

FILCORD 100

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellenti proprietà meccaniche.
- Per applicazioni a basse temperature fino a -40°C.
- Si raccomandano bassi apporti termici per ottenere ottime proprietà meccaniche del giunto.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Infrastrutture
- Movimentazione terra
- Acciai strutturali
- Gru

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28 ER110S-G
 EN ISO 16834-A G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

M20 Miscela gas Ar+ 5-15% CO₂
 M21 Miscela gas Ar+ 15-25% CO₂
 M24 Miscela gas Ar+ 5-15% CO₂+ 0,5-3% O₂
 M26 Miscela gas Ar+ 15-25% CO₂+ 0,5-3% O₂

APPROVAZIONI

DB	CE
+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.08	1.6	0.5	≤0.015	≤0.018	0.3	1.5	0.25

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -40°C	
Valori tipici	M21	AW	≥700	≥790	≥20	≥64

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (B300)	16.0	S10K016PVE22
	FUSTO	300.0	S10D300EVE22
1.2	BOBINA (B300)	16.0	S12K016PVE22
	FUSTO	300.0	S12D300EVE22

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.