

# TRENNSCHALTKASTEN, SCHNEIDEN

SICHERHEITS-/ GEBRAUCHS- UND WARTUNGSANLEITUNG

GERÄT NR.

P06942300NG - P06942318NG - P06942322NG - P06942326NG  
P06942328NG - P06942335NG - P06942336NG - AS-CM-06942339



AUSGABE : DE  
ÜBERARB : N  
DATUM : 10-2021

Gebrauchsanleitung

REF : **8695 4930**

*Originalbetriebsanleitung*

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

**Der Hersteller bedankt sich für Ihr Vertrauen und den Kauf dieser Anlage, mit der Sie voll zufrieden sein werden, wenn Sie diese Bedienungs- und Wartungsanleitung beachten.**

**Ihr Konzept, die Eigenschaften ihrer Komponenten sowie ihre Herstellung entsprechen den geltenden europäischen Richtlinien.**

**Bitte entnehmen Sie die geltenden Richtlinien der beiliegenden EG-Konformitätserklärung.**

**Für Materialzusammenstellungen, die nicht vom Hersteller empfohlen wurden, kann keine Funktionsgarantie übernommen werden**

**Für Ihre Sicherheit finden Sie nachfolgend einen auszug von verhaltensmaßnahmen aus dem Arbeitsgesetzbuch.**

**Wenn Sie Fehler in dieser Gebrauchsanweisung finden sollten, so bitten wir Sie, Ihren Vertragshändler darüber in Kenntnis zu setzen.**

# INHALT

<b>A - IDENTIFIZIERUNG</b> .....	<b>1</b>
<b>B - SICHERHEITSRICHTLINIEN</b> .....	<b>2</b>
1 - ALLGEMEINE SICHERHEITSRICHTLINIEN .....	2
2 - BESONDERE SICHERHEITSRICHTLINIEN.....	2
<b>C - BESCHREIBUNG</b> .....	<b>3</b>
1 - ALLGEMEINES .....	3
2 - ERHÄLTICHE KÄSTEN .....	3
3 - AUFBAU DER KÄSTEN.....	3
<b>D - MONTAGE INSTALLATION</b> .....	<b>4</b>
1 - INSTALLATION.....	4
2 - ANSCHLUSS .....	6
3 - STÄRKE DER SICHERUNGEN.....	7
4 - WAHL DER SPEISEKABEL DES KASTENS UND DER SPEISEKABEL DER NACHGESTELLTEN EINRICHTUNGEN.....	9
<b>E - BEDIENERHANDBUCH</b> .....	<b>10</b>
<b>F - WARTUNG</b> .....	<b>11</b>
1 - INSTANDHALTUNG .....	11
2 - PANNENHILFE .....	11
3 - ERSATZTEILE .....	12
<b>PERSÖNLICHE NOTIZEN</b> .....	<b>14</b>

# NACHPRÜFUNGEN

## NACHPRÜFUNG B 02/01

BEZEICHNUNG	SEITE
Aktualisierung	D10

## NACHPRÜFUNG C 02/01

BEZEICHNUNG	SEITE
Friosaf 5 → Friosaf 6	C5-D8-D9-D11-F15

## NACHPRÜFUNG D 06/01

BEZEICHNUNG	SEITE
Kästen 0694 2330 + 0694 2332 hinzufügen für HP125	C4-C5 D7-D9-D10-D11
Schaltplan hinzufügen	F16-F17

## NACHPRÜFUNG E 10/04

BEZEICHNUNG	SEITE
Aktualisierung	4-5-9-10-16-17

## NACHPRÜFUNG F 09/05

BEZEICHNUNG	SEITE
Friosaf 6 → Friosaf 60	5, 8, 9, 11, 15, 17

## NACHPRÜFUNG G 05/06

BEZEICHNUNG	SEITE
Änderung des Logos	-

## NACHPRÜFUNG H 05/07

BEZEICHNUNG	SEITE
Aktualisierung	

## NACHPRÜFUNG I 10/08

BEZEICHNUNG	SEITE
Aktualisierung + spareparts newoffer	-

## NACHPRÜFUNG J 09/17

BEZEICHNUNG	SEITE
Aktualisierung	-

## NACHPRÜFUNG K 11/17

BEZEICHNUNG	SEITE
Aktualisierung	4-5

**NACHPRÜFUNG L****09/18**

BEZEICHNUNG	SEITE
Änderung des Logos	

**NACHPRÜFUNG M****07/19**

BEZEICHNUNG	SEITE
Zusätzliche Kästen <b>FLEXCUT 200</b>	

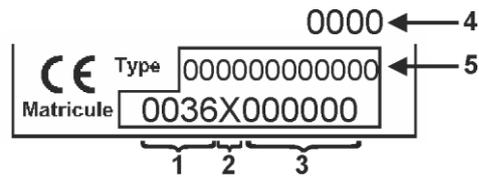
**NACHPRÜFUNG N****10/21**

BEZEICHNUNG	SEITE
Zusätzliche Kästen <b>LINC-CUT S</b> Aktualisierung " <b>FINELINE</b> "	

