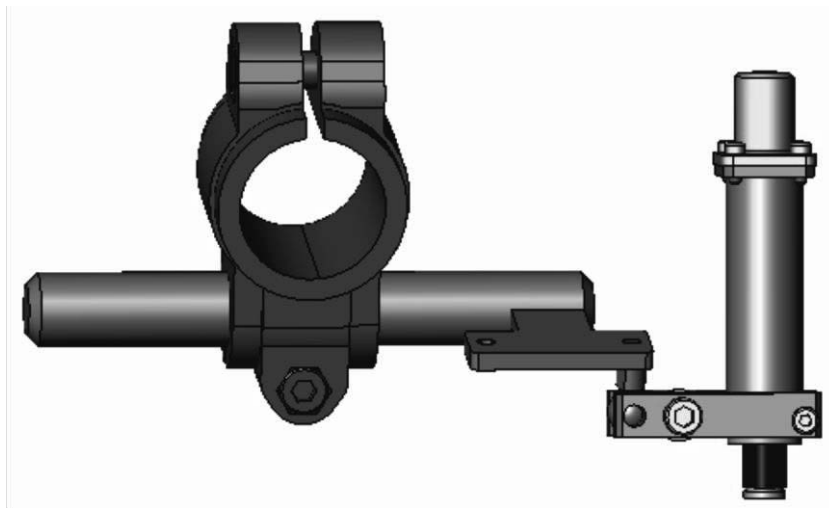


LASERSPOT

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DE EMPLEO Y DE ENTRETENIMIENTO

APARATO N° W000384404 - W000384405



EDITION : ES
REVISION : C
DATE : 04-2022

Manual de instrucciones

REF: **8695 5891**

Manual original

El fabricante le agradece su confianza al comprar este equipo que le dará plena satisfacción si respeta sus instrucciones de uso y mantenimiento.

El diseño, las especificaciones de los componentes y la fabricación cumplen con las directivas europeas aplicables.

Le remitimos a la declaración CE adjunta si desea saber las directivas a las que este equipo está sometido.

El fabricante no se hace responsable de las asociaciones de elementos que no hayan sido realizadas por él mismo.

Para su seguridad, encontrará a continuación una lista no restrictiva de recomendaciones u obligaciones que constan, en su mayor parte, en el código del trabajo.

Finalmente, le rogamos informe a su proveedor de todo error que haya podido constatar en la redacción de estas instrucciones.

SUMARIO

A - INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	1
1 - INSTRUCCIONES ESPECIALES PARA LOS LÁSERES	1
B - PRINCIPIOS	2
1 - COMPOSICIÓN DEL SUMINISTRO VERSIÓN W000384404.....	3
2 - COMPOSICIÓN DEL SUMINISTRO VERSIÓN W000384405.....	4
C - USO	5
1 - MONTAJE	5
2 - MONTAJE DE LA OPCIÓN « LENTE SUPLEMENTARIA PARA FUNCIÓN DE LÁSER EN CRUZ » (W000383130).....	5
3 - RECAMBIOS.....	6
NOTAS PERSONALES	8

REVISIÓN

REVISIÓN B

10/15

Designación	PAGINA
Puesta al día	

REVISIÓN C

04/22

Designación	PAGINA
Cambio de logotipo	

A - INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Para las instrucciones generales sobre seguridad, lea el manual que se entrega junto con el equipo.

1 - INSTRUCCIONES ESPECIALES PARA LOS LÁSERES



El láser utilizado es de clase 3R.

La protección del ojo contra las radiaciones del láser visible suele estar asegurada por los reflejos del ojo, especialmente por el reflejo palpebral. Sin embargo, se recomienda no exponer intencionadamente el ojo al haz. La penetración del haz en el ojo a través de un aparato óptico (por ejemplo, prismáticos) es peligrosa.

(Extracto de la norma europea EN 60825-1 de enero de 2008)

Características del spot láser

Características	
Longitud de onda	655 nm a 25 °C / 668 a 85 °C
Potencia de salida	4.5 mW (potencia ajustable con potenciómetro)
Clase del láser	3R
Naturaleza del rayo	Spot (foco ajustable)
Tipo de lentes	De cristal
Tensión de alimentación	4.5 VDC - 30 VDC
Temperatura de uso	-10 °C / +85 °C
Fabricante	Componentes del láser

MANTENIMIENTO DEL SPOT LÁSER:

Durante las operaciones de mantenimiento del spot láser, es imprescindible apagarlo para evitar la exposición directa del ojo al haz láser.

