

# L-70

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo con bajo contenido de carbono y de silicio, medio contenido en manganeso y 1/2% de molibdeno utilizado para soldaduras de una o varias pasadas.
- Una opción estándar para la fabricación de tubos y otras aplicaciones de pasadas limitadas.
- Existen certificados de calidad (tipo 3,1) para cada lote de hilo que muestran la composición química.

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.23	EA1
EN ISO 14171-A	S2Mo

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	Mo
0.1	0.9	0.10	0.5

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.0	BOBINA	25.0	FL70-2-25VCI
	BOBINA	25.0	FL70-32-25VCI
3.2	BOBINA	100.0	FL70-32-100
	BOBINA	1000.0	FL70-32-1T
	BOBINA	25.0	FL70-4-25VCI
4.0	BOBINA	100.0	FL70-4-100
	BOBINA	1000.0	FL70-4-1T
	BOBINA	25.0	FL70-48-25VCI
4.8	BOBINA	100.0	FL70-48-100

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.