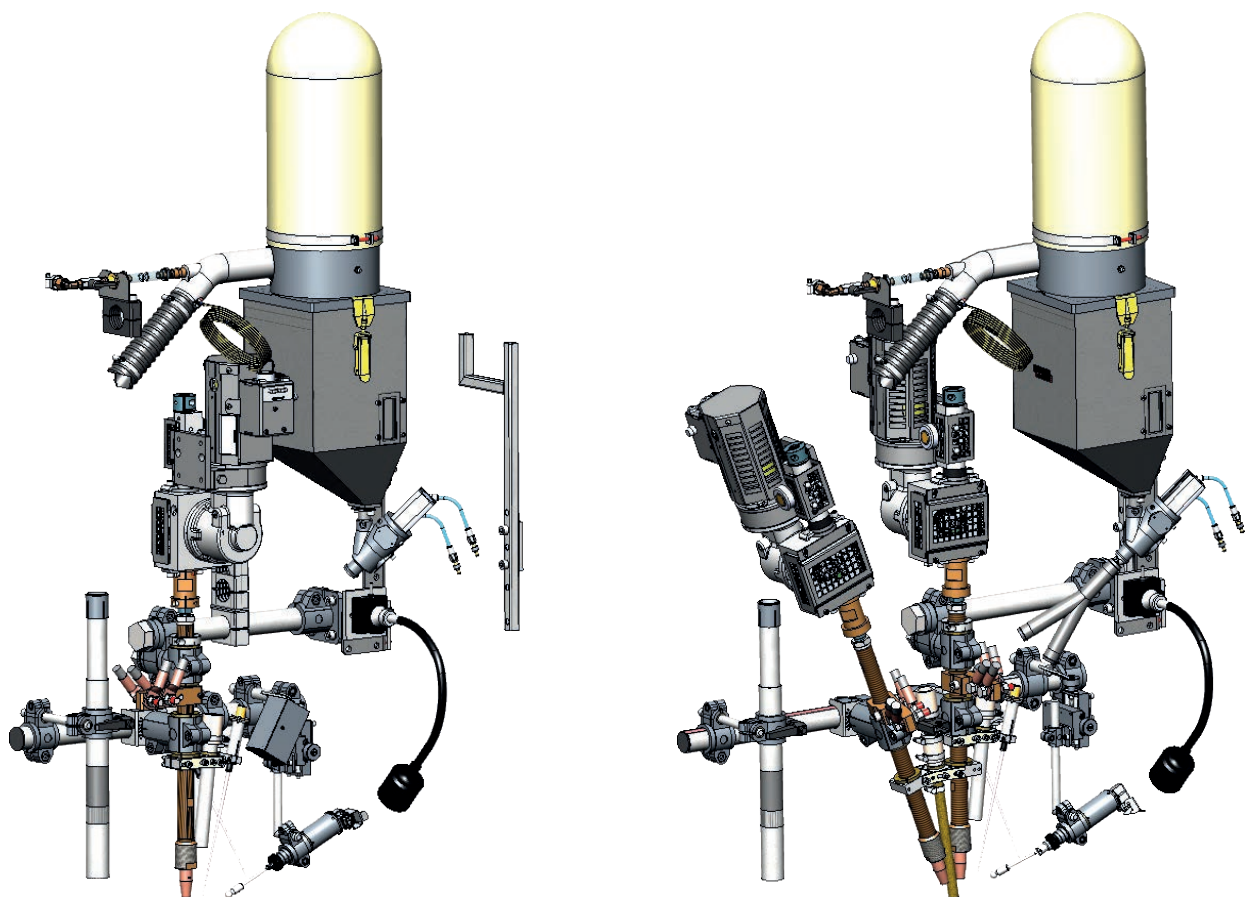


HEGESZTŐBERENDEZÉS

CSÖVES FEJ AS

HASZNÁLATI ÉS KARBANTARTÁSI BIZTONSÁGI ÚTMUTATÓ



KIADÁS : HU
MÓDOSÍTÁS : E
DÁTUM : 10 - 2024

Összeszerelési útmutató

REF: 8695 5260

Eredeti használati utasítás fordítása

LINCOLN[®]
ELECTRIC

A gyártó köszöni Önnek a berendezés megvásárlásával kinyilvánított bizalmát, amely a használati és karbantartási feltételek betartása esetén teljes megelégedésére fog szolgálni.

Tervezése, alkatrész-specifikációja és gyártása összhangban áll az alkalmazandó európai irányelvekkel.

Javasoljuk, hogy olvassa el a mellékelt CE-nyilatkozatot, hogy megismerje az irányelveket, amelyek hatálya alá tartozik a berendezés.

A gyártó nem vállal semmilyen felelősséget az olyan elemek társítása esetén, amelyek nem tőle származnak.

Az Ön biztonsága érdekében az alábbiakban megadunk egy nem korlátozó jellegű listát azokról az ajánlásokról vagy kötelezettségekről, amelyek jelentős része a munka törvénykönyvében is szerepel.

Végül arra kérjük Önt, hogy tájékoztassa a beszállítóját minden olyan hibáról, amely az utasítások megfogalmazásakor becsúszhatott.

Tartalomjegyzék

A - BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK	1
1 - A gép vagy a berendezés használatának korlátai -----	1
2 - Fennmaradó kockázatok -----	2
B - LEÍRÁS	6
1 - Egyhuzalos/kéthuzalos csöves fej -----	6
2 - Egyhuzalos/kéthuzalos tandem csöves fej alap-----	10
3 - Egyhuzalos/kéthuzalos Heavy Duty „HD” csöves fej-----	14
4 - Egyhuzalos/kéthuzalos Heavy Duty „HD” tandem csöves fej -----	18
5 - Egyhuzalos belső csöves fej „750 mm - 950 mm-es változat” -----	22
6 - Egyhuzalos tandem belső csöves fej „750 mm - 950 mm-es változat” -----	24
7 - Egyhuzalos belső csöves fej „1100 mm-es változat” -----	26
8 - Egyhuzalos tandem belső csöves fej „1100 mm-es változat” -----	28
9 - Opciók -----	30
9.1 Videó opció (Kamera)-----	30
9.2 Áramlás elszívás opció-----	31
9.3 TRACKMATIC letapogatás opció-----	32
9.4 Lézer folt opció-----	33
C - KEZELŐI KÉZIKÖNYV	34
1 - A fej pozicionálásának beállítása -----	34
1.1 Különleges óvintézkedések-----	34
1.2 A tartozékok pozicionálása -----	34
1.3 Körkörös/hosszirányú pozicionálás -----	35
1.4 A belső fej különlegessége -----	36
1.5 Hosszirányú pozicionálás +/- 45° -----	37
1.6 Körkörös pozicionálás +/- 45°-----	38
2 - Az áramlás elszívás pozicionálásának beállítása -----	39
3 - A „Heavy Duty” áramlás továbbításainak beállítása -----	40
D - KARBANTARTÁS	41
1 - Karbantartás -----	41
1.1 Karbantartás tervezése-----	41
2 - Pótalkatrész-----	42
SZEMÉLYES MEGJEGYZÉSEK	44

INFORMÁCIÓK

Ez a műszaki dokumentáció a következő gép(ek)re/termék(ek)re vonatkozik:

- Csöves fej



Ezek az utasítások és a termék, amelyre vonatkoznak, a vonatkozó hatályos szabványokra hivatkoznak.



A készülék telepítése, használata vagy karbantartása előtt figyelmesen olvassa el ezeket az utasításokat. Tartsa ezeket az utasításokat biztonságos helyen, hogy később is meg tudja azokat tekinteni. Ezeket az utasításoknak tulajdonosváltás esetén a leírt berendezéssel vagy géppel együtt át kell adni, és a leselejtezésig együtt kell vele tartani.



Kijelző és nyomásmérő:

A feszültség, áram, sebesség, nyomás stb. mérőberendezéseit vagy kijelzőit (akár analóg, akár digitális) indikátoroknak kell tekinteni.



A kezelési utasításokat, beállításokat, hibaelhárításokat és a pótalkatrészeket lásd a speciális biztonságos használatról és karbantartásról foglalkozó utasításokban.



A megtett intézkedések ellenére nem látható visszamaradó kockázatok fordulhatnak elő. A fennmaradó kockázatok csökkenthetők a biztonsági utasítások, a rendeltetésszerű használat és az általános használati utasítások betartásával.

REVÍZIÓK


























REVÍZIÓ : D DÁTUM : 24/09

JELÖLÉS	OLDAL
Magyar nyelvű kiadás	

REVÍZIÓ : E DÁTUM : 24/10

JELÖLÉS	OLDAL
Frissítés	

A SZIMBÓLUMOK JEGYZÉKE

	A kézikönyv/utasítások elolvasása kötelező.		Veszély jelzése.
	Védőcipő használata kötelező.		Figyelmeztetés az elektromos áram okozta kockázatra vagy veszélyre.
	Zajsűrítő fültek viselése kötelező.		Figyelmeztetés a talajon lévő akadály által okozott kockázatra vagy veszélyre.
	Védősisak viselése kötelező.		Figyelmeztetés a magasból való lezuhanás kockázatára vagy veszélyére.
	Védőkesztyű viselése kötelező.		Figyelmeztetés a felfüggesztett terhek által okozott kockázatra vagy veszélyre.
	Kötelezően viseljen védőkesztyűt és védőszemüveget.		Figyelmeztetés a forró felület által okozott kockázatra vagy veszélyre.
	Védőszemüveg viselése kötelező.		Figyelmeztetés a mozgó mechanikus alkatrészek által okozott kockázatra vagy veszélyre.
	Védőruházat viselése kötelező.		Figyelmeztetés a berendezés mechanikus alkatrészeinek záródó mozgásából adódó kockázatra vagy veszélyre.
	Kötelező megtisztítani a munkaterületet.		Figyelmeztetés a lézersugárzás jelenléte által okozott kockázatra vagy veszélyre.
	Légzésvédő eszközök használata kötelező.		Figyelmeztetés a magasban elhelyezkedő akadály által okozott kockázatra vagy veszélyre.
	Szemrevételezéses ellenőrzést igényel.		Egy hegyes alkatrész jelenléte miatti kockázatra vagy veszélyre történő figyelmeztetés.
	Zsírozási műveletet jelez.		A pacemakert viselő személyek számára tilos a belépés a kijelölt területre.
	Karbantartási műveletet igényel.		



Az általános biztonsági utasításokkal kapcsolatban, kérjük tekintse meg a berendezéshez melléklet konkrét kézikönyvet.

1 - A gép vagy a berendezés használatának korlátai



A gép (vagy a berendezés) használatának korlátait a különböző dokumentációk tartalmazzák, amelyeket alaposan el kell olvasni a gép (vagy a berendezés) használata előtt.

Biztonsági okokból és az ügyfél folyamatával kapcsolatos jelenlegi ismereteink szerint a munkaterületet csak egy személy foglalhatja el.

A gépet (vagy a berendezést) egyszerre csak egy nagykorú, annak kezelésével és a használatának kockázataival kapcsolatos képzésben részesített személy kezelheti.

A gép (vagy a berendezés) kizárólag hegesztési alkalmazásokra használható, a gép bármely más célra történő használata tilos.

A gépet (vagy a berendezést) beltéri használatra tervezték.
Kültéren használni tilos!

A műhely megfelelően meg kell világítani és szellőztetni kell.

A fel- és lerakodásnak a hegesztési cikluson kívül kell történnie.

Az energiaellátásnak meg kell felelnie az ajánlásoknak.

Az ügyfélnek minden energiaforráshoz (elektromos, levegő, gáz és víz) biztosítania és telepítenie kell egy berendezést, amely lehetővé teszi annak leválasztását. A berendezéseket egyértelműen azonosítani kell. Ezeknek lezárhatóknak kell lenniük.

A gépet (vagy a berendezést) szakipari használatra tervezték.

A kezelőnek minden használat előtt meg kell bizonyosodni, hogy nem áll fent személyvel való ütközés veszélye.

A munkaterületen az egyéni védőeszközök (EVE) és a testet fedő munkaruházat viselése kötelező, tilos a nyakkendő viselést, a hajat össze kell kötni.



Ügyeljen arra, hogy a gép egyetlen része se kerüljön 500 mm-nél közelebb semmilyen akadályhoz.

Kötelező: a kezelőfolyosónak legalább 800 mm szélességben szabadnak kell lennie.

Azt tanácsoljuk, hogy készítsen jelölést a padlón.

A jelölt területre belépve bárki beleütközhet a berendezés egy elemébe.

Ha a kezelő hosszabb időn keresztül távol van, zárja le az energiaellátásokat (elektromos és folyadék táplálás).

Karbantartást tapasztalattal rendelkező, a gép kockázataival kapcsolatos oktatásban részesített személyzetnek kell végeznie.

A karbantartást mindig feszültségmentesített gépen kell elvégezni.

Minden energiaforrás szakaszolása és lezárása kötelező.

Karbantartáshoz a gépnek (vagy a berendezésnek) szabadon hozzáférhetőnek kell lennie (pl.: munkadarab nélkül stb.).

A feltüntetett karbantartás gyakorisága napi 1 munkaállomás termelésére vonatkozik (vagyis napi 8 órára).

A berendezés és a munkaterületek általános állapotát legalább műszakonként 2 alkalommal vagy minden termelésváltáskor ellenőrizni kell.

A karbantartási tervet feltétlenül be kell tartani.

Javasoljuk egy minden karbantartási műveletre kiterjedő nyomon követési rendszer bevezetését.

Minden karbantartási műveletet csak szakképzett személyzet végeztet, amely elolvasta és megértette ezt a kézikönyvet.

Villamosipari technikus

Képzett szakember, aki képes rendes körülmények között elektromos, vezérlő, karbantartási és javítási részeken beavatkozni.

Gépész technikus

Összetett és rendkívüli gépészeti műveletek elvégzésére jogosult szaktechnikus.

A készülékre nagy súlyt ráejteni nem szabad!

Győződjön meg arról, hogy a berendezés működését nem akadályozzák a forgó alkatrészek útjában hagyott eszközök és/vagy tárgyak, vagy a forgásban lévő munkadarab kilógó részei, amelyek hozzáütközhetnek a fix részekhez (talaj, tartószerkezet, állvány).

Ellenőrizze, hogy a tápkábelek és a készülék vezérlőegységei megfelelő állapotban vannak-e!

A gép használatának megkezdése előtt. A gép beindítása előtt ellenőrizze, hogy az elektromos és a mechanikus részek védőborításai és védőfedelei a helyükön vannak-e.

Védőburkolatok felcsavarozva.

A munkaterületet rendszeresen takarítani kell.

A gép semmilyen esetben nem módosítható.

A csöves fej nem rögzítőelem a mozgatóeszközök számára.

Soha ne távolítsa el a fej és a motor tartóelemei alatt elhelyezkedő szigetelőlemezeket.

FIGYELEM: A tekercs végén fennáll a veszélye annak, hogy a huzal hirtelen lép ki a tekercsből (ostorcsapás).

A nem üres tekercs cseréje esetén fennáll a letekeredés veszélye.

