

Kobatek 578

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Elettrodo per riporti duri con carburo di cromo, progettato per resistere all'usura abrasiva ad alta pressione, combinata con impatti medi causati da sabbia grossolana e minerali duri.
- Il deposito di saldatura è liscio, di buon aspetto e con pochi o nessun residuo di scorie.
- Può essere lavorato solo tramite molatura.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Benne per draghe (punte, bordi taglienti, denti)
- Lame raschianti e miscelatori
- Catene per trasportatori
- Pale del miscelatore
- Pompe per fanghi
- Martelli e frantoi
- Mascelle per frantoi
- Piastre guida
- Bulldozer e pezzi
- Catene per clinker
- Trasportatori a vite
- Mulini frantumatori
- Molazze e scivoli
- Segmenti di schermo per stampaggio
- Strisce d'usura



TIPO DI CORRENTE

DC(-); AC

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Durezza
(HRC)
60-63

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x lunghezza (mm)	Corrente di saldatura (A)
3,2 x 350	150-170
4,0 x 450	190-220

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro (mm)	Confezione	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
3,2 x 350	PE Tubo	5,0	78457832
4,0 x 450	PE Tubo	5,0	78457840

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.