

CĂRUCIOR DE SUDURĂ PORTABIL

WELDY-RAIL 2.0 PRO

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU UTILIZARE ȘI ÎNTREȚINERE

Nr. AS-PM-T0550100



EDIȚIA : RO
REVIZIE : A
DATA : 02 - 2024

Manual de instrucțiuni

REF.: 8695 5884

Manual original

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Producătorul dorește să vă mulțumească pentru încrederea pe care i-ați acordat-o prin achiziționarea acestui echipament care vă va oferi o satisfacție deplină dacă îi veți respecta condițiile de utilizare și întreținere.

Proiectarea, specificația componentelor și fabricarea sunt în conformitate cu directivele europene aplicabile.

Vă rugăm să consultați declarația CE anexată pentru directivele la care este supus.

Producătorul nu este responsabil pentru utilizarea împreună cu articole care nu sunt produse de el.

Pentru siguranța dvs., vă prezentăm mai jos o listă restrânsă de recomandări sau obligații, dintre care o parte importantă se regăsește și în Codul muncii.

În cele din urmă, vă rugăm să vă informați furnizorul cu privire la orice eroare care ar fi putut apărea în redactarea acestui manual de instrucțiuni.

Cuprins

A - IDENTIFICARE	1
B - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ	2
1 - Condiții de utilizare	2
2 - Utilizatori	2
3 - Siguranță	2
4 - Conformitate	2
5 - Mediu înconjurător	3
6 - Recomandări principale	3
7 - Limitele de utilizare ale mașinii sau ale instalației	4
8 - Riscuri reziduale	5
9 - Limita de garanție	8
10 - Transport și manipulare	8
C - DESCRIERE	9
1 - Prezentare	9
1.1 Caracteristici	10
1.2 Referințe	12
2 - Descriere mecanică	15
2.1 Descrierea bazei mobile	15
2.2 Accesul pentru intervențiile de întreținere și de mentenanță	15
2.3 Descrierea turnului de comandă	16
2.4 Descrierea suportului de torță „glisieră dublă manuală YZ”	17
2.5 Imaginea asamblării cu opțiunea Oscilator Y „OSCI-WELDY” + glisieră manuală Z	18
2.6 Imaginea asamblării cu opțiunea Oscilator pendular Y + glisieră dublă manuală Y/Z	18
2.7 Șina magnetică	20
2.8 Șina pneumatică	22
2.9 Verificarea etichetei termosensibile	23
3 - Descrierea interfeței turnului de comandă	24
3.1 Imaginea principală	24
3.2 Accesul la informațiile despre produse	25
3.3 Accesul la meniul de setare a parametrilor avansați	25
3.4 Programarea	27
3.5 Modul programabil activat „ON” [P]	27
3.6 Modul programabil dezactivat „OFF” [] [P]	30
D - ASAMBLAREA INSTALAȚIEI	31
1 - Instalarea	31
2 - Asamblarea torței de sudură	32
E - MANUALUL OPERATORULUI	34
1 - Punerea în funcțiune a căruciorului	34
F - MENTENANȚĂ	35
1 - Întreținere	35
1.1 Întreținere curentă	35
1.2 Întreținere periodică	35
1.3 Înlocuirea rolelor de ghidare	36
1.4 Înlocuirea bateriei	37

1.5 Înlocuirea magneților	38
1.6 Înlocuirea completă a blocului de ventuze	39
1.7 Înlocuirea unei ventuze	40
2 - Depanarea	41
3 - Schemele electrice	42
4 - Piese de schimb	43
4.1 Cărucior pe șine	44
4.2 Turn de comandă	46
4.3 Glisieră	48
4.4 Suport de torță	50
4.5 Șină flexibilă magnetică standard de 1500 mm	52
4.6 Șină flexibilă magnetică TR de 1500 mm	54
4.7 Șină flexibilă magnetică standard cu jumătatea de lungime de 750 mm	56
4.8 Șină flexibilă magnetică TR cu jumătatea de lungime de 750 mm	58
4.9 Șină pneumatică de 1500 mm	60
4.10 Plăci	62
4.11 Opritor de șină	66
NOTE PERSONALE	68

INFORMAȚII

Această documentație tehnică este destinată următoarei sau următoarelor mașini/produse:

- **WELDY-RAIL 2.0 PRO**



Prezentele instrucțiuni, precum și produsul asociat acestora fac referire la standardele aplicabile în vigoare.



Citiți cu atenție aceste instrucțiuni înainte de a instala, utiliza sau întreține aparatul. Păstrați aceste instrucțiuni într-un loc sigur pentru a le putea consulta pe viitor. Acest manual trebuie să urmeze aparatul descris sau mașina descrisă, în caz de schimbare a proprietarului și să-l însoțească până la casarea sa.



Afișaj și manometru:

Aparatele de măsură sau afișajele de tensiune, curent, viteză, presiune etc., indiferent dacă sunt analogice sau digitale, trebuie să fie considerate drept indicatoare.



Pentru instrucțiunile de funcționare, setări, depanări și piese de schimb, consultați instrucțiunile de siguranță de utilizare și de întreținere specifică.



Instalația este un ansamblu de mai multe produse. Toate părțile documentației trebuie citite înainte de a începe să utilizați mașina, deoarece acestea oferă informații cu privire la riscurile reziduale și la modalitățile de protecție împotriva acestora pentru fiecare element.



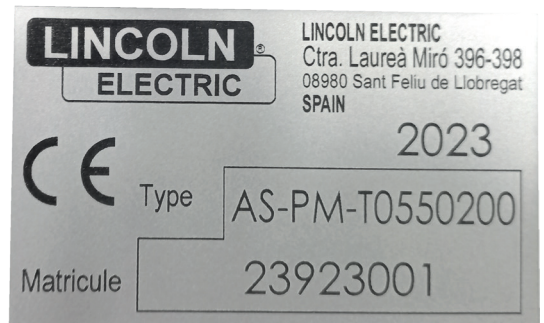
În ciuda tuturor măsurilor luate, este posibil să rămână unele riscuri reziduale care nu sunt aparente. Riscurile reziduale pot fi reduse dacă instrucțiunile de siguranță, utilizarea corectă și în general instrucțiunile de lucru sunt respectate.

