

Besterka EXTRA 1650

INSTRUKCJA OBSŁUGI



LINCOLN ELECTRIC BESTER Sp. z o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Poland
www.bester.com.pl

Declaration of conformity
Deklaracja zgodności

LINCOLN ELECTRIC BESTER Sp. z o.o.



Declares that the welding machine:
Deklaruje, że spawalnicze źródło energii:

11

Besterka Extra 1650

conforms to the following directives:
spełnia następujące dyrektywy:

2006/95/EC, 2004/108/EC

and has been designed in conformance with the following norms:
i że zostało zaprojektowane zgodnie z wymaganiami następujących norm:

PN-EN 60974-6:2011
PN-EN 60974-10:2007

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'P. Lipiński', written in a cursive style.

Paweł Lipiński
Operational Director

Bielawa, 1 września 2011r

LINCOLN ELECTRIC BESTER Sp. z o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Poland
www.lincolnelectriceurope.com

DZIĘKUJEMY za wybranie i dokonanie zakupu tego transformatora spawalniczego.

Proszę sprawdzić czy opakowanie i urządzenie nie są uszkodzone.

Uszkodzenia powstałe podczas transportu proszę zgłosić do sprzedawcy (dystrybutora). Dla ułatwienia prosimy o zapisanie na ostatniej stronie (okładka) danych identyfikacyjnych wyrobu. Nazwę modelu i numer seryjny możecie państwo znaleźć na tabliczce znamionowej wyrobu.

Niniejszą instrukcję należy przechowywać w ogólnie dostępnym miejscu. W razie odsprzedaży urządzenia proszę przekazać tę instrukcję kupującemu.

Ochrona środowiska

W przypadku wycofania urządzenia z eksploatacji należy:



Nie wyrzucać tego produktu razem z odpadami komunalnymi!

Zgodnie z Dyrektywą Europejską 2002/96/EC „Pozbywanie się zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego” (Waste Electrical and Electronic Equipment, WEEE) i jej wprowadzeniem w życie zgodnie z międzynarodowym prawem, zużyty sprzęt elektryczny musi być składowany oddzielnie i specjalnie utylizowany. Jako właściciel urządzenia powinniście otrzymać informacje o zatwierdzonym systemie składowania od naszego lokalnego przedstawiciela.

Stosując te wytyczne będziesz chronił środowisko i zdrowie człowieka!

Oddając urządzenie do recyklingu i utylizacji należy również zadbać o to by usunąć wszelkie zagrożenia z tym związane: należy odciąć przewody zasilające i spawalnicze tuż przy urządzeniu.

Spis treści

Opis urządzenia	2
Bezpieczeństwo użytkowania.....	3
Elementy obsługi	6
Instrukcja instalacji i eksploatacji.....	7
Spawanie.....	8
Cykl pracy.....	9
Konserwacja i naprawa	10
Obowiązki użytkownika	11
Dane techniczne.....	12
Wykaz części zamiennych	13
Schemat ideowy	15
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy.....	16
WEEE – recykling i utylizacja	17

Opis urządzenia

Transformator spawalniczy typu **Besterka Extra 1650** jest regulowanym źródłem prądu przemiennego do ręcznego spawania łukowego metodą MMA (SMAW) o ograniczonym czasie obciążenia.

Przeznaczony jest do użytku nieprofesjonalnego do spawania elementów ze stali konstrukcyjnej niskowęglowej przy użyciu elektrod otulonych o średnicy od 2,0 do 4,0 mm. Prąd spawania można płynnie regulować przy pomocy korbki.

Pracą urządzenia steruje wyłącznik termiczny, który przerywa dopływ zasilania sieciowego, gdy uzwojenia transformatora osiągną maksymalną dopuszczalną temperaturę oraz zapala żółtą lampkę sygnalizacyjną. Po ostygnięciu maszyna automatycznie powraca do pracy.

Ustawiony prąd spawania można odczytać na skalowanej podziałce znajdującej się na górnej części obudowy. Dzięki małym wymiarom i masie, urządzenie to można łatwo przenosić i stosować do wykonania drobnych prac spawalniczych.

Besterka Extra 1650 znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie prace spawalnicze są mało intensywne, czyli w warsztatach rzemieślniczych, warsztatach naprawczych oraz gospodarstwach domowych i rolnych.

