowych przed odpryskami przez zanurzenie.
- ◆ Nie zawiera silikonu i rozpuszczalnika.
- ◆ Preparat bezwonny.

Opis produktu:

- ◆ Zapobiega przyczepianiu się odprysków do:
 - dysz gazowych i końcówek prądowych,
 - pozycjonerów i szczęk mocujących ław spawalniczych.

Indeks W000011071

- ◆ Nie zapycha gwintów i otworów.
- ◆ Nie powoduje porowatości.
- ◆ Baza: wosk i olej.
- ◆ Zawartość: 300 g.



PREPARATY ANTYKOROZYJNE

GALVASPRAY

Antykorozyjny proszek cynkowy w sprayu

- ◆ Zabezpiecza spoiny,
- ◆ umożliwiając ich późniejsze malowanie.

Sposób użycia:

- ◆ Oczyszczyć powierzchnię, która ma być poddana obróbce.
- ◆ Potrząśnij mocno pojemnikiem przez min. 1 minutę.
- ◆ Rozpylaj z odległości 25 cm krótkimi i regularnymi seriami.

Opis produktu:

- ◆ GALVASPRAY zawiera proszek cynkowy w sprayu.
- ◆ Wysoka odporność na utlenianie i korozję (ponad 80 godzin testów w mgie solnej).
- ◆ Nie spływa i szybko schnie (około 5 minut).
- ◆ Pojemność: 400 ml (netto) - 520 ml (nominalnie).
- ◆ Gaz wyrzutowy: propan-butan.
- ◆ Baza: proszek cynkowy w żywicy roślinnej.
- ◆ Nie zawiera rozpuszczalników chlorowanych.
- ◆ W kolorze jasnego cynku.
- ◆ Pozwala na późniejsze malowanie.
- ◆ Bardzo dobre krycie.
- ◆ Tworzy elastyczną powłokę.
- ◆ Niekapiący.



Indeks W000011094

OSŁONA TERMICZNA

THERMISHIELD

THERMISHIELD jest preparatem żelowym, chroniącym przed nadmiernym nagrzewaniem powierzchni metali podczas spawania i lutowania. Zapobiega odkształceniom metalu i tworzy sztucznych spowodowanym wydzielaniem dużej ilości ciepła przez uchwyt spawalniczy.



Indeks W000274839

Opis produktu:

- ◆ THERMISHIELD przezroczystym, rozpuszczalnym żelem, przeznaczonym do różnego rodzaju materiałów: pleksiglasu, drewna, stali, miedzi, polistyrenu itp.
- ◆ Przyjazny dla środowiska
- ◆ Nietoksyczny
- ◆ Odporny na korozję
- ◆ Niepalny
- ◆ Niecieknący
- ◆ Niebrudzący

Zastosowanie na polistyrenie

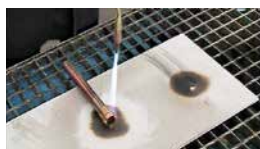


bez osłony

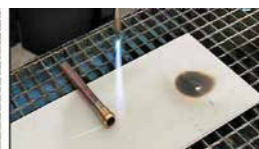


zabezpieczone przez THERMISHIELD

Zastosowanie na tynku

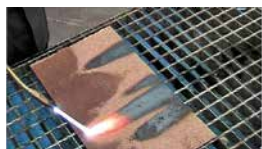


bez osłony

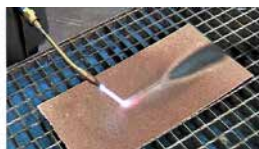


zabezpieczone przez THERMISHIELD

Zastosowanie na drewnie



bez osłony



zabezpieczone przez THERMISHIELD

Zastosowanie na pleksiglasie



bez osłony



zabezpieczone przez THERMISHIELD

Specyfikacja:

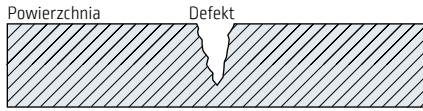
- ◆ Pojemność: 500 ml
- ◆ pH: 8,5±1 (w temp. 20°C)
- ◆ Stan fizyczny: Lepkość Brookfield Aig N^o4 / RPM 60: 4000m Pas / RPM 100: 2000m Pas
- ◆ Gęstość w 20°C: 1,010 kg/m³
- ◆ Przechowywanie w temperaturze od 5°C do 30°C, chronić przed mrozem

NIENISZCZĄCE BADANIA PENETRACYJNE



FLUXO

Badania penetracyjne to nieniszcząca metoda badań połączeń spawanych, umożliwiającą wizualną detekcję wad powierzchniowych: pęknięć lub pęcherzy wychodzących na powierzchnię [30 do 50 µm].



Szeroki zakres badanych materiałów:

stal, ceramika, tworzywa sztuczne, szkło...

