

# POWER WAVE® 300C CE

EQUIPO PARA PROCESOS AVANZADOS



## Lo último en máquinas “todo en uno”.

Desde la capacitación técnica hasta la fabricación industrial, Lincoln Electric presenta un nuevo equipo industrial de 300 amperios, la nueva Power Wave “Do-Everything”.

Equipada con todo el rendimiento y la tecnología de vanguardia que espera de un sistema Power Wave, ahora completamente renovado para llevar a un nivel superior los equipos de soldadura industrial “todo en uno”.

### Procesos

SMAW, GTAW, GMAW, GMAW-P, FCAW, GTAW-HF, STT MIG

### Aplicaciones

Fabricación general, Educación

### Entrada



### Salida



### Referencias

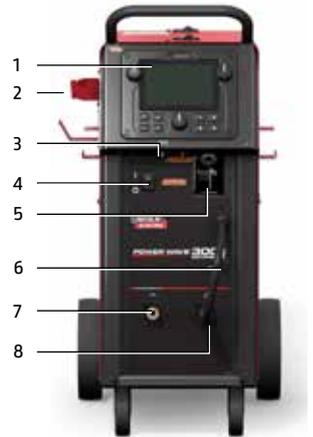
Power Wave® 300C Advanced CE  
K4490-2

## Características principales

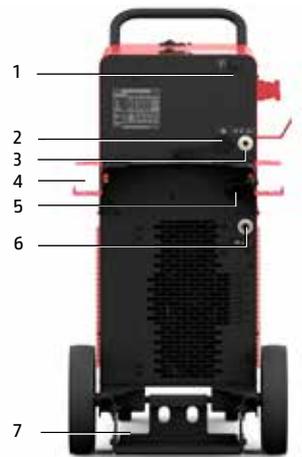
- El mejor rendimiento de su clase**  
 Equipo industrial de 300 Amp al 100% de factor marcha. Multiprocesos.
- Versatilidad en todos los procesos**  
 Electrodo recubiertos, TIG, MIG, Hilos Tubulares, saneado por arco aire. Con modos de soldadura avanzados y capacidad integrada para alta frecuencia y AC/DC.
- Conectividad inteligente**  
 Interfaz centrada en el operario y completamente preparada para la industria 4.0, que incluye el control de producción CheckPoint®.
- Potencia de entrada flexible** Tecnología PowerConnect® que permite un ajuste automático de la corriente de entrada desde 200V hasta 600V, manteniendo un rendimiento del arco fiable y consistente.
- Diseño Ready-to-Run™** Características estándar para un funcionamiento simple y sencillo, que incluye soporte para organización de los cables, carro integrado con porta-botellas de gas inclinable y TIG solenoide.

## CONTROLES CLAVE

- Interfaz de usuario / Controles con Puerto USB
- Soporte para cables y antorchas
- Conexión remota, 12 pines
- Alimentación ON/OFF
- Conexión de antorcha MIG/FCAW
- Conexión Sense Lead (si se requiere)
- Conexión toma de tierra Twist Mate
- Conexiones Twist Mate™ con TIG gas solenoide integrado



- Fuente de alimentación del refrigerador de 115V
- Conexión Ethernet
- Entrada de gas de protección MIG/FCAW
- Portaherramientas
- Entrada del cable de alimentación
- Entrada de gas de protección TIG
- Porta-botellas de gas inclinable



## INTERFAZ DE USUARIO AVANZADA

**Nombre de la memoria**

**Indicador de doble procedimiento**

**Ajuste velocidad /amperaje de la alimentación del hilo**  
Utilice el botón izquierdo para ajustar.

**Velocidad de alimentación del hilo**

**Pantalla de alta resolución IP67 de 7 pulgadas**

**Detalles del proceso**

**Navegación/Selección**

**Selección de procesos con un solo clic**

**Puerto USB**

**Ajuste de la tensión:**  
Utilice el botón derecho para ajustar.

**Voltios/Trim**

**Indicador de voltaje sinérgico:**  
Se muestra el voltaje nominal. Disminuyendo el voltaje por debajo del nominal la barra se moverá hacia la izquierda. Elevando el voltaje por encima del nominal la barra se moverá hacia la derecha. **NOTA:** en el modo simplificado, la configuración de inicio/fin no aparece en la pantalla de inicio incluso cuando se establece en un valor distinto a cero.

**Barra de menú:**  
Utilice el botón de navegación/selección para desplazarse por las opciones en la parte inferior de la pantalla. Presione el botón para seleccionar la opción resaltada.