- **FIGYELJEN** a tekercs súlyára
- A beavatkozás után helyezze vissza a tekercs tengelyének karjait

2 - Fennmaradó kockázatok

A kockázatértékelés eredményei alapján néhány olyan elem merült fel, amelyek kapcsán „technikailag” nem lehetséges a kockázatot kiküszöbölni vagy elhanyagolhatóvá tenni.

Gépeink (vagy berendezéseink) tervezésébe fektetett minden figyelem ellenére egyes kockázati területek továbbra is megmaradtak. A kockázatok kézben tartása érdekében az ügyfélnek különös figyelmet kell fordítania ezekre, alkalmazni kell az előírásokat és meg kell határozni a belső működési módokhoz illeszkedő szükséges kiegészítő intézkedéseket.

Ezért az alábbiakban a fennmaradó kockázatok tájékoztató jellegű listája található.

A kezelők munkaállomásaikon történő képzése a biztonság és a gép használata kapcsán lehetővé teszi, hogy jobban figyelembe vegyék ezeket a fennmaradó kockázatokat.

Javasoljuk, hogy helyezzenek el olyan munkaleírásokat, amelyek a munkahelyen fennmaradó kockázatokra vagy azok hiányára emlékeztetnek.

2.1 - „Általános” fennmaradó kockázatok

☛ Környezeti kockázat - elcsúszás és/vagy esés



A munka- és a biztonsági területeknek minden akadálytól mentesnek kell lenniük.

A munkaterületnek tisztának kell lennie és rendszeresen kell azt takarítani.

A gép karbantartását rendszeres időközönként el kell végezni (lásd az egyes berendezések karbantartási utasításait).

A fogyóeszközök hulladékait el kell takarítani.

A kezelőnek különös figyelemmel kell lennie a földön lévő kábelekre és sín pályák sínjeire.

A kezelőnek viselnie kell a szükséges egyéni védőeszközöket, „sisakot, kesztyűt, biztonsági lábbelit, maszkot és munkaruhát”.

Magasból való lezuhanás:

A magasból történő zuhanás elleni védelem és a magasan lévő részek elérése érdekében a kezelőnek az alkalmazandó hatályos szabványoknak megfelelő hozzáférési módokat kell használnia.

Minden magasban végzett munkához elengedhetetlen az egyéni védőeszközök, mint a „sisak, kesztyű, biztonsági lábbeli, maszk, füldugó és heveder” viselése.

A kezelőt, minden magasban végzett munkához oktatásban kell részesíteni a magasban hozzáférést biztosító eszközök használatával kapcsolatban.

☛ Mechanikai kockázat - ütés, nyírás, becsípődés



A kezelő nem viselhet laza ruházatot, nyakkendőt, a haját össze kell fogni és viselnie kell az egyéni védőeszközöket, „sisakot, kesztyűt, biztonsági lábbelit, maszkot és munkaruhát”.

A kezelőnek, a gép elindítása előtt ellenőriznie kell, hogy nem tartózkodnak-e munkatársak a gép közelében.

A kezelő munkaállomása a vezérlőpult előtt van.

A gép biztonsági területeit be kell tartani.

A kezelőt ki kell képezni a használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

Beszorulás egy akadály és a gép közé - Mozgatható alkatrészhez való hozzáférés.

A kezelőnek viselnie kell az egyéni védőeszközöket, „sisakot, kesztyűt, biztonsági lábbelit, maszkot és munkaruhát”.

A kezelő munkaállomása a vezérlőpult előtt van.

A gép használata előtt a kezelőnek meg kell győződnie arról, hogy senki nem tartózkodik annak munka- és biztonsági területén.

A gép használata előtt a kezelőnek meg kell bizonyosodnia a védőborítások meglétéről.

A kezelőt ki kell képezni a használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

Az anyagmozgató eszköz rögzítési pontjának törése

A gépen tilos módosításokat végezni!

A gép nem rögzítőelem a mozgóeszközök számára.

A gép áthelyezését a **Lincoln Electric** vagy az általa megbízott személyeknek kell végezni.

Tartózkodás teher alatt

A kezelőt ki kell képezni és jogosultsággal kell rendelkeznie az anyagmozgató eszközök használatára.

A kezelőt ki kell képezni a használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

☛ Mechanikai kockázat - Átlyukasztás vagy -szúrás



Elengedhetetlen az egyéni védőeszközök, mint a „sisak, kesztyű, biztonsági lábbeli, maszk, füldugó és heveder” viselése.

A kezelőt ki kell képezni a gép használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

☛ Termikus kockázat - Égés



Test egy rész érintkezésben forró elemel (hegesztőpisztoly/munkadarab stb.)

Elengedhetetlen az egyéni védőeszközök, mint a „sisak, kesztyű, biztonsági lábbeli, maszk, füldugó és heveder” viselése.

A kezelőt ki kell képezni a gép használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

☛ Zaj kockázata - Fáradtság



Eljárás zaja

Elengedhetetlen az egyéni védőeszközök, mint a „sisak, kesztyű, biztonsági lábbeli, maszk, füldugó és heveder” viselése.

A kezelőt ki kell képezni a gép használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

2.2 - „Technológiai” fennmaradó kockázatok

☛ Elektromos kockázat - Olvadt részecskék fröccsenése



Olvadt részecskék fröccsenése gyúlékony anyagokra vagy személyekre:

A munkaterületnek tisztának kell lennie és rendszeresen kell azt takarítani.

A munkakörnyezet függvényében a hegesztőpisztolyok köré védelmet kell elhelyezni.

Elengedhetetlen az egyéni védőeszközök, mint a „sisak, kesztyű, biztonsági lábbeli, maszk, füldugó, tűzálló munkaruházat” viselése.

A kezelőt ki kell képezni a használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

☛ Ergonómiai kockázat - Fáradtság

Nehéz tekercek cseréje a magasban lévő tekercestartókon:

A kezelőnek megfelelő anyagmozgató eszközt kell használni.

A kezelőt ki kell képezni a használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

☛ Anyagokkal és termékkel kapcsolatos kockázat - Mérgezés



A folyamat során felszabaduló füstök/ gázok:

Gondoskodni kell elszívóberendezés felszereléséről (az ügyfél terhére).

Elengedhetetlen az egyéni védőeszközök, mint a „sisak, kesztyű, biztonsági lábbeli, maszk, füldugó és heveder” viselése.

A kezelőt ki kell képezni a használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

☛ Mechanikai kockázat - Átlyukasztás vagy -szúrás



Érintkezés a töltőhuzal vége és a test egy része között

Elengedhetetlen az egyéni védőeszközök, mint a „sisak, kesztyű, biztonsági lábbeli, maszk, füldugó és heveder” viselése.

A kezelőt ki kell képezni a gép használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

☛ Sugárzási kockázat - Szem- és bőrkárosodás



Ívillanás

A munkakörnyezet függvényében a hegesztőpisztolyok köré védelmet kell elhelyezni.

Elengedhetetlen az egyéni védőeszközök, mint a „sisak, kesztyű, biztonsági lábbeli, maszk, füldugó és heveder” viselése.

A kezelőt ki kell képezni a gép használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

☛ Termikus kockázat - Égés



Test egy rész érintkezésben forró elemel (hegesztőpisztoly/munkadarab stb.)

Elengedhetetlen az egyéni védőeszközök, mint a „sisak, kesztyű, biztonsági lábbeli, maszk, füldugó és heveder” viselése.

A kezelőt ki kell képezni a gép használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

A hegesztett darabok bizonyos ideig forróak maradhatnak.

☛ Zaj kockázata - Fáradtság

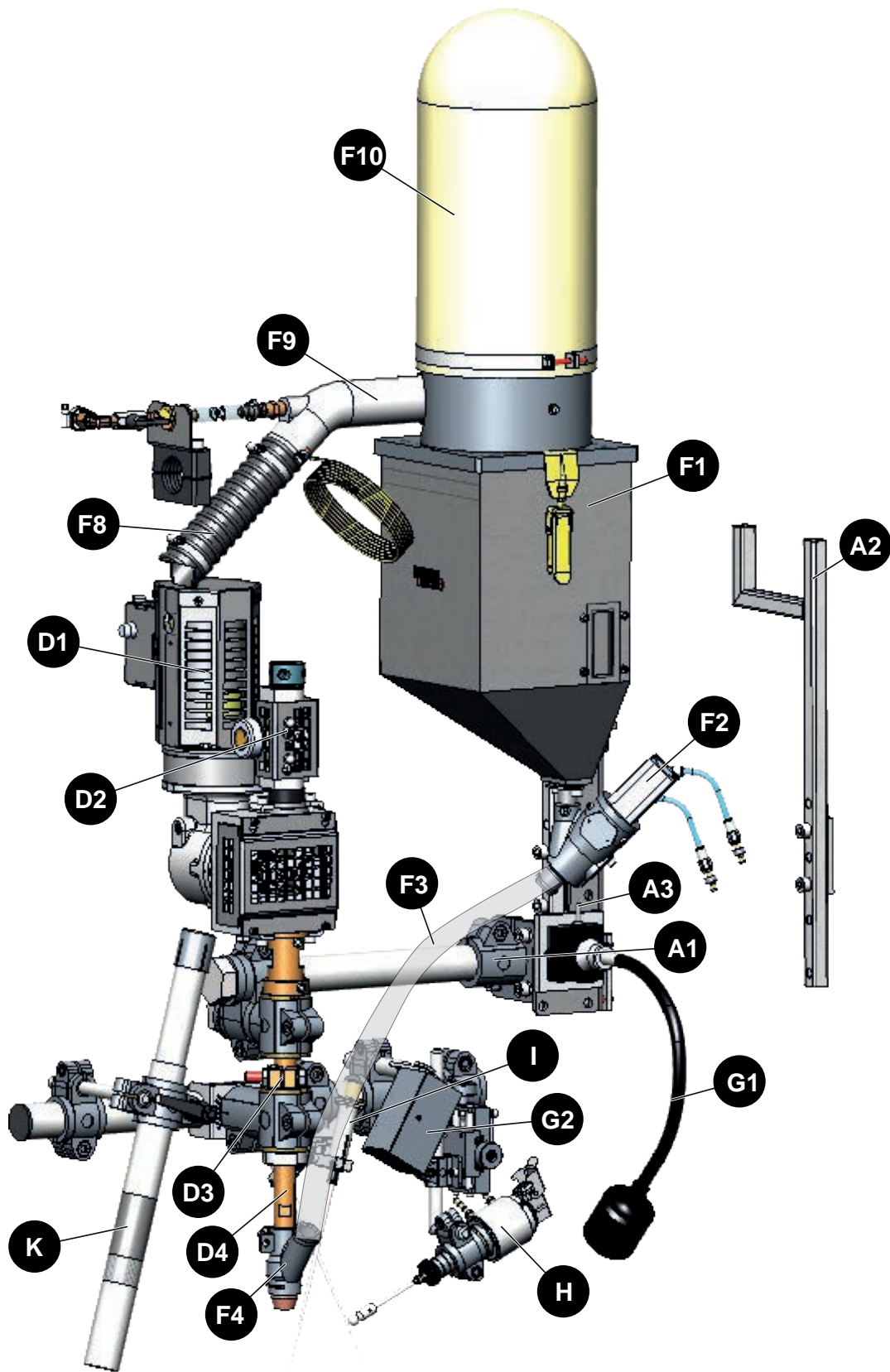



Eljárás zaja

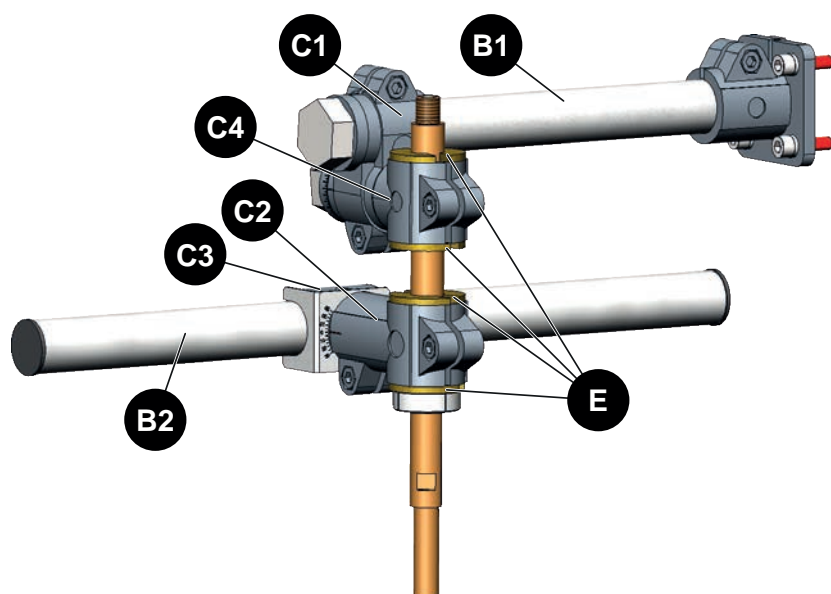
Elengedhetetlen az egyéni védőeszközök, mint a „sisak, kesztyű, biztonsági lábbeli, maszk, füldugó és heveder” viselése.


A kezelőt ki kell képezni a gép használatára, a személyzetet fel kell világosítani a fennmaradó kockázatokról.

