

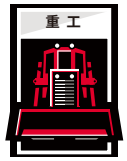
OPTIMARC®
CV 500S

LINCOLN® ELECTRIC

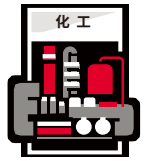
www.lincolnelectric.com















OPTIMARC® CV 500S
专为重载工业打造的恒压/恒流数字化焊接解决方案

OPTIMARC®CV500S采用数字化逆变控制架构，旨在为高要求的焊接工艺与严苛作业提供可靠、高效的装备保障。

- **高清数显人机交互：**
  面板搭载高亮工业液晶屏，强光环境下焊接数据清晰可视。物理旋钮设计支持焊接手套操作工学，确保严苛工况下的操控精度。
- **双通道参数调节与智能存储：**
  具备“本机面板直调”与“送丝机远程控制”双通道模式，突破空间制约，显著提升大构件及长距离作业灵活性。 支持预存10组工艺参数（WPS），针对不同工件无需繁琐设置，操作人员一键调用。
- **恒压/恒流双特性与多工艺兼容：**
  电源具备恒压（CV）/恒流（CC）双特性输出能力，整机全面兼容熔化极气体保护焊（GMAW）、药芯焊丝电弧焊（FCAW）、手工电弧焊（SMAW），满足碳钢、不锈钢等常规材料的多样化焊接任务。
- **高精度点焊控制与智能电弧调谐：**
  搭载微秒级动态热控技术，MIG点焊间隔支持0.1-10s宽域精细调节（最小步长0.1s），精准抑制热变形。设备同步集成手工电弧焊数字化引弧算法，0-10级范围可调，有效防止粘条现象，显著优化根部熔透。
- **IP23S工业防护等级：**
  依托优化设计与内部专有防护涂层，有效抵御异物及溅水影响，保障野外及露天等严苛工况下的连续满载作业。





GMAW熔化极气体保护焊

实心焊丝直径
1.0mm~1.6mm



SMAW 手工电弧焊

手工焊条直径
≤8.0mm



FCAW药芯焊丝电弧焊

药芯焊丝直径
1.0~2.0mm



模块化设计灵活搭配



LWF-34GS送丝机

SYN 一元化



中继线缆



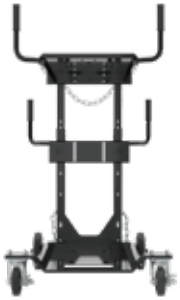
OPTIMARC® CV500S

3 PHASE | 50/60 Hz | CC CV



COOLER 55水箱

9 L | 1.61 kW



四轮小车

4x



工具箱







GMAW 熔化极气体保护焊

输出电流

50A- 500A

SMAW 手工电弧焊

输出电流

20A- 500A

暂载率

500A@60% 390A@100%

额定输入

380V (+/- 10%)
3相/50/60Hz

工作温度

-10°C 到 +40°C

空冷推荐搭配

物料号	产品描述
K60194-2	OPTIMARC® CV500S 焊接电源
K60137-14	LWF-34送丝机
K60012-LE1	CO_2 加热器流量计
K60010-70-10M	空冷中继线缆套件 70平方毫米, 10米
K60027-70-5M	带夹钳工件电缆 (弹簧夹) 70平方毫米, 5米
K60110-3	LG 501C, 500A 气保护焊枪, 3米

基本参数

产品名称	产品编号	额定输入	暂载率	输出电流范围	空载电压	外形尺寸	重量
OPTIMARC® CV500S	K60194-2	380V (+/- 10%) 3相/50/60Hz	500A@60% 390A@100%	GMAW：50A- 500A SMAW：20A- 500A	82V	571 x 336 x 640 (mm)	38 (kg)

送丝机

物料号	描述
K60137-12	LWF-32 (焊枪连接接口-亚式)
K60137-14	LWF-34 (焊枪连接接口-亚式)
K60137-2	LWF-32GS (焊枪连接接口-欧式)
K60137-10	LWF-34GS (焊枪连接接口-亚式)
K60137-4	LWF-34GS (焊枪连接接口-欧式)


LWF®-32


LWF®-34


LWF®-32GS


LWF®-34GS

焊枪

物料号	描述
详见焊枪产品册	LG 系列空冷气保护焊枪
详见焊枪产品册	LG 501W水冷气保护焊枪
详见焊枪产品册	SN 510 水冷气保护焊枪
详见焊枪产品册	自保护药芯焊丝焊枪


LG系列空冷气保护焊枪


LG501W水冷气保护焊枪


SN 510 水冷气保护焊枪


自保护药芯焊丝焊枪

可选配件

物料号	描述	备注
K60116-2S/2J-CNP05	COOLER 55水箱 (多电压版/单电压版) (套件)	(套件含：水箱主体、电源线、水箱控制线、快速锁脚)
K60117-2	工具箱	
K60115-2	四轮小车	
7FS33556-3	快速锁脚	
K60012-LE1	CO_2 加热器流量计	
K60012-5	氩气表流量计 (气瓶接口)	
K60012-9	氩气表流量计 (不带减压阀)	
K60010-70-XM	空冷中继线缆套件 70平方	(套件含：焊接线缆、控制线缆、气管)
K60181-70-XM	带护套空冷中继线缆套件 70平方	(套件含：焊接线缆、控制线缆、气管)
K69047-70-XM	水冷中继线缆套件 70平方	(套件含：焊接线缆、控制线缆、气管、水冷管)
K60027-70-XM	带夹钳工件电缆 (弹簧夹) 70平方	
K60027-70-4MT	工件电缆 (C形接地夹) 70平方	
K60052-70-XM	焊接线缆 70平方	(如已选配中继线缆套件则无需重复选择)
K60044-XM	控制线缆	(如已选配中继线缆套件则无需重复选择)
K600049-XM	气管	(如已选配中继线缆套件则无需重复选择)
W000010167	9.6L进口冷却液	

客户协助政策

林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求，并超越他们的期望。有时，购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解，尽最大努力回应购买者的询问。然而，我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求，也无法针对特定情况提供工程建议。因此，林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保，也不承担任何责任。此外，提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此，我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达，这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。

林肯电气是一家负责任的制造商，但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制，并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。

本手册所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准IEC60974-1进行测试；焊材产品相关实验均按照AWS标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品网站页面标注。

本手册涉及的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行比对，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

林肯电气管理(上海)有限公司

上海市宝山区沪太路5008弄195号

服务热线：400 820 9755

www.lincolnelectric.com

版本号：20260820

LINCOLN® ELECTRIC