**Selección de memoria**

## MODELOS DISPONIBLES



### K4490-2 Power Wave 300C Advanced CE

- Salida AC/DC
- Capacidades multiproceso, con forma de ondas avanzadas:
  - Smart Pulse™, Low Fume Pulse™ y STT®.
  - HF TIG incluyendo los modos de aluminio AC

#### Incluye:

- Cable y pinza Masa 4,5 m (K1803-3)
- Rodillos de arrastre con ranura en V para hilo 0,9/1,2 mm incluidos (KP1696-1)

## ACCESORIOS ADICIONALES PARA POWER WAVE 300C



### K4866-1 Kit Dual Botellas de Gas

Permite el uso de múltiples botellas de gas o una combinación de botella de gas y refrigerador en la parte trasera de la Power Wave 300C



### K4898-1 Kit adaptador refrigerador de agua

Permite instalar el refrigerador Cool Arc® 40 en lugar de una botella de gas en el estante simple o doble de la Power Wave 300C



### K1813-1 Coolarc 40

Permite instalar el refrigerador Cool Arc® 40 en lugar de una botella de gas en el estante simple o doble de la Power Wave 300C

## CONSUMIBLES

### Kit rodillos arrastre

Tipo de hilo	Diámetro del hilo (mm)	Referencia	
Macizo	0,6-0,8	KP1696-030S	
	0,9	KP1696-035S	
	Combinación de 0,9 / 1,2	1,0	KP1696-1
		1,0	KP1696-2
		1,2	KP1696-045S
Tubular	0,9	KP1697-035C	
	1,2	KP1697-045C	
Aluminio	0,9	KP1695-035A	
	1,2	KP1695-3/64A	
	1,6	KP1695-1/16A	



En imagen: KP1697-035C,  
Kit rodillos arrastre para hilos tubulares

## ACCESORIOS RECOMENDADOS



**Protector de pantalla**  
Referencia KP4735-1



**Control remoto de corriente de salida con conector universal de 12 pines**  
Consiste en una caja de control con dos longitudes de cable a elegir. Permite el ajuste en remoto de la corriente de salida.  
Referencia K857-2 (7,6 m)  
Referencia K857-3 (30,5 m)



**Adaptador TIG C5B**  
Se requiere para el uso de pistola TIG C5B  
Referencia K14349-1



**Tig adaptador adv mod**  
Requiere el uso de la pistola Tig sin conector central de gas  
Referencia K14144-1



**Adaptador Fast-Mate™**  
Permite que las pistolas con un extremo posterior tipo Fast-Mate™ se conecten a las fuentes de corriente Power Wave® 300C y Power MIG®  
Referencia K489-8



**Adaptador bobinas pequeñas**  
Permite montar bobinas de diámetro 200 mm en devanadores estándar con mandril de 51 mm.  
Referencia K648



**Adaptador para bobinas de 14lb**  
Permite montar bobinas Innershield® de 14lb, (6 kg) en devanadores estándar con mandril de 51 mm.  
Referencia K435



**Adaptador Readi-Reel™**  
Adaptador bobinas tipo Readi-Reel® de 10-14 Kg en devanador con mandril de 51 mm.  
Referencia K363P



**Amptrol de mano con conector universal de 12 pines.**  
Proporciona 25ft (7,6 m) de control remoto de la corriente para soldadura TIG.  
Referencia K963-4



**Amptrol de pie (0002440)**  
Proporciona 25 ft. (7,6 m) de control remoto de la corriente para soldadura TIG. Conector universal de 12 pines.  
Referencia K870-2

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Referencia	Tensión de entrada / Fase / Hertz	Corriente de salida	Salida nominal / Tensión / Ciclo de trabajo	Corriente de entrada @ salida nominal	Dimensiones Al x An x La (mm)	Peso (kg)
Power Wave 300C Advanced	K4490-2	200-208/220-230/ 380-415/460/575V 3PH 50/60Hz	5-350A	GMAW: 350A / 31,5 V / 40% GMAW: 300A / 29 V / 100%  SMAW: 325A / 33V / 40% SMAW: 280A / 31,2V/100%  FCAW: 350A / 31,5 V / 40% FCAW: 300A / 29 V / 100%  TIG: 325A / 23V / 40% TIG: 300A / 22V / 100%	Factor de marcha 40%: 44/40/25/20/16,5  Factor de marcha 100%: 35/32/19,5/16/14	1007,6 x 524,5 x 1005,8	102,5

### POLÍTICA DE ATENCIÓN AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company® se dedica a la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro objetivo es satisfacer las necesidades de nuestros clientes superando sus expectativas. A veces, los compradores piden a Lincoln Electric información o consejo sobre el uso de nuestros productos. Nuestra plantilla responde a las dudas del mejor modo posible, basándose en la información aportada por los clientes y su conocimiento sobre la aplicación. No obstante, nuestra plantilla no tiene capacidad para comprobar la información facilitada ni para evaluar los requisitos de ingeniería de una soldadura concreta. Por lo tanto, Lincoln Electric no ofrece ninguna garantía ni asume ninguna responsabilidad con respecto a ese tipo de información o asesoramiento. Además, el hecho de aportar ese tipo de información o asesoramiento no genera, amplía ni modifica la garantía de nuestros productos. Se descarta expresamente cualquier garantía implícita o explícita que pudiera derivarse de cualquier información o consejo, incluida cualquier garantía implícita de idoneidad o adecuación para las necesidades concretas del cliente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y el uso de productos concretos vendidos por Lincoln Electric quedan exclusivamente bajo el control y la responsabilidad del comprador. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y afectan a los resultados obtenidos con la aplicación de este tipo de métodos de fabricación y requisitos funcionales.

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Consulte el sitio web [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener información actualizada.



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

