

# ASKAYNAK SuperMIG 355

YERLİ,  
GÜÇLÜ & TEKNOLOJİK  
Yeni Multi-Proses  
Sinerjik İnvörtör



Yeni

YERLİ  
ÜRETİM



350A  
(%50)

30V  
Boşta Çalışma  
Gerilimi

3  
FAZ



[www.askaynak.com.tr](http://www.askaynak.com.tr)

0850 2 288 288

0535 945 11 84



**LINCOLN**  
ELECTRIC

# Askaynak SuperMIG 355



CE



CO<sub>2</sub>

ArCO<sub>2</sub>

% 50  
350A

DC

3  
Faz

## Mükemmel Kaynak Kabiliyeti

Askaynak SuperMIG 355, genel imalat ve inşaatlarda kullanılan düşük karbonlu yapı çeliklerinin yüksek kaliteli kaynağında mükemmel sonuç verir. 0.8 – 1.2 mm çelik teller ve 1.2 mm özlü teller ile kesintisiz kaynak yaparak kusursuz görünüme sahip kaynak dikişleri elde edip, CO<sub>2</sub> gazı ile sıçrama sorunu olmadan kaynak yapmanızı sağlar.

## Uzun Ömürlü CE Belgeli Soketler

Askaynak SuperMIG 355 uzun ömürlü ve yüksek dayanıma sahip 35x70 mm'lik CE belgeli kaynak soketlerine sahiptir.

## CE Normlarına Uygunluk

CE belgesinin ve EN 60974-1 ile EN 60974-10 standartlarında belirtilen LVD ve EMC ile ilgili yönetmeliklerin sunduğu tüm avantajlara ve güvencelere sahip olursunuz.

## Çalışma Ortamına Dost

Askaynak SuperMIG 355 kaynak makinesi çalışılan ortama gürültü yaymadığı için şebekeyi kirletmemekte ve aynı ortamda bulunan diğer makinelerle ve ölçü cihazlarına elektromanyetik açıdan zarar vermez. Bunun yanında; makinenin yakınında çalışan diğer cihazların yaydığı şebeke gürültülerinden veya elektromanyetik alanlardan etkilenmeyeceği için kaynak işlemi sırasında performans kaybı yaşatmaz.

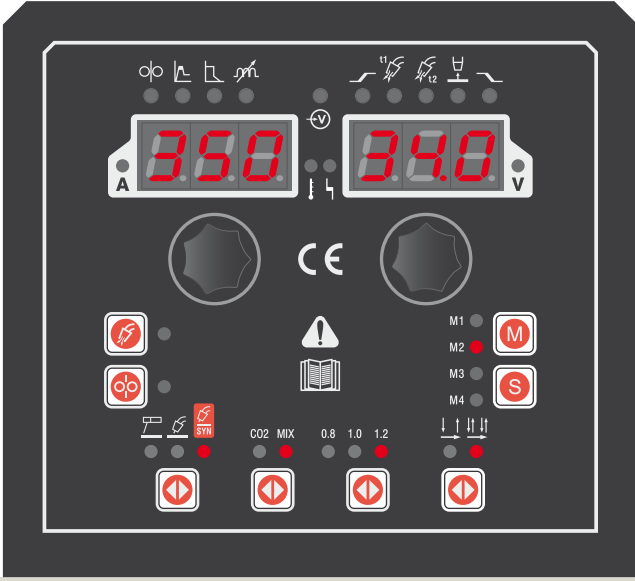
## Dayanıklı Tasarım

Makinenin dayanıklı tasarımı sayesinde ağır çalışma koşullarında kaynak yapmak sizin için sorun olmaz.

## Garanti

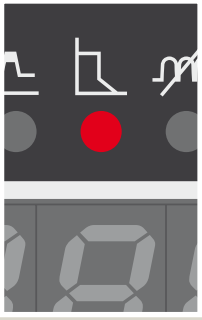
Parça ve işçiliğe karşı 3 (üç) yıl garantilidir.

# Neden Askaynak SuperMIG 355?



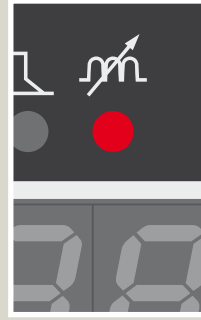
## Sinerjik Modu

Makinenin sahip olduğu sinerjik mod sayesinde tel sürme ünitesi üzerinden sadece tel sürme hızını ayarlamanız yeterlidir. Voltaj değeri ise makine tarafından sağlanır.



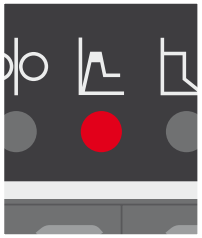
## Arc Force (Ark Kuvveti) Ayarı

Kaynak elektrodunun iş parçasına yapışması veya arkta kesiklik meydana gelmesi sizin için sorun olmayacak. Ark Force (Ark Kuvveti) özelliği sayesinde kaynak akımı çok kısa bir süre için yükselir ve ark stabil hale geldikten sonra ayarlanan değere kendiliğinden geri döner.



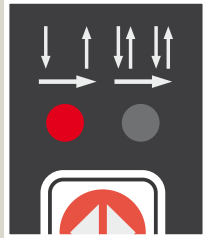
## Endüktans Ayarı

Askaynak SuperMIG 355 ayar düğmesi ile endüktans ayarı yapılabilmek imkanı sağlar. Kaynak akımı ve kaynak gerilimi ayarladıktan sonra sıçrıntıyı azaltmak ve ark kararlılığını arttırmak için elektronik endüktans ayar düğmesi ile ayar yapabilirsiniz.



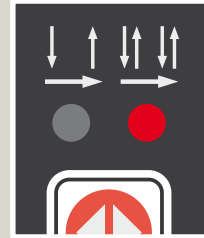
## Hot Start Ayarı (Kolay Tutuşma)

Özellikle kirlili veya paslı parçalar üzerinde kaynak yaparken ve örtüsü nemli elektrodlar kullanılırken karşılaşılan ark tutuşma problemlerini yaştırır.



## 2 Tetik Modu (manuel çalışma)

Kaynak torcunun üzerindeki tetiğe sürekli basarak kaynak işlemini başlatabilirsiniz. Torç tetiği serbest bırakıldığında kaynak işlemi bitirilir.

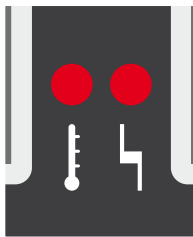


## 4 Tetik Modu (otomatik çalışma)

Kaynak torcunun üzerindeki tetiğe bir kez basılıp bırakarak kaynak işlemini başlatabilirsiniz. İkinci kez torç tetiğine basıp bıraktığınızda kaynak işlemi bitirilir.

## Elektrik Çarpmasına Karşı Güvenli Çalışma ve Kaynakçı Sağlığı

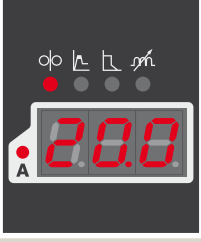
En önemli konu elbette sağlığınızdır. Makinenin gelişmiş elektronik tasarımı ve güvenli topraklama bağlantıları sayesinde elektrik çarpması tehlikesine karşı yaşamsal risk oluşmadan güvenli bir şekilde kaynak yapabileceksiniz. Askaynak SuperMIG 355 yüksek dielektrik ve izolasyon dayanımına sahiptir. Özellikle, topraklama devrelerindeki güvenlik kondansatörleri ekstra güvenlik sağlayıp, elektrik çarpmalarına karşı kaynakçıyı korur.



## Termik Uyarı Lambası ve Aşırı Akım Koruma Devresi

Şebekedeki aşırı yüklenmeler nedeniyle makine üzerinde anlık akım yükselmelerinin oluşması durumunda koruma ünitesi otomatik olarak devreye gireceğinden termik uyarı lambası yanarak kaynakçıyı uyarır.

# Neden Askaynak SuperMIG 355?



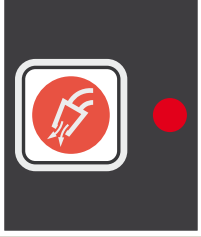
## Tel Besleme Hızı Ayarı

Tel besleme hızını 1.27-20.93 m/dak arasında ayarlayabilirsiniz.



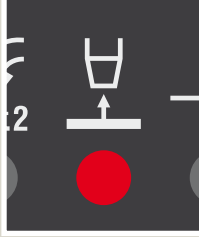
## Kaynaksız Tel Besleme

Bu özellik sayesinde, gaz solenoidi açılmadan kaynak telinin kaynak torcuna sürülmesi sağlanarak tel sürme hızının kontrol edilmesi için kullanılır.



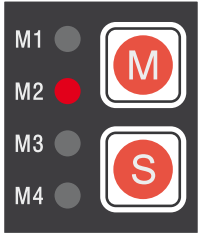
## Kaynaksız Gaz Akışı

Bu özellik sayesinde, torca tel sürmeden sadece gaz solenoidi açılıp kapatılabilir. Bu özellik, gaz akış hızının ve gaz bağlantılarının kontrol edilmesi için kullanılır.



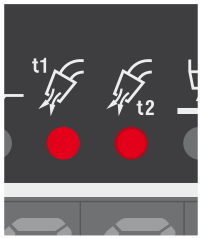
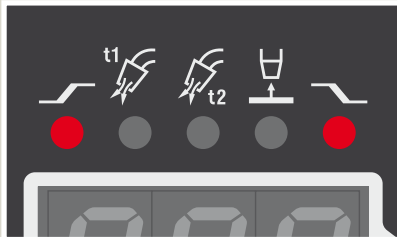
## Geri Yanma Kontrolü (0-25 birim)

Kaynak işleminiz sona erdiği anda kontakt memeden çıkan kaynak telinin uygun uzunlukta olmasını ve kaynaktan sonra kontakt memeye yapışmamasını bu özellik sağlar.



## Hafıza Kaydetme ve Çağırma

Kaynak parametrelerini kaydetme, geri çağırma gibi hafıza özellikleri de sunar. Hafızasına 4 adet program alınabilir.



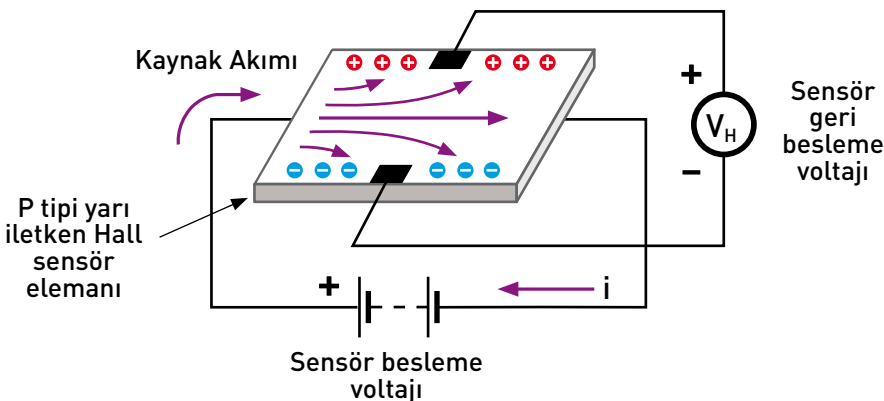
## İlk gaz - son gaz süreleri

İlk gaz süresi sayesinde, ayarlanan süre boyunca kaynağa başlanacak noktanın çevresine ön gaz vererek düzgün bir kaynak başlangıcı yapabilirsiniz. Son gaz süresini de belirli bir süreye ayarlayarak, kaynak işlemi sonrasında kaynak bölgesinin korunması sağlanır. Ayrıca ilk gaz - son gaz süreleri gaz sarfiyatında tasarruf sağlarken, bu süreleri tel sürme panelindeki ilgili düğme ile ayarlayabilirsiniz.

## Yumuşak Başlangıç ve Bitiş

Yumuşak başlangıç, sinerjik veya manuel modlarda minimum akımdan kaynak öncesinde ayarlanan akıma çıkış süresidir.

Yumuşak bitiş, sinerjik veya manuel modlarda ayarlanan akımdan minimum kaynak akımına iniş süresidir. Çıkış ve bitiş süresi 0-250 ms arasında gerçekleşip, ark başlangıcında ve bitişinde malzeme üzerinde deformasyon meydana gelmez.



## "Hall Sensor" Sabit Akım Kontrol Teknolojisi

"Hall Sensor" teknolojisi sayesinde, operatörün el hassasiyetini kaybetmesi sonucu kaynak torcunun iş parçasına olan uzaklığının değişmesi gibi olumsuzluklar oluşsa bile çıkış akımı değişmeyecek ve her zaman ayarlanan akım değerinde kusursuz kaynak yapma olanağı sağlanacaktır.

# Neden Askaynak SuperMIG 355?



## Yüksek Dayanıma Sahip CE Belgeli Enerji Besleme Kablosu

Pazarda sık görülen ve endüstriyel kullanıma uygun olmayan PVC kaplı enerji kablolarının aksine yüksek dayanıma sahip ve akım taşıma kapasitesi yüksek olan H07RN-F serisi kauçuk kaplı enerji kablosu kaynak sırasında güvenli bir şekilde çalışmanızı sağlarken, tamir-bakım maliyetlerinizi ve kablo ısınmasına bağlı durmalardan kaynaklanan zaman kayıplarınızı azaltacaktır. Askaynak SuperMIG 355'in enerji besleme kablosu kablo çekme testlerinden başarıyla geçtiği için içinde bulunan ince faz ve topraklama kabloları dışarıya çıkmaz. Bu sayede kablodan kaynaklanan elektrik çarpması riski söz konusu değildir.



## Dört Makaralı Tel Sürme Ünitesi

Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ayrılabilen tipte, su soğutmalı inverter gazaltı (MIG/MAG) kaynak makinesi olan Askaynak SuperMIG 355'nun çalışma esnekliğini arttırmak ve güç ünitesinden daha uzak bölgelerde kaynak yapabilmek için sadece tel sürme ünitesini sökmek yeterlidir. Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ara kablo uzunluğu kadar uzaklaştırılabilir. SuperMIG 355'nun dört makaralı tel sürme ünitesi sayesinde uzun torçlar ile çalışabilir ve özellikle yumuşak telleri deforme etmeden devamlı kaynak yapabilirsiniz. Ayrıca tel sürme ünitesinin arka tekerlekleri sabit mil üzerine yerleştirilmesi ile tel sürme ünitesinin devrilmesi gibi sorunların önüne geçilir.



## Taşıma kolları

Makine arabası ve tel sürme ünitesindeki taşıma kolları sayesinde Askaynak SuperMIG 355 daha kolay hareket ettirilebilir.

## Paslanmaya Karşı Dayanıklı Metal Gövde

Askaynak SuperMIG 355 kaynak makinesinin metal gövdesi otomotiv endüstrisinde tercih edilen fırın boya tekniği ile boyanmıştır. Bu sayede metal koruyucu kapağın ıslak, tozlu, kirli ve benzeri ağır çalışma şartlarında paslanmaya karşı dayanımı en üst seviyede tutulmuştur.

## Özel Tasarıma Sahip Havalandırma Izgaraları

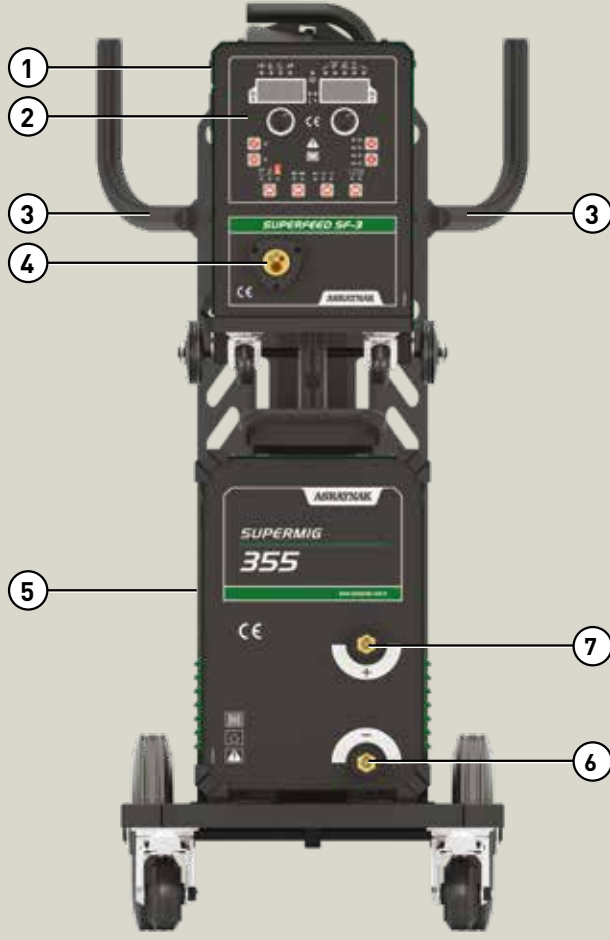
İdeal bir hava sirkülasyonu sağlayan özel tasarıma sahip ızgaralar sayesinde makinenizin içerisine su girişi IP21S standartları çerçevesinde engellenmiştir. Unutmayın! Makinenizin su alması asla kabul edilemez ve sizin için hayati risk oluşturabilir.

## Ön Tekerlekler

Kilitli ön tekerlekler sayesinde zorlu koşullarda dahi Askaynak SuperMIG 355 kolaylıkla sabitlenebilir.

# Askaynak SuperMIG 355 Multi-Proses Gazaltı Kaynak Makinesi

## Teknik Özellikler



- 1 - Tel sürme ünitesi
- 2 - Tel sürme ünitesi kontrol paneli
- 3 - Taşıma kolları
- 4 - Torç bağlantı soketi (EURO)
- 5 - Güç ünitesi
- 6 - Pozitif (+) Bağlantı Soketi
- 7 - Negatif (-) Bağlantı Soketi

### GÜÇ ÜNİTESİ

Askaynak SuperMIG 355	
Nominal şebeke gerilimi	400 V $\pm$ 10%; 3-Ph; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	14,3 kW (MIG); 15,7 kW (MMA)
Şebekeden çekilen akım	22,4 A (MIG); 24,1 A (MMA)
Efektif Akım	15,8 A (MIG); 17,1 A (MMA)
Güç faktörü	0,94 (350 A)
Verim	% 83
Kaynak akımı değerleri (MIG)	350 A; 31,5 V MIG (%50) 280 A; 28,0 V DC (%60) 210 A; 24,5 V DC (%100)
Kaynak akımı değerleri (MMA)	350 A; 34,0 V DC (%50) 280 A; 31,2 V DC (%60) 210 A; 28,4 V DC (%100)
Boşta çalışma gerilimi	30 V
Kaynak akımı ayar aralığı	30 - 350 A
Kaynak gerilimi ayar aralığı	15,5 - 31,5 V (MIG) 21,2 - 34 V (MMA)
Sigorta değeri ve tipi	3 x 32 A (gecikmeli)
Koruma sınıfı	IP21S
Yalıtım sınıfı	H
Ağırlık (tel sürme ünitesi hariç)	39,5 kg (Kablolar hariç)
Boyutlar (G x Y x D)	300 x 440 x 740 mm
Onay	EN 60974-1; EN 60974-10, CE

### TEL SÜRME ÜNİTESİ

SuperFeed SF-5	
Tel sürme hızı (v <sub>g</sub> ) aralığı	1,27 - 20,93 m/dak
Tel çapları Çelik tel -V-	0,8 - 1,0 - 1,2 mm
Özlütel -V kertikli-	1,2 mm
Alüminyum tel -U- (*)	1,2 mm
Besleme gerilimi ve gücü	42 V; 147 W
Maksimum besleme akımı	3,5 A
Koruma sınıfı	IP21S
Ağırlık (torç ve kablolar hariç)	16,6 kg [Torç ve Kablolar hariç]
Boyutlar (G x Y x D)	335 x 480 x 655 mm

(\*) teflon spiral ve "U" yivli tel sürme makaraları kullanılır

Askaynak, Atık Elektrikli ve Elektronik Eşyaların Kontrolü (AEEE) yönetmeliği kapsamında faaliyet gösteren bir firmadır.

Bu yönetmeliğe göre; Askaynak ürettiği elektronik ürün sayısı kadar ömrünü tamamlamış elektronik eşyayı pazardan geri toplamaktadır.

### Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.

TOSB Otomotiv Yan Sanayi İhtisas Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekercınar 41420 Çayırova - KOCAELİ Tel: (0262) 679 78 00 Faks: (0262) 679 77 00

İstanbul Bölge Satış Bürosu : Tel: (0216) 395 84 50 - 395 56 77 Faks: (0216) 395 84 02 Ankara Bölge Satış Bürosu : Tel: (0312) 385 13 73 - pbx Faks : (0312) 354 02 84

İzmir Bölge Satış Bürosu : Tel: (0232) 449 90 35 - 449 01 64 Faks: (0232) 449 01 65 Adana Bölge Satış Bürosu : Tel: (0322) 359 59 67 - 359 60 45 Faks: (0322) 359 60 01

[www.askaynak.com.tr](http://www.askaynak.com.tr) 0850 2 288 288 0535 945 11 84

**MÜŞERİ DESTEK POLİTİKASI:** Lincoln Electric Company® yüksek kaliteli kaynak ekipmanları, sarf malzemeleri ve kesme ekipmanlarının üretimi ve satışı ile iştigal etmektedir. Gayemiz müşterilerimizin gereksinimlerini karşılamak ve hatta beklentilerinin üzerine çıkmaktır. Müşterilerimiz bazen bizden ürünlerimizin kullanıma dair bilgi veya öneri talebinde bulunabilirler. Çalışanlarımız, müşterilerimizden gelen bilgileri ve onların uygulamaya dair birikimlerini de göz önünde bulundurarak, bu taleplere en iyi şekilde yanıt vermeye gayret gösterirler. Ancak, çalışanlarımızın müşterilerimizden gelen bilgileri ve projelerinin teknik ayrıntılarını bilmeleri ve değerlendirmeleri tabiatıyla mümkün değildir. Bu nedenle, Lincoln Electric, çalışanlarımızın verebileceği bu gibi bilgi veya öneriler kapsamında herhangi bir garanti veremez, sorumluluk üstlenemez. Bu gibi bilgi veya önerilerin sağlanmış olması, ürünlerimizin garanti koşullarını ve kapsamını genişletemez, değiştiremez. Özel amaca uygunluk garantisini de dahil olmak üzere, bu tür bilgi veya önerilerden kaynaklanabilecek açık veya zımni her türlü garanti açıkça reddolunmaktadır. Lincoln Electric tarafından satılan ürünlerin seçimi ve kullanımını yalnızca müşterilerimizin kontrolünde ve sorumluluğundadır. Uygulamanın sonuçları ve gereksinimleri, Lincoln Electric'in kontrolünde olmayan çeşitli faktörlerden etkilenebilmektedir. Bu bilgilendirmenin içeriği, basımı sırasında mevcut bilgiler kapsamında doğrudur. Zaman içerisinde değişmesi mümkündür. En güncel metin için lütfen [www.askaynak.com.tr](http://www.askaynak.com.tr) adresini ziyaret ediniz.

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**