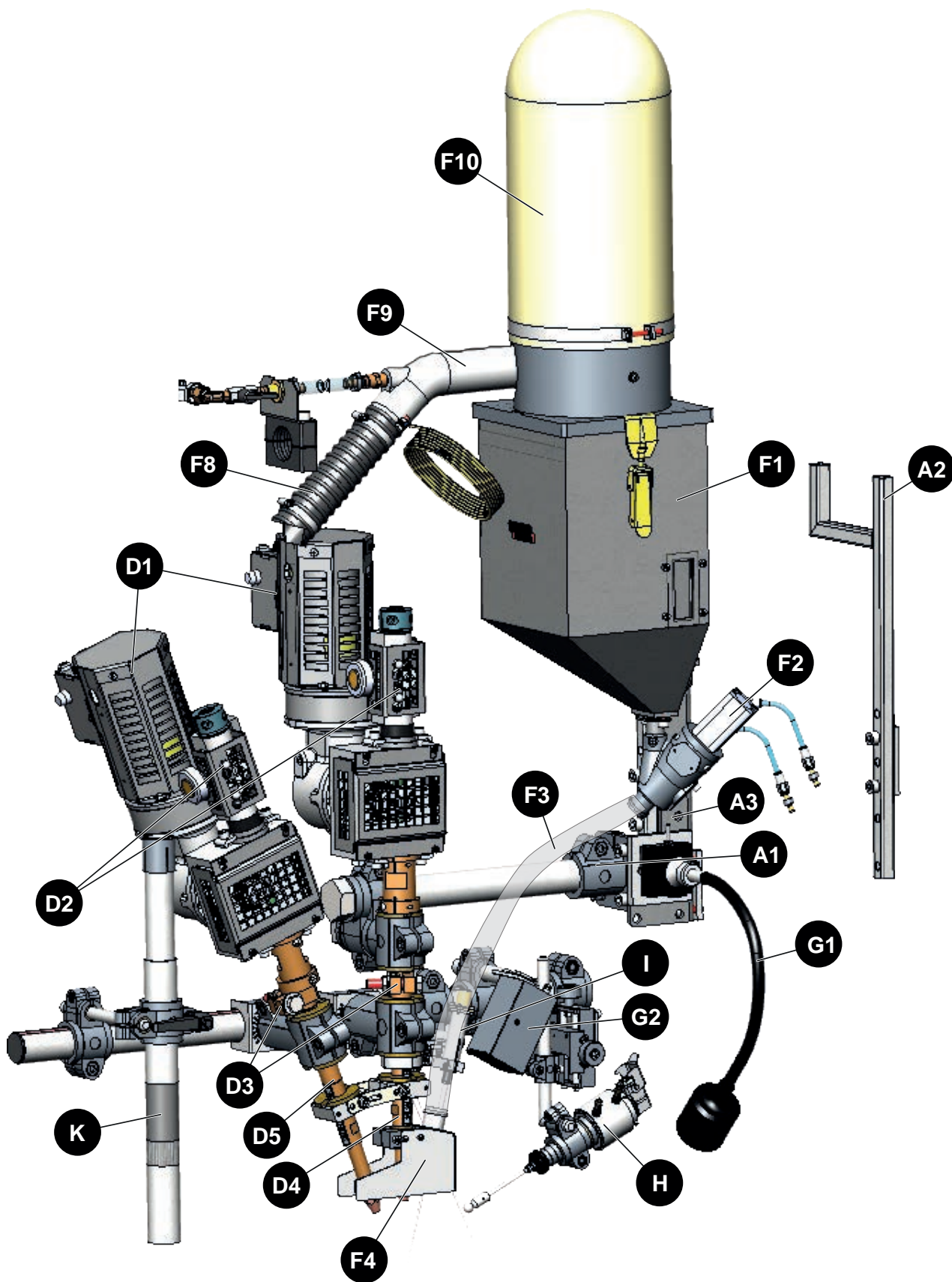
1 - Egyhuzalos/kéthuzalos csöves fej




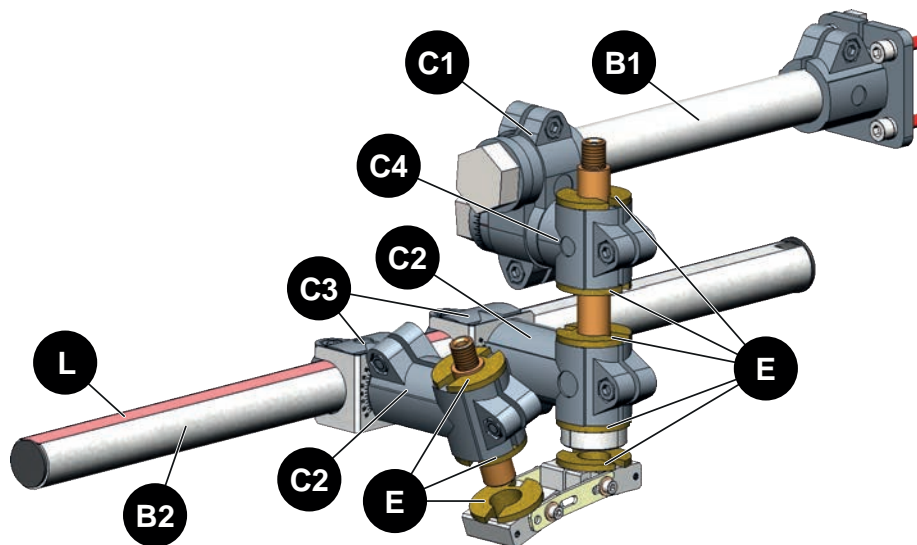
Jelzés	Megnevezés		
☛ A hegesztőfej egység rögzítése a gépre			
A	A1	Rögzítés a gépekre	
	A2	A gép kábeleinek és csatlakozó kábelkötegének tartóeleme	
	A3	Áramlás tartály tartóeleme	
☛ Az adagoló elemek részletezése			
D	D1	MAxSA adagoló egység	IM10024
	D2	Huzal egyengető	86955239
	D3	Áramtovábbító	
	D4	Huzaltovábbítás	
☛ Az áramlás elosztás és visszaforgatás elemeinek részletezése			
F	F1	Áramlás tartály	86955245
	F2	Automatikus áramlástovábbító szelep	
	F3	AS csővezeték, átmérő =25x35 mm	
	F4	Koncentrikus áramlástovábbító, nagy méretű modell	
	F8	Cső, átmérő: 40mm	
	F9	Venturi beszívó test	
	F10	Szövet szűrőzsák vagy fedél	
☛ Az opcionális elemek részletezése			
G	G1	Lámpa	86955896
	G2	Kamera	
H	Letapogató ujj	86956863	
I	Lézer folt	86955891	
K	Áramlás szívó felfogó egység	86955245	




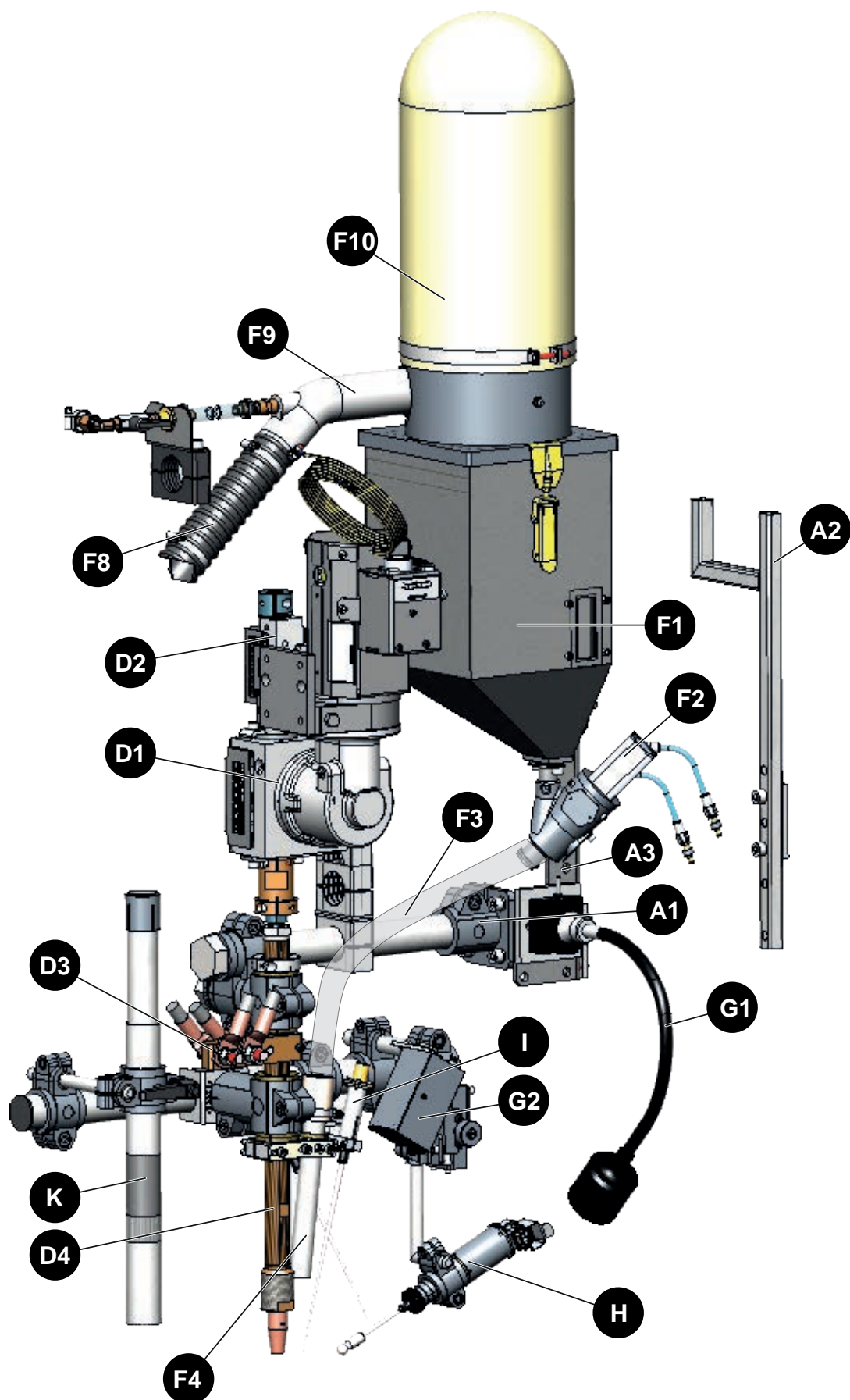
Jelzés	Megnevezés		
	☛ Egyhuzalos/kéthuzalos csöves fej alap		
B	B1	Cső Ø40 - 357 mm - M30	
	B2	Rozsdamentes cső Ø40	
C	C1	Csatlakozó, anya/anya típusú 40 x 40	
	C2	Csatlakozó, anya típusú 40	
	C3	Csatlakozó, apa típusú 40	
	C4	Csatlakozó, apa típusú 30	
E	Szigetelő gyűrűk		




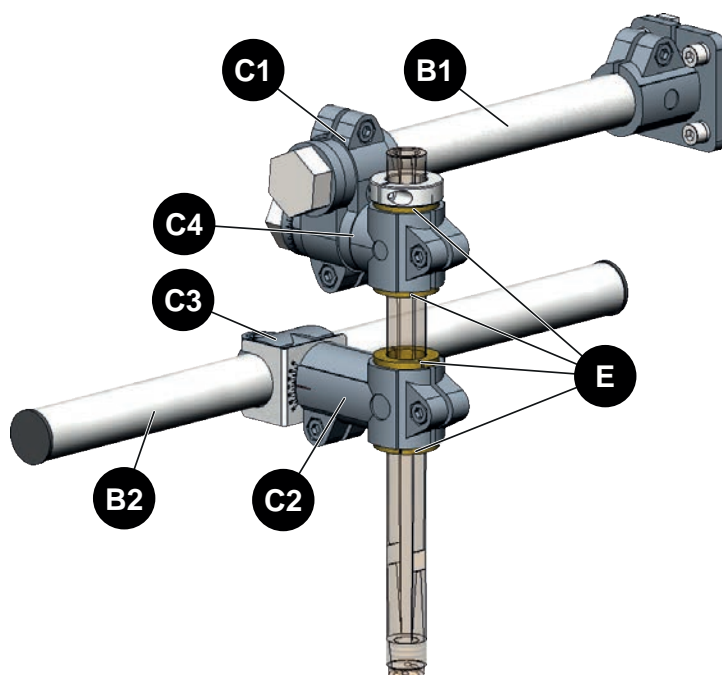
Jelzés	Megnevezés		
☛ A hegesztőfej egység rögzítése a gépre			
A	A1	Rögzítés a gépekre	
	A2	A gép kábeleinek és csatlakozó kábelkötegének tartóeleme	
	A3	Áramlás tartály tartóeleme	
☛ Az adagoló elemek részletezése			
D	D1	MAxSA adagoló egység	IM10024
	D2	Huzal egyengető	86955239
	D3	Áramtovábbító	
	D4	Huzaltovábbítás 1 (DC)	
	D5	Huzaltovábbítás 2 (AC)	
☛ Az áramlás elosztás és visszaforgatás elemeinek részletezése			
F	F1	Áramlás tartály	86955245
	F2	Automatikus áramlástovábbító szelep	
	F3	AS csővezeték, átmérő =25x35 mm	
	F4	Koncentrikus áramlástovábbító, kis méretű modell vagy nagy méretű modell	
	F8	Cső, átmérő: 40mm	
	F9	Venturi beszívó test	
	F10	Szövet szűrőzsák vagy fedél	
☛ Az opcionális elemek részletezése			
G	G1	Lámpa	86955896
	G2	Kamera	
H	Letapogató ujj		86956863
I	Lézer folt		86955891
K	Áramlás szívó felfogó egység		86955245




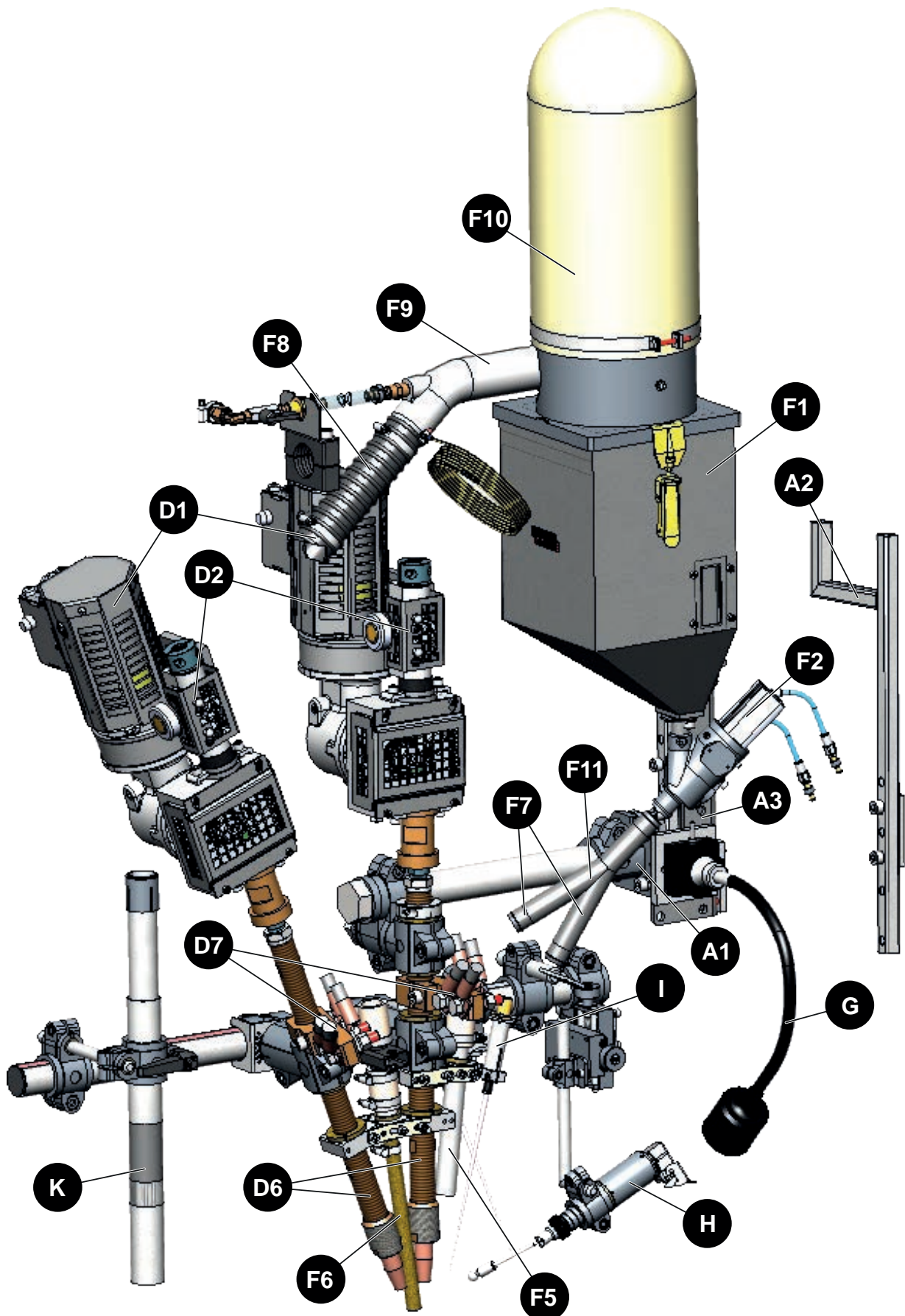
Jelzés	Megnevezés		
☛ Egyhuzalos/kéthuzalos csöves fej alap			
B	B1	Cső Ø40 - 357 mm - M30	
	B2	Beállítócső Ø40	
C	C1	Csatlakozó, anya/anya típusú 40 x 40	
	C2	Csatlakozó, anya típusú 40	
	C3	Csatlakozó, apa típusú 40	
	C4	Csatlakozó, apa típusú 30	
E	Szigetelő gyűrűk		
L	Beosztással ellátott mérőelem		