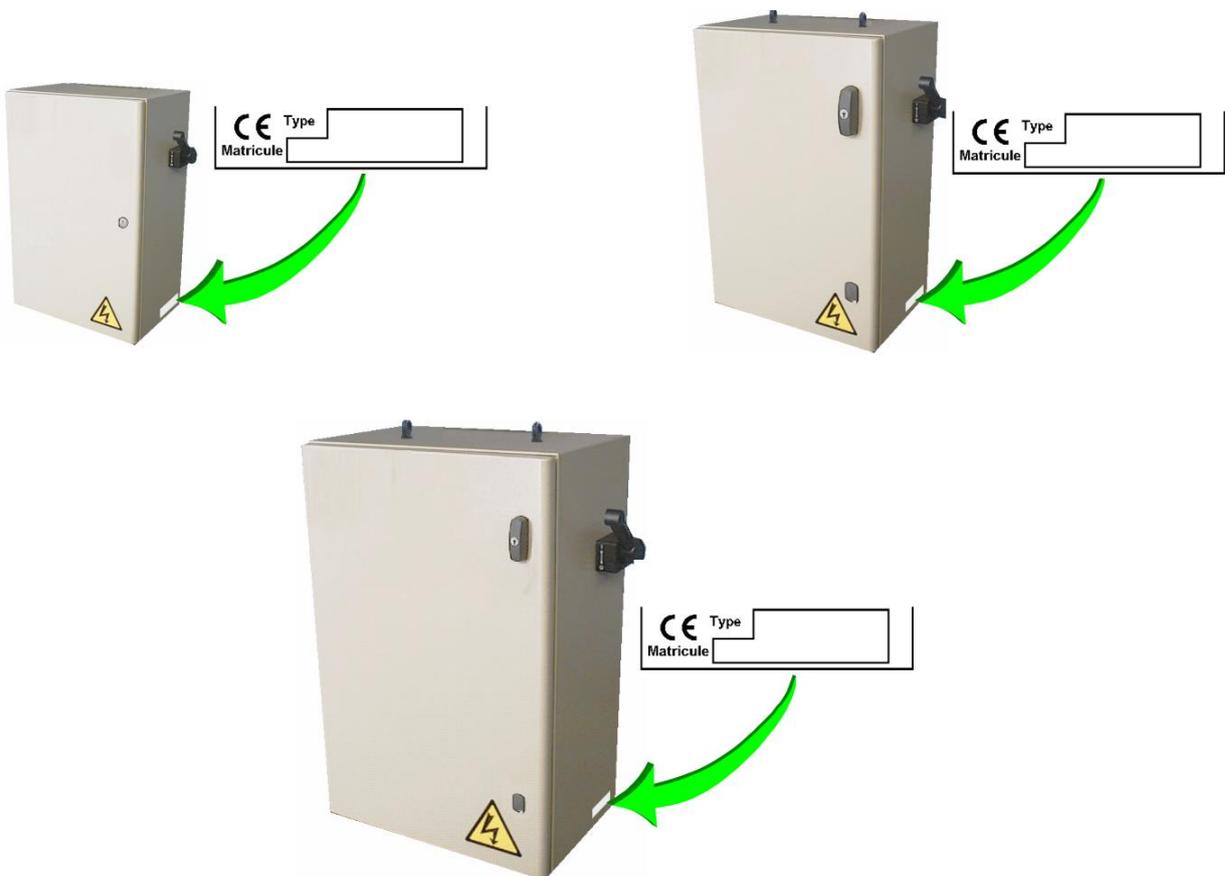


# A - IDENTIFIZIERUNG

Bei allen Anfragen sind uns die in diesem Rahmen enthaltenen Angaben mitzuteilen.  
Bitte notieren Sie die Nummer Ihres Geräts im untenstehenden Rahmen:



1	Code des Fertigungswerks	4	Herstellungsjahr
2	Code des Herstellungsjahres	5	Produkttyp
3	Seriennummer des Produkts		



# B - SICHERHEITSRICHTLINIEN

## 1 - ALLGEMEINE SICHERHEITSRICHTLINIEN



Die allgemeinen Sicherheitsvorschriften können Sie dem mit dieser Anlage gelieferten Handbuch für Sicherheit entnehmen: 8695 7050

## 2 - BESONDERE SICHERHEITSRICHTLINIEN

Trennschaltkästen zählen zu Starkstromeinrichtungen. Bei ihrer Verwendung ist höchste Vorsicht geboten: Beispielsweise ist jeglicher direkter Kontakt mit den Bauteilen des Kastens zu vermeiden.



