

LNM 20

CARACTERISTICI DE TOP

- Metal depus insensibil la fisurare.
- Calitate radiografica buna.

APLICATII TIPICE

- Petrol si gaze
- Centrale termice
- Vase sub presiune
- Industria chimica
- Oteluri pentru cazane, placi, tevi

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.28 ER90S-G*
EN ISO 21952-A G CrMo2Si

* Cea mai apropiata incadrare ER90S-B3

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M21 Ar+ 15-25% CO₂
C1 100% CO₂
M13 Ar+ 0,5-3% O₂

APROBARI

CE

+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

| C | Mn | Si | Cr | Mo |
|------|-----|-----|-----|-----|
| 0.08 | 0.9 | 0.6 | 2.5 | 1.0 |

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

| | Gaze de protectie | Conditii* | Limita de curgere (MPa) | Rezistenta la rupere Rm (MPa) | Alungire (%) | Impact ISO-V (J) +20°C |
|---------------|-------------------|---------------|-------------------------|-------------------------------|--------------|------------------------|
| Valori tipice | M21 | PWHT 690°C/1h | 560 | 680 | 20 | 100 |

PWHT = Tratament Termic Post Sudare

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

| Diametru sarma (mm) | Ambalare | Greutate (kg) | Referinta |
|---------------------|--------------|---------------|-----------|
| 1.0 | ROLA (BS300) | 15.0 | 581164 |
| 1.2 | ROLA (BS300) | 15.0 | 581157 |

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.