Si la operación de mantenimiento ha de hacerse con el spot láser encendido, todas las personas que participen en dicha operación deberán llevar gafas de protección específicas, con una densidad óptica de 1 (OD) para un láser de clase 3R y 660 nm (rojo) de longitud de onda con emisión continua (CW).

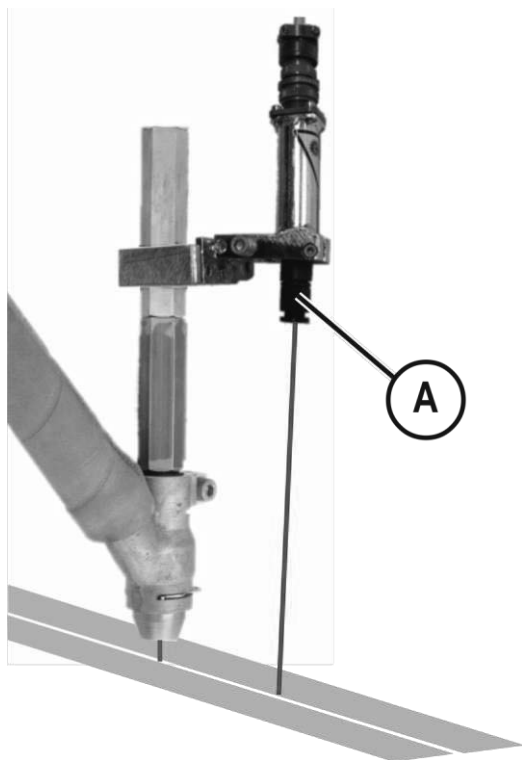
NOTA: Se prohíbe intervenir en las lentes

USO DEL SPOT LÁSER:

Durante la fase de ajuste del spot láser, evite siempre dirigir el haz hacia sus ojos ni hacia los de las personas que se encuentren cerca de la máquina. Mantenga siempre el spot visible sobre la chapa, preferiblemente dirigido hacia abajo.

NOTA: No se admite ningún uso distinto al de los casos especificados en este documento.

B - PRINCIPIOS



El papel del dispositivo de guía por spot láser es materializar el emplazamiento del punto de impacto del hilo con respecto a la junta a soldar, el cual oculta el flux en soldadura por arco sumergido.

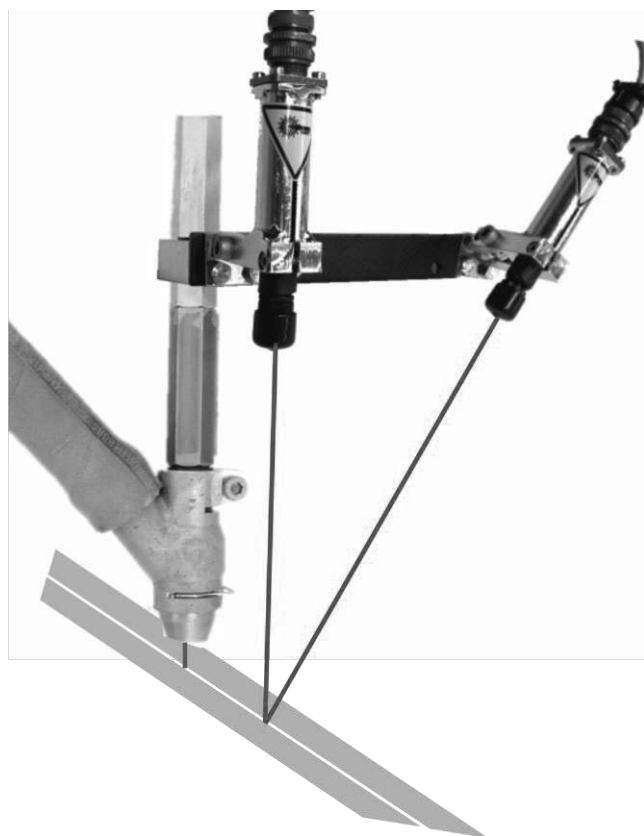
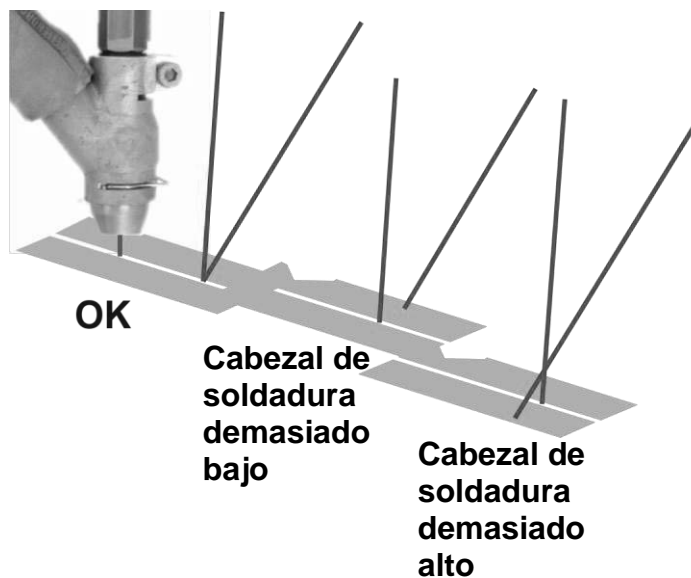
El spot proyecta delante del hilo electrodo un punto luminoso que sirve de guía.