**VOR JEDEM EINGRIFF AN IHRER INSTALLATION, DIE DEM KASTEN NACHGESTELLT IST, DARAUFGAHT, DASS DER TRENN-SCHALTER AUF "0" STEHT UND DER GRIFF MIT EINEM VORHÄNGESCHLOSS ABGESPERRT IST.**



**WENN DER GRIFF AUF "0" STEHT, ACHTUNG!!! AN DEN KLEMMEN VOR DEM TRENN-SCHALTER LIEGT IMMER NOCH SPANNUNG AN.**



**Das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung ist VORSCHRIFT.**



**Alle Eingriffe am Kasten müssen von einem befugten und geschulten Personal ausgeführt werden. Die Notausschaltung unterbricht die Startvorgänge des Kastens nicht.**



**Der Kasten für das Brenngas wird mit 230V oder 400V versorgt. Gefahr durch Elektrisierung oder elektrische Schläge. Er wird durch einen abziehbaren Schlüssel geschlossen. Nach einem Eingriff am Kasten wieder abschließen, bevor der Kasten wieder unter Spannung gesetzt wird.**

# C - BESCHREIBUNG

## 1 - ALLGEMEINES

Gemäß der europäischen Sicherheitsnormen muss der elektrische Anschluss von Schweiß- und Schneideanlagen über einen Wandkasten mit einem Einzelschutztrennschalter von ausreichender Stärke und mit einem geeigneten Abschaltvermögen erfolgen.

Um diesen Normen zu entsprechen, wir haben Trennschaltkästen entwickelt, die mit allen Schweiß- und Schneideanlagen eingesetzt werden können.

## 2 - ERHÄLTICHE KÄSTEN

Die Art.-Nr. des Kastens hängt vom Schneideverfahren, von der Maschine und vom Kundenstromnetz ab.

	ANZAHL BRENNER	ART.-NR. TRENNSCHALT KASTEN
<b>OHNE PLASMA</b>	0	<b>P06942300NG</b>
<b>Ein Plasma bis zu 170A</b>	1	<b>P06942318NG</b>
<b>Zwei Plasmen bis zu 170A</b>	2	<b>P06942322NG</b>
<b>Ein Plasma FLEXCUT 200 CE</b>	1	<b>P06942335NG</b>
<b>Ein Plasma-Generator bis zu 300A</b>	1	<b>P06942326NG</b>
<b>Zwei Generatoren FLEXCUT 200 CE</b>	2	<b>P06942336NG</b>
<b>Zwei Plasma-Generatoren (2*300A)</b>	2	<b>P06942328NG</b>
<b>Zwei Plasma-Generatoren (HP450, HP600)</b>	1	<b>P06942328NG</b>
<b>Vier Plasma-Generatoren (2*HP450, 2*HP600)</b>	2	<b>2 * P06942328NG</b>
<b>LINC-CUT S</b>	1	<b>AS-CM-06942339</b>

## 3 - AUFBAU DER KÄSTEN

KASTEN Nummer	Sicherung Maschine 16AaM max FU1 10x38	Dreiphasen- Hilfsgerät FU2 22x58	Sicherung Generator Nr. 1 FU3 22x58	Sicherung Generator Nr. 2 FU4 22x58	Oberes Lüftungs- system FU7 10x38	Kühlung dreifach 400V Nr. 1 FU8 10x38	Max. Amperezahl Trennschalter
<b>P06942300NG</b>	❶	40AaM❷					63A❹
<b>P06942318NG</b>	❶	40AaM❷	80AaM❸				160A
<b>AS-CM-06942339</b>	❶	32AaM❷	40AaM❸				160A
<b>P06942335NG</b>	❶	40AaM❷	80AaM		6AaM		160A
<b>P06942322NG</b>	❶	40AaM❷	80AaM ❸	80AaM ❸	6AaM		250A
<b>P06942326NG</b>	❶	40AaM❷	125AaM		6AaM		250A
<b>P06942328NG</b>	❶	63AaM❷	125AaM	125AaM❸	6AaM	8AaM	400A
<b>P06942336NG</b>	❶	63AaM❷	80AaM	80AaM	6AaM		400A

❶: Sicherungsstärke je nach Maschine (siehe Tabelle Seite 7)

❷: 63AaM für **NERTAJET 50, HP150** - 40AaM für **FLEXCUT 125** - 80AaM für **FINELINE 170**

❸: 63AaM für einen **HP150**, 125AaM für einen **HP300** oder **FINELINE 300**

❹: Sicherungstrennschalter

❺: 32AaM für Filter **DIGIFILTER 4CD, DIGIFILTER 8CD**, 40AaM zwischen **DIGIFILTER 10CD** und **DIGIFILTER 16CD**, 63AaM + **DIGIFILTER 16CD**.