SEMNIȚAȚIA SIMBOLURILOR

	Obligativitatea citirii manualului/ instrucțiunilor.		Semnalați un pericol.
	Obligativitatea purtării încălțămintei de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau a unui pericol cauzat de electricitate.
	Obligativitatea purtării unei căști antizgomot.		Avertisment privind existența unui risc sau a unui pericol cauzat de un obstacol la nivelul solului.
	Obligativitatea purtării unei căști de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau a unui pericol de cădere cu denivelare.
	Obligativitatea purtării mănușilor de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau a unui pericol cauzat de sarcini suspendate.
	Obligativitatea purtării ochelarilor de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau a unui pericol cauzat de prezența unei suprafețe fierbinți.
	Obligativitatea purtării unei viziere de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau a unui pericol cauzat de piese mecanice în mișcare.
	Obligativitatea purtării îmbrăcăminte de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau a unui pericol cauzat de o mișcare de închidere a pieselor mecanice ale unui echipament.
	Obligativitatea curățării zonei de lucru.		Avertisment privind existența unui risc sau a unui pericol cauzat de prezența radiației laser.
	Obligativitatea purtării unei protecții pentru căile respiratorii.		Avertisment privind existența unui risc sau a unui pericol cauzat de un obstacol situat la înălțime.
	Necesitatea unei inspecții vizuale.		Avertisment privind existența unui risc sau a unui pericol cauzat de prezența unui element ascuțit.
	Indică o operațiune de gresare.		Interdicție pentru purtătorii de stimulatoare cardiace de acces în zona desemnată.
	Necesită o acțiune de mentenanță.		Dispozitivul este dotat cu o baterie Litiu-Ion care necesită condiții speciale de transport, depozitare și reciclare (consultați documentația bateriei)
	Dispozitivul nu deține certificarea ATEX		

A - IDENTIFICARE

Vă rugăm să menționați aceste informații în fiecare corespondență.



1- Condiții de utilizare

LINCOLN ELECTRIC vă mulțumește pentru încrederea pe care ați acordat-o achiziționând acest dispozitiv care vă va oferi satisfacție completă.

Acest dispozitiv este destinat pentru fixarea unei torțe de sudură MIG/MAG și deplasarea pe foi metalice în modul de funcționare manual, semi-automat sau automat.

Acest manual trebuie să fie pus la dispoziția fiecărui utilizator. Înainte de fiecare operațiune, utilizatorul trebuie să se familiarizeze cu dispozitivul și să se asigure că a citit și a asimilat informațiile conținute în manualele de instrucțiuni. Utilizarea echipamentului implică cunoașterea și respectarea observațiilor de avertizare și de siguranță obișnuite privind procedeul aplicat.



Consultați standardele și bunele practici asociate procedeului (procedeelor) utilizat(e).

LINCOLN ELECTRIC își rezervă dreptul de a modifica caracteristicile produselor sale în orice moment pentru a le aduce în concordanță cu cele mai recente evoluții tehnologice. Prin urmare, informațiile conținute în acest manual pot fi modificate fără notificare prealabilă.

2 - Utilizatori

Dispozitivul trebuie să fie pus în funcțiune, utilizat sau scos din funcțiune doar de către personal autorizat.



ATENȚIE!
Întregul personal de service și de mentenanță care lucrează cu acest dispozitiv trebuie să fi citit și înțeles toate instrucțiunile cuprinse în acest manual.

Dispozitivul este echipat cu o unitate de comandă destinată utilizării de către un singur operator în același timp. Gestionarea coabitării între mai mulți operatori pe acest dispozitiv nu este luată în considerare de către producător.

Datele tehnice și schemele din acest manual sunt furnizate cu titlu indicativ și e posibil ca acestea să nu reflecte configurația livrată actualmente de uzina noastră. La cererea expresă, se pot furniza informații complete și actualizate de către producător.

3 - Siguranță

Analiza de risc a dispozitivului a fost efectuată în conformitate cu normele aplicabile în vigoare.

Acest dispozitiv este asociat cu o instalație de sudură și, în acest caz, face obiectul instrucțiunilor de siguranță descrise în manualul de instalare aferent procedeului în cauză.

4 - Conformitate

Numărul de serie al dispozitivului este indicat pe o plăcuță de identificare CE situată pe dispozitiv. Acest dispozitiv respectă dispozițiile relevante ale directivelor în vigoare:

- Directivele cu privire la mașini 2006/42/CE
- Directiva „CEM” 2014/30/UE
- Directiva „RoHS” 2011/65/UE

Fiecare produs va fi livrat împreună cu propria sa declarație legată de numărul său de serie.

5 - Mediu înconjurător

Temperatura de funcționare a dispozitivului trebuie să fie cuprinsă între -5 °C (23 °F) și 50 °C (122 °F), cu un conținut de umiditate în aer mai mic de 90 %.

Temperatura de depozitare a dispozitivului trebuie să fie cuprinsă între -10 °C (14 °F) și 70 °C (158 °F), cu un conținut de umiditate în aer mai mic de 90 %.

Pentru scoaterea din uz a dispozitivului și a instrumentelor și accesoriilor sale, trebuie luate în considerare diferite măsuri de precauție, în special pentru a evita orice riscuri care pot apărea în timpul dezasamblării și a transportului, sau consecințe asupra mediului, luând în considerare produsele sau elementele pe care le conține.



Dispozitivul este dotat cu una sau mai multe baterii care trebuie să urmeze un proces specific de reciclare (consultați instrucțiunile furnizorului). Restul dispozitivului trebuie să urmeze un proces normal de reciclare.

Din aceste motive, întreprinderea care utilizează și este proprietara dispozitivului trebuie să ia în considerare acest aspect și să își asume responsabilitatea preluării și utilizării acestuia.

6 - Recomandări principale

Căruciorul nu trebuie utilizat pentru a deplasa sau ridica sarcini care nu sunt prevăzute de **LINCOLN ELECTRIC**.

Uneltele și/sau procedeele utilizate pe cărucioare trebuie să fie aprobate de **LINCOLN ELECTRIC**.

Nu țineți, nu împingeți și nu trageți căruciorul în timp ce acesta funcționează.

Purtarea echipamentelor individuale de protecție (EIP) și a hainelor de lucru care protejează corpul, fără cravată și cu părul prins, este obligatorie în zona de lucru.



Căruciorul are un grad de protecție IP43; acesta este protejat împotriva căderilor de apă care au o înclinație de 60°. Nu trebuie să intre nici apă și nici vapori de apă în interiorul căruciorului.

Înlocuiți sau solicitați repararea de către un specialist a tuturor elementelor defecte ale căruciorului.

Verificați periodic strângerea corespunzătoare a tuturor componentelor căruciorului.