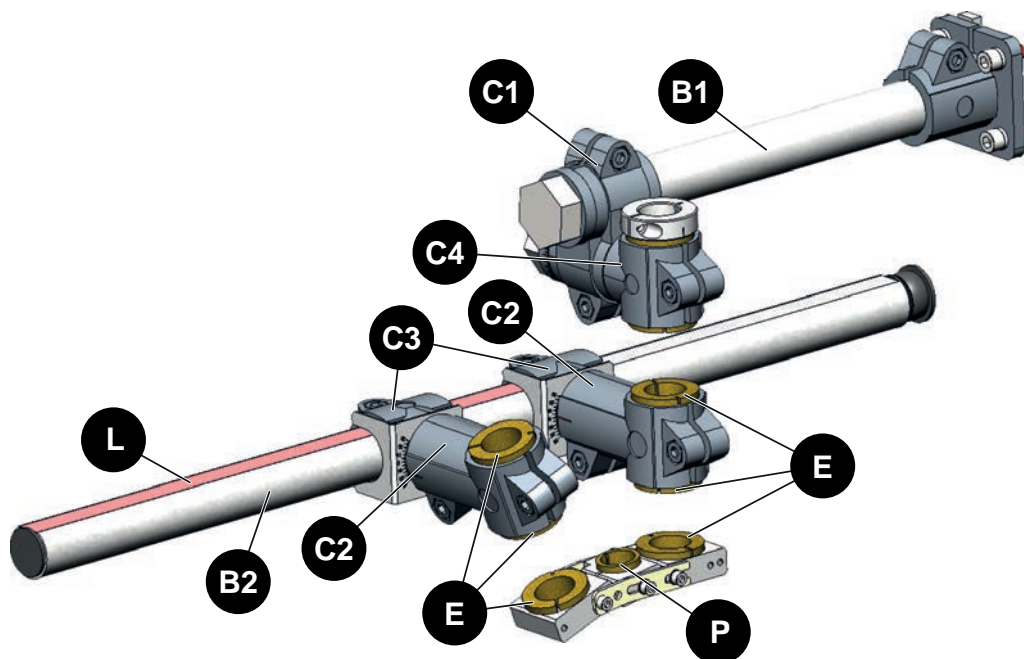
Jelzés	Megnevezés		
☛ A hegesztőfej egység rögzítése a gépre			
A	A1	Rögzítés a gépekre	
	A2	A gép kábeleinek és csatlakozó kábelkötegének tartóeleme	
	A3	Áramlás tartály tartóeleme	
☛ Az adagoló elemek részletezése			
D	D1	MAxSA adagoló egység	IM10024
	D2	Huzal egyengető	86955239
	D3	Áramtovábbító	
	D4	Huzaltovábbítás	
☛ Az áramlás elosztás és visszaforgatás elemeinek részletezése			
F	F1	Áramlás tartály	86955245
	F2	Automatikus áramlástovábbító szelep	
	F3	AS csővezeték, átmérő =25x35 mm	
	F4	Koncentrikus áramlástovábbító, kis méretű modell vagy nagy méretű modell	
	F8	Cső, átmérő: 40mm	
	F9	Venturi beszívó test	
	F10	Szövet szűrőzsák vagy fedél	
☛ Az opcionális elemek részletezése			
G	G1	Lámpa	86955896
	G2	Kamera	
H	Letapogató ujj		86956863
I	Lézer folt		86955891
K	Áramlás szívó felfogó egység		86955245



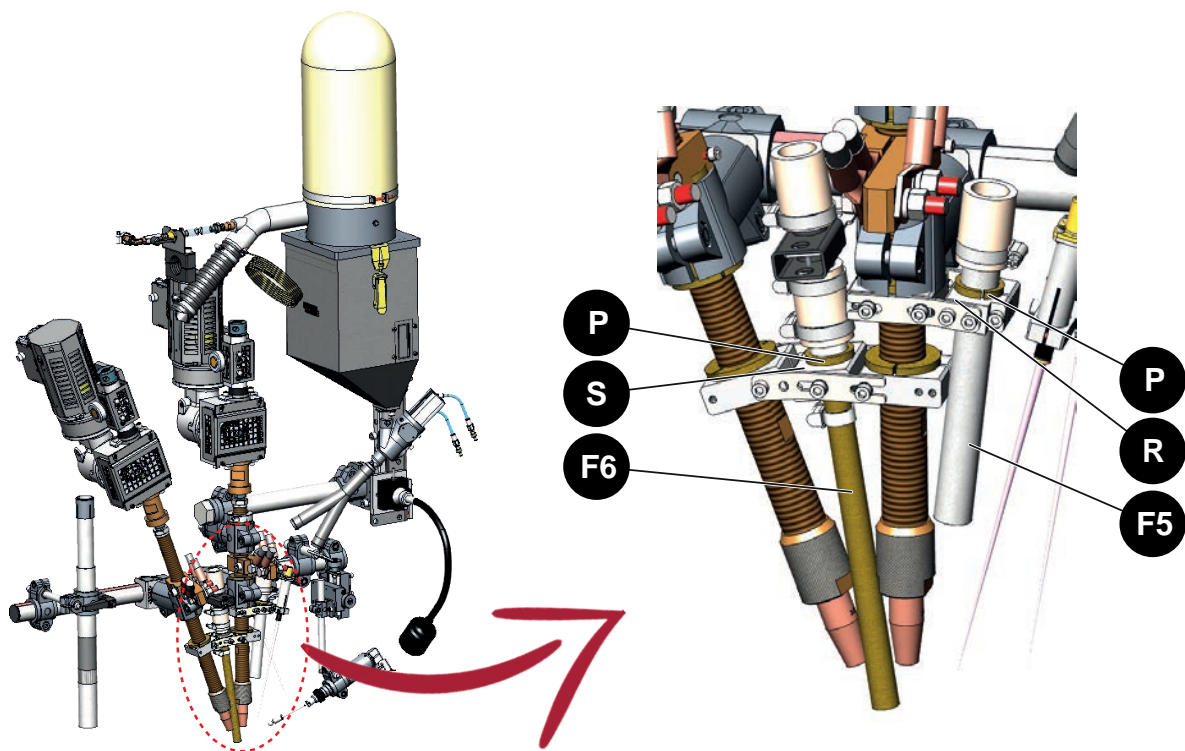
Jelzés	Megnevezés		
	☛ Egyhuzalós/kéthuzalós csöves fej alap		
B	B1	Cső Ø40 - 357 mm - M30	
	B2	Rozsdamentes cső Ø40	
C	C1	Csatlakozó, anya/anya típusú 40 x 40	
	C2	Csatlakozó, anya típusú 40	
	C3	Csatlakozó, apa típusú 40	
	C4	Csatlakozó, apa típusú 30	
E	Szigetelő gyűrűk		




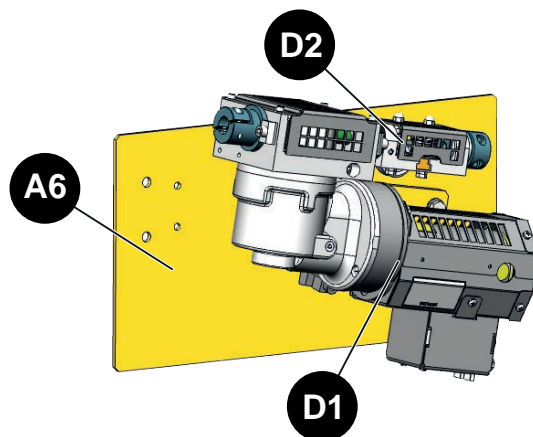
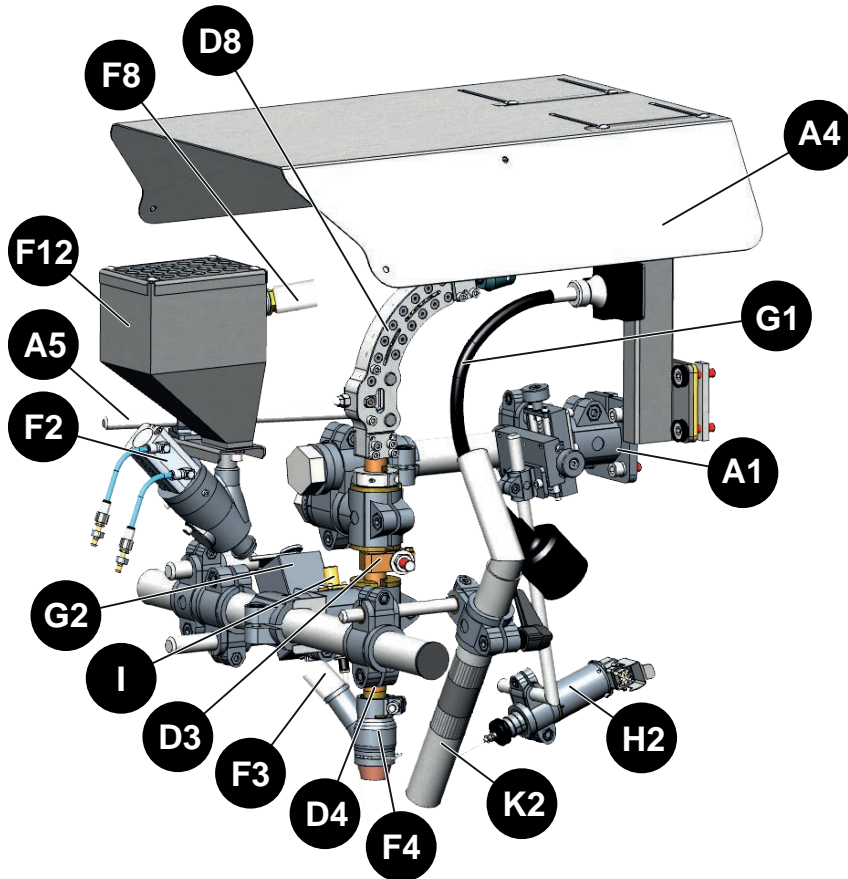
Jelzés	Megnevezés		
☛ A hegesztőfej egység rögzítése a gépre			
A	A1	Rögzítés a gépekre	
	A2	A gép kábeleinek és csatlakozó kábelkötegének tartóeleme	
	A3	Áramlás tartály tartóeleme	
☛ Az adagoló elemek részletezése			
D	D1	MAxSA adagoló egység	IM10024
	D2	Huzal egyengető	86955239
	D6	Huzaltovábbítás	
	D7	Áramtovábbító	
☛ Az elosztás specifikus elemeinek részletezése			
F	F5	Fő áramlástovábbító	86955245
	F6	Másodlagos áramlástovábbító	
	F7	AS cső	
	F11	Y elágazás	
☛ Az elosztás specifikus elemeinek részletezése			
F	F1	Áramlás tartály	86955245
	F2	Automatikus áramlástovábbító szelep	
	F8	Cső, átmérő: 40mm	
	F9	Venturi beszívó test	
	F10	Szövet szűrőzsák vagy fedél	
☛ Az opcionális elemek részletezése			
G	Lámpa	Kamera (nincs megjelenítve)	86955896
H	Letapogató ujj		86956863
I	Lézer folt		86955891
K	Áramlás szívó felfogó egység		86955245




Jelzés	Megnevezés		
☛ Egyhuzalos/kéthuzalos Heavy Duty „HD” csöves fej alap			
B	B1	Cső Ø40 - 357 mm - M30	
	B2	Rozsdamentes cső Ø40	
C	C1	Csatlakozó, anya/anya típusú 40 x 40	
	C2	Csatlakozó, anya típusú 40	
	C3	Csatlakozó, apa típusú 40	
	C4	Csatlakozó, apa típusú 30	
E	Szigetelő gyűrűk		
P	Szigetelő gyűrűk		
L	Beosztással ellátott mérőelem		