# D - MONTAGE INSTALLATION

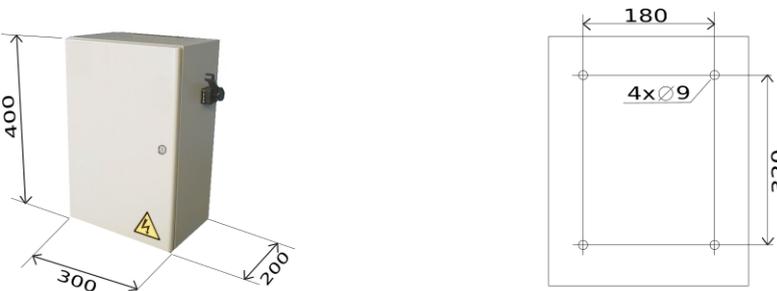
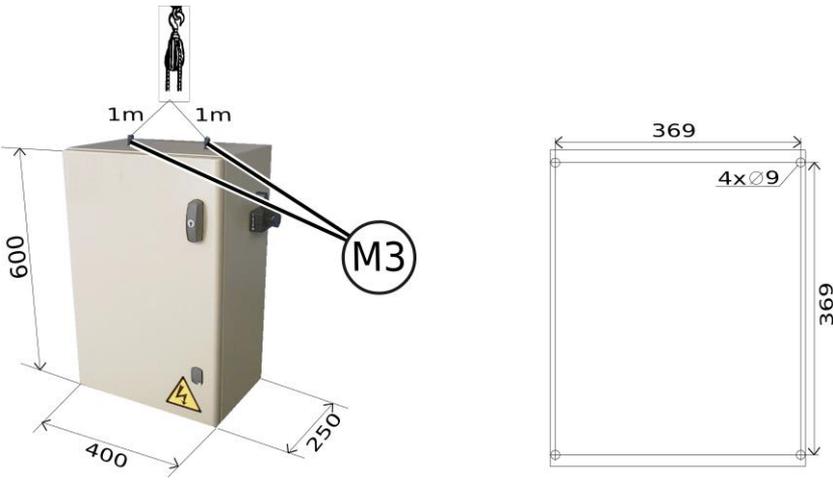
## 1 - INSTALLATION

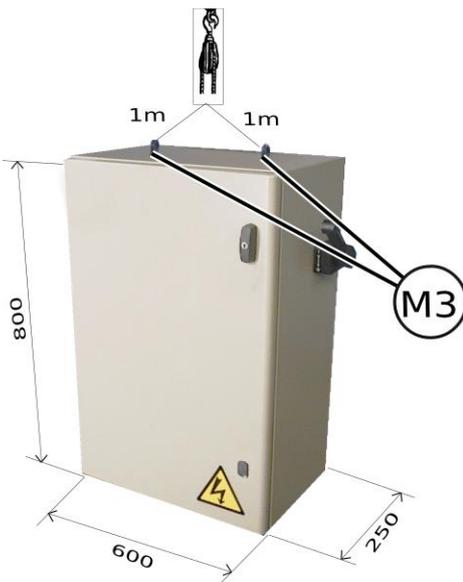
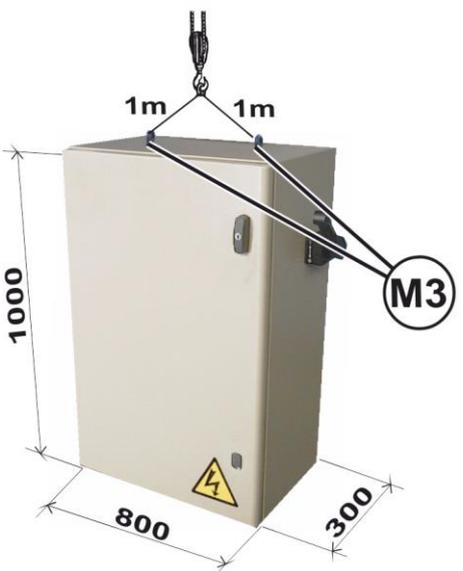
Dieser Kasten muss unbedingt in der Nähe der abzusichernden Anlage an der Wand befestigt werden. Der Kunde muss unbedingt die nötigen Vorkehrungen treffen, damit die Kabel zwischen dem Kasten und der Einsatzstelle an der Anlage vor mechanischen, chemischen oder thermischen Beschädigungen geschützt sind.

Sie können den Kasten mit Hilfe der Anschlagringe in den dazu vorgesehenen Bohrungen (Pos. **M3**) transportieren.