Zalecamy spawanie elektrodami rutyłowymi i rutylowo-celulozowymi Lincoln Electric następujących typów:

- BESTER 6013;
- OMNIA 46;
- PANTAFIX
- SUPER 46 (prod. Spawmet);
- UNIVERS (prod. Spawmet);
- PERFECTT (prod. Spawmet);

Transformator spawalniczy **Besterka Extra 1650** wyposażony jest w:


- przewód spawalniczy z uchwytem elektrodowym o długości 2,3 m;
- przewód spawalniczy z zaciskiem masowym o długości 1,7 m ;
- przewód zasilający z wtyczką o długości 2,5 m;






OSTRZEŻENIE


Transformator „Besterka Extra 1650” jest sprzętem klasy A i nie jest przewidziany do użytkowania w lokalizacjach mieszkalnych, gdzie energia elektryczna jest doprowadzona przez system publicznej sieci niskiego napięcia. W eksploatacji mogą wystąpić potencjalne trudności w zapewnieniu kompatybilności elektromagnetycznej z powodu zaburzeń przewodzonych i promieniowych.

⚠ OSTRZEŻENIE

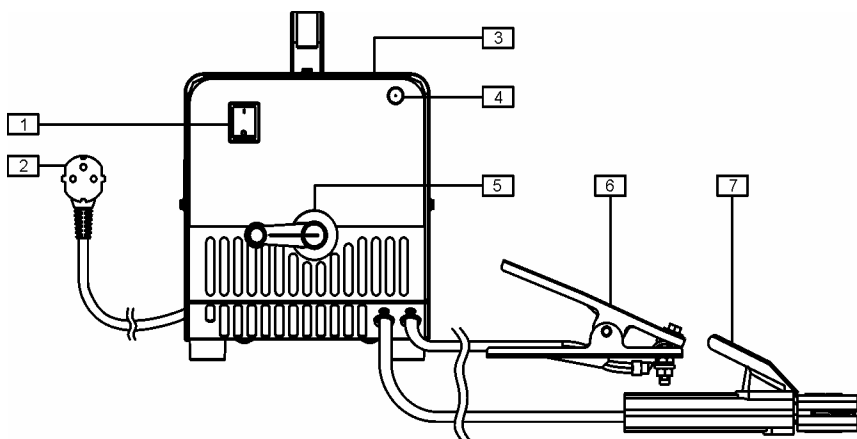
Instalację i eksploatację tego urządzenia należy dokonać po uważnym przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługi. Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w tej instrukcji może narazić użytkownika na poważne obrażenie ciała, śmierć lub uszkodzenie samego urządzenia. Lincoln Electric Bester Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia spowodowane niewłaściwą instalacją, niewłaściwą konserwacją lub nienormalną obsługą.

	<p>OSTRZEŻENIE: Symbol ten wskazuje, że bezwzględnie muszą być przestrzegane instrukcje dla uniknięcia obrażenia ciała, śmierci lub uszkodzenia samego urządzenia. Chroń siebie i innych przed możliwym obrażeniem ciała lub śmiercią.</p>
	<p>CZYTAJ ZE ZROZUMIENIEM INSTRUKCJĘ: Przed rozpoczęciem użytkowania tego urządzenia, przeczytaj niniejszą instrukcję ze zrozumieniem. Łuk spawalniczy może być niebezpieczny. Nieprzestrzeganie instrukcji tutaj zawartych może spowodować poważne obrażenia, śmierć lub uszkodzenie urządzenia.</p>
	<p>PORAŻENIE ELEKTRYCZNE MOŻE ZABIĆ: To urządzenie spawalnicze wytwarza napięcie o wartości około 50 V. Nie dotykać elektrody, uchwyty spawalniczego lub podłączonego materiału spawanego, gdy urządzenie jest załączone do sieci. Odizolować siebie od elektrody, uchwyty spawalniczego i podłączonego materiału spawanego.</p>
	<p>PROMIENIE ŁUKU MOGĄ POPARZYĆ: Stosować maskę ochronną z odpowiednim filtrem i osłony dla zabezpieczenia oczu przed promieniami łuku podczas spawania lub nadzoru procesu spawania. Dla ochrony skóry stosować odpowiednią odzież wykonaną z wytrzymałego i niepalnego materiału. Chronić personel postronny, znajdujący się w pobliżu przy pomocy odpowiednich, niepalnych ekranów lub ostrzegać ich przed patrzeniem na łuk lub wystawianiem się na jego oddziaływanie.</p>