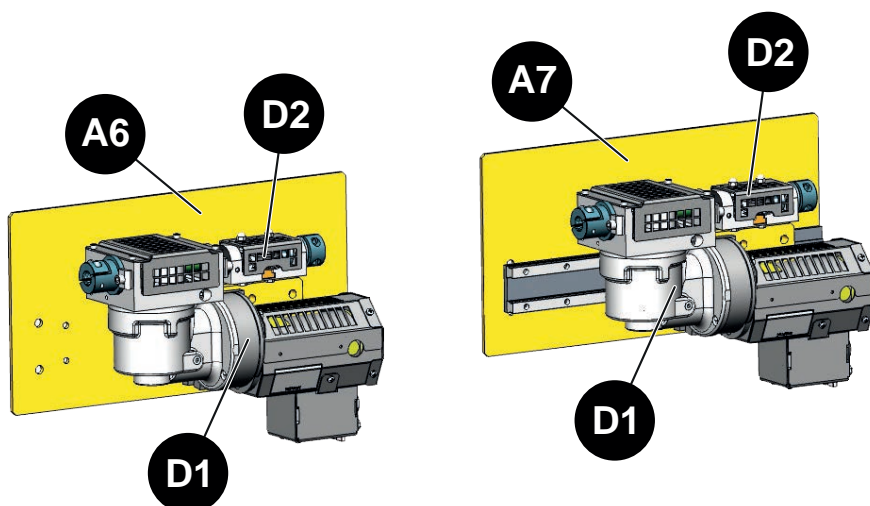
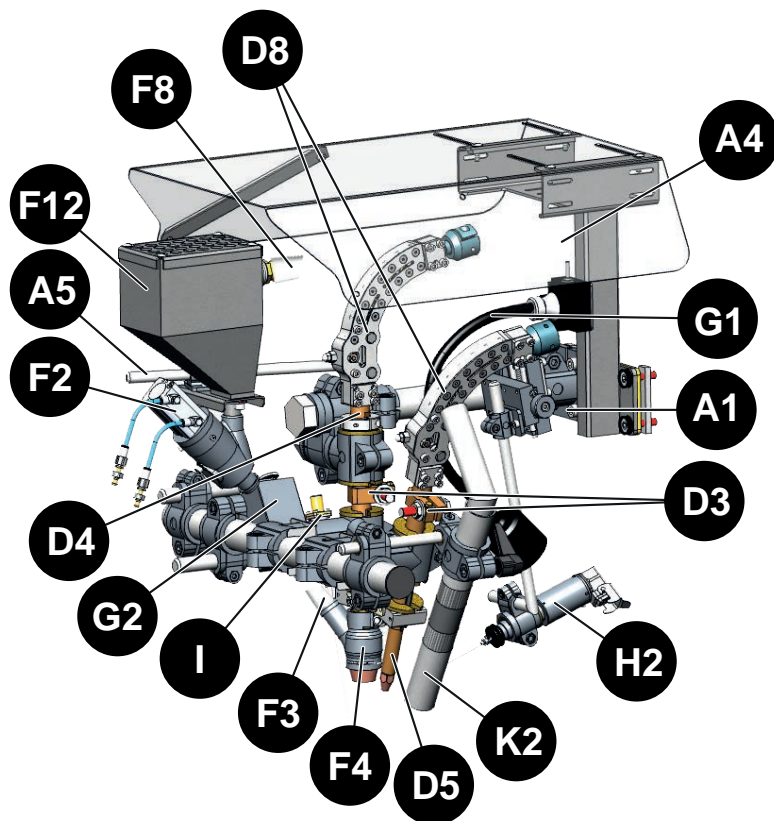
Jelzés	Megnevezés	
☛ Fő áramlástovábbító		
F5	Fő áramlástovábbító	
P	Szigetelőgyűrű a fő áramlás-továbbító egységhez	
R	Fő áramlástovábbító tartóeleme	
☛ Másodlagos áramlástovábbító		
F6	Másodlagos áramlástovábbító kézi áramlási szeleppel felszerelve	
P	Szigetelőgyűrű a másodlagos áramlás-továbbító egységhez	
S	Másodlagos áramlástovábbító tartóeleme	




Jelzés	Megnevezés		
☛ A hegesztőfej egység rögzítése a gépre			
A	A1	Rögzítés a gépekre	
	A4	Kábelek tartóeleme és védőfedél	
	A5	Áramlás tartály tartóeleme	
	A6	MAxSA adagoló tartóelem	
☛ Az adagoló elemek részletezése			
D	D1	MAxSA adagoló egység	IM10024
	D2	Huzal egyengető	86955239
	D3	Áramtovábbító	
	D4	Huzaltovábbítás	
	D8	Egyhuzalos hajlított továbbítás	
☛ Az áramlás elosztás és visszaforgatás elemeinek részletezése			
F	F2	Automatikus áramlástovábbító szelep	86955245
	F3	Merített ív csöve „SA” Ø25*35 mm	
	F4	Koncentrikus áramlástovábbító, nagy méretű modell	
	F8	Cső, átmérő: 40mm	
	F12	Áramlás tartály	
☛ Az opcionális elemek részletezése			
	G1	Lámpa	86955896
	G2	Kamera	
	H2	Letapogató ujj	86956863
	I	Lézer folt	86955891
	K2	Áramlás szívó felfogó egység	86955245



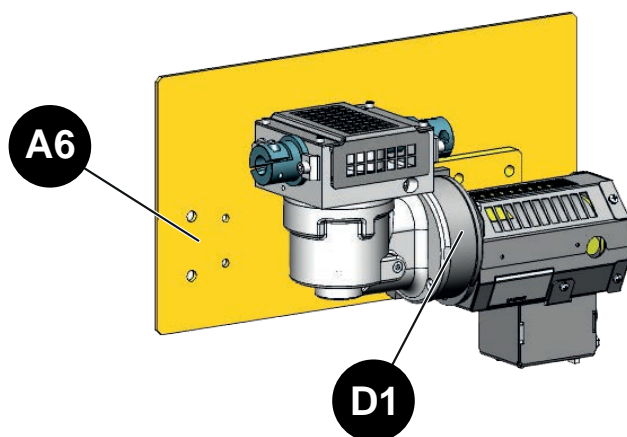
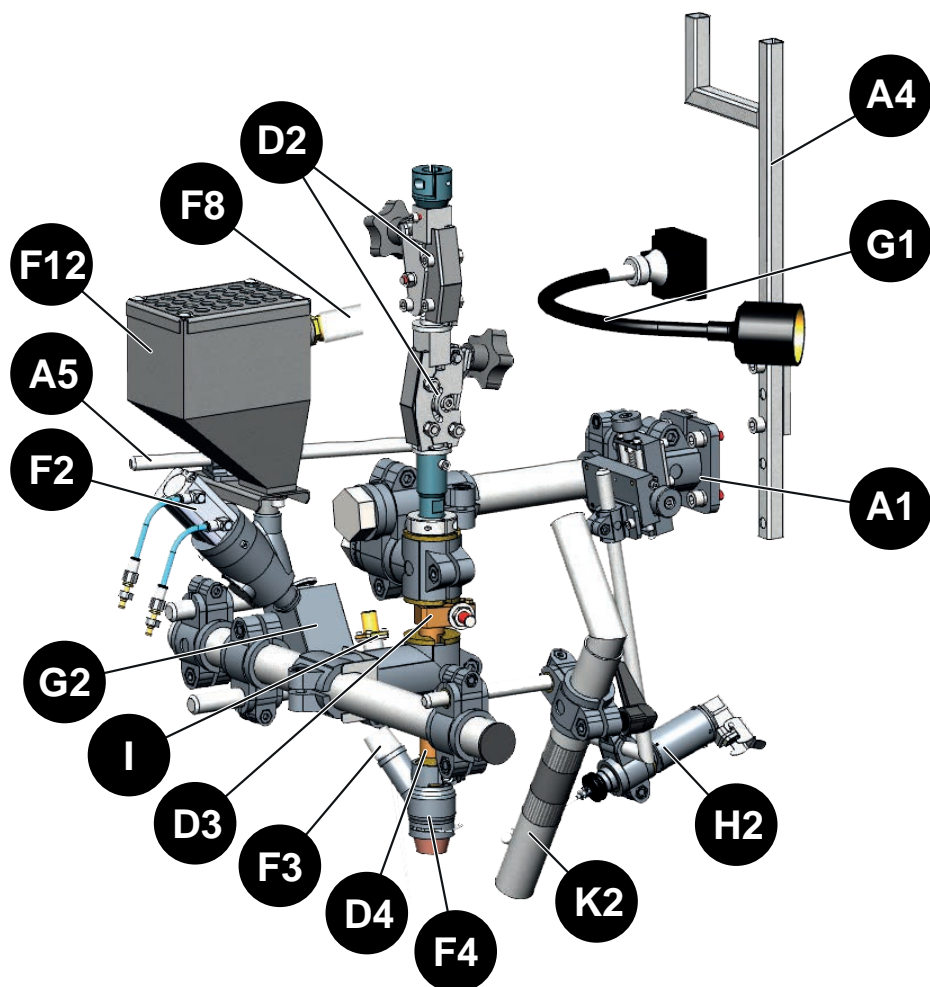
Az alappal kapcsolatban lásd az egyhuzalos/kéthuzalos csöves fejjel rendelkező berendezés összeállítását.




Jelzés	Megnevezés		
☛ A hegesztőfej egység rögzítése a gépre			
A	A1	Rögzítés a gépekre	
	A4	Kábelek tartóeleme és védőfedél	
	A5	Áramlás tartály tartóeleme	
	A6	MAxSA adagoló egység tartóeleme első hegesztőpisztoly	
	A7	MAxSA adagoló egység tartóeleme második hegesztőpisztoly	
☛ Az adagoló elemek részletezése			
D	D1	MAxSA adagoló egység	IM10024
	D2	Huzal egyengető	86955239
	D3	Áramtovábbító	
	D4	Huzaltovábbítás 1 (DC)	
	D5	Huzaltovábbítás 2 (AC)	
	D8	Egyhuzalos hajlított továbbítás	
☛ Az áramlás elosztás és visszafogatás elemeinek részletezése			
F	F2	Automatikus áramlástovábbító szelep	86955245
	F3	Merített ív csőve „SA” Ø25*35 mm	
	F4	Koncentrikus áramlástovábbító, nagy méretű modell	
	F8	Cső, átmérő: 40mm	
	F12	Áramlás tartály	
☛ Az opcionális elemek részletezése			
	G1	Lámpa	86955896
	G2	Kamera	
	H2	Letapogató ujj	86956863
	I	Lézer folt	86955891
	K2	Áramlás szívó felfogó egység	86955245



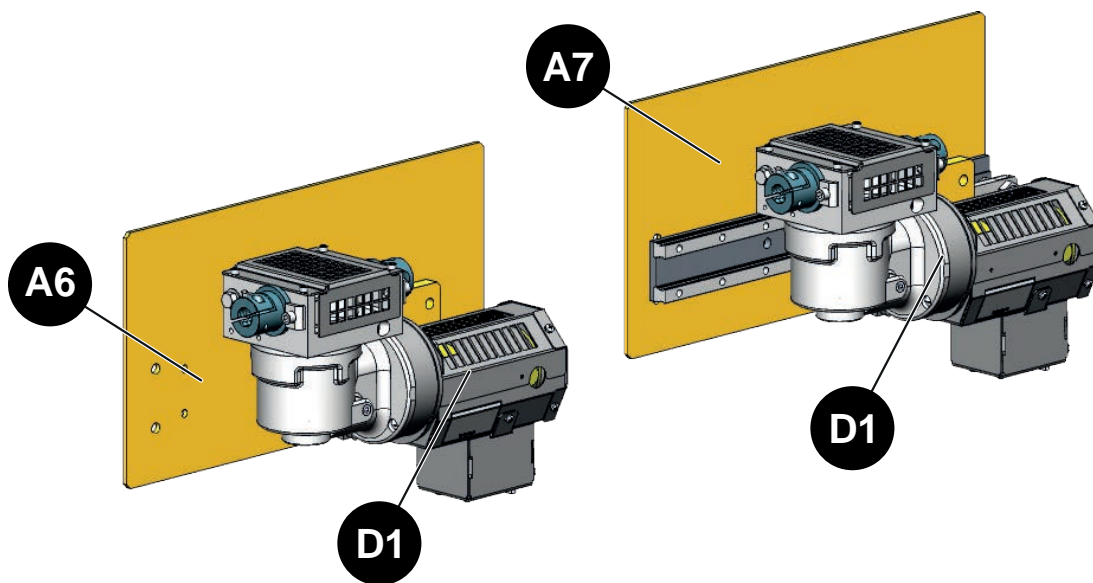
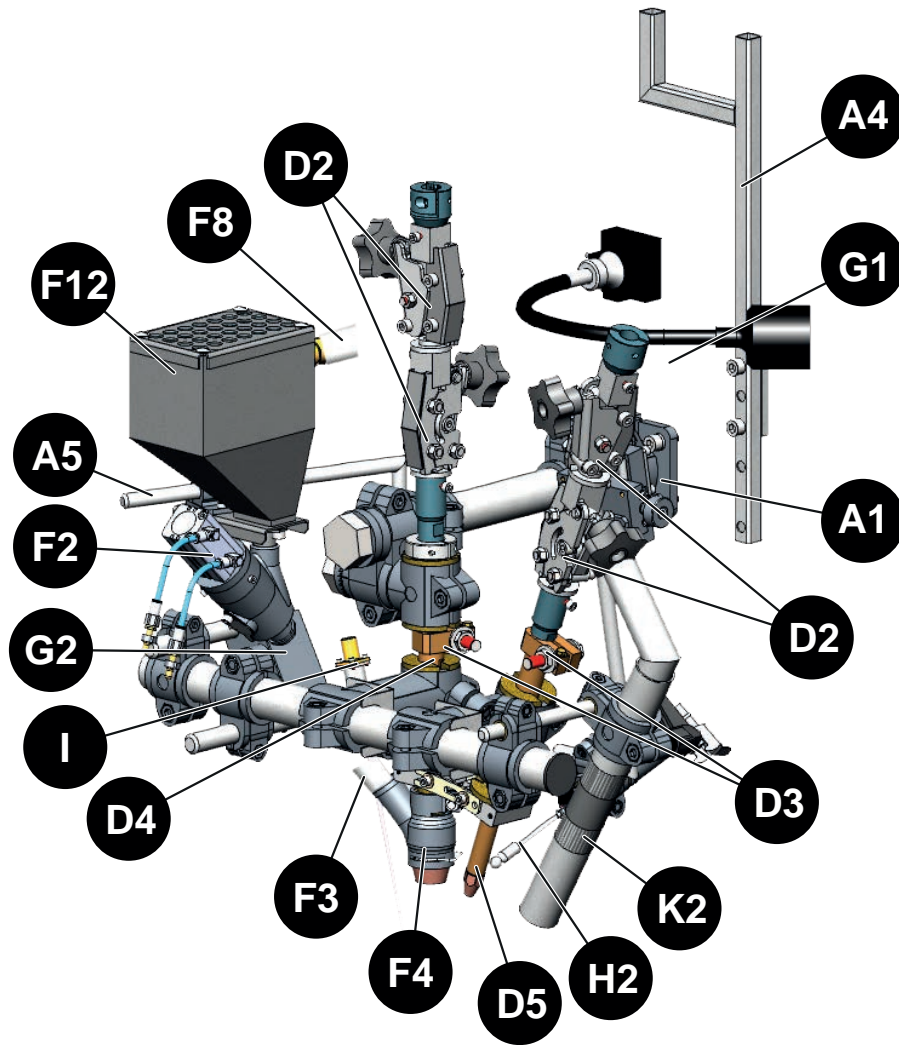
Az alappal kapcsolatban lásd a tandem csöves fejjel rendelkező berendezés összeállítását.








Jelzés	Megnevezés		
☛ A hegesztőfej egység rögzítése a gépre			
A	A1	Rögzítés a gépekre	
	A4	Kábelek tartóeleme	
	A5	Áramlás tartály tartóeleme	
	A6	MAXSA adagoló tartóelem	
☛ Az adagoló elemek részletezése			
D	D1	MAXSA adagoló egység	IM10024
	D2	Huzal egyengető	86955239
	D3	Áramtovábbító	
	D4	Huzaltovábbítás	
☛ Az áramlás elosztás és visszaforgatás elemeinek részletezése			
F	F2	Automatikus áramlástovábbító szelep	86955245
	F3	Merített ív csöve „SA” Ø25*35 mm	
	F4	Koncentrikus áramlástovábbító, nagy méretű modell	
	F8	Cső, átmérő: 40mm	
	F12	Áramlás tartály	
☛ Az opcionális elemek részletezése			
	G1	Lámpa	86955896
	G2	Kamera	
	H2	Letapogató ujj	86956863
	I	Lézer folt	86955891
	K2	Áramlás szívó felfogó egység	86955245



Az alappal kapcsolatban lásd az egyhuzalos/kéthuzalos csöves fejjel rendelkező berendezés összeállítását.

