

INVERTEC[®] V145-S

GEBRUIKSAANWIJZING



DUTCH

LINCOLN[®]
ELECTRIC

LINCOLN ELECTRIC ITALIA S.r.l
Via Fratelli Canepa 8, 16010 Serrà Riccò (GE), Italia
www.lincolnelectric.eu

Verklaring van overeenstemming
LINCOLN ELECTRIC ITALIA S.r.l.



Verklaart dat de volgende lasmachine:

INVERTEC® V145-S

overeenkomt conform de volgende richtlijnen:

2006/95/CEE, 2004/108/CEE

en is ontworpen conform de volgende normen:

EN 60974-1, EN 60974-10



(2005)

Dario Gatti

European Engineering Director Machines

LINCOLN ELECTRIC ITALIA S.r.l., Via Fratelli Canepa 8, 16010 Serra Riccò (GE), Italia

12/05

BEDANKT! Dat u gekozen heeft voor de KWALITEITSPRODUCTEN van Lincoln Electric.

- Controleert u de verpakking en apparatuur op beschadiging. Claims over transportschade moeten direct aan de dealer of aan Lincoln Electric gemeld worden.
- Voor referentie in de toekomst is het verstandig hieronder u machinegegevens over te nemen. Model Naam, Code & Serienummer staan op het typeplaatje van de machine.

Model Naam:

Code en Serienummer:

Datum en Plaats eerste aankoop:

NEDERLANDSE INDEX

Veiligheid	1
Installatie en Bediening.....	2
Elektromagnetische Compatibiliteit (EMC)	5
Technische Specificaties	5
WEEE	6
Reserve Onderdelen.....	6
Elektrisch Schema	6
Accessoires	7



WAARSCHUWING

Deze apparatuur moet gebruikt worden door gekwalificeerd personeel. Zorg ervoor dat installatie, gebruik, onderhoud en reparatie alleen uitgevoerd worden door gekwalificeerd personeel. Lees en begrijp deze gebruiksaanwijzing alvorens te lassen. Negeren van waarschuwingen en aanwijzingen uit deze gebruiksaanwijzingen kunnen leiden tot verwondingen, letsel, dood of schade aan het apparaat. Lees en begrijp de volgende verklaringen bij de waarschuwingssymbolen. Lincoln Electric is niet verantwoordelijk voor schade veroorzaakt door verkeerde installatie, slecht onderhoud of abnormale toepassingen.

	WAARSCHUWING: Dit symbool geeft aan dat alle navolgende instructies uitgevoerd moeten worden om letsel, dood of schade aan de apparatuur te voorkomen. Bescherm jezelf en anderen tegen letsel.
	LEES EN BEGRIJP DE INSTRUCTIES: Lees en begrijp deze gebruiksaanwijzing alvorens het apparaat te gebruiken. Elektrisch lassen kan gevaarlijk zijn. Het niet volgen van de instructies uit deze gebruiksaanwijzing kan letsel, dood of schade aan de apparatuur tot gevolg hebben.
	ELEKTRISCHE STROOM KAN DODELIJK ZIJN: Lasapparatuur genereert hoge spanning. Raak daarom de elektrode, werkstuklem en aangesloten werkstuk niet aan. Isoleer jezelf van elektrode, werkstuklem en aangesloten werkstukken.
	ELEKTRISCHE APPARATUUR: Schakel de voedingsspanning af m.b.v. de schakelaar aan de zekeringkast als u aan de machine gaat werken. Aard de machine conform de nationaal (lokaal) geldende normen.
	ELEKTRISCHE APPARATUUR: Controleer regelmatig de aansluit-, de las- en de werkstuklabel. Vervang kabels waarvan de isolatie beschadigd is. Leg de elektrodehouder niet op het werkstuk of een ander oppervlak dat in verbinding met de werkstuklem staat om ongewenst ontsteken van de boog te voorkomen.
	ELEKTRISCHE EN MAGNETISCHE VELDEN KUNNEN GEVAARLIJK ZIJN: Elektrische stroom, vloeiend door een geleider, veroorzaakt een lokaal elektrisch- en magnetisch veld (EMF). EMF-velden kunnen de werking van pacemakers beïnvloeden. Personen met een pacemaker dienen hun arts te raadplegen alvorens met lassen te beginnen.
	CE OVEREENSTEMMING: Deze machine voldoet aan de Europese richtlijnen.
	KUNSTMATIGE OPTISCHE STRALING: Volgens de voorschriften in Richtlijn 2006/25/EG en EN 12198 norm, is de apparatuur ingedeeld in categorie 2, welke verplicht om goedgekeurde Persoonlijke Beschermingsmiddelen (PBM) te gebruiken met een beschermingsgraad tot een maximum van 15, zoals vereist door EN169 norm.
	ROOK EN GASSEN KUNNEN GEVAARLIJK ZIJN: Lassen produceert rook en gassen die gevaarlijk voor de gezondheid kunnen zijn. Voorkom inademing van rook of gassen. Om deze gevaren te voorkomen moet er voldoende ventilatie of een afzuigsysteem zijn om de rook en gassen bij de lasser vandaan te houden.
	BOOGSTRALING KAN VERBRANDING VEROORZAKEN: Gebruik een lasscherm met de juiste lasglazen om de ogen te beschermen tegen straling en spatten. Draag geschikte kleding van een vlamvertragend materiaal om de huid te beschermen. Bescherm anderen in de omgeving door afscherming van de lasboog en vertel dat men niet in de lasboog moet kijken.
	LASSPATTEN KUNNEN BRAND OF EXPLOSIE VEROORZAKEN: Verwijder brandbare stoffen uit de omgeving en houdt een geschikte brandblusser paraat.
	AAN GELASTE MATERIALEN KUNT U ZICH BRANDEN: Lassen genereert veel warmte. Aan hete oppervlakken en materialen in de werkomgeving kunt u zich lelijk branden. Gebruik handschoenen en tangen om werkstukken en materialen in de werkomgeving vast te pakken of te verplaatsen.