	<p>ISKRY MOGĄ SPOWODOWAĆ POŻAR LUB WYBUCH: Usuwać wszelkie zagrożenie pożarem z obszaru prowadzenia prac spawalniczych. W pogotowiu powinny być odpowiednie środki gaśnicze. Iskry i rozgrzany materiał pochodzące od procesu spawania łatwo przenikają przez małe szczeliny i otwory do przyległego obszaru. Nie spawać żadnych pojemników, bębnow, zbiorników lub materiału dopóki nie zostaną przedsięwzięte odpowiednie kroki zabezpieczające przed pojawieniem się łatwopalnych lub toksycznych gazów. Nigdy nie używać tego urządzenia w obecności łatwopalnych gazów, oparów lub łatwopalnych cieczy.</p>
	<p>OPARY I GAZY MOGĄ BYĆ NIEBEZPIECZNE: W procesie spawania mogą powstawać opary i gazy niebezpieczne dla zdrowia. Unikać wdychania tych oparów i gazów. Dla uniknięcia takiego ryzyka musi być zastosowana odpowiednia wentylacja lub wyciąg usuwający opary i gazy ze strefy oddychania.</p>
	<p>URZĄDZENIE ZASILANE ELEKTRYCZNIE: Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności konserwacyjnych i naprawczych przy tym urządzeniu należy odłączyć jego zasilanie sieciowe.</p>
	<p>URZĄDZENIE ZASILANE ELEKTRYCZNIE: Regularnie sprawdzać przewody: zasilający oraz spawalnicze z uchwytem spawalniczym i zaciskiem uziemiającym. Jeżeli zostanie zauważone jakiegokolwiek uszkodzenie izolacji, natychmiast należy naprawić lub wymienić przewód. Dla uniknięcia ryzyka przypadkowego zwarcia nie kłaść uchwyty spawalniczego bezpośrednio na stół spawalniczy lub na inną powierzchnię mającą kontakt z zaciskiem uziemiającym.</p>
	<p>POLE ELEKTROMAGNETYCZNE MOŻE BYĆ NIEBEZPIECZNE: Prąd elektryczny płynący przez jakikolwiek przewodnik wytwarza wokół niego pole elektromagnetyczne. Pole elektromagnetyczne może zakłócać pracę rozruszników serca i spawacze z wszczepionym rozrusznikiem serca przed podjęciem pracy z tym urządzeniem powinni skonsultować się ze swoim lekarzem.</p>

	<p>SPAWANY MATERIAŁ MOŻE POPARZYĆ: Proces spawania wytwarza dużą ilość ciepła. Rozgrzane powierzchnie i materiał w polu pracy mogą spowodować poważne poparzenia. Stosować rękawice i szcypce, gdy dotykamy lub przemieszczamy spawany materiał w polu pracy.</p>
	<p>ZGODNOŚĆ Z CE: Urządzenie to spełnia zalecenia Europejskiego Komitetu CE.</p>
	<p>WIRUJĄCE CZĘŚCI SĄ NIEBEZPIECZNE: W urządzeniu tym znajduje się wentylator. Przez otwory wentylacyjne nie wkładać żadnych przedmiotów.</p>
	<p>HAŁAS POWSTAŁY PODCZAS SPAWANIA MOŻE zwiększyć sumaryczny poziom hałasu na stanowisku pracy powyżej dopuszczalnego poziomu i może być szkodliwy dla zdrowia. Osoba obsługująca obowiązana jest do noszenia w czasie spawania odpowiednich ochronników słuchu.</p>

Elementy obsługi



- 1 Wyłącznik główny zasilania urządzenia: włącza i wyłącza zasilanie sieciowe - włączenie zasilania sygnalizowane jest podświetleniem się klawisza
- 2 Przewód sieciowy
- 3 Wskaźnik nastawy prądu spawania
- 4 Lampka – wskaźnik działania zabezpieczenia termicznego
- 5 Korbka nastawy prądu spawania:
Obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara – zmniejszanie prądu spawania, obrót przeciwny do ruchu wskazówek zegara – zwiększanie prądu spawania
- 6 Przewód z zaciskiem masowym
- 7 Przewód z uchwytem elektrodowym

Instrukcja instalacji i eksploatacji

Przed instalacją i rozpoczęciem użytkowania należy przeczytać również rozdział „Obowiązki użytkownika”.