Se prevé que el soporte se monte sobre las aportaciones de hilo de los cabezales de soldadura automática. El spot se fija sobre una rótula que permite un ajuste simple y rápido de la orientación.

El anillo A permite ajustar la nitidez del punto luminoso.

La asociación de 2 spots permite, con las fijaciones suministradas, controlar también la distancia entre la tobera y la pieza.

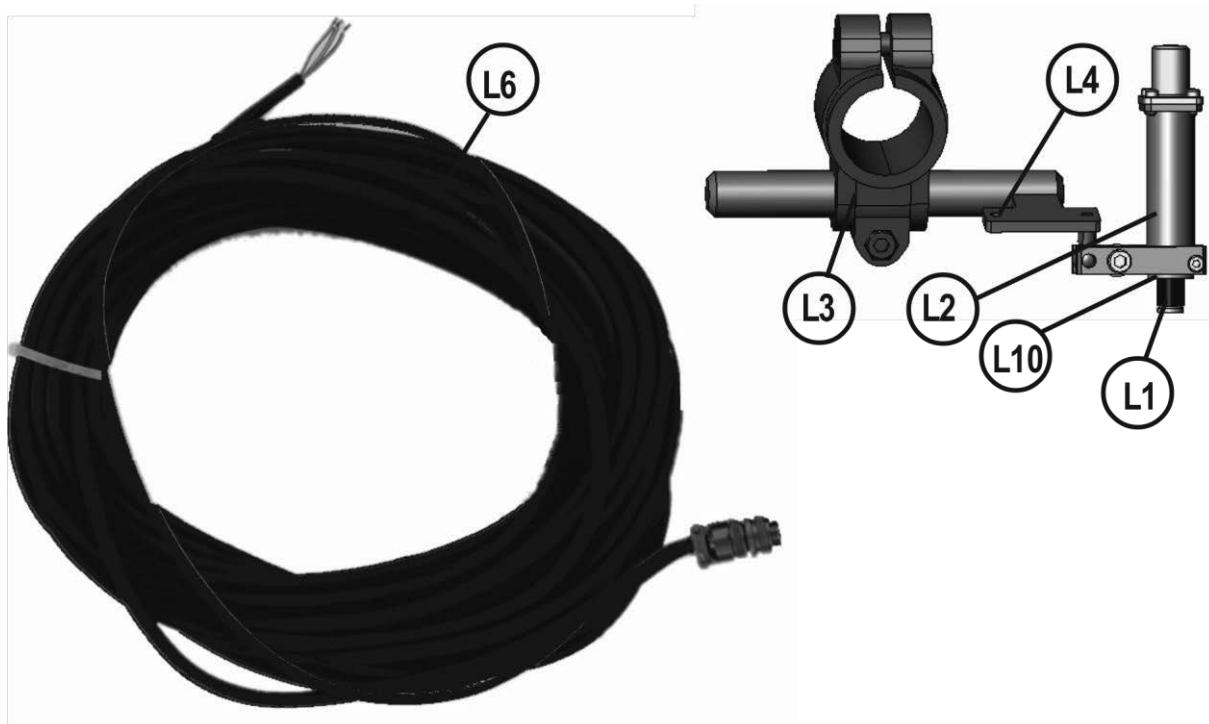
El mantenimiento a altura constante puede realizarse por incorporación de una corredera eléctrica montada sobre el cabezal de soldadura (consúltenos)