Das Speisekabel und der Schutzleiter des Speisekabels für den Kasten (vom Kunden bereitgestellt) müssen einen Querschnitt und eine Schutzvorrichtung aufweisen, die der Leistung des Kastens entsprechen (siehe S. 9). Dieser Querschnitt und diese Schutzvorrichtung können jedoch unter Berücksichtigung der geltenden Normen Änderungen unterzogen werden.

Die Befestigung des Kastens erfolgt mit 4 Schrauben vom Typ M8.

ART-NR	GEWICHT - ABMESSUNGEN - MITTENABSTÄNDE
<p><b>P06942300NG</b></p>	<p>Gewicht : 20Kg</p> 
<p><b>P06942318NG</b> <b>AS-CM-06942339</b></p>	<p>Gewicht : 40kg</p> 

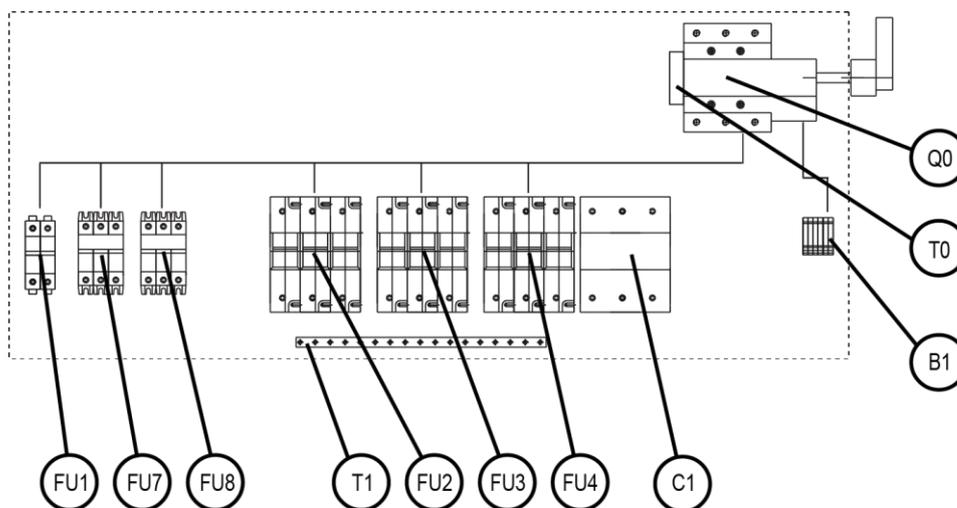
ART-NR	GEWICHT - ABMESSUNGEN - MITTENABSTÄNDE
<p>P06942322NG P06942326NG P06942335NG</p>	<p>Gewicht : 80kg</p>  <p>1m 1m</p> <p>800</p> <p>600 250</p> <p>569</p> <p>4x Ø9</p> <p>725</p> <p>M3</p>
<p>P06942328NG P06942336NG</p>	<p>Gewicht : 80kg</p>  <p>1m 1m</p> <p>1000</p> <p>800 300</p> <p>755</p> <p>4 x Ø9</p> <p>955</p> <p>M3</p>



Zum Schutz des Personals :  
Helm - Handschuhe - Sicherheitsschuhe

## 2 - ANSCHLUSS

Die Positionen untenstehender Tabelle entsprechen den Positionen des Schaltplans und den Markierungen auf den Bauteilen des Kastens.



Allgemeine Anschlussübersicht der Trennschaltkästen

Der Anschluss des Kastens erfolgt entsprechend den in Ihrem Kasten verfügbaren Sicherungen (siehe Tabelle Seite 3).

### - ANSCHLUSS DES KUNDENKABELS

Die 3 Phasen an **Q0** anschliessen  
Den Nullleiter an **T0** anschliessen

### -ANSCHLUSS DER MASCHINE:

Das Speisekabel wird an den unteren Klemmen der Sicherungshalterungen **FU1** angeschlossen (in die Sicherungshalterungen stecken, die Sicherungen entsprechen der Maschine siehe Tabelle Seite 7)

### - ANSCHLUSS DES DREIPHASEN-HILFSGERÄTS:

Das Speisekabel wird an den unteren Klemmen der Sicherungshalterungen **FU2** angeschlossen (in die Sicherungshalterungen stecken, die Sicherungen entsprechen dem eingespeisten Dreiphasen-Hilfsgerät (32 AaM entsprechen einem Ansaugvermögen von max. 9 kW, 40 AaM entsprechen einem Ansaugvermögen von max. 15 kW oder 63 AaM entsprechen einem Ansaugvermögen von max. 30 kW).

### -KONTAKT VOR-ABSCHALTEN (ausser für AS-CM-06942339)

Der Kontakt Vor-Abschalten befindet sich auf der Klemmenleiste **B1** für eine Reihenschaltung in der Nothaltsleitung der Maschine.