Nu dezasamblați circuitele imprimare în timpul perioadei de garanție deoarece aceasta și-ar pierde imediat puterea legală (cu excepția cazului în care producătorul și-a dat acordul).

Orice modificare a dispozitivului sau adăugare a unei componente care nu este prevăzută de producător poate schimba considerabil funcționarea dispozitivului.



Căruciorul trebuie să fie legat cu un cablu pentru a preveni căderile în cazul pierderii aderenței magnetice sau pneumatice a șinei. Pentru a face acest lucru, trebuie să utilizați un balansier de sarcină cu o capacitate reglabilă de 10 până la 14 kg (lungimea cablului de 2,5 m). Se recomandă poziționarea acestuia la o distanță minimă corespunzătoare unei ieșiri a cablului situată între 50 și 100 cm.



LINCOLN ELECTRIC își declină orice răspundere în cazul în care regulile de mai sus nu sunt respectate.

7 - Limitele de utilizare ale mașinii sau ale instalației



Există limite de utilizare ale mașinii (sau ale instalației) care sunt indicate în diferite documentații, citiți-le cu atenție înainte de a începe să folosiți mașina (sau instalația).

Din motive de securitate și în stadiul actual al cunoștințelor noastre cu privire la procedeele de lucru ale clienților, zona de lucru trebuie să fie ocupată doar de o singură persoană.

Mașina (sau instalația) trebuie să fie operată doar de o singură persoană majoră, care a fost instruită cu privire la operarea mașinii și la riscurile de utilizare.

Mașina (sau instalația) trebuie să fie utilizată exclusiv pentru aplicații de sudare, orice altă utilizare a mașinii este interzisă.

Mașina (sau instalația) este prevăzută pentru o utilizare de interior.
Utilizarea în aer liber este interzisă.

Atelierul trebuie să fie suficient de bine iluminat și ventilat.

Piese trebuie să aibă dimensiuni și greutate care să fie compatibile cu mașina (sau cu instalația).

Încărcarea și descărcarea trebuie să se facă în afara ciclului de sudare.

Alimentarea cu energie trebuie în mod obligatoriu să respecte recomandările.

Clientul va trebui să furnizeze și să instaleze pe fiecare sursă de energie (electrică, aer, gaz și apă) câte un dispozitiv care să asigure izolarea acestora. Dispozitivele trebuie să fie clar identificate. Acestea trebuie să poată fi blocate.

Mașina (sau instalația) este prevăzută pentru o utilizare profesională.

Înainte de orice utilizare, operatorul trebuie să se asigure că nu există riscul de coliziune cu vreo persoană.

Asigurați-vă că nicio parte a mașinii nu se poate apropia la mai puțin de 500 mm de un obstacol.
Imperios necesar: coridorul de trecere al operatorului trebuie să fie liber pe o lățime de cel puțin 800 mm.
Vă sfătuim să efectuați un marcaj pe sol.

Intrând în zona marcată, orice persoană poate să fie lovită de un element al instalației.

În cazul oricărei absențe prelungite a operatorului, închideți alimentările cu energie (electrică și fluidică).

Mentenanța trebuie să fie efectuată de personal cu experiență și instruit cu privire la riscurile mașinii.

Mașina (sau instalația) trebuie să permită accesul liber pentru efectuarea întreținerii (de exemplu: în cazul absenței unor piese etc.).

Periodicitatea operațiilor de întreținere este dată pentru o producție de 1 schimb pe zi (adică 8 ore de lucru pe zi).

Schimbarea consumabilelor va trebui să fie făcută în funcție de uzura acestora.

O inspecție vizuală a stării generale a instalației și a zonelor de lucru trebuie efectuată de 2 ori pe schimb sau la fiecare schimbare de producție.

Planul de întreținere trebuie să fie respectat în mod obligatoriu.

Vă sfătuim să puneți în practică o monitorizare care poate fi urmărită pentru toate operațiunile de mentenanță pe care le efectuați.

Toate operațiunile de întreținere trebuie să fie executate de personal specializat care a citit și a înțeles acest manual.

Tehnician electric

Operator calificat capabil să intervină în condiții normale pentru efectuarea unei intervenții în zona părților electrice, care are scop de reglare, de întreținere și de reparații.

Tehnician mecanic

Tehnician specializat autorizat să efectueze operații mecanice cu caracter complex și excepțional.

8 - Riscuri reziduale

Conform rezultatelor evaluării riscurilor, apar unele elemente pentru care nu a fost posibil „din punct de vedere tehnic” ca riscul să fie eliminat sau diminuat pentru a fi considerat neglijabil.

În ciuda întregii atenții acordate proiectării mașinilor (sau instalațiilor) noastre, există în continuare anumite zone de risc care persistă. Pentru a controla riscurile, clientul va trebui să acorde o atenție deosebită acestor zone de risc, să se asigure de aplicarea instrucțiunilor și să definească eventuale măsuri suplimentare necesare care să fie specifice procedurilor sale interne de operare.

Prin urmare, veți găsi mai jos o listă indicativă a riscurilor reziduale.

Instruirea operatorilor cu privire la siguranța și la utilizarea mașinii la locul lor de muncă va permite o mai bună luare în considerare a acestor riscuri reziduale.

Vă sfătuim să implementați fișe de post care să amintească de prezența sau de absența riscurilor reziduale în zona de lucru

8.1 - Riscuri reziduale „Generale”

☛ Risc legat de Mediu - alunecare și/sau cădere



Zona de lucru și de siguranță trebuie să fie liberă de orice obstacole.

Zona de lucru trebuie să rămână curată și să fie curățată în mod regulat.

Întreținerea mașinii trebuie efectuată în mod periodic (consultați instrucțiunile de întreținere ale echipamentului).

Deșeurile din consumabile trebuie să fie curățate.

Operatorul trebuie să acorde o atenție deosebită cablurilor și șinelor căilor de rulare de la nivelul solului.

Operatorul trebuie să poarte echipamentele individuale de protecție necesare „cască, mănuși, încălțăminte de protecție, mască și haine de lucru”.

Cădere de la înălțime:

Pentru a se proteja împotriva căderilor de la înălțime și pentru a ajunge în zona situată la înălțime, operatorul va trebui să utilizeze mijloace de acces în conformitate cu standardele aplicabile în vigoare.

Pentru orice activitate efectuată la înălțime, este indispensabilă purtarea echipamentelor individuale de protecție, cum ar fi „cască, mănuși, încălțăminte de protecție, mască, dopuri de urechi și hamuri”.