Warunki eksploatacji

Urządzenie to może być eksploatowane w miejscu, gdzie występuje swobodna cyrkulacja czystego powietrza bez ograniczenia przepływu powietrza do i od wentylatora. Urządzenie powinno być umieszczone z dala od urządzeń sterowanych drogą radiową. Jego normalna praca może niekorzystnie wpłynąć na ułożone w pobliżu urządzenia sterowane radiowo, co może doprowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzenia tych urządzeń.

Należy ograniczyć do minimum brud i kurz, które mogą przedostać się do urządzenia. Urządzenie posiada stopień ochrony obudowy IP21 – nie nadaje się do stosowania w czasie opadów deszczu i śniegu.

Do przenoszenia urządzenia należy wykorzystywać rączkę.

Nie używać tego urządzenia w temperaturach otoczenia wyższych niż 40°C i niższych niż -10°C.

Gdy urządzenie jest załączone do sieci, nie należy przykrywać go np. papierem, tekturą lub szmatą.

Przyłączanie do sieci zasilającej

Przyłączanie transformatora do sieci energetycznej oraz włączenie do systemu ochrony przeciwporażeniowej powinno odbyć się zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przed podłączeniem urządzenia do sieci należy upewnić się, czy przełącznik sieciowy znajduje się w położeniu „O”. Sprawdzić przed załączeniem wartość napięcia zasilania. Dopuszczalna wartość napięcia zasilania urządzenia podana jest na tabliczce znamionowej oraz w rozdziale „Dane techniczne”.

Besterka Extra 1650 przystosowana jest do współpracy z 1-fazową 3-przewodową siecią 230V/50Hz. Sieć powinna być zabezpieczona bezpiecznikiem zwłocznym lub/i wyłącznikiem nadprądowym w wersji z charakterystyką C lub D.


Przedłużacz

Gdy istnieje potrzeba użycia przedłużacza to powinien on być wykonany z przewodu 3x2,5 mm² o maksymalnej długości 30m.

Zasilanie z agregatów prądotwórczych

Urządzenie można zasiląć z agregatów prądotwórczych benzynowych lub Diesla różnych typów o mocy począwszy od 3,0 kW.

- Podłączyć przewód spawalniczy z zaciskiem masowym do spawanego przedmiotu lub do metalowego stołu, na którym ułożyć przedmioty spawane. Sprawdzić czy jest dobry kontakt. Powierzchnie spawane powinny być czyste tzn. wolne od rdzy, farby itp.
- Włączyć wtyczkę przewodu sieciowego do odpowiedniego gniazda sieci energetycznej.
- Założyć do uchwytu elektrodowego elektrodę przeznaczoną dla prądu przemiennego o niskim napięciu zajarzania.
- Włączyć zasilanie ustawiając:
 - przycisk wyłącznika klawiszowego w położeniu „I”. Zaświeci się lampka podświetlająca przycisk wyłącznika.
- Stosownie do grubości spawanych przedmiotów, rodzaju spoiny i typu złącza nastawić za pomocą korbki nastawy prądu odpowiednią wartość prądu spawania. Na skali odczytu prądu podana jest średnica elektrody odpowiednia dla określonej wartości prądu spawania.
- Zajarzyć łuk przez opuszczenie końcówki elektrody na powierzchnię spawanych elementów. Następnie podnieść elektrodę na wysokość ok. 2 ÷ 3 mm. Odchylenie elektrody od pionu powinno wynosić 20 ÷ 30°. Po zajarzeniu łuku należy utrzymywać elektrodę w odpowiedniej odległości od przedmiotów spawanych. Odległość ta powinna być równa średnicy elektrody.
- Zachowując przepisy BHP wykonać spawanie. Zapalenie się żółtej lampki oznacza, że zabezpieczenie termiczne przerwało obwód zasilający urządzenia. Po zgaśnięciu lampki można wznowić spawanie.
- Operację spawania zakończyć po nieznacznym cofnięciu elektrody, aby wypełnić krater. Następnie podnieść szybko elektrodę nad jeziorko spawalnicze, aby zgasić łuk.
- Po zakończeniu spawania wyłączyć urządzenie.