### ANSCHLUSS DER GENERATOREN FÜR DAS SCHNEIDEN

Das Speisekabel ist an den unteren Klemmen der Sicherungshalterungen anzuschliessen

**FU3** für den 1. Generator

**FU4** für den 2. Generator

(in die Sicherungshalterungen stecken, die Sicherungen entsprechen dem jeweiligen Generator : siehe Tabelle Seite 3)

### - ANSCHLUSS KÜHLUNG

Das Speisekabel ist an den unteren Klemmen der Sicherungshalterungen anzuschliessen (Dreiphasen) **FU8**

### -ANSCHLUSS OBERES LÜFTUNGSSYSTEM

Das Speisekabel ist an den unteren Klemmen der Sicherungshalterungen **FU7** anzuschliessen.

### -SCHÜTZ DES GENERATORS FLEXCUT 200 CE

Das Kabel **P1-W69** (und **P2-W69** für das 2. Plasma) muss an die Klemmenleiste **B1** angeschlossen werden. Der Kabelschirm muss mit der Schutz Erde verbunden werden, dieser Anschluss befindet sich auf der Klemmenleiste. Dieser steuert den Schütz **C1**.



**ALLE SCHUTZLEITER MÜSSEN AN DER LEISTE T1 ANGESCHLOSSEN WERDEN**

### 3 - STÄRKE DER SICHERUNGEN

Das Kaliber der Sicherung wird auf Seite 3 (Zusammensetzung) angegeben. Ausnahme: Die Sicherungen der Maschine:

MASCHINE (FU1)	SPEISUNG	
	2x230V	2x400V
<b>EUROTOME II</b>	16AaM (10x38)	10AaM (10x38)
<b>OPTITOME II</b>		10AaM (10x38)
<b>OXYTOME/PLASMATOME</b>	16AaM (10x38)	10AaM (10x38)
<b>ALPHATOME II</b>		10AaM (10x38)
<b>CYBERTOME</b>		16AaM (10x38)
<b>LINC-CUT S</b>	6AgG (10x38)	

Die Kästen werden mit 400 V versorgt. Ausnahme: Der Kasten P06942300NG, der auch mit 230 V AC versorgt werden kann.



## 4 - WAHL DER SPEISEKABEL DES KASTENS UND DER SPEISEKABEL DER NACHGESTELLTEN EINRICHTUNGEN

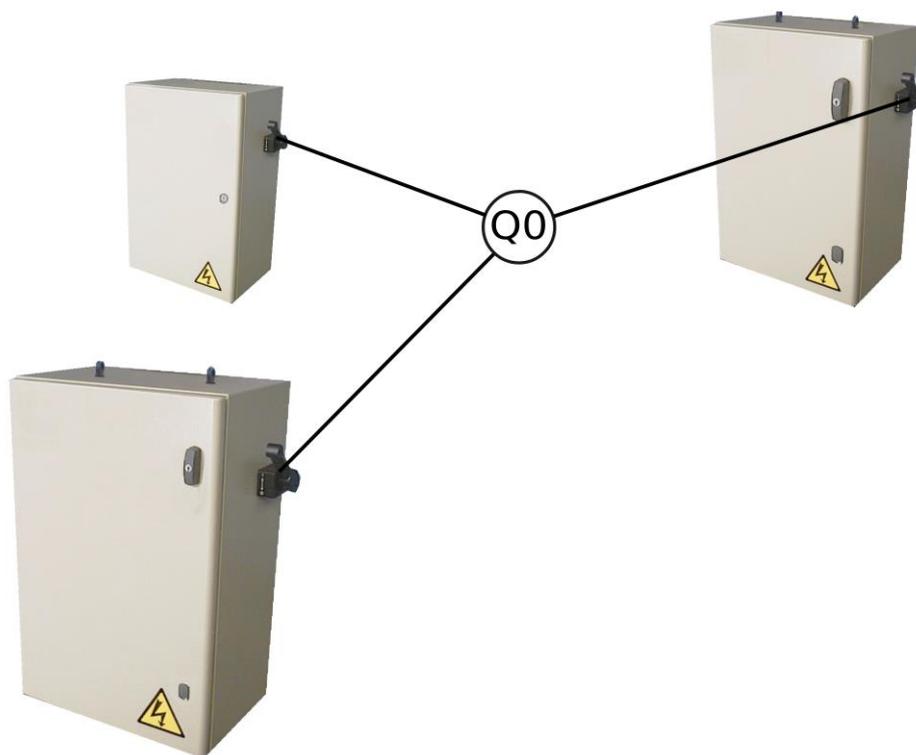
Gemäß der Art.-Nr. des Kastens ist dieser mit Hilfe eines oder mehrerer entsprechender Kabel (nicht mitgeliefert) mit Strom zu versorgen. Der Querschnitt der Kabel hängt von der Umgebung, der Länge, der Verlegungsart, die von Ihnen ausgewählt wurden, ab. Wir verkaufen nachstehend aufgelistete Kabel.

