FLUXOFIL 31S

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo tubular tipo básico cobreado para usos generales, con un óptimo índice de solidificación de escoria
- Soldaduras sin poros, fácil eliminación de la escoria
- Es adecuado para depósitos de soldadura muy resistentes a las fisuras, especialmente indicadoo para la soldadura de aceros con un mayor contenido de carbono

CLASIFICACIÓN

AWS A5.20	E70T-5C-JH4
	E70T-5M-JH4
EN ISO 17632-A	T 42 4 B M21 2 H5
	T 42 4 B C1 2 H5
EN ISO 17632-B	T494T5-1MAUH5
	T494T5-1CA-UH5

TIPO DE CORRIENTE

DC-

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones

HOMOLOGACIONES

ABS, BV, DNV, TÜV, DB

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

C1	Gas activo 100% CO_2
M21	Gas mezcla Ar+ 15-25% CO_2

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.2	0.3	≤0.010	≤0.010

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -40°C
Valores típicos	C1	AW	≥420	500-640	≥25	≥80

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.2	BOBINA (B300)	16.0	W000281172

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.