 **Uwaga Nie należy kręcić dalej korbką nastawy prądu po wyczuwalnej zmianie oporu, czyli gdy wskazówka na skali osiągnie skrajne położenie.**

Besterka Extra 1650 to spawalnicze źródło energii o ograniczonym czasie pracy. Gdy uzwojenia transformatora osiągną graniczną temperaturę, zabezpieczenie termiczne wyłączy napięcie w obwodzie zasilania. Po ostygnięciu trwającym kilkanaście minut zabezpieczenie powraca do pierwotnego stanu i następuje załączenie do pracy. Możliwości eksploatacyjne urządzenia określone są przez czasy spawania: $t_{ON(max)}$ i $\sum t_{ON}$, które podane są w tabliczce znamionowej znajdującej się na boku urządzenia oraz zawarte są w niniejszej instrukcji.

$t_{ON(max)}$ – znamionowy maksymalny czas spawania przy spawaniu prądem znamionowym w temperaturze otoczenia 20° C do pierwszego zadziałania zabezpieczenia termicznego

$\sum t_{ON}$ – łączny czas spawania w trybie pracy przerywanej znamionowym maksymalnym prądem spawania w temperaturze otoczenia 20° C w czasie 60 min pracy.

Konserwacja i naprawa

⚠ Uwaga: Przed każdą czynnością konserwacyjną i serwisową urządzenie musi być odłączone od sieci zasilającej.

Konserwacja bieżąca:

Sprawdzić stan izolacji przewodu sieciowego. Uszkodzoną izolację naprawić lub zlecić wymianę przewodu w autoryzowanym punkcie serwisowym.

Sprawdzić stan techniczny przewodów spawalniczych z uchwytem elektrodowym i zaciskiem masowym. Otwory wlotu oraz wylotu powietrza utrzymać w czystości.

Sprawdzić czy działa wentylator.

Konserwacja okresowa (nie rzadziej niż raz w roku):

Doprowadzić urządzenie do czystości. Wykorzystując strumień suchego powietrza (pod niskim ciśnieniem) usunąć kurz z części zewnętrznych oraz odkurzyć wnętrze. Nie należy czyścić przy pomocy płynów łatwo palnych. Sprawdzić czy nie zostały poluźnione połączenia śrubowe i w razie potrzeby dokręcić je. Posmarować gwint śruby napędu bocznika magnetycznego używając smaru odpornego na działanie wysokiej temperatury /150 °C/.

Naprawa

⚠ Uwaga:

W celu dokonania jakiejkolwiek naprawy zaleca się kontakt z najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym lub serwisem producenta.

Dokonywanie napraw przez osoby lub firmy nie posiadające autoryzacji spowoduje utratę praw gwarancyjnych.

Po każdej naprawie serwis powinien wykonać odpowiednie sprawdzenia mające wpływ na zapewnienie bezpieczeństwa użytkownika.

Transformator spawalniczy Besterka Extra 1650 został zaprojektowany zgodnie z normami i zharmonizowanymi z nimi dyrektywami wymienionymi w *Deklaracji zgodności* na początku niniejszej instrukcji oraz z zaleceniami dotyczącymi kompatybilności elektromagnetycznej (**EMC**).

Pomimo tego **użytkownik** jest odpowiedzialny za eksploataowanie urządzenia w odpowiednich miejscach i sprawdzanie, czy ta eksploatacja nie powoduje zakłóceń w pracy innych urządzeń. Transformator należy używać w takich miejscach, aby stosowanie jego nie powodowało zakłóceń w funkcjonowaniu urządzeń wrażliwych na pole elektromagnetyczne np. telefonów, odbiorników radiowych lub telewizyjnych, kart magnetycznych i monitorów.

Użytkownik musi też podjąć odpowiednie działania, aby zdrowie i życie jego oraz osób trzecich w przypadku posiadania osobistych urządzeń medycznych takich jak rozrusznik serca, aparat słuchowy czy stymulator rdzenia kręgowego nie zostało narażone na niebezpieczeństwo.

Uwaga:

Użytkownikiem w rozumieniu niniejszej instrukcji jest dowolna osoba fizyczna lub prawna, która samodzielnie lub na polecenie dokonuje obsługi tego urządzenia.

W przypadkach szczególnych (leasing, dzierżawa) użytkownikiem jest osoba, która przejęła urządzenie na podstawie umowy zawartej z właścicielem urządzenia.

