9CrMoV-N TIG

CARACTERISTICI DE TOP

- Proprietăți îmbunătățite la fluaj pe termen lung
- Poate suda oțeluri echivalente ca (P91) 9CrMoV
- Destinate pentru produse structurale de integritate ridicată la temperaturi ridicate

APLICAȚII TIPICE

- Centrale electrice
- Conducte la temperaturi ridicate
- Piese turnate pentru turbine
- Rafinăriilor de petrol

CLASIFICARE / ÎNCADRARE

AWS A5.28M	ER90S-B91
EN ISO 21952-A	W CrMo91

APROBĂRI

TÜV

GAZE DE PROTECȚIE (CONF. EN ISO 14175)

I1	Ar (100%)

COMPOZIȚIE CHIMICĂ TIPICĂ (%)

	C	Mn*	Si	S	P	Cr	Ni*	Mo	Nb	V	N	Cu	Al
Valori tipice	0.10	0.45	0.35	0.004	0.008	9.2	0.45	1.0	0.05	0.2	0.05	0.03	<0.01

* Mn+Ni≤ 1.0%, typical 0.9%.

Pentru nichel sub 0,4%, consultați 9CrMoV

CARACTERISTICI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Condiții	Limită de curgere Rp 0,2% (MPa)	Rezistența la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)		Reducerea suprafeței (%)	Impact ISO-V (J) +20°C	Duritate, cap/mid (HV)
				4d	5d			
Cerințe: AWS A5.28M		540	620	17	17	-	47	-
Valori tipice	PWHT	675	780	23	20	70	220	265

PWHT = Tratament Termic Post Sudare760°C/2h

- = nespecificat

Impactul minim necesar conform ISO este de 47 J

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referință
2.4	Tub PE	5.0	T9CRMOVN-24
3.2	Tub PE	5.0	T9CRMOVN-32

REZULTATE TESTĂRI

Rezultatele testelor încerccărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudare înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fișele cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:

Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.