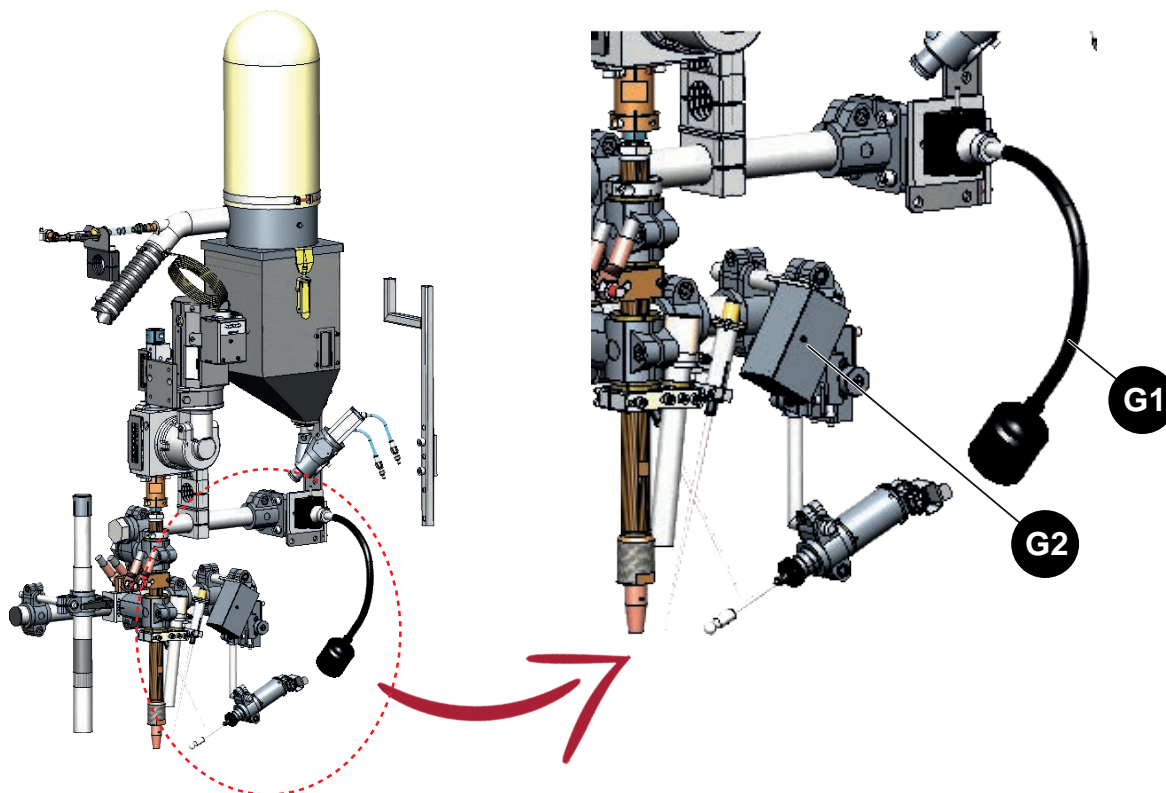



Jelzés	Megnevezés		
 A hegesztőfej egység rögzítése a gépre			
A	A1	Rögzítés a gépekre	
	A4	Kábelek tartóeleme	
	A5	Áramlás tartály tartóeleme	
	A6	MAxSA adagoló egység tartóeleme első hegesztőpisztoly	
	A7	MAxSA adagoló egység tartóeleme második hegesztőpisztoly	
 Az adagoló elemek részletezése			
D	D1	MAxSA adagoló egység	IM10024
	D2	Huzal egyengető	86955239
	D3	Áramtovábbító	
	D4	Huzaltovábbítás 1 (DC)	
	D5	Huzaltovábbítás 2 (AC)	
 Az áramlás elosztás és visszaforgatás elemeinek részletezése			
F	F2	Automatikus áramlástovábbító szelep	86955245
	F3	Merített ív csőve „SA” Ø25*35 mm	
	F4	Koncentrikus áramlástovábbító, nagy méretű modell	
	F8	Cső, átmérő: 40mm	
	F12	Áramlás tartály	
 Az opcionális elemek részletezése			
	G1	Lámpa	86955896
	G2	Kamera	
	H2	Letapogató ujj	86956863
	I	Lézer folt	86955891
	K2	Áramlás szívó felfogó egység	86955245



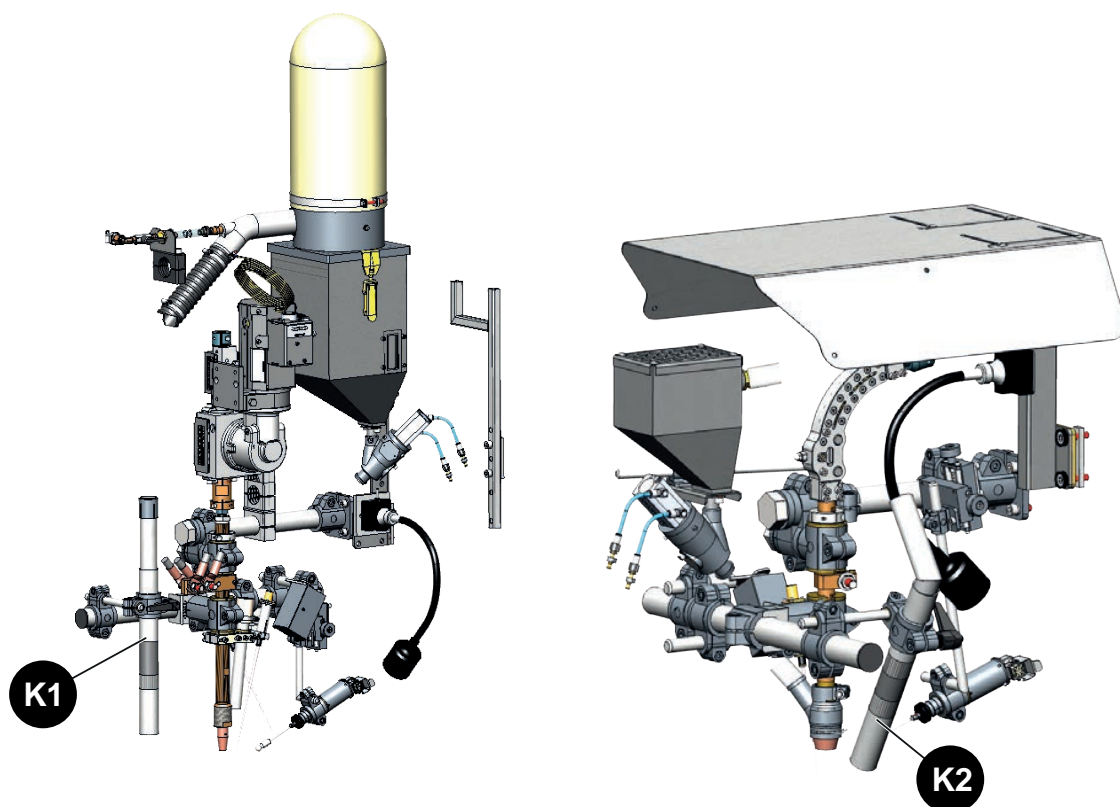
Az alappal kapcsolatban lásd a tandem csöves fejjel rendelkező berendezés összeállítását.


9.1 Videó opció (Kamera)



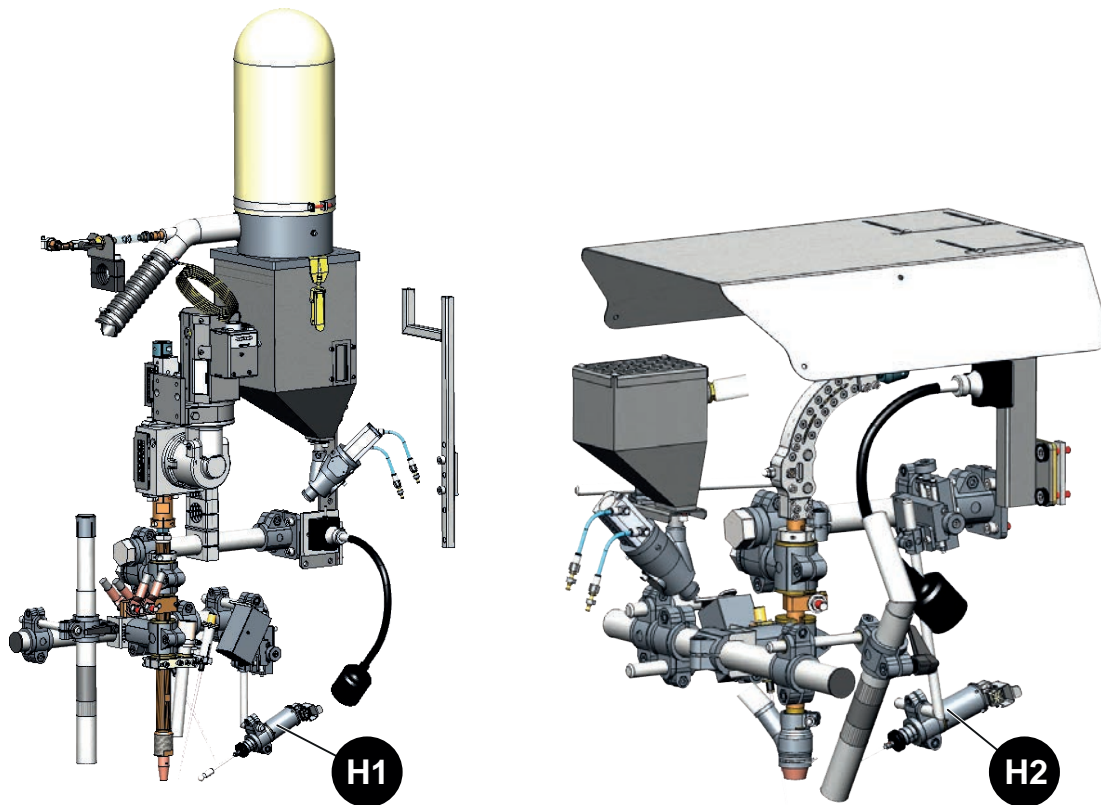
Jelzés		Megnevezés		
☛ Videó opció alap				
G	G1	Lámpa	86955896	
	G2	Kamera		



9.2 Áramlás elszívás opció



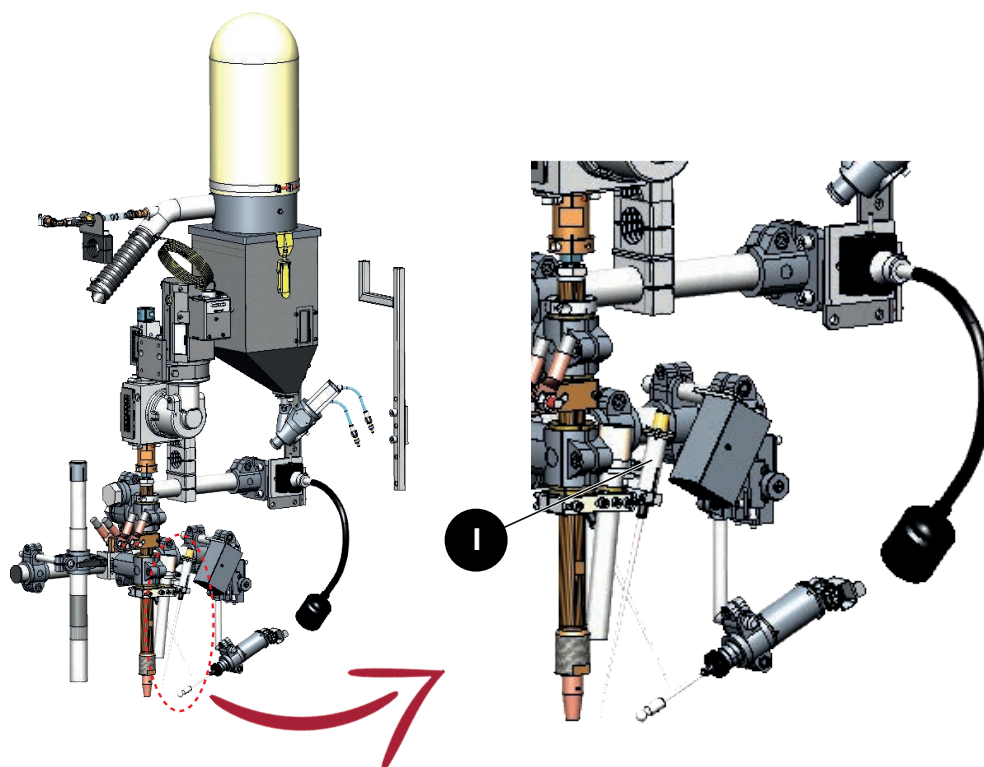
Jelzés		Megnevezés		
☛ Áramlás elszívás opció alap				
K	K1	Áramlás elszívás felfogó egysége		86955245
	K2	Belső fejes áramlás elszívás felfogó egysége		

9.3 TRACKMATIC letapogató opció



Jelzés	Megnevezés		
	 TRACKMATIC opció alap		
H	H1	Letapogató ujj egység	86956863
	H2	Belső fejes letapogató ujj egység	

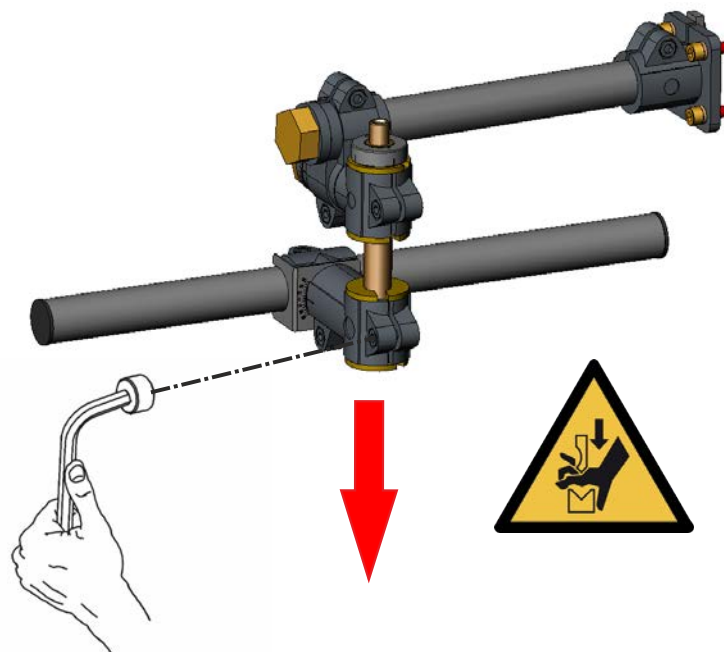
9.4 Lézer folt opció



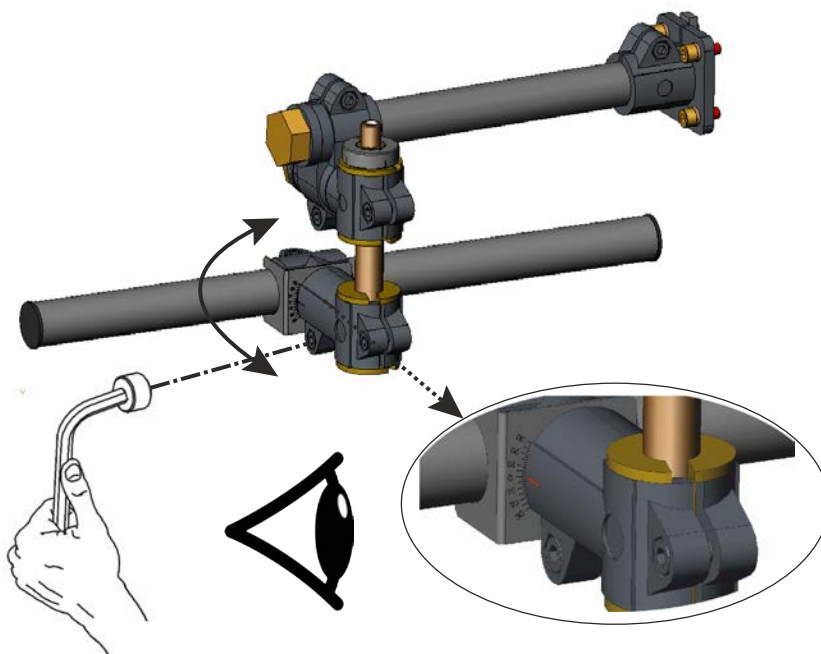
Jelzés	Megnevezés		
 Lézer folt opció alapja			
I		Lézer folt	86955891