Pentru orice activitate efectuată la înălțime, operatorul trebuie instruit cu privire la utilizarea mijloacelor de acces la înălțime.

☛ Risc mecanic - Șoc, forfecare, strivire



Operatorul nu trebuie să aibă haine largi, fără cravată, trebuie să aibă părul prins la spate și să poarte echipamentele individuale de protecție „cască, mănuși, încălțăminte de protecție, mască și haine de lucru”.

Operatorul trebuie să verifice să nu mai existe alte persoane în apropierea mașinii înainte de a o porni.

Locul de muncă al operatorului se află în fața pupitrului de comandă.

Trebuie respectate zonele de siguranță ale mașinii.

Operatorul trebuie să fie instruit cu privire la utilizare, iar personalul trebuie să fie informat cu privire la riscurile reziduale.

Blocarea între un obstacol și mașină - Accesul la un element aflat în mișcare.

Operatorul trebuie să poarte echipamentele individuale de protecție „cască, mănuși, încălțăminte de protecție, mască și haine de lucru”.

Locul de muncă al operatorului se află în fața pupitrului de comandă.

Operatorul trebuie să se asigure de absența oricăror persoane atât în zona de lucru cât și în zona de siguranță a mașinii înainte de a o utiliza.

Operatorul trebuie să se asigure de prezența carcaselor de protecție ale mașinii înainte de a o utiliza.

Operatorul trebuie să fie instruit cu privire la utilizare, iar personalul trebuie să fie informat cu privire la riscurile reziduale.

Ruperea elementului de ancorare al mijlocului de manipulare

Mașina nu trebuie să fie modificată.

Mașina nu este un element de ancorare pentru un mijloc de manipulare.

Prezența unei persoane sub sarcină

Operatorul trebuie să fie instruit și autorizat să utilizeze mijloacele de manipulare.

Operatorul trebuie să fie instruit cu privire la utilizare, iar personalul trebuie să fie informat cu privire la riscurile reziduale.

☛ Risc mecanic - Perforare sau înțepare



Este indispensabilă purtarea echipamentelor individuale de protecție, cum ar fi „casă, mănuși, încălțăminte de protecție, mască, dopuri de urechi”.

Operatorul trebuie să fie instruit cu privire la utilizarea mașinii și personalul trebuie să fie informat cu privire la riscurile reziduale.

8.2 - Riscuri reziduale legate de „Procedeu”

☛ Risc electric - Proiectarea particulelor topite



Proiectarea materialului topit pe materiale inflamabile sau pe persoane:

Zona de lucru trebuie să rămână curată și să fie curățată în mod regulat.

Instalați protecții în jurul torțelor de sudură în funcție de mediul de lucru.

Este indispensabilă purtarea echipamentelor individuale de protecție, cum ar fi „casă, mănuși, încălțăminte de protecție, mască, dopuri de urechi, haine de lucru rezistente la foc”.

Operatorul trebuie să fie instruit cu privire la utilizare, iar personalul trebuie să fie informat cu privire la riscurile reziduale.

☛ Risc legat de ergonomie - Oboseală

Încărcarea de bobine grele pe suporturile de bobine situate la înălțime:

Operatorul trebuie să folosească mijloace de manipulare adecvate.

Operatorul trebuie să fie instruit cu privire la utilizare, iar personalul trebuie să fie informat cu privire la riscurile reziduale.

☛ Risc legat de materiale și produse - Intoxicare



Fum/gaz degajat de procedeu:

Asigurați instalarea unui echipament de aspirație (în sarcina clientului).

Este indispensabilă purtarea echipamentelor individuale de protecție, cum ar fi „casă, mănuși, încălțăminte de protecție, mască, dopuri de urechi”.

Operatorul trebuie să fie instruit cu privire la utilizare, iar personalul trebuie să fie informat cu privire la riscurile reziduale.

☛ Risc mecanic - Perforare sau înțepare



Contactul între capătul sârmei de sudură și o parte a corpului

Este indispensabilă purtarea echipamentelor individuale de protecție, cum ar fi „casă, mănuși, încălțăminte de protecție, mască, dopuri de urechi”.

Operatorul trebuie să fie instruit cu privire la utilizarea mașinii și personalul trebuie să fie informat cu privire la riscurile reziduale.

☛ Risc de iradiere - Leziuni oculare și ale pielii



Arcul electric

Instalați protecții în jurul torțelor de sudură în funcție de mediul de lucru.

Este indispensabilă purtarea echipamentelor individuale de protecție, cum ar fi „casă, mănuși, încălțăminte de protecție, mască, dopuri de urechi”.

Operatorul trebuie să fie instruit cu privire la utilizarea mașinii și personalul trebuie să fie informat cu privire la riscurile reziduale.

☛ Risc termic - Arsură



O parte a corpului în contact cu un element fierbinte (torță/piesă etc.)

Este indispensabilă purtarea echipamentelor individuale de protecție, cum ar fi „casca, mănuși, încălțăminte de protecție, mască, dopuri de urechi”.

Operatorul trebuie să fie instruit cu privire la utilizarea mașinii și personalul trebuie să fie informat cu privire la riscurile reziduale.

☛ Risc legat de zgomot - Oboseală



Zgomot produs de procedeu

Este indispensabilă purtarea echipamentelor individuale de protecție, cum ar fi „casca, mănuși, încălțăminte de protecție, mască, dopuri de urechi”.

Operatorul trebuie să fie instruit cu privire la utilizarea mașinii și personalul trebuie să fie informat cu privire la riscurile reziduale.

☛ Risc mecanic - Strivire



Manipularea buteliei și/sau a rackului de gaz

Buteliile de gaz trebuie transportate legate pe un cărucior și fixate.

Rackurile: trebuie transportate utilizându-se mijloace de manipulare corespunzătoare (de exemplu: macara, stivuitoare).

Operatorul trebuie să fie instruit și autorizat să utilizeze mijloacele de manipulare.

Este indispensabilă purtarea echipamentelor individuale de protecție, cum ar fi „casca, mănuși, încălțăminte de protecție, mască, dopuri de urechi”.

☛ Risc legat de materiale și produse - Explozie

Depozitarea buteliei și/sau a rackului de gaz în apropierea mașinii

Depozitarea trebuie să fie suficient de departe de zona de sudare și de alte surse de căldură, într-o zonă ventilată.

Buteliile trebuie să fie arimate.

Operatorul trebuie să fie instruit și personalul trebuie să fie informat cu privire la utilizarea gazului.