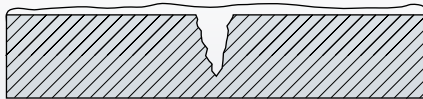
Gałęzie przemysłu:

- ◆ Produkcja zbiorników i kotłów ◆ Odlewnie ◆ Przemysł petrochemiczny
- ◆ Kolejnictwo ◆ Przemysł jądrowy ◆ Stocznie ◆ Przemysł motoryzacyjny...



1 Czyszczenie

Produkt: FLUXO S190 - ZMYWACZ



Zalety produktu:

- ◆ Doskonałe czyszczenie i odtuszczenie powierzchni.
- ◆ Nie spływa i szybko schnie [odparowanie].
- ◆ Spray: rozpylanie w dowolnej pozycji.

Zmywacz na bazie butanu (skrajnie łatwopalny)
Rozpuszczalnik: heptan (związek na bazie ropy naftowej).



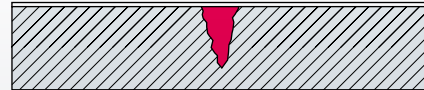
3 Ponowne czyszczenie

Produkt: woda



4 Nanoszenie wywołyacza

Produkt: FLUXO R175 - WYWOŁYWACZ



Zalety produktu:

- ◆ Cienka i jednorodna, niemal przezroczysta warstwa, po wyschnięciu staje się biała.
- ◆ Dzięki drobnej ziarnistości wywołyacz bardzo dobrze kryje powierzchnię.
- ◆ Bardzo szybkie odparowanie rozpuszczalnika zawartego w wywołyaczu.
- ◆ Spray: rozpylanie w dowolnej pozycji.
- ◆ Bardzo dobra identyfikacja wad w jasnym świetle dziennym.

Środek na bazie propan-butanu.



2 Rozpylanie penetrantu

Produkt: FLUXO P125 - PENETRANT



Zalety produktu:

- ◆ Temperatura stosowania: od 0°C do 50°C. Łatwy w użyciu nawet na gorących blachach.
- ◆ Dobre zwilżanie powierzchni. Jedno rozpylenie wystarcza na ponad 30 minut.
- ◆ Doskonałe wnikanie w powierzchnię dzięki odpowiedniej lepkości środka.
- ◆ Spray: rozpylanie w dowolnej pozycji.
- ◆ Bardzo dobra identyfikacja wad w świetle dziennym.
- ◆ Łatwo zmywalny za pomocą wody. Nie zostawia śladów.

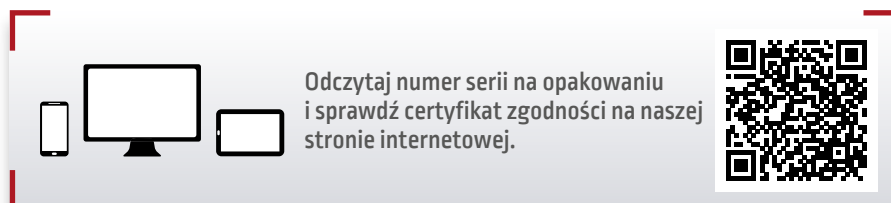
Środek na bazie propan-butanu (wysokie łatwopalny).



5 Wizualna ocena powierzchni



Ocena powierzchni możliwa jest gołym okiem w jasnym świetle dziennym po wyschnięciu wywołyacza (nie jest konieczna lampa UV).



NIENISZCZĄCE BADANIA PENETRACYJNE



1 FLUXO S190 - ZMYWACZ

Odtłuszczenie i czyszczenie powierzchni przed nałożeniem penetrantu.

Sposób użycia:

Za pomocą zmywacza FLUXO S190 usuń czerwone lub fioletowe ślady penetrantu.

- ◆ Rozpylacz: propan-butan.
- ◆ Pojemność: 500 ml (*netto*) - 650 ml (*nominalnie*).

Indeks W000374827



2 FLUXO P125 - PENETRANT

Typ II - klasa czułości 2 - metoda AC
Badania nieniszczące.

Lokalizowanie wytapiających się defektów powierzchni. Słukiwanie wodą. Nie zawiera rodaminu. Temperatura stosowania 0°C-50°C.

Sposób użycia:

Upewnij się, że badana powierzchnia jest czysta. Rozpylaj z odległości 20 cm penetrant FLUXO P125 aż do całkowitego pokrycia powierzchni. Poczekaj co najmniej 10 minut. Słucz zmywaczem FLUXO S190 lub wodą. Nanieś wywoływacz FLUXO R175 i dokonaj inspekcji.

- ◆ Rozpylacz: propan-butan.
- ◆ Pojemność: 500 ml (*netto*) - 650 ml (*nominalnie*).

Indeks W000374825



4 FLUXO R175 - WYWOŁYWACZ

Wykrywanie pęknięć i wad powierzchniowych.