Właściciel urządzenia musi zadbać o to, aby użytkownik zaznajomił się z tą instrukcją.

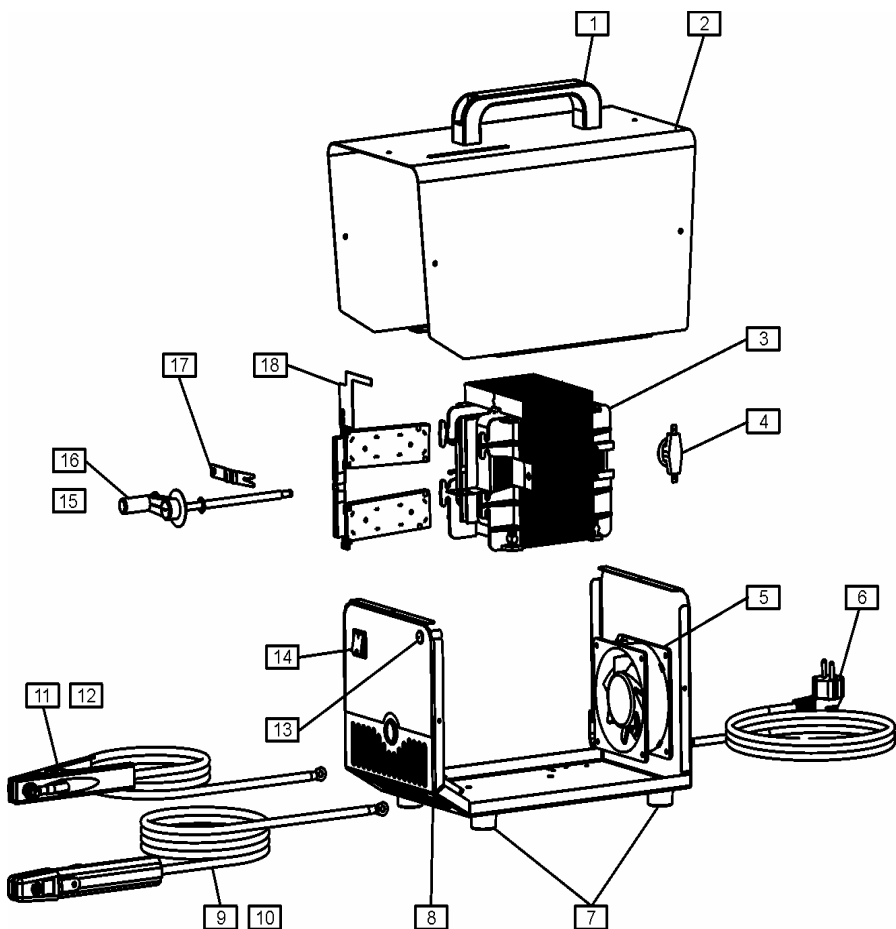
Dane techniczne

Parametry wejściowe		
Znamionowe napięcie zasilania	U_1	230 [V] \pm 10%
Częstotliwość napięcia zasilania	f_1	50 [Hz]
Znamionowy maksymalny prąd zasilania	I_1 (max)	33,5 [A]
Maksymalny efektywny prąd zasilania	$I_{1\text{eff}}$	11.5 [A]
Znamionowy maksymalny pobór mocy z sieci	P_1	8,3 [kVA]
Parametry wyjściowe		
Zakres regulacji prądu spawania	I_2 (min-max)	50 ÷ 150 [A]
Napięcie wyjściowe w stanie bez obciążenia	U_0	46 ÷ 47,5 [V]
Maksymalny umowny prąd spawania	I_2	150 [A]
Napięcie umowne w stanie obciążenia	U_2	24,0 [V]
Znamionowy maksymalny czas spawania	t_{ON} (max)	2' 15"
Łączny czas spawania w ciągu 1 h	$\sum t_{\text{ON}}$	7' 10"
Stopień ochrony obudowy	IP21	
Klasa ochronności przeciw porażeniowej	I	
Klasa izolacji transformatora	H	
Zakres temperatur pracy	-10 do +40 [°C]	
Klasyfikacja EMC wg PN-EN 60974-10	Klasa A, Grupa 1	
Dopuszczalna wilgotność względna ($t=20^\circ\text{C}$)	≤ 90 [%]	
Masa	18,6 [kg]	
Wymiary (bez kabli) /szer. x wys. x gł.	213 x 295 x 440 [mm]	
Parametry sieci zasilającej		
Przewód przyłącza sieciowego	3 x 2,5 mm ²	
Bezpiecznik zwłoczny lub/i wyłącznik nadprądowy	25 A	
	C25 lub D25	