1 - COMPOSICIÓN DEL SUMINISTRO VERSIÓN W000384404

El suministro consta de:

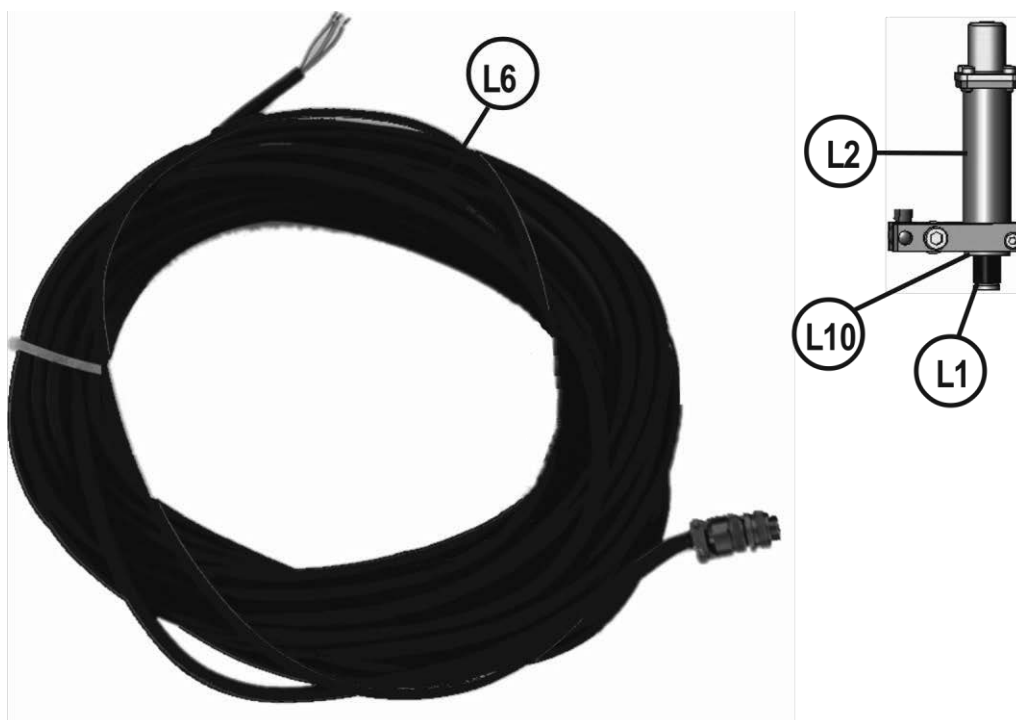
- El spot láser L1 y su soporte L2
- El collar de fijación L3 para cabezal tubular
- Un soporte para el montaje de un segundo spot L4
- Un cable de alimentación L6 de 30 m de longitud
- Un anillo aislante de baquelita L10
- Instrucciones de uso y mantenimiento, ref. 8695 5891



2 - COMPOSICIÓN DEL SUMINISTRO VERSIÓN W000384405

El suministro consta de:

- El spot láser L1 y su soporte L2
- Un cable de alimentación L6 de 30 m de longitud
- Un anillo aislante de baquelita L10
- Instrucciones de uso y mantenimiento, ref. 8695 5891