	VEILIGHEIDSMARKERING: Deze machine is geschikt voor gebruik als voedingsbron voor lasstroom in omgevingen met een verhoogd risico en kans op elektrische aanraking.
	GASFLESSEN KUNNEN EXPLODEREN BIJ BESCHADIGING: Gebruik alleen gasflessen die het juiste beschermgas voor uw lasproces bevatten en gebruik bijbehorende reduceerventielen. Houd gasflessen altijd verticaal en zet ze vast op een onderstel of andere daarvoor geschikte plaats. Verplaats of transporteer geen flessen zonder kraanbeschermkap. Voorkom dat elektrode, elektrodehouder of andere elektrisch hete delen in aanraking komen met de fles. Plaats flessen zodanig dat geen kans bestaat op omverrijden of blootstelling aan andere materiële beschadiging en een veilige afstand tot las- of snijdwerkzaamheden en andere warmtebronnen, vonken of spatten gewaarborgd is.

Installatie en Bediening

Lees dit hele hoofdstuk voordat u de machine installeert en in gebruik neemt.

Plaats en Omgeving

Deze machine is geschikt voor gebruik in een industriële omgeving. Het is echter belangrijk om eenvoudige preventieve maatregelen te nemen om goed functioneren en lange levensduur zeker te stellen.

- Plaats de machine niet op een oppervlak met een hoek groter dan 15° ten opzichte van het horizontale vlak.
- Gebruik deze machine niet voor het ontdooien van leidingen.
- Plaats de machine zodanig dat schone koellucht vrij kan circuleren door de ventilatieopeningen. Dek de machine niet af met papier, kleding of doeken als deze aanstaat.
- Beperk de hoeveelheid stof en vuil dat naar binnen gezogen wordt.
- De machine heeft beschermingsgraad IP23. Houdt de machine, indien mogelijk droog en plaats de machine niet op natte bodem of in plassen.
- Zet de machine niet in de buurt van radiografisch bestuurd apparaat. De werking van deze machine kan invloed hebben op de bediening van radiografische bestuurd apparaat in de omgeving. Dit kan leiden tot ongevallen en schade. Lees de paragraaf elektromagnetische compatibiliteit in deze gebruiksaanwijzing.
- Gebruik de machine niet op plaatsen met een omgevingstemperatuur van meer dan 40°C.

Primaire Aansluiting

Controleer de aansluitspanning, fase en frequentie voordat u de machine inschakelt. De maximale aansluitspanning is opgegeven in de technische specificatie in deze gebruiksaanwijzing en op het type plaatje van de machine. Zorg ervoor dat de machine geaard is.

