

Innershield® NS-3M

CARACTERISTICI DE TOP

- Rate de depuneri foarte mari.
- Rezistenta crescuta la fisurare in prezenta hidrogenului si porozitati.
- Arc moale cu patrundere redusa pentru un amestec minim cu materialul de baza.

APLICATII TIPICE

- Suduri cu sanfrene deschise
- Reparatii utilaje si echipamente
- Montarea placilor de uzura
- Suduri de/in colt si suprapuse dintr-o trecere cu grosimi de 6,4-12,7mm

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS E70T-4
E70T4-AZ-CS3
EN ISO 17632-A T 38 Z V N 3

TIP CURENT

DC+

POZITII DE SUDARE

Orizontal / In jgheab

APROBARI

DB

+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Mn	Si	P	S	Al
0.20-0.27	0.35-0.45	0.26-0.30	0.011	0.004	1.30-1.50

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)
Cerinte: AWS A5.20		400	480-660	22
Valori tipice	AW	410	570-640	23

* AW = Stare sudata

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
2.0	BOBINA	6.4	ED012739
	BOBINA	22.7	ED012740
2.4	BOBINA	22.7	ED012736
	BUTOI	272.0	ED012735
3.0	BUTOI	272.0	ED012731

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.