Art.-Nr (H07RN-F)	W000010099	W000010100	W000010101	W000010102	W000010103	W000010104	W000010105	W000010106
Querschnitt	3x2,5mm <sup>2</sup>	4x2,5mm <sup>2</sup>	4x4mm <sup>2</sup>	4x6mm <sup>2</sup>	4x10mm <sup>2</sup>	4x16mm <sup>2</sup>	4x25mm <sup>2</sup>	4x35mm <sup>2</sup>

ART.-NR. KASTEN	Max. Verbrauch (A)	Speisung Kasten			Maschine	Hilfsgerät	Generatoren		SDV	FRIO
		Kabel mind	Schutzleiter mind.	empfohlenes Kabel mind.	Nachg. Kabel FU1 (min)	Nachg. Kabel FU2 (min)	FU3	FU4	FU7	FU8
AS-CM-06942339	60	3x16mm <sup>2</sup>	16mm <sup>2</sup>	W000010104						
P06942300NG	63	3x16mm <sup>2</sup>	16mm <sup>2</sup>	W000010104	W000010099	W000010102 Oder W000010101				
P06942318NG	136	3x35mm <sup>2</sup>	16mm <sup>2</sup>	W000010106	W000010099	W000010102 Oder W000010101	W000010103 Oder W000010104			
P06942335NG	136	3x35mm <sup>2</sup>	16 mm <sup>2</sup>	W000010106	W000010099	W000010102 Oder W000010101	W000010104		W000010100	
P06942326NG	187	3x70mm <sup>2</sup>	35 mm <sup>2</sup>	4x70mm <sup>2</sup>	W000010099	W000010102 Oder W000010101	W000010106		W000010100	
P06942322NG	253	3x70mm <sup>2</sup> oder 6x50mm <sup>2</sup> (2xFLEXCUT 170)	35 mm <sup>2</sup> oder 50 mm <sup>2</sup> (2xFLEXCUT 170)	4x50mm <sup>2</sup> x2 (2xFLEXCUT 170)	W000010099	W000010102 Oder W000010103	W000010103 Oder W000010104	W000010103 Oder W000010104	W000010100	
P06942336NG	253	6x50mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>	4x50mm <sup>2</sup> x2	W000010099	W000010103 Oder W000010102	W000010104	W000010104	W000010100	
P06942328NG	353	6x70mm <sup>2</sup>	70 mm <sup>2</sup>	4x70mm <sup>2</sup> x2	W000010099	W000010103 Oder W000010102	W000010106 Oder W000010103	W000010106 Oder W000010103	W000010100	W000010100

**x2:** 2 Kabel für Primärspeisung dieser Kästen vorsehen

# E - BEDIENERHANDBUCH



<b>Q0</b>	position "1":	Einschalten des Trennschaltkastens
	position "0":	Ausschalten des Trennschaltkastens

Bei den Kästen P06942335NG und P06942336NG, regelt ein Schaltschütz über eine Digitalsteuerung die Stromversorgung des Generators. So ist es möglich, den Generator aus der Ferne anzuhalten/zu starten.

# F - WARTUNG

## 1 - INSTANDHALTUNG

- Damit die Maschine auf Dauer einwandfrei funktioniert, ist ein Mindestmaß an Wartungsarbeiten erforderlich.
- Die Wartungsintervalle gelten für eine Tagesproduktion mit 1 Arbeitsposten. Bei einer intensiveren Produktion müssen die Wartungsabstände entsprechend verkürzt werden.

Ihr Wartungsdienst kann diese Seiten fotokopieren, damit die Wartungsdaten eingehalten und die durchgeführten Arbeiten notiert werden können (entsprechendes Kästchen ankreuzen)



Vor einem Wartungseingriff **IMMER** alle Energieversorgungen der Maschine (Strom, Druckluft, Gas....) ausschalten und absperren.  
Das Verriegeln eines Not-AUS reicht nicht aus.

## Monatlich

Datum der Wartungsarbeit:     /     /



Um im Laufe der Zeit ein Verschmutzen zu vermeiden sollte der Innenraum des Kastens mit Luft ausgeblasen werden.