1 - A fej pozicionálásának beállítása

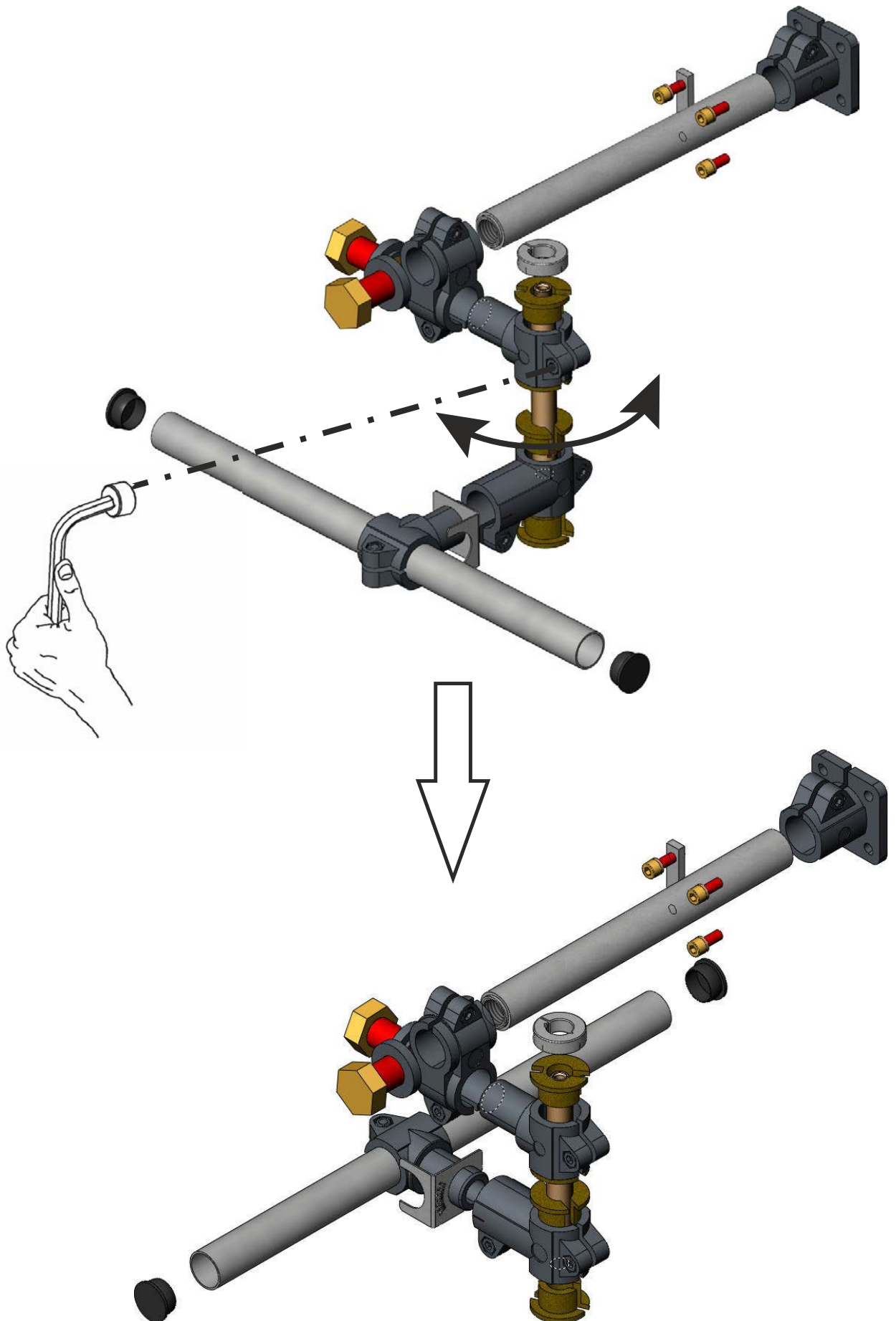
1.1 Különleges óvintézkedések



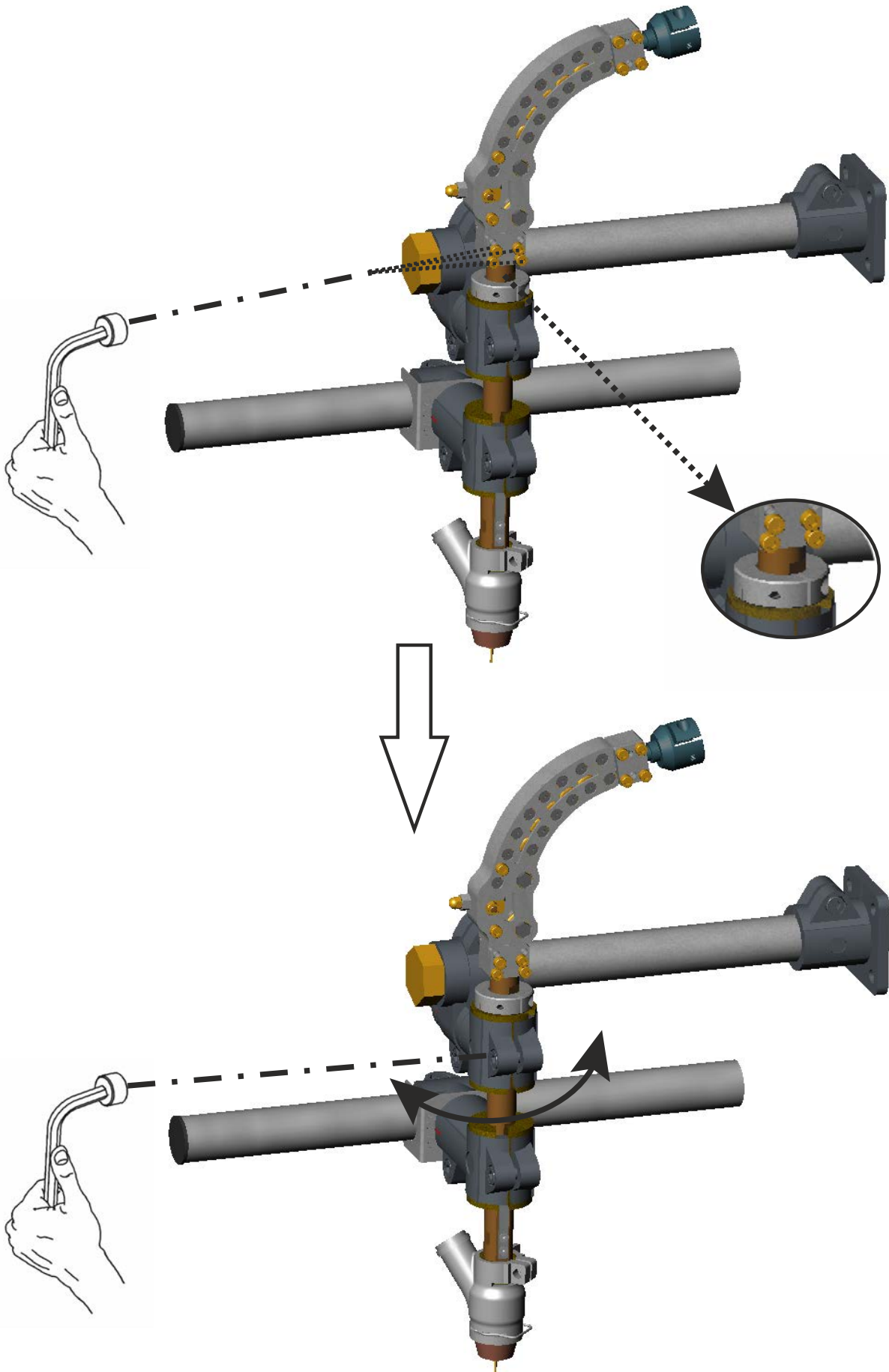
1.2 A tartozékok pozicionálása



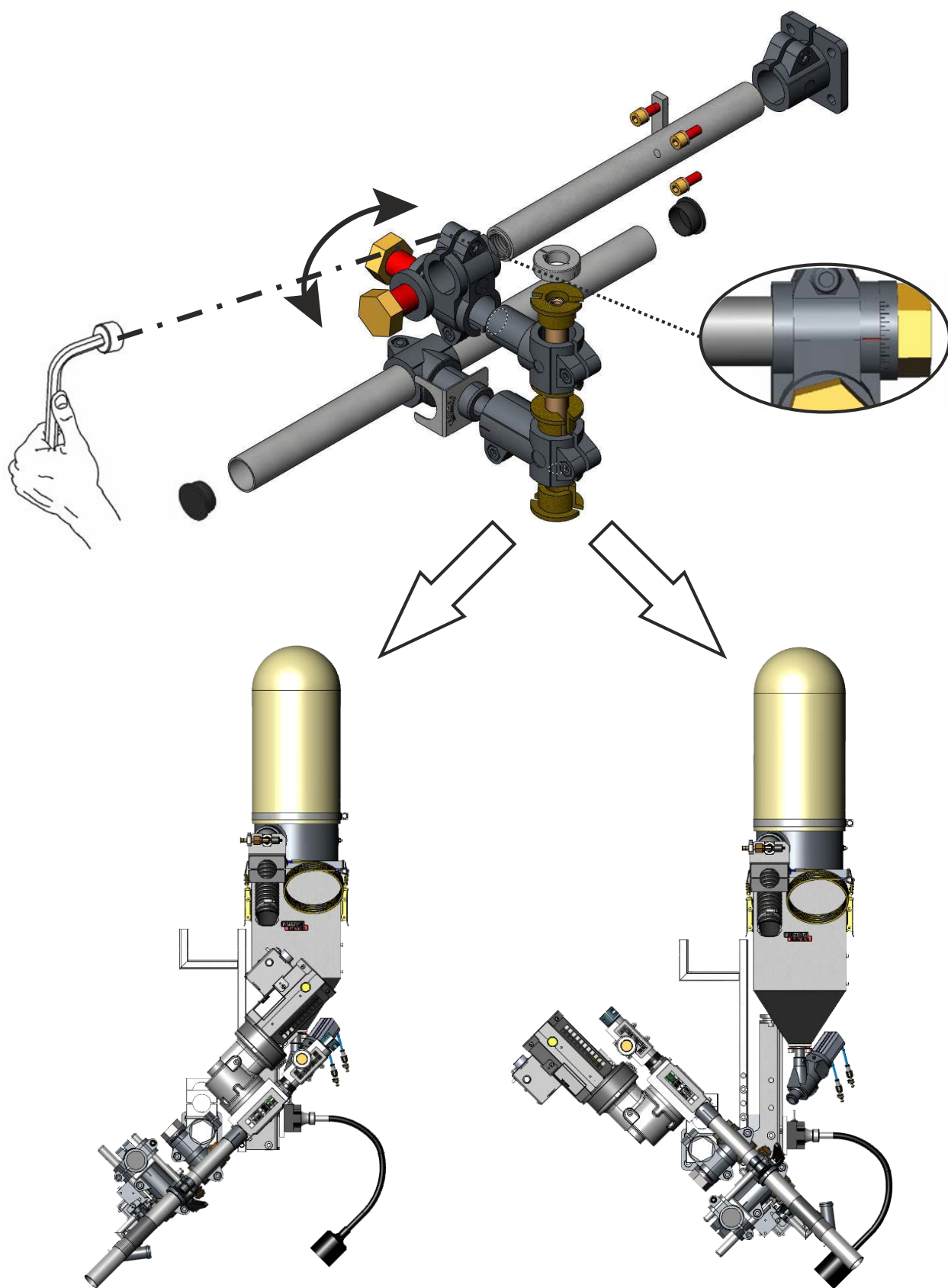
1.3 Körkörös/hosszirányú pozicionálás



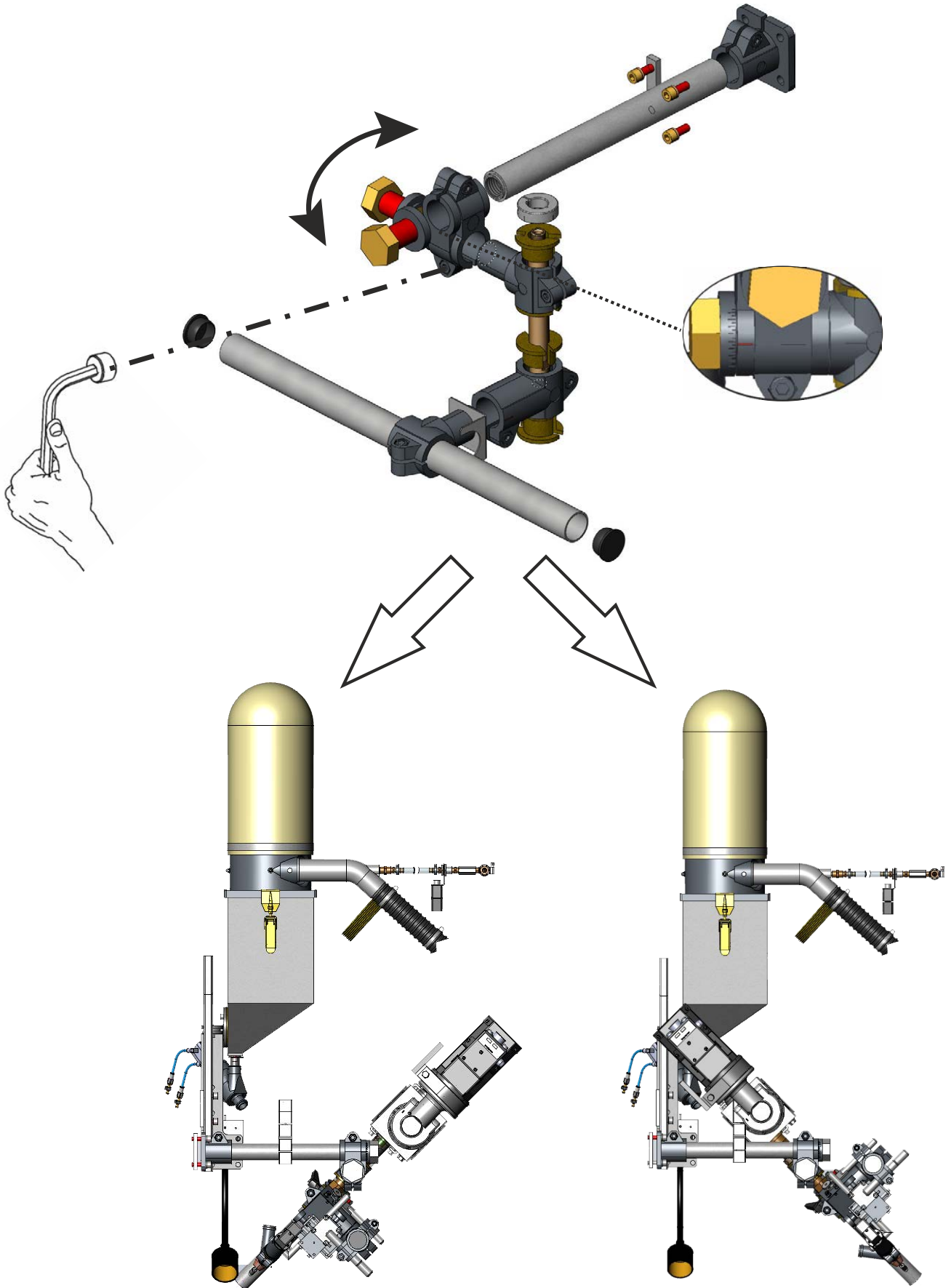
1.4 A belső fej különlegessége



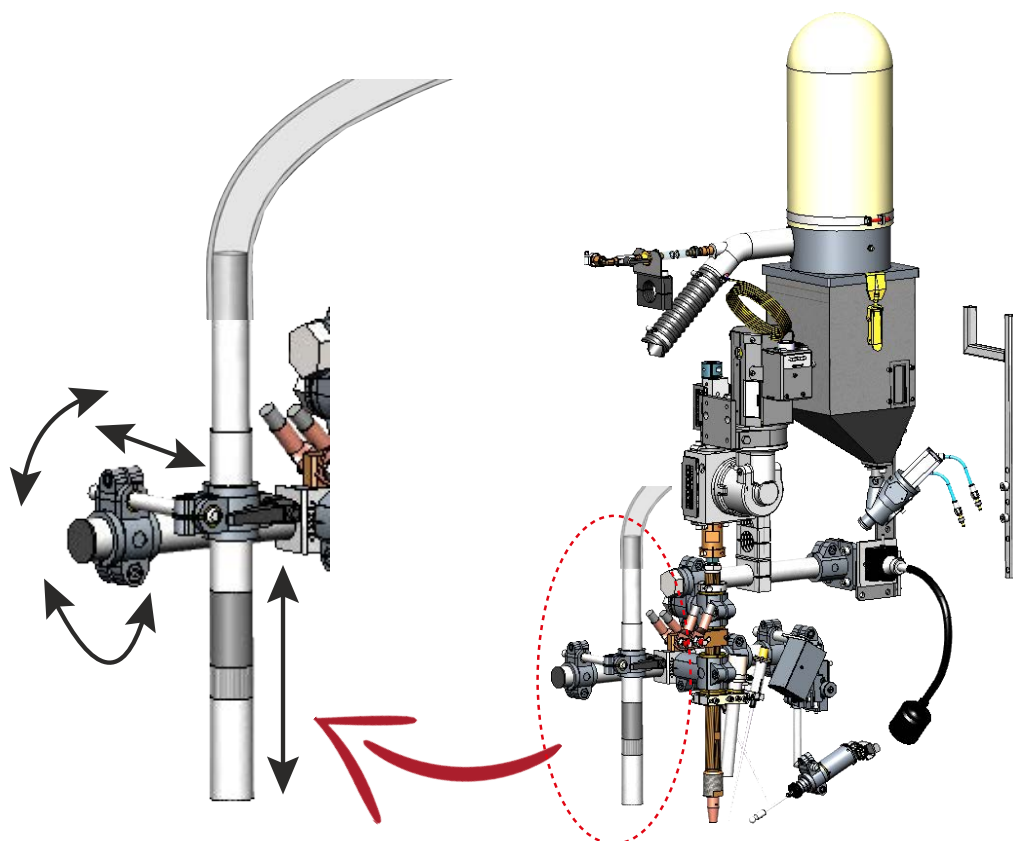
1.5 Hosszirányú pozicionálás +/- 45°



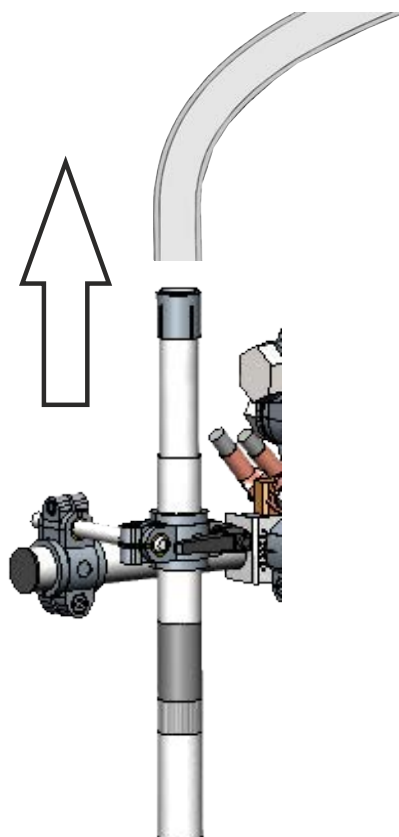
1.6 Körkörös pozicionálás +/- 45°



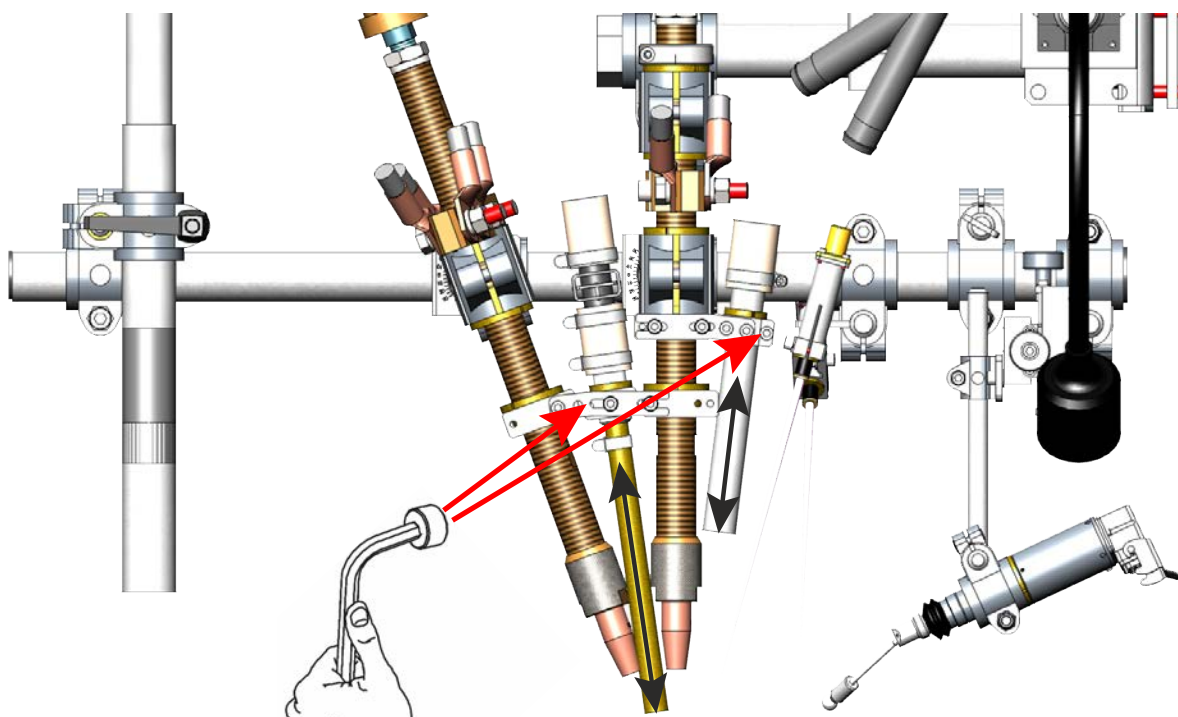
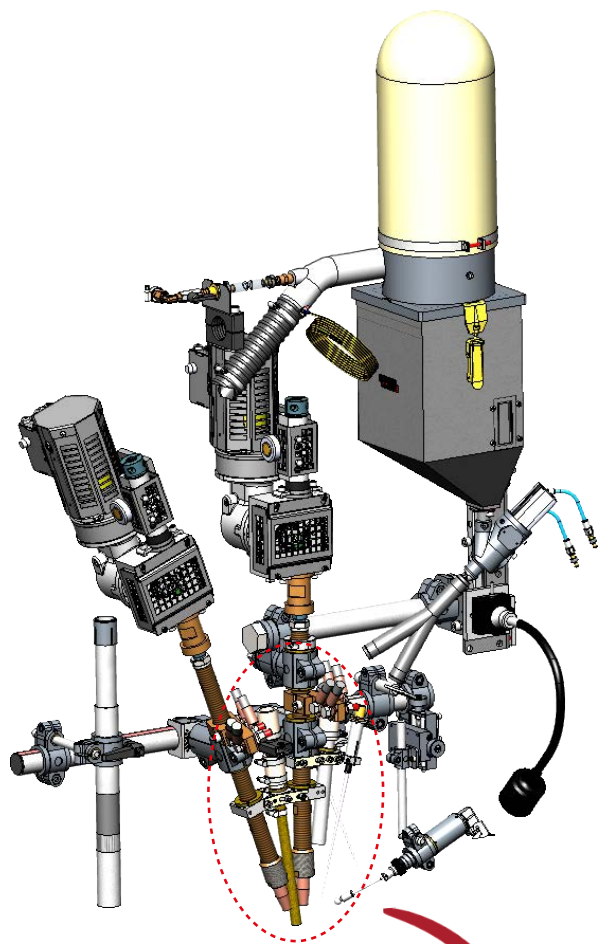
2 - Az áramlás elszívás pozicionálásának beállítása



Szétválasztás, amely lehetővé teszi a hegesztés szélén az áramlás kézi elszívását.



3 - A „Heavy Duty” áramlás továbbításának beállítása



1 - Karbantartás

Minimális gondozásra és karbantartásra van szükség ahhoz, hogy a gép hosszú távon is a legjobb teljesítményt nyújtsa.

A karbantartási időközök napi 1 munkaállomás termelésén alapulnak vagyis naponta legfeljebb 2 óra működéssel minden egyes mozgástengely esetén. Nagyobb termelés esetén növelje ennek megfelelően a karbantartási gyakoriságot.

A karbantartási részlege lefénymásolhatja ezeket az oldalakat a karbantartási dátumok és az elvégzett műveletek nyomon követése érdekében (a megfelelő négyzetek bejelölendőek).



Minden művelet előtt **KÖTELEZŐ** a gép minden energiaforrását kikapcsolni, a gépet feszültségmentesíteni (áramtalanítani, leengedni, gázcsatlakozóit elzárni stb.). A vészleállító gomb blokkolása nem elegendő.

1.1 Karbantartás tervezése



Ezt a tervet **feltétlenül** be kell tartani. Javasoljuk **egy minden karbantartási műveletre kiterjedő nyomon követési rendszer bevezetését.**

A huzaltekercs minden cseréje esetén

Karbantartás dátuma: / /



Fúvassa ki a védőcsövek belsejét, az alaplemez bemeneti és kimeneti huzalvezetőit, a huzaltovábbítás alaplemezét, a hosszabbító toldatot és a huzalegyengetőt.



Ellenőrizze a huzalfúvókák elhasználódását.

Napi