9 - Limita de garanție

În timpul perioadei de garanție, nu trebuie efectuată nicio modificare a dispozitivului sau a echipamentelor. Orice modificare fără un acord prealabil scris va conduce la anularea garanției.

LINCOLN ELECTRIC va garanta funcționarea dispozitivului cu condiția utilizării componentelor furnizate și certificate. Aceste componente originale sunt enumerate în lista pieselor de schimb.

Echipamentul este garantat pe o perioadă de 12 luni cu începere de la data livrării (cu excepția pieselor de uzură).

Dispozitivul este garantat pentru piese și manoperă pe o perioadă de un an, cu excepția cazului în care:

- modificările aduse echipamentului au fost efectuate de către o altă societate decât **LINCOLN ELECTRIC** fără a avea permisiunea acestuia.
- defecțiunile sunt cauzate de utilizarea în afara intervalului de temperatură de funcționare prevăzut.
- defecțiunile sunt cauzate de șocurile accidentale ale dispozitivului.
- defecțiunile sunt provocate de o conexiune externă care nu respectă cerințele.
- defecțiunile sunt cauzate din motive externe.
- cel puțin o etichetă termosensibilă de pe șină care să justifice faptul că temperatura maximă admisă nu a fost depășită este absentă.



ATENȚIE!

Nu dezamblați circuitele imprimate în timpul perioadei de garanție deoarece aceasta și-ar pierde imediat puterea legală (cu excepția cazului în care producătorul și-a dat acordul).



ATENȚIE!

Orice modificare a dispozitivului sau adăugare a unei componente care nu este prevăzută de producător poate schimba considerabil funcționarea dispozitivului.

10 - Transport și manipulare

Încărcarea și transportul dispozitivului de la sediul **LINCOLN ELECTRIC** la locația clientului sunt definite în conformitate cu condițiile negociate prevăzute în comandă.

Condițiile de descărcare și manipularea dispozitivului până la locul său de utilizare sunt definite în conformitate cu condițiile negociate prevăzute în comandă.

Dispozitivul este livrat în mod implicit într-o cutie de carton.



Dispozitivul este dotat cu o baterie Litiu-Ion care necesită condiții speciale de transport, depozitare și reciclare (consultați documentația bateriei).

1 - Prezentare

Acest cărucior rulant autonom care rulează pe o șină de ghidare este capabil să susțină o torță de sudură MIG/MAG în scopul de a ușura munca sudorului. Ușor și robust, odată echipat, acesta va oferi avantajul punerii automate în mișcare, păstrând în același timp simplitatea utilizării și rapiditatea punerii în aplicare.

Căruciorul este fixat pe o șină flexibilă și este antrenat de un pinion zimțat care se introduce într-un profil decupat din șină. Acesta poate fi fixat cu ușurință pe un rezervor sau pe un cadru cu ajutorul unor ploturi magnetice standard sau de temperatură ridicată (TR) sau a unor ventuze pneumatice care funcționează prin sistemul venturi, acesta fiind mai potrivit pentru foi de aluminiu sau alte oțeluri inoxidabile.

Șinele sunt îmbinate între ele pentru a îndeplini cerințele sudurilor de lungime mare.

O manetă de debreiere permite punerea pe poziție a căruciorului.

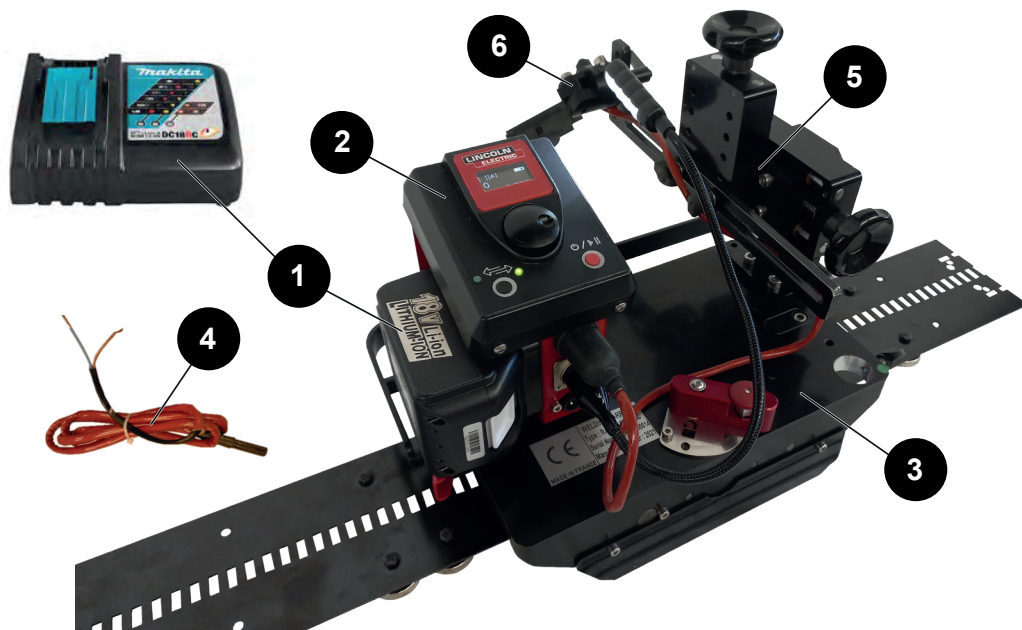
Afișajul căruciorului indică viteza reală a căruciorului în timpul deplasării acestuia.

Suportul torței este echipat cu un detector de arc care permite pornirea automată a căruciorului.

Versiunea PRO de bază permite, de asemenea, controlul pornirii generatorului pentru efectuarea sudării (buton declanșator). Aceasta permite gestionarea timpilor de presudare/postsudare, anticrater, precum și sudarea intermitentă.


Pachetul **WELDY- CAR 2.0 PRO** este livrat împreună cu:

- baza căruciorului
- turnul de comandă
- glisieră încrucișate 40 mm
- suportul torței cu detectare de arc
- un cablu de apăsare a butonului declanșatorului
- o baterie și încărcătorul acesteia.