## 2 - PANNENHILFE



**VOR JEDEM EINGRIFF IM INNENBEREICH DES KASTENS DEN TRENNSCHALTER AUF « 0 » STELLEN UND GRIFF MIT VORHÄNGESCHLOSS ABSPERREN.**

Mögliche Probleme	Mögliche Ursachen	Eventuelle Abhilfe
Ein oder mehrere Teile der Anlage werden nicht mit Strom gespeist	Der Trennschalter steht auf "0".	Trennschalter auf 1 stellen und durch Drücken des grünen Druckschalters einschalten.
	Die Sicherungen der betroffenen Teile sind durchgebrannt	Die entsprechenden Sicherungen auswechseln.
Der Generator <b>FLEXCUT 200</b> hat keinen Strom	Der Schaltschütz des Generators hat keinen Strom	Stromversorgung des Schaltschütz überprüfen
	Der Schaltschütz ist defekt	Schaltschütz auswechseln

Weitere Informationen finden Sie im Schaltplan, der mit dem Kasten mitgeliefert wird.

### 3 - ERSATZTEILE

#### Bestellungen:

Die Fotos oder Skizzen zeigen nahezu alle Teile, die zu einer Maschine oder einer Anlage gehören.

Die Beschreibungstabellen umfassen 3 Artikelarten:

- Artikel, die normalerweise immer auf Lager sind: ✓
- Nicht auf Lager gehaltene Artikel: ✗
- Artikel nur auf Anfrage: ohne Markierung

(Für diese bitten wir Sie, uns eine ordnungsgemäß ausgefüllte Teileliste zu schicken. In der Spalte Best. die gewünschte Stückzahl und Typ sowie Seriennummer Ihres Geräts angeben.)

Für die auf den Fotos oder Skizzen abgebildeten Teile, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, senden Sie uns bitte eine Kopie der entsprechenden Seite und markieren Sie das gewünschte Teil.

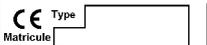
#### Beispiel :

Punkt	Ref.	Stock	Bestell	Bezeichnung
E1	W000XXXXXX	✓		Schnittstellenkarte Maschine
G2	W000XXXXXX	✗		Durchflussmesser
A3	9357 XXXX			Siebdruckblech Vorderseite

✓	normalerweise auf Lager
✗	nicht auf Lager
	auf Anfrage

- Bei einer Teilebestellung die gewünschte Menge und die Seriennummer Ihrer Maschine im untenstehenden Kasten eintragen.

	TYP :
	Nummer :

Die Positionen der untenstehenden Tabelle entsprechen den Markierungen

- des Schaltplanes
- und den Aufschriften auf den Bauteilen des Kastens.

✓	normalerweise auf Lager.
✗	nicht auf Lager
	AUF ANFRAGE

Pos.	Art.-Nr.	Lager	Bestell	Bezeichnung
FU0	AS-CS-0020044	✗		Sicherungen 10x38 Sicherung Maschine 6AaG
FU1	AS-CS-0020059	✗		Sicherungen 10x38 Schutz T1 4AaM
FU1	PC5705038			Sicherungen 10x38 Sicherung Maschine 10AaM
FU1	W000366058	✗		Sicherungen 10x38 Sicherung Maschine 16AaM
FU2	W000366072	✗		Sicherungen 22x58 Sicherung Dreiphasenhilfsgerät 32AaM
FU2	W000366073	✗		Sicherungen 22x58 Sicherung Dreiphasenhilfsgerät 40AaM
FU2	W000366075	✗		Sicherungen 22x58 Sicherung Dreiphasenhilfsgerät 63AaM
FU3	W000366075	✗		Sicherungen 22x58 Sicherung Generator 163AaM
FU3	PC5705146			Sicherungen 22x58 Sicherung Generator 1 80AaM
FU3	W000366079	✗		Sicherungen 22x58 Sicherung Generator 1125AaM
FU4	W000366075	✗		Sicherungen 22x58 Sicherung Generator 2 63AaM
FU4	PC5705146			Sicherungen 22x58 Sicherung Generator 2 80AaM
FU4	W000366079	✗		Sicherungen 22x58 Sicherung Generator 2 125AaM
FU7	PC5705037			Sicherungen 10x38 6AaM Sicherung Lüftungssystem
FU8	PC5705002			Sicherungen 10x38 8AaM Sicherung Kühlung
Q0	AS-CS-5702527	✓		Trennschalter 63A
	AS-CS-5702566	✓		Trennschalter 160A
	AS-CS-5702567	✓		Trennschalter 250A
	W000366542	✓		Trennschalter 400A
	PC5702570			Griff Trennschalter
KM1	AS-CS-5701746	✓		Schalterschütz 80A Generator 1
KM2	AS-CS-5701746	✓		Schalterschütz 80A Generator 2
T1	PC5706170	✗		Transformator COM230+400V/230V+24V - 1KVA

➤ Bei einer Teilebestellung die gewünschte Menge und die Seriennummer Ihrer Maschine im untenstehenden Kasten eintragen.

	→	TYP :
	→	Nummer :