Penetrant spowoduje zabarwienie miejscowe powierzchni. Ocena wzrokowa przy świetle dziennym.

Sposób użycia: Upewnij się, że powierzchnia jest czysta, bez resztek penetrantu. Przed użyciem mocno wstrząśnij.

Rozpylaj z odległości 20 cm, aż uzyskasz jednorodną, niezbyt grubą warstwę. Zanim przystąpisz do inspekcji poczekaj kilka minut, aż powierzchnia stanie się sucha i biała.

- ◆ Rozpylacz: propan-butan.
- ◆ Pojemność: 500 ml (*netto*) - 650 ml (*nominalnie*).

Indeks W000374826



UWAGA:
przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej

Preparat alternatywny: ARDROX

ARDROX 9PR5 - ZMYWACZ

Odtłuszczenie przed nałożeniem penetrantu, usunięcie nadmiaru wywoływacza.

Indeks W000374531

ARDROX 9VF2 - PENETRANT

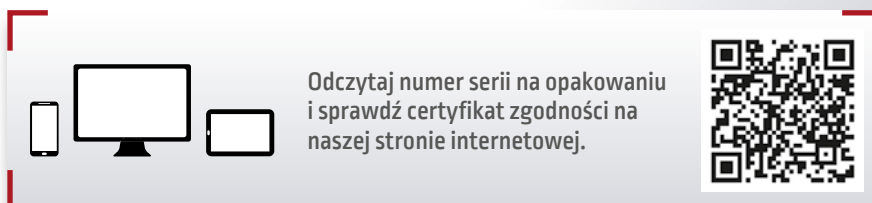
Lokalizowanie defektów powierzchni.
400 ml netto.

Indeks W000374818

ARDROX NQ1 - WYWOŁYWACZ

Preparat wykorzystujący zjawisko kapilarności, tworzący przebarwienia na spoinie. 400 ml netto.

Indeks W000374532



Odczytaj numer serii na opakowaniu i sprawdź certyfikat zgodności na naszej stronie internetowej.

CHŁODZIWA DO PALNIKÓW

FREEZCOOL (czerwony) T°-27°C

FREEZCOOL jest gotowym do użycia płynem chłodniczym. Stabilność termiczna i właściwości dielektryczne sprawiają, że jest to płyn chłodzący szczególnie przeznaczony do systemów „high-tech”.

Zastosowanie:

- ◆ Chłodzenie pieców indukcyjnych
- ◆ Chłodzenie systemów spawania punktowego i palników plazmowych
- ◆ Moduły chłodnicze
- ◆ Generatory
- ◆ Przemysł motoryzacyjny: chłodzenia silników, stanowiska kontrolne silników i skrzyń biegów.
- ◆ Chłodzenie systemów radarowych.

Zalety produktu:

- ◆ Zapewnienia ochronę przed zamarzaniem do -27°C
- ◆ Wysoka rezystywność
- ◆ Nielotny (brak utraty produktu)
- ◆ Stabilny, nie występuje polimeryzacja
- ◆ Nie powoduje korozji
- ◆ Nietoksyczny
- ◆ Niepalny

9,6 L

Indeks W000010167

Kontrola jakości:

- ◆ Pomiar temperatury zamarzania za pomocą refraktometru
- ◆ Pomiar pH

Właściwości fizyczne:

- ◆ Płyn w kolorze czerwonym
- ◆ Baza: glikol propylenowy i woda
- ◆ Ciężar właściwy: 1,04 przy 20 °C
- ◆ pH: 7±2
- ◆ Temperatura zamarzania: -27 °C

Do prac ręcznych



Opakowanie:

FREEZCOOL dostarczany jest w polietylenowych kanistrach o pojemności 10 kg. W przypadku opakowań o innych pojemnościach prosimy o kontakt.

Poznaj również

FREEZCOOL (zielony) T°-5°C

Płyn chłodniczy do palników do spawania i cięcia. Płyn chłodniczy o mniejszej lepkości i zawartości środka zapobiegającego zamarzaniu niż czerwony FREEZCOOL. Posiada również zabezpieczenie antykorozyjne do ochrony mosiądzu i miedzi. Jest mniej wrażliwy na tarcie, dzięki czemu umożliwia uzyskanie większego stopnia przepływu.

Do zastosowań automatycznych

9,6 L

Indeks W000404005

KARTA CHARAKTERYSTYKI (SDS)



WYKRYWANIE NIESZCZELNOŚCI

BUBBLE



Wydajny i efektywny preparat do wykrywania nieszczelności, przeznaczony do wszystkich gazów za wyjątkiem sprężonego tlenu > 150 barów.