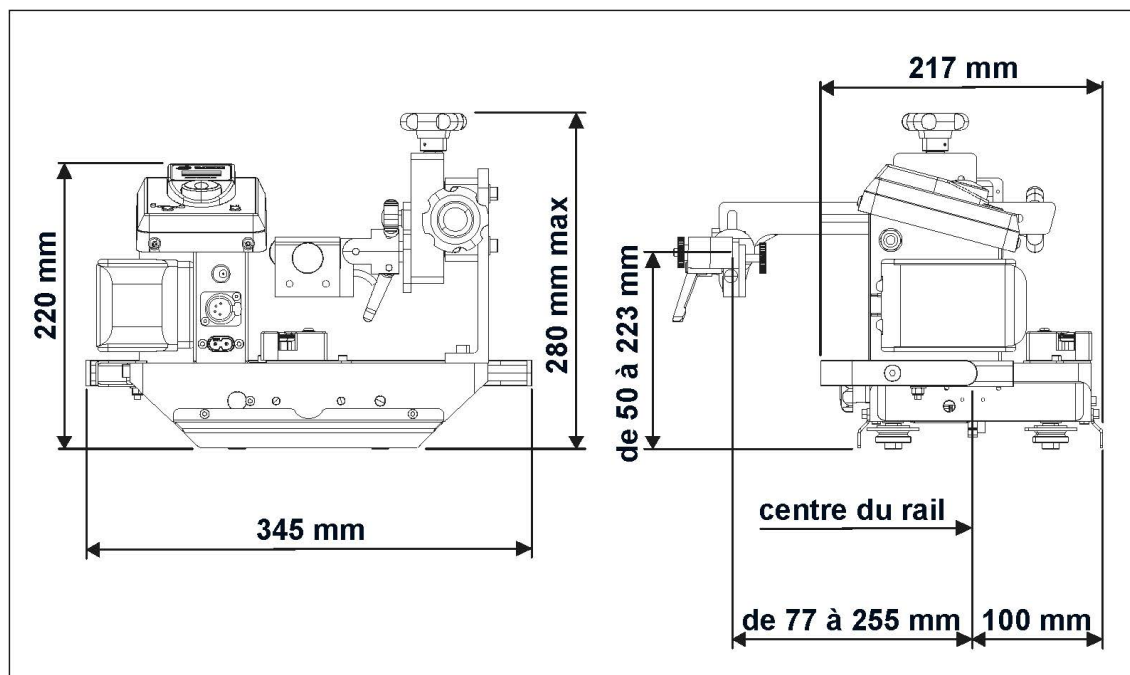


1	Baterie de 18 V cu încărcător de 230 V
2	Panou de control pentru cărucior
3	Bază mobilă
4	Cablu de pornire a sudurii (buton declanșator)
5	Glisieră încrucișate manuale 40 mm
6	Suportul torței MIG cu detector

1.1 Caracteristici

Caracteristică		
Programabil: • Controlul generatorului (buton declanșator) • Sudarea intermitentă		Da
Viteza căruciorului	cm/min	de la 1 la 180
Cursa de glisare manuală X și Y	mm	40
Suportul de torță cu detectare de arc		Universal cu element de fixare cu eliberare rapidă
Dimensiunile exterioare totale	mm	Lungimea: 345 Lățimea: 220 Înălțimea: 255
Greutatea căruciorului cu baterie și glisieră manuală X și Z Greutatea căruciorului cu baterie, glisieră Z și glisieră de oscilare	Kg	8 11
Sarcina maximă încărcată	Kg	5
Indice de protecție		IP43
Energie electrică		
Tensiunea curentului electric		Baterie 18 V Li-Ion 5 Ah
Autonomia de lucru	oră	10
Autonomia de lucru cu opțiune oscilator	oră	5
Timpul de încărcare cu încărcător 230 V - 50-60 Hz	Min	45
Funcționare și depozitare		
Temperatura de funcționare (cu un conținut de umiditate a aerului mai mic de 90 %)	-	de la -5 °C la +50 °C
Temperatura de depozitare (cu un conținut de umiditate a aerului mai mic de 90 %)	-	de la -10 °C la +70 °C
Poziție de sudare		
Ghidajul		Șină magnetică flexibilă
Diametrul minim „OD” al curburii șinelor	mm	1000
Diametrul minim „ID” al curburii șinelor	mm	1200
		
Șine		
Șină magnetică: • Standard • Temperatură ridicată	grade	sub 70° sub 180°
Șină cu ventuză: • Presiunea de funcționare necesară • Consumul de aer comprimat pentru 1 șină de 1,5 m	bar l/min	5,5 72

Dimensiunile și gabaritele căruciorului de bază:



Opțiune oscilatoare		
Oscilator pendular		
Cursa de oscilare (amplitudine)	mm	De la 0 la 40
Frecvența	Curse/ min	De la 0 la 100
Oscilator liniar „OSCI-WELDY”⁽²⁾		
Cursa de oscilare (amplitudine)	mm	De la 2 la 56
Offset (O)	mm	De la 0 la 27 (depinde de amplitudine)
Viteza de oscilare	cm/min	De la 20 la 200
Temporizare externă (t1)	sec	De la 0 la 10
Temporizare externă (t2)	sec	De la 0 la 10










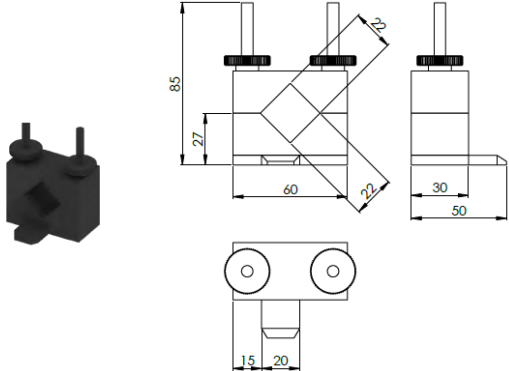
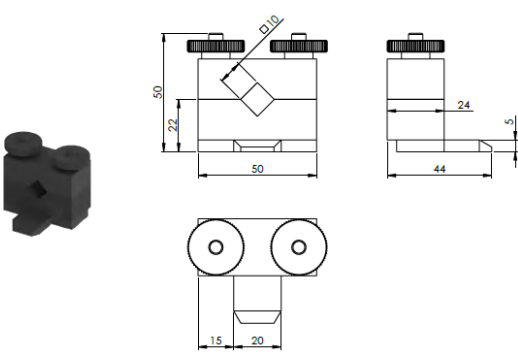
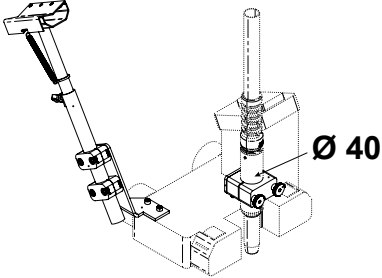




Consultați documentul:

• 86955877: OSCI-WELDY

1.2 Referințe

AS-PM-T0550100	WELDYRAIL 2.0 PRO	
Alimentare		
AS-PP-T0550100	Baterie	
AS-PP-T0550101	Încărcător de baterie 18 V ALIM 110-230 VAC	
AS-PP-T0550102	Alimentare directă de la rețea 110 V-230 VAC	
Șine		
AS-PP-T0550107	Șină magnetică de 1,5 metri	
AS-PP-T0550108	Șină magnetică de 0,75 metri	
AS-PP-T0550109	Magnet capăt de șină	
AS-PP-T0550110	Șină magnetică TR de 1,5 metri	

AS-PP-T0550111	Șină magnetică TR de 0,75 metri	
AS-PP-T0550112	Magnet capăt de șină TR	
AS-PP-T0550115	Șină pneumatică de 1,5 metri	
Siguranță		
AS-PP-T0550113	2 opritoare de șină	
AS-PP-T0550114	Kit senzori magnetici (x2)	
AS-PP-TP0550116	Balansier de sarcină 10-14 kg Lungime 2,5 metri	
W000315476	Anticădere 250 Kg Lungime 10 metri	
Suporturi		
AS-PP-T0550103	Stâlp suport fascicul	
AS-PP-T0550104	Lampă XLR	

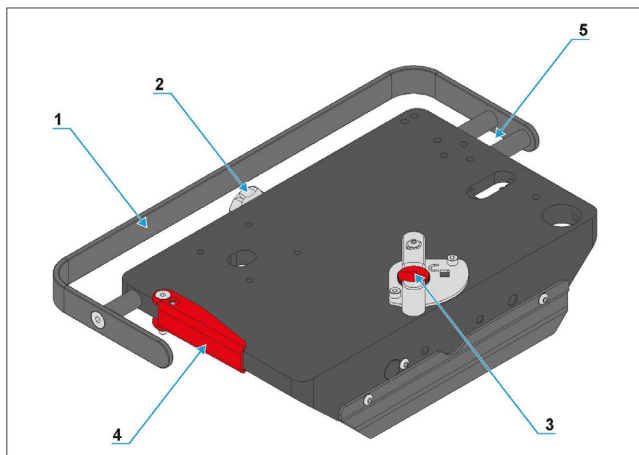
<p>AS-PS-T0550004</p>	<p>Suport torță aspirantă</p>	
<p>AS-PS-T0550002</p>	<p>Suport torță innershieldK 115 K116</p>	
<p>AS-PS-T0550006</p>	<p>Kit suport torță Hyperfill</p>	
<p>AS-PP-T0550106</p>	<p>Glisieră manuală 100 MM</p>	
Oscilare/glisieră		
<p>W000315474</p>	<p>Oscilator pendular</p>	
<p>W000276068</p>	<p>Oscilator liniar</p>	
<p>AS-PP-T0550105</p>	<p>Kit de asamblare oscilator liniar WELDYLRAIL</p>	

2 - Descriere mecanică

Dispozitivul este un cărucior autonom pe șină de ghidare, special conceput pentru mecanizarea sudării semiautomate din toate pozițiile. Acesta este proiectat să funcționeze cu cel puțin un turn de comandă și un suport de torță.

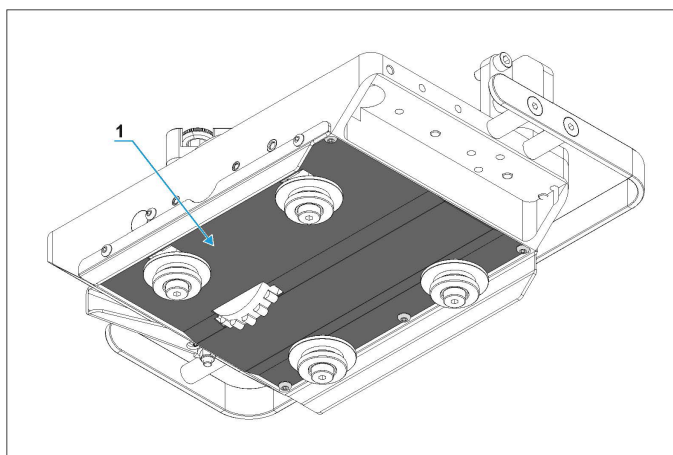
Ușor și robust, odată echipat, acesta va aduce avantajul punerii automate în mișcare, păstrând în același timp simplitatea utilizării și rapiditatea punerii în aplicare.

2.1 Descrierea bazei mobile



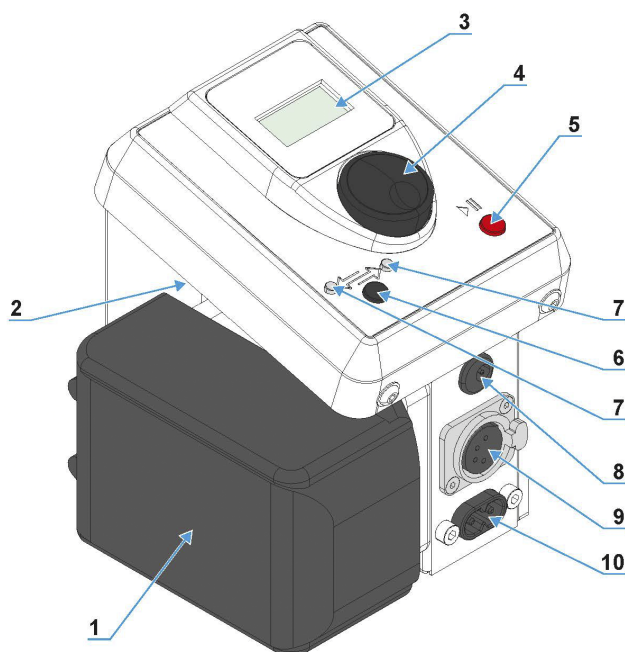
1	Mânerul de manipulare: => permite ridicarea ergonomică a căruciorului pentru a îl deplasa.
2	Roți de reglare: => permite orientarea roților de ghidare în cazul în care șina flexibilă este poziționată pe o piesă curbată. Poziția centrată corespunde sprijinului pe o suprafață plană.
3	Mânerul de blocare: => permit blocarea/deblocarea roților de ghidare pe șina de ghidare pentru a menține căruciorul pe șină.
4	Levierul de debreiere a motorului: => permite deplasarea manuală a căruciorului pe șină.
5	Zona consolidată destinată ridicării cu cablu: => permite legarea cu un cablu a căruciorului pentru o mai mare siguranță în caz de pierdere a aderenței magnetice sau pneumatice a șinei.