Wykaz części zamiennych

Code 1182

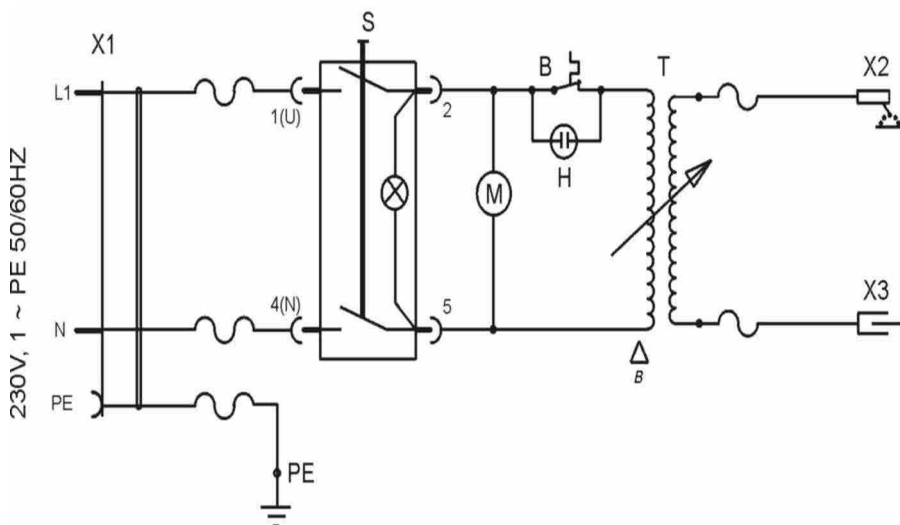
B18250-2



L.p.	Nazwa części	Indeks	Ilość
1	RĄCZKA BOTEKO	1361-598-186R	1
2	OBUDOWA	R-1019-112-1/02R	1
3	TRANSFORMATOR	R-4034-151-1/84R	1
4	CZUJNIK TEMPERATURY	1115-769-118R	1
5	WENTYLATOR	0873-100-033R	1
6	PRZEWÓD SIECIOWY	R-5041-072-1R	1
7	NÓŻKA GUMOWA	1373-184-009R	4
8	PODSTAWA	R-3019-084-4/08R	1
9	PRZEWÓD SPAWALNICZY Z UCHWYTEM ELEKTRODOWYM	R-5041-069-1R	1
10	UCHWYT ELEKTRODOWY	0744-150-074R	1
11	PRZEWÓD SPAWALNICZY Z ZACISKIEM MASOWYM	R-5041-070-1R	1
12	ZACISK MASOWY	0744-150-076R	1
13	LAMPKA	0917-421-007R	1
14	ŁĄCZNIK 0/I	1115-270-020R	1
15	KORBA	1361-599-731R	1
16	ŚRUBA	R-2010-008-1R	1
17	ZAWLECZKA	R-1012-101-1R	1
18	BOCZNIK KOMPLETNY	R-4034-027-1R	1
19	OKABLOWANIE	R-5041-088-1R	1
20	NALEPKA – symbol masy	D-2837-034-1R	1
21	NALEPKA – na płytę przednią	R-0010-147-2R	1
22	NALEPKA – logo	2719-107-552R	1
23	NALEPKA – skala prądu spawania	R-0010-445-1R	1
24	NALEPKA – symbole ostrzegawcze	2719-107-698R	1

W sprawach obsługi serwisowej i napraw należy kontaktować się z najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym Lincoln Electric Bester Sp. z o. o. Obsługa serwisowa i naprawy przeprowadzane przez nieautoryzowane punkty serwisowe powodują utratę uprawnień z tytułu gwarancji. Naprawy urządzeń i osprzętu spawalniczego powinny być wykonywane przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach.

Schemat ideowy



Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Wskazówki ogólne

- Urządzenie używać zgodnie z przeznaczeniem, tylko do spawania. Używanie do jakichkolwiek innych prac jest niebezpieczne
- Nie wolno używać do rozmrażania zamrożonych rur instalacji wodnej.
- Używać bezwzględnie urządzenie tylko z przykręconą pokrywą.
- Spawanie ze zdjętą pokrywą może spowodować spalenie transformatora.
- Nie używać urządzenia w pobliżu łatwopalnych gazów i materiałów pyłących, które mogłyby dostać się do wnętrza urządzenia.
- Nie należy urządzenie schładzać wodą.
- Wymiana przewodu sieciowego musi być wykonana przez uprawnionego technika z autoryzowanego serwisu. Dozwolone jest stosowanie tylko przewodów pochodzących od producenta.
 - Przewód sieciowy nie może być podczas pracy naprężony ani zgnieciony przez nóżki urządzenia.
 - Nie stawiać ciężkich przedmiotów na przewodzie sieciowym. Istnieje ryzyko zwarcia żył w przewodzie i powstanie pożaru.
 - Nie ciągnąć urządzenia za przewód sieciowy po wyjęciu go z gniazdka.
 - Nie zanurzać w wodzie i innych płynach przewód sieciowy.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa dzieci

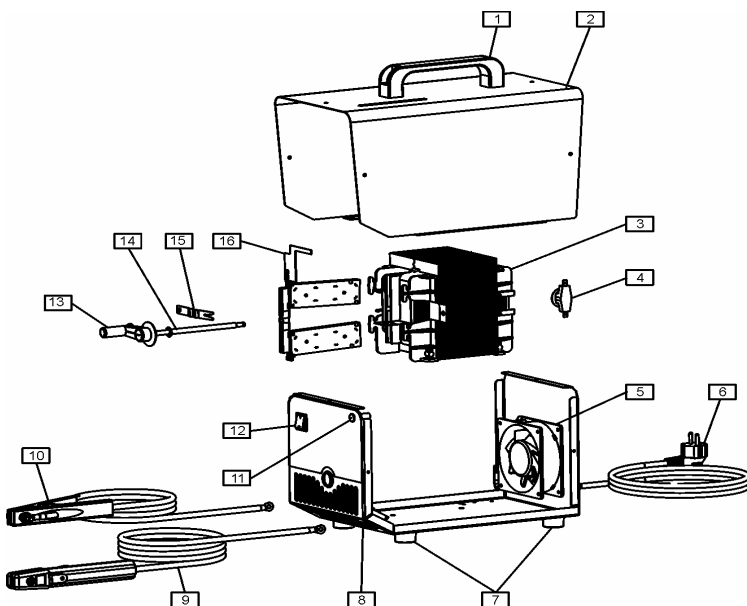
- Nie należy zezwalać dzieciom na zabawę elementami opakowania. Istnieje ryzyko uduszenia się.
- Urządzenie przeznaczone jest do obsługi przez osoby dorosłe. Nie należy zezwalać dzieciom na zabawę urządzeniem.

Wskazówki dotyczące instalacji

- Nie wkładać wtyczki przewodu zasilającego do obluzowanego gniazdka.
- Jeśli trzeba wprowadzić zmiany w sieci elektrycznej w celu podłączenia urządzenia to należy je zlecić wykwalifikowanemu elektrykowi.

Code 1182

B18250-2



	Materiały do recyklingu				Materiały do utylizacji					
	Poz.	Fe	Al	Cu	Mosiądz	PCB	Tworzywa sztuczne	LCD	Przewody zewnętrzne	Kondensatory
RAČZKA	1	X					X			
OBUDOWA	2	X								
TRANSFORMATOR	3	X	X	X			X			
CZUJNIK	4	X		X	X		X			
WENTYLATOR	5	X		X			X			
PRZEWÓD SIECIOWY	6			X					X	
NÓŻKI	7						X			
PODSTAWA	8	X								
PRZEWODY SPAWALNICZE	9,10	X		X	X		X		X	
LAMPKI	11,13			X			X			
ŁĄCZNIK	12	X		X			X			
KORBA	14						X			
ŚRUBA	15	X								
ZAWLECZKA	16	X								
BOCZNIK	17	X					X			

Notatki

Proszę wypełnić i zachować z własnymi zapisami

Nazwa modelu

Numer seryjny

Data zakupu

Data z jaką sprzęt został dostarczony do docelowego odbiorcy

Dystrybutor

Adres

Zapewniamy dostawy najlepszych urządzeń spawalniczych