Controleer of het aansluitvermogen voldoende is voor normaal gebruik van de machine. De zekeringswaarde en doorsnede van de voedingskabel staan in de technische specificaties van deze gebruiksaanwijzing.

De machine:

- V145: (230Vac, één fase)
- V145 2V: (115 / 230Vac, één fase)

is geschikt om gebruikt te worden in combinatie met een generator, zolang als het genereerde vermogen van deze generator voldoende is en voldoet aan de specificaties voor spanning en frequentie zoals omschreven in het hoofdstuk "Technische Specificaties" van deze gebruiksaanwijzing. De voedingszijde van de generator moet ook voldoen aan de onderstaande voorwaarden:

- Vac piekspanning: Lager dan 205V (voor 115Vac input) of 410V (voor 230Vac input).
- Vac frequentie: tussen 50 en 60 Hertz.
- RMS voltage van de AC golfvorm:

V145:	230Vac ± 15%
V145 2V:	115Vac of 230Vac ± 10%

Het is belangrijk bovenstaande te controleren omdat veel aggregaten hogere piekspanningen genereren. Aansluiten op dit soort aggregaten kan beschadiging tot gevolg hebben en wordt afgeraden.

ARFU (Auto-Restore FUse)

Dual input voltage machine is voorzien van een ARFU circuit. Deze werkt alleen wanneer de machine aangesloten is op 115Vac primaire spanning en beschermt de machine voor primaire overstroom. De Led "Thermische beveiliging" gaat branden wanneer deze beveiliging aangesproken wordt (zie ook: hoofdstuk, bediening en functies).

PS: Het ARFU circuit werkt onafhankelijk van de inschakelduur van de machine.

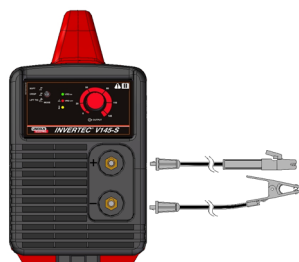
Secundaire Aansluitingen

Een snelkoppeling syteem van Twist-Mate™ kabelstekers wordt gebruikt voor het aansluiten van de las- en werkstuk kabel. Lees de volgende paragraaf voor nadere informatie over het aansluiten t.b.v. lassen met beklede elektroden (MMA) of TIG-lassen.

Lassen met beklede elektroden (MMA)

Bepaal de polariteit waarop de te verlassen elektrode moet worden aangesloten. Raadpleeg de gegevens van de elektrode. Sluit de las- en werkstuk kabel conform aan. Hieronder is het aansluiten voor het lassen aan de + (DC+) afgebeeld.

Verbind de laskabel met de (+) aansluiting en de werkstukkel met de (-) aansluiting. Steek de stekker in de stekkerdoos en draai deze ongeveer ¼ slag met de klok mee. Draai ze niet te vast.

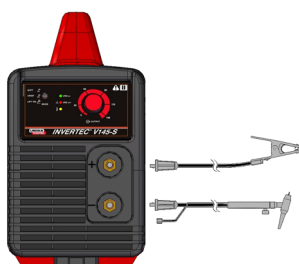


Verwissel de kabels als u aan de (-) wilt lassen. De werkstukkel komt dan aan de (+), de elektrodehouder aan de (-).

TIG-Lassen

Bij deze machine zit geen TIG-toorts. Deze kan separaat besteld worden. TIG gelast wordt meestal aan de DC(-) zoals hieronder afgebeeld. Indien DC(+) gelast moet worden moet u de kabels verwisselen.

Houdt de stekker met de spie in lijn met de spiebaan, schuif hem in de stekkerdoos en draai de stekker ongeveer een ¼ slag met de klok mee. Niet vaster. Sluit, als laatste, de gas slang aan op het reduceerventiel van de gasfles die u gaat gebruiken.



VRD: Voltage Reductie Circuit (Voltage Reduction Device)

Deze machines zijn standaard voorzien van een VRD (Voltage Reductie Circuit): dit circuit reduceert de open spanning aan de aansluitingen. Dit circuit wordt automatisch in - en uitgeschakeld door de machine. De standaard Open Spanning vanaf fabriek is:

V145-S CE:	75 Vdc
V145-S 2V CE:	75 Vdc
V145-S CE (12V):	12 Vdc
V145-S AUSTRALIA:	12 Vdc

Zie ook onderstaande hoofdstukken voor meer details.