- ◆ Pojemność: 500 ml (netto) - 650 ml (nominalnie)
- ◆ Gaz wyrzutowy: węglowodór denaturowany
- ◆ Baza: mieszanina środków spieniających
- ◆ Temperatura stosowania: -10 °C/+130 °C

Indeks W000010963



UWAGA: przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej

1000 BULLES

Preparat do wykrywania nieszczelności, przeznaczony do wszystkich gazów za wyjątkiem sprężonego tlenu > 150 barów.

- ◆ Pojemność: 400 ml (netto) - 650 ml (nominalnie)
- ◆ Gaz wyrzutowy: podtlenek azotu
- ◆ Baza: laurylosiarczan sodu

Indeks W000011090



Odczytaj numer serii na opakowaniu i sprawdź certyfikat zgodności na naszej stronie internetowej.



OBRÓBKA STALI NIERDZEWNEJ

Weldline oferuje szeroką gamę produktów do obróbki stali nierdzewnej.

Istnieją trzy zasadnicze etapy poprawnie wykonanej obróbki powierzchni:

- 1 Odtuszczenie
- 2 Konserwacja
- 3 Pasywacja

Pierwsze dwa są tzw. „etapami pośrednimi”, co oznacza, że można je powtarzać w różnych momentach pracy. Trzeci etap – pasywacja, wykonywana jest w ostatniej fazie obróbki.

1 CLEANOX (płyn odtuszczający)

Odtuszczenie jest konieczne przed jakimkolwiek procesem obróbki termicznej. Pozwala uniknąć przypadkowych pozostałości oleju lub pyłu (zanieczyszczeń), które oddziałują na metal podczas spawania lub obróbki termicznej stali nierdzewnej. W przypadku konieczności dalszej obróbki termicznej może zostać powtórzone.

Jak używać płyn odtuszczający CLEANOX?

Rozcieńczyć płyn dodając 30-50% wody i nanieść na powierzchnię poddawaną obróbce. Pozostaw na kilka minut, aby umożliwić działanie produktu, a następnie spłucz go czystą wodą. Nie należy narażać produktu i obrabianej powierzchni na działanie promieni słonecznych oraz innych czynników atmosferycznych.



CLEANOX L (płyn) 30 kg

Indeks W000266425



2 PICKLINOX (żel, pasta lub płyn do trawienia)

Trawienie to operacja, która pozwala na usunięcie wszystkich tlenków wysokotemperaturowych, zgorzelin oraz przebarwień ze spoin, powstałych w procesie spawania i obróbki termicznej. Jest to najważniejszy etap w procesie obróbki. Materiał spoiny i ogólnie powierzchnia poddana wpływowi ciepła traci właściwości stali nierdzewnej ($Cr < 12\%$). Z tego powodu trawienie nie oznacza tylko czyszczenia spoiny, ale przede wszystkim przywraca materiałowi spoiny charakterystykę stali nierdzewnej.

Jak używać żel lub pastę trawiącą PICKLINOX?

Na wstępie odtłuść obrabianą powierzchnię za pomocą preparatu CLEANOX. Następnie nałóż warstwę pasty lub żelu PICKLINOX. Poczekaj kilka minut do pół godziny, w zależności od rodzaju stali. Na koniec usuń preparat za pomocą czystej wody. Nie należy narażać produktu i obrabianej powierzchni na działanie promieni słonecznych oraz innych czynników atmosferycznych.



PICKLINOX G (żel) 2 kg

Indeks W000266426



PICKLINOX P (pasta) 2 kg

Indeks W000266428

PICKLINOX G (żel) 10 kg

Indeks W000266427

PICKLINOX P (pasta) 10 kg

Indeks W000266429



3 RESTORINOX (żel do pasywacji)

Jest to końcowy etap procesu i jest absolutnie niezbędny do zachowania właściwości stali nierdzewnej. Odtwarza warstwę tlenków na powierzchni stali nierdzewnej, usuniętych w procesie trawienia. W rzeczywistości naprawiona zostaje warstwa chromu, uszkodzona na skutek wpływu ciepła. Odtworzona pasywna warstwa tlenków chroni przed czynnikami zewnętrznymi.

Jak stosować żel RESTORINOX?

Na wstępie przeprowadź odtuszczenie i trawienie za pomocą preparatu CLEANOX i PICKLINOX. Następnie nanieś preparat pasywacyjny. Pozostaw na 20 do 60 minut, aby umożliwić działanie produktu. Na koniec usuń preparat za pomocą czystej wody. Nie należy narażać produktu i obrabianej powierzchni na działanie promieni słonecznych oraz innych czynników atmosferycznych.



RESTORINOX G (żel) 2 kg

Indeks W000266430



RESTORINOX G (żel) 10 kg

Indeks W000266431

Pędzel do nakładania kwasów



Indeks W000267116



LINCOLN ELECTRIC

Viking

WELDLINE
by Lincoln Electric

WELDLINE
by Lincoln Electric

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku, a w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.pl.



www.lincolnelectriceurope.com