2.2 Accesul pentru intervențiile de întreținere și de mentenanță



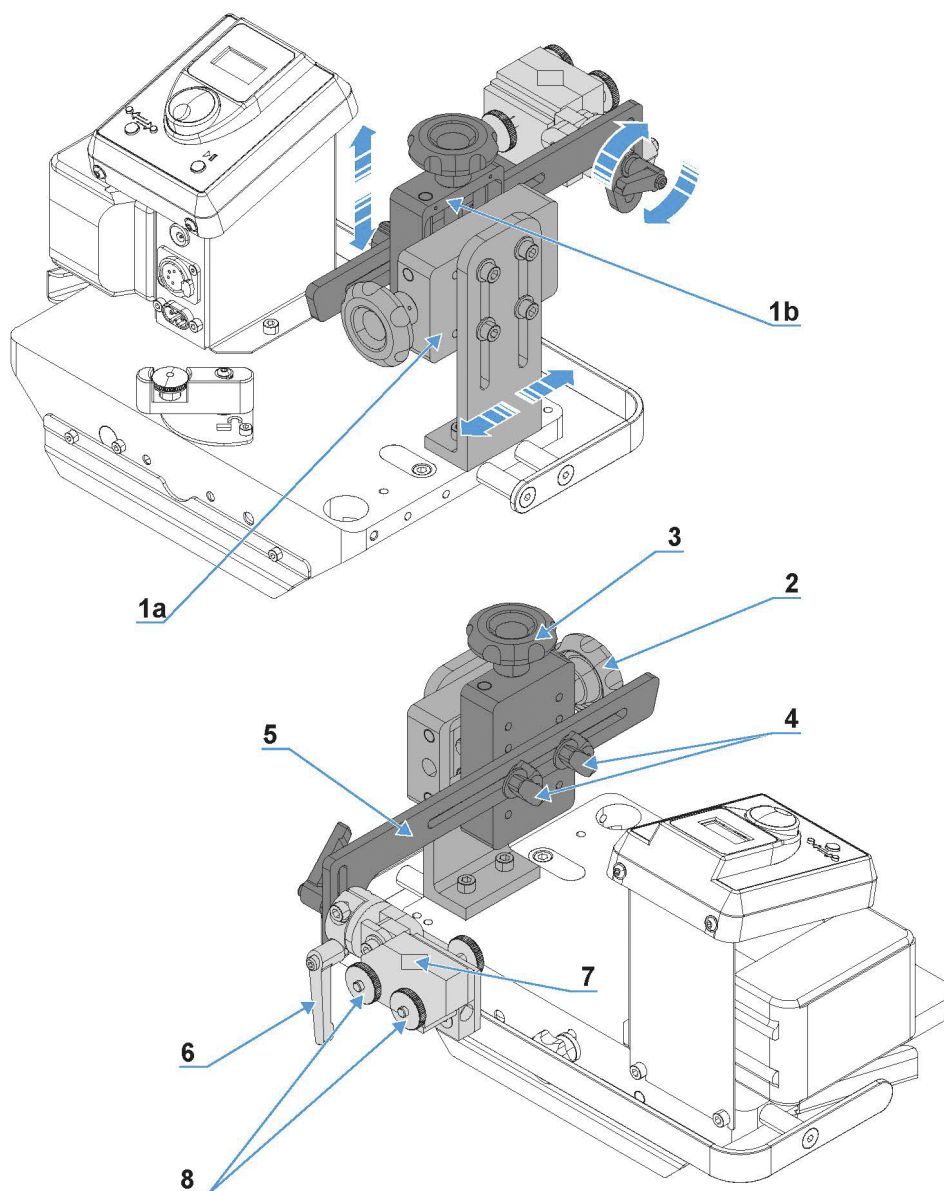
1	Carterul: => pentru a verifica, repara și întreține echipamentul din care este alcătuit căruciorul.
---	---

2.3 Descrierea turnului de comandă



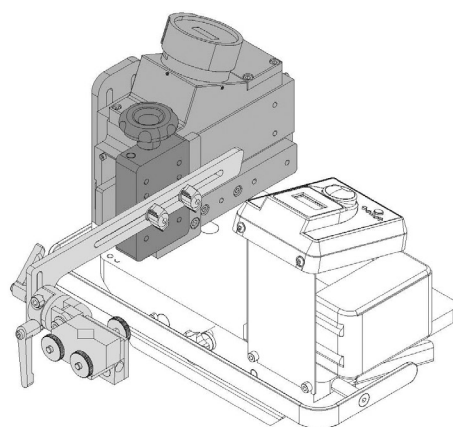
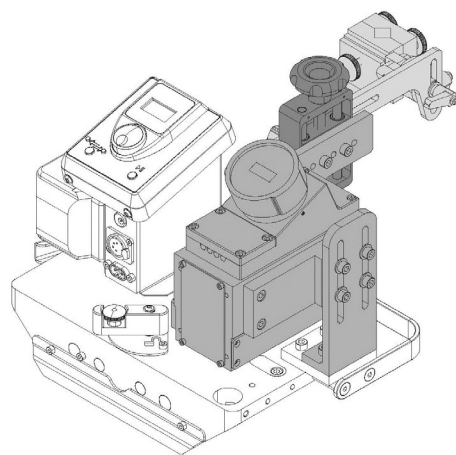
1	<u>Bateria:</u> => permite alimentarea dispozitivului. Dispozitivul este prevăzut să funcționeze cu o baterie Li-Ion de 18 V.
2	<u>Priza de alimentare auxiliară:</u> => permite conectarea unui accesoriu (glisieră, oscilator etc.).
3	<u>Ecranul:</u> => permite configurarea controlului dispozitivului.
4	<u>Butonul rotativ/clicul de selectare:</u> => permite navigarea prin meniuri și selectarea diferiților parametri de funcționare.
5	<u>Butonul on/off și pornire ciclu/pauză:</u> => permite pornirea sau oprirea dispozitivului, precum și pornirea sau întreruperea ciclului.
6	<u>Butonul de schimbare a direcției:</u> => permite schimbarea sensului de înaintare a căruciorului.
7	<u>Indicatoarele luminoase direcționale:</u> => permit vizualizarea sensului de direcționare a căruciorului. Ledul luminează intermitent atunci când ciclul este în desfășurare.
8	<u>Priza senzorului de arc de sudură:</u> => permite conectarea unui senzor de arc de sudură situat la nivelul suportului torței de sudură. Înaintarea căruciorului este astfel sincronizată cu arcul care este declanșat de butonul declanșator