Karbantartás dátuma: / /



Szerelje le az áramlás visszaforgatás fedelét, fordítsa meg és rázza meg erőteljesen, hogy eltávolítsa a finom szemcséket és a port.



Fúvassa ki az áramlási szelep, a csövek, az áramlás továbbító egység belsejét.



Tisztítsa meg a fej egységét.

Heti

Karbantartás dátuma: / /



Ellenőrizze a bakelit szigetelőgyűrűk állapotát.



Ellenőrizze a teljesítmény áramkör minden csatlakozási pontját.

A rendelés menete:

A fényképek vagy ábrák a készülék vagy berendezés csaknem minden fontos alkotóelemét és alkatrészét bemutatják.

A táblázatokban bemutatott termékek 3 típusba sorolhatók:

- általában készleten tartott termékek: ✓
- készleten nem tartott termékek: ✗
- igény szerint berendelhető termékek: jelzések nélkül

(Utóbbiak megrendeléséhez kérjük, küldje el a pontosan kitöltött alkatrész-listát. A „C” oszlopban kérjük feltüntetni az igényelt darabszámot, a berendezés típusát és regisztrációs törzslapszámát.)


A fényképeken vagy rajzokon szereplő, viszont a táblázatban fel nem tüntetett termékek esetében kérjük, küldje el részünkre az érintett oldalt és karikázza be a szóban forgó terméket.

Például:

✓	általában készleten tartott termék.
✗	nincs készleten rendelhető.

Jelölés	Ref. kód	Készlet	Kód	Megnevezés
A1	W000XXXXXX	✓		Gép interfész kártya
A2	W000XXXXXX	✗		Áramlásmérő
A3	P9357XXXX		↑	Elülső nyomott fémburkolat

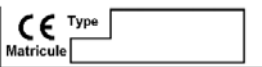
- Alkatrészrendeléshez kérjük, jelölje be a mennyiséget és írja be a gépe számát az alábbi rubrikába!

	→	TÍPUS:
	→	Törzsszám:

✓	általában készleten tartott termék.
✗	nincs készleten rendelhető.

Jelölés	Ref. kód	Készlet	Kód	Megnevezés
E	W000379478	✓		Szigetelőgyűrűk a csöves fejhez
N	W000379479	✓		Szigetelőgyűrűk a Heavy Duty sorozatú hegesztőpisztolyokkal felszerelt csöves fejhez
P	W000379480	✓	↑	Szigetelőgyűrűk a fő vagy másodlagos áramlás-továbbító egységhez

- Alkatrészrendeléshez kérjük, jelölje be a mennyiséget és írja be a gépe számát az alábbi rubrikába!

	→	TÍPUS:
	→	Törzsszám:

