Outershield® 71M-H

CARACTERISTICI DE TOP

- Special dezvoltata pentru sudare in CO_2 (100%) si optimizata pentru sudare in amestec de gaz Ar/CO_2, arc neted cu stropiri reduse.
- Proprietatati mecanice bune (CVN > 47J la -30°C in CO_2).
- Sudarea perfecta a straturilor de radacina pe suport ceramic.
- Suporta valori mari ale curentului, in special la sudarea pozitionala.
- Proprietati mecanice stabile pe un domeniu larg al energei liniare.

APLICATII TIPICE

- Constructii navale
- Constructii metalice
- HYPERFILL

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.20	E71T-1/9C-H4
	E71T-1/9M-H4
EN ISO 17632-A	T 46 3 P C1 1 H5
	T 46 2 P M21 1 H5

TIP CURENT

DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiile exceptie, vertical descendent

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M21	Ar+ 15-25% CO_2
C1	100% CO_2
Debit gaz	15-25 l/min

APROBARI

ABS	LR	BV	DNV	RINA	CRS	PRS
X	X	X	X	X	X	X

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

Gaze de protectie	C	Mn	Si	P	S	HDM
C1	0.05	1,3	0.4	0.015	0.009	3 ml/100 g
M21	0.05	1,47	0.5	0.015	0.009	4 ml/100 g

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) -20°C	-30°C
Cerinte: AWS A5.20			min. 400	min. 480	min. 22		
EN ISO 17632-A			min. 460	530-680	min. 20		min. 47
Valori tipice	M21	AW	595	650	26	80	
	C1	AW	530	590	25		70

* AW = Stare sudata

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.2	ROLA (B300)	16.0	900700N
	ROLA (S300)	16.0	900728N

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:

Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.