

# 62-50 SAW

## CARACTÉRISTIQUES

- Fil arc submergé pour le soudage des alliages 625
- Convient également au soudage d'autres nuances d'alliage telles que l'Inconel 601 ou l'Incoloy 800/800H

## CLASSIFICATION

AWS A5.14M      ERNiCrMo-3  
 EN ISO 18274      S Ni6625

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Al	Ti	Fe
Min.						20.0	60.0	8.0	3.15				
Max.	0.05	0.50	0.50	0.015	0.015	23.0	Balance.	10.0	4.15	0.50	0.40	0.40	1.0
Valeurs typiques	0.015	0.02	0.05	0.004	0.004	22	65	9	3.5	0.05	0.2	0.2	0.2

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Brut de soudage		Valeurs typiques	
		SAW + NiCr	SAW +P2007
Résistance à la rupture	(MPa)	725	780
Limite élastique 0,2%	(MPa)	490	520
Allongement (%)	4d	45	45
	5d	42	42
Réduction de la superficie (%)		50	50
Résilience ISO-V (J)	-196°C	100	100
Dureté, cap/mid (HV)		235/255	235/255

Cannot meet TS > 827MPa required by cold rolled ASTM N06625 Grade 1, but meets PS > 414MPa and properties of hot rolled grades.  
 Cast CW-6MC solution annealed 1175°C + WQ requires TS > 485MPa.

## CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.6	BOBINE	25.0	SA6250-16
2.4	BOBINE	25.0	SA6250-24

### RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr) pour toute information mise à jour.