Auto Adaptive Arc Force (Automatische Arc Force) (voor elektrodelassen)

Gedurende het elektrodelassen wordt de Automatische Arc Force regeling ingeschakeld. Deze Arc Force regeling verhoogt tijdelijk de lasstroom zodat kortstondige kortsluitingen tussen elektrode en werkstuk voorkomen en / of opgeheven worden.

Dit is een actieve besturingsfunctie die de beste verhouding tussen boogstabiliteit en lasspatten garandeert. De functie "Auto Adaptive Arc Force" heeft in plaats van een regelbare of vaste instelling, een multilevel instelling. De intensiteit is afhankelijk van de boogspanning en wordt in real time berekend door de microprocessor waarin ook de Arc Force gegevens in opgeslagen zijn. De besturing meet continue de boogspanning, vergelijkt deze met de geprogrammeerde optimale boogspanningen en stelt daarop de optimale lasstroom in. Voldoende stroom om de druppel van de elektrode af te splitsen en een voldoende stabiele

lasboog te garanderen, maar ook niet te hoog om lasspatten te voorkomen. Dit houdt concreet in dat:

- Voorkomt het vastplakken van Elektrode/Werkstuk ook bij een lage lasstroom.
- Reduceert spatten.

Het lassen zelf gaat eenvoudiger en de gemaakte lassen zien er beter uit, ook als deze niet na het lassen geborsteld zijn.

Deze functie is aanwezig in de **Soft Stick** (zachte boog) en **Crisp Stick** (harde boog) modus en kan gekozen worden door lasser. Deze functie maakt het mogelijk de optimale laseigenschappen in te stellen die passen bij het elektrodetype en het werkstuk. De Crisp stand verhoogt ook de Hot Start waardoor en ondersteunt het ontsteken van de lasboog.

Tijdens het elektrodelassen (SMAW) worden de onderstaande functies ingeschakeld:

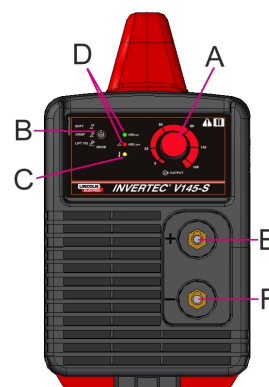
- Hot Start: Dit is een tijdelijke verhoging van de lasstroom tijdens het starten. Dit ondersteunt een snel en betrouwbaar starten van de lasboog.
- Anti-Sticking: Deze functie schakelt de lasstroom op een laag niveau wanneer de lasser een fout maakt en de elektrode aan het werkstuk vast blijft plakken. Hierdoor kan de lasser de elektrode uit de elektrodehouder halen zonder dat er een hoge lasstroom over de houder loopt en deze door vonken zou kunnen beschadigen.

Zie ook onderstaande hoofdstukken voor meer details.

Bediening en Functies

- A. Knop voor lasstroomregeling:
Potentiometer waarmee de lasstroom tijdens het lassen ingesteld kan worden van 5A tot 145A.

- B. Las Mode Schakelaar:
Met drie posities. Bestuurt de werking van de machine. Twee standen voor het elektrodelassen (Soft = zachte lasboog, Crisp = harde lasboog) en een stand voor het Lift TIG lassen.



- Soft Stick: Voor elektrode lassen met weinig spatten en een "zachte" lasboog.
- Crisp Stick: Voor elektrodelassen met een meer agressieve lasboog, meer spatten maar stabilere lasboog.
- Lift TIG: Wanneer de mode schakelaar in de Lift-TIG positie staat worden de elektrode functies uitgeschakeld en is de machine klaar voor Lift-TIG lassen. Lift TIG is een methode om te starten met TIG-lassen door eerst de elektrode op het werkstuk te houden waardoor er een kortsluiting met lage stroom ontstaat. Wanneer daarna de elektrode van het werkstuk genomen (lift) wordt, ontstaat de lasboog.
- C. Temperatuur LED: Deze gaat branden wanneer de machine oververhit is en de uitgang uitgeschakeld is. Dit treedt voornamelijk op wanneer

inschakelduur van de machine overschreden wordt. Laat de machine ingeschakeld staan zodat de interne componenten af kunnen koelen. Wanneer het lampje uitgaat is normaal gebruik weer mogelijk.

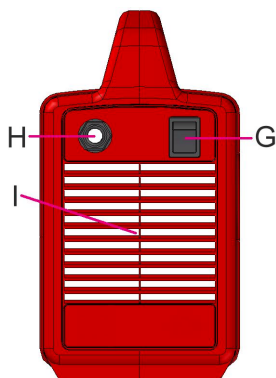
⚠ WAARSCHUWING

Alleen voor V145-S 2V: Knippert wanneer de voedingsspanning buiten het bereik 115Vac of 230Vac is.

- D. Power On/Off & VRD (Voltage Reduction Device) LEDs: Deze LEDs (een groene en een rode) werken zoals hieronder omschreven:

LED status		Functie
Groen	Rood	
AAN	UIT	De machine is Ingeschakeld. <u>Status: VRD AAN</u> : De machine is in rust (geen las-tijd) en het VRD circuit is ingeschakeld/Geen lasstroom aanwezig. De open spanning heeft een spanning bereikt onder de grenswaarde van het VRD circuit.
UIT	AAN	De machine is Ingeschakeld. <u>Status: VRD UIT</u> : Er wordt gelast en het VRD circuit is uitgeschakeld. Er is lasstroom aanwezig en de lasspanning kan hoger dan de grenswaarde van het VRD circuit zijn. Branden deze LEDs permanent in deze conditie, ook in rust, dan wijst dit op een machinefout.
UIT	UIT	De machine is uitgeschakeld en/of de netkabel is niet aangesloten op het net. <u>FOUTINDICATIE</u> : Wanneer de primaire schakelaar in AAN stand staat en de Netkabel is correct aangesloten, dan wijst dit op een machinefout.
AAN	AAN	<u>FOUTINDICATIE</u> : Deze aanduiding wijst op een machinefout.

- E. Aansluiting (+): Positieve aansluiting aan het lascircuit.
- F. Aansluiting (-): Negatieve aansluiting aan het lascircuit.
- G. Primaire schakelaar: schakelt de primaire spanning AAN / UIT naar de machine.
- H. Primaire kabel: Deze machine is voorzien van een netkabel met aangegoten netstekker.
- I. Ventilator: Deze machine is voorzien van een F.A.N. (Fan As Needed, Ventilator wanneer nodig) circuit:



de ventilator wordt automatisch In- of uitgeschakeld. Deze functie reduceert de hoeveelheid vuil en stof die in de machine gezogen wordt en spaart energie. F.A.N. werkt in verschillende manieren, afhankelijk van de gekozen lasmode:

- V145-S CE / V145-S 2V CE (Elektrode stand): Wanneer de machine ingeschakeld wordt begint de ventilator te draaien en draait wanneer er gelast wordt. Wanneer de machine meer dan 5 minuten in rust is (niet lassen) schakelt de ventilator automatisch UIT.
- V145-S CE / V145-S 2V CE (TIG mode), V145-S CE (12V) en AUSTRALIA (Elektrode en TIG mode): Wanneer de machine ingeschakeld wordt is de ventilator UIT. De Ventilator zal alleen gaan draaien wanneer een las gestart wordt en draait zolang er gelast wordt. Wanneer de machine meer dan 5 minuten in rust is (niet lassen) schakelt de ventilator automatisch UIT.

Onderhoud

⚠ WAARSCHUWING

Neem voor reparatie of onderhoud contact op met de dichtstbijzijnde Lincoln Electric dealer of Lincoln Electric service center zelf. Ondeskundig onderhoud en of reparatie uitgevoerd door niet bevoegde personen kunnen gevaarlijk zijn en zorgt ervoor dat de garantie vervalt.

De onderhoudsinterval kan variëren en is afhankelijk van meerdere factoren in de werkomgeving waarin deze machine geplaatst is. Elke waarneembare schade moet onmiddellijk gemeld worden.

- Controleer de staat van kabels en connectors en vervang of repareer deze indien nodig.
- Houd de machine schoon. Gebruik een zachte droge doek om de buitenkant, speciaal de luchtinlaat en uitblaas schoon te maken.

⚠ WAARSCHUWING

Open deze machine niet en steek geen voorwerpen in een van de openingen. De primaire voeding moet uitgeschakeld worden voor elke inspectie/servicebeurt. Test veiligheid van deze machine na ieder reparatie.

Elektromagnetische Compatibiliteit (EMC)

01/11

Deze machine is ontworpen in overeenstemming met alle van toepassing zijnde bepalingen en normen. Desondanks kan de machine elektromagnetische ruis genereren die invloed kan hebben op andere systemen zoals telecommunicatiesystemen (radio, televisie en telefoon) of beveiligingssystemen. Deze storing of interferentie kan leiden tot veiligheidsproblemen in het betreffende systeem. Lees en begrijp deze paragraaf om elektromagnetische interferentie (storing), opgewekt door deze machine, te elimineren of te beperken.



Deze installatie is ontworpen om in een industriële omgeving gebruikt te worden. De gebruiker dient deze machine te installeren en te gebruiken zoals beschreven in deze gebruiksaanwijzing. Indien elektromagnetische interferentie voorkomt, dient de gebruiker maatregelen te nemen om deze interferentie te elimineren. Indien nodig kan hij hiervoor assistentie vragen aan de dichtstbijzijnde Lincoln Electric vestiging. De klasse A-apparatuur is niet bedoeld voor gebruik in bewoonde plaatsen waar de elektrische stroom wordt geleverd door het openbare laagspanningsnet-systeem. Er kan sprake zijn van potentiële moeilijkheden bij het waarborgen van de elektromagnetische compatibiliteit op die locaties, te wijten aan uitgestraalde storingen. Deze apparatuur voldoet niet aan IEC 61000-3-12. Als deze aangesloten zijn op een openbaar laagspannings-systeem is het de verantwoordelijkheid van de installateur of de gebruiker van de apparatuur dit te waarborgen, door overleg met het distributienet exploitant.

Voordat de machine geïnstalleerd wordt dient de gebruiker de werkplek te controleren op apparatuur die t.g.v. interferentie slecht functioneert. Let hierbij op:

- Primaire- en secundaire kabels, stroomkabels en telefoonkabels in de directe en nabije omgeving van de werkplek en de machine.
- Radio en/of televisie zenders en ontvangers. Computers of computergestuurde apparatuur.
- Beveiligen en besturingen van industriële processen. Meet en ijkgereedschap.
- Persoonlijke medische apparatuur zoals pacemakers en gehoorapparaten.
- Controleer de elektromagnetische immuniteit van apparatuur op of nabij de werkplek. De gebruiker dient er zeker van te zijn dat alle apparatuur in de omgeving immuun is. Dit kan betekenen dat er aanvullende maatregelen genomen moeten worden.
- De dimensies van het gebied waarvoor dit geldt hangen af van de constructie en andere activiteiten die plaatsvinden.

Neem de volgende richtlijnen in acht om elektromagnetische emissie van de machine te beperken.

- Sluit de machine op het net aan zoals beschreven in deze gebruiksaanwijzing. Indien storing optreedt, kan het nodig zijn aanvullende maatregelen te nemen zoals bijvoorbeeld het filteren van de primaire spanning.
- Las- en werkstuk kabels dienen zo dicht mogelijk naast elkaar te liggen. Leg, indien mogelijk, het werkstuk aan aarde om elektromagnetische emissie te beperken. De gebruiker moet controleren of het aan aarde leggen van het werkstuk gevolgen heeft voor het functioneren van apparatuur en de veiligheid van personen.
- Het afschermen van kabels in het werkgebied kan elektromagnetische emissie beperken. Dit kan bij speciale toepassingen nodig zijn.

Technische Specificaties

V145:

PRIMAIR			
Aansluitspanning 230 V ± 15% Een fase	Opgenomen vermogen 3.0 kW @ 100% ID 4.4 kW @ 35% ID	Klasse EMC A	Frequentie 50/60 Hz
NOMINAAL SECUNDAIR VERMOGEN			
Inschakelduur (Op basis van een periode van 10 min. @ 40°C) 100% 35%	Lasstroom 105A 145A	Lasspanning 24.2 Vdc 25.8 Vdc	
(Op basis van een periode van 10 min. @ 20°C) 100% 60%	120A 145A	24.8 Vdc 25.8 Vdc	
SECUNDAIR BEREIK			
Lasstroombereik 5 - 145A		Open spanning 75 Vdc (CE type) 12 Vdc (CE 12V type) 12 Vdc (AUSTRALIA type)	
AANBEVOLEN WAARDEN KABEL EN ZEKERINGEN			
Zekering (Traag) of Installatieautomaat ("D" karakteristiek) 16A	Type stekker SCHUKO 16A / 250V of AUSTRALIAN 15A / 250V (Wordt bij machine geleverd)	Primaire kabel 3 Aderig, 2.5 mm ²	

V145 2V:

PRIMAIR			
Primaire Spanning 115 / 230V ± 10% Enkel Fase	Nominaal vermogen 3.0kW @ 100% Inschakelduur 4.4kW @ 30% Inschakelduur	Klasse EMC A	Frequentie 50/60 Hz
NOMINAAL SECUNDAIR VERMOGEN BIJ 40°C			
Inschakelduur (op basis van 10 min. periode)	Secundaire Lasstroom	Secundaire Spanning	Voedingspanning
100%	50A (Stick)	22.0 Vdc	115 Vac (16A Circuit)
	80A (TIG)	13.2 Vdc	
	85A (Stick)	23.4 Vdc	115 Vac (32A Circuit)
	105A (TIG)	14.2 Vdc	
	70A (Stick)	22.8 Vdc	230 Vac (13A Circuit)
35%	105A (TIG)	14.2 Vdc	
	100A	24.0 Vdc	230 Vac
	65A (Stick)	22.6 Vdc	115 Vac (16A Circuit)
	105A (TIG)	14.2 Vdc	
	95A (Stick)	23.8 Vdc	115 Vac (32A Circuit)
30%	130A (TIG)	15.2 Vdc	
	90A (Stick)	23.6 Vdc	230 Vac (13A Circuit)
	130A (TIG)	15.2 Vdc	
	145A (Stick)	25.8 Vdc	230 Vac
SECUNDAIR BEREIK			
Lasstroombereik 5 - 145A		Maximum Open Spanning 75 Vdc	
AANBEVOLEN WAARDEN KABEL EN ZEKERINGEN			
Type netstekker UK 250V met 13A interne zekering (Inclusief)		Primaire Kabel 3 geleiders, 2.5mm ²	

AFMETINGEN EN GEWICHT			
Hoogte 288 mm	Breedte 158 mm	Lengte 392 mm	Gewicht V145-S CE / AUS 5.9 kg V145-S CE 12V 6.4 kg V145-S 2V CE 6.7 kg
Werktemperatuur -10°C tot +40°C		Opslagtemperatuur -25°C tot +55°C	

WEEE

07/06

Nederlandse		Gooi elektrische apparatuur nooit bij gewoon afval!
		Met inachtneming van de Europese Richtlijn 2002/96/EC met betrekking tot Afval van Elektrische en Elektronische Apparatuur (Waste Electrical and Electronic Equipment, WEEE) en de uitvoering daarvan in overeenstemming met nationaal recht, moet elektrische apparatuur, waarvan de levensduur ten einde loopt, apart worden verzameld en worden ingeleverd bij een recycling bedrijf, dat overeenkomstig de milieuwetgeving opereert. Als eigenaar van de apparatuur moet u informatie inwinnen over goedgekeurde verzamelingsystemen van onze vertegenwoordiger ter plaatse. Door het toepassen van deze Europese Richtlijn beschermt u het milieu en ieders gezondheid!

Reserve Onderdelen

07/09

Leessinstructie Onderdelenlijst
- Gebruik deze onderdelenlijst niet voor machines waarvan de code niet in deze lijst voorkomt. Neem contact op met de dichtstbijzijnde Lincoln dealer wanneer het codenummer niet vermeld is. - Gebruik de afbeelding van de assembly page en de tabel daaronder om de juiste onderdelen te selecteren in combinatie met de gebruikte code. - Gebruik alleen de onderdelen die met een "X" gemerkt zijn in de kolom onder het model type op de assembly page (# betekent een wijziging in het drukwerk).

Lees eerst de instructie hierboven, refereer vervolgens aan de onderdelenlijst zoals geleverd bij de machine. Deze lijst is voorzien van explosietekening met onderdeelreferentie.

Elektrisch Schema

Zie ook de onderdelenlijst zoals geleverd bij de machine.

Accessoires

KIT-140A-16-3M	Lassetvoor (3m, 16mm ²).
KIT-140A-25-5M	Lassetvoor (5m, 25mm ²).
W0400062A	Tigtoorts 4 meter.
W7915000A	Draagkoffer met accessoires: Set laskabels (3m, 16mm ²), Gecombineerde bikhamer/staalborstel, Laskap met glas.
W9900021A	Draagkoffer.