



Bakır Alaşımlarının Kaynağı için Örtülü Kaynak Elektrodu

Genel Özellikleri

Bakır, bronz ve pirinçten imal edilen parçaların; çelik, galvanizli çelik, dökme demir, nikel ve nikel alaşımlı parçalar ile birleştirilmesinde, bu malzemelerin kaynakla onarılması ve bronz kaplanması işlemlerinde kullanılır. Özellikle metal-metal sürtünmesine karşı yüksek dayanıma sahip gözeneksiz kaynak dikişleri elde edilir. Aseton, saf amonyak, deniz suyu ve benzeri endüstri şartlarının neden olduğu korozyon türlerine karşı yüksek dayanım sağlar.

Klasik bronz elektrodların aksine yüksek akım değerlerinde bile örtüsü kızarmaz ve dökülmez. Cürufu kolay temizlenen, homojen ve yüksek kalitede kaynak dikişleri ile çalışmaya olanak sağlar.

Ana Metale Uyum	
Korozyon Direnci	
İşleme Kabiliyeti	

Mekanik Özellikleri

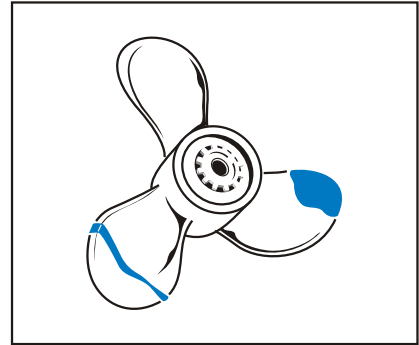
Çekme Dayanımı : 30 - 36 kg/mm²
Uzama (L=5d) : 15 - 25 %
Sertlik : 100 - 140 HB

Sertifikalar

GOST

Kullanım Alanları ve Uygulamalar

- Süpape ve vana yatakları
- Kızaklar ve benzeri kayar yüzeyler
- Pompa rotorları
- Pervane taşıyıcı mil gömlek ve burçları
- Sonsuz vida ve aktarma dişlilerindeki dişlerin yüzey kaplama işlemleri
- Deniz suyunda çalışan pervaneler
- Pistonlar
- Türbin çarkları ve kanatları
- Miller ve kılavuzlar
- Masuralar
- Helisel dişi çarklar
- Yeni dökülen bronz parçalardaki döküm hatalarının ve gözeneklerin giderilmesi
- Elektrod tutucu baralardaki bölgesel onarım işlemleri
- Özellikle aseton, saf amonyak, deniz suyu, asitler ve diğer endüstri şartlarının neden olduğu korozif ortamlarda çalışan bronz parçalar ve fosfor alaşımlı bronzlar



Gemi Pervaneleri

Kaynak Parametreleri - Ambalaj ve Çap Bilgileri

Akım Tipi : DC(+)

Çap x Boy (mm)	Kaynak Akımı (Yöntem-A) (Amper)	Kaynak Akımı (Yöntem-B) (Amper)	Kutu Ağırlığı (kg)
3,25 x 350	110 - 130	80 - 100	5
4,00 x 350	145 - 160	110 - 140	5

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.