C - USO

1 - MONTAJE

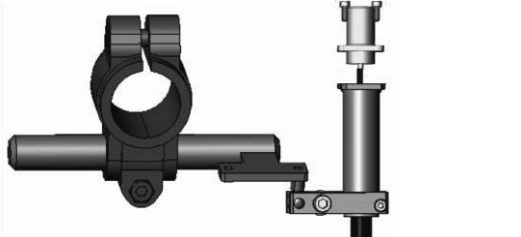
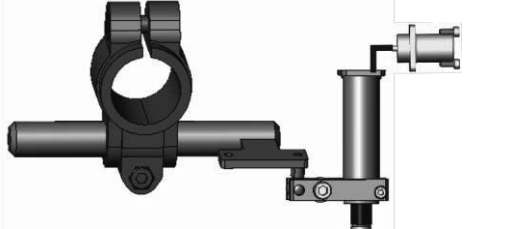
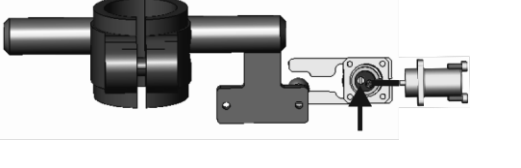
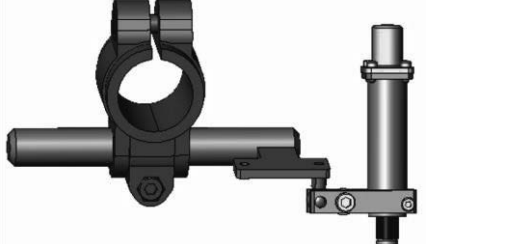
PRECAUCIÓN: Es imprescindible mantener alejado el cable de alimentación del spot (L8) de los cables de potencia de soldadura.

Fijar el spot con su collar L3 sobre el tubo reservado a los accesorios (consultar ISEE 8695 5260).

Conectar el cable sobre el spot en L8.

Conectar el cable de alimentación en el armario de fuerza o en una alimentación auxiliar de tensión comprendida entre 4.5 VDC - 30 VDC / 0.5 A (Blanco: +, Azul: -).

Ajuste de la potencia del láser:

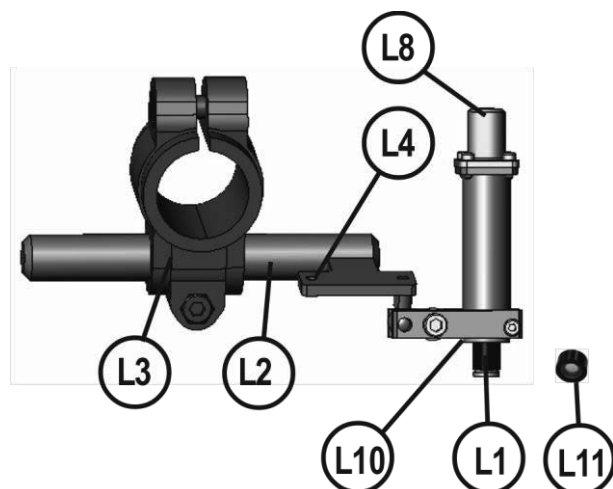
Retirar los 4 tornillos de fijación del conector L8	
Desprender el conector y los cables de alimentación del láser para facilitar el acceso al potenciómetro de ajuste	
Con ayuda de un destornillador pequeño, girar el potenciómetro ubicado en la parte trasera del spot láser (justo al lado del cable de alimentación) para aumentar o disminuir la potencia.	
Una vez ajustada la potencia, volver a montar el conector asegurándose de no bloquear ningún cable de alimentación del láser.	

2 - MONTAJE DE LA OPCIÓN «LENTE SUPLEMENTARIA PARA FUNCIÓN DE LÁSER EN CRUZ» (W000383130)

La opción consta de un elemento óptico de difracción colocado sobre el láser. El ajuste de la focal puede efectuarse con la lente. Para pasar de un spot a una cruz, basta con retirar el elemento óptico.



3 - RECAMBIOS



✓	normalmente disponibles en almacén
✗	sin stock
	por encargo

Marca	Ref.	Stock	Pedido	Denominación
L1	W000383128	✓		LÁSER
L10	W000383129	✓		Anillo aislante para láser
L11	W000383130	✓		Lente suplementaria para la función de láser en cruz

➤ En caso de pedido, indique la cantidad y apunte el número de su máquina en el cuadro de abajo.

	TIPO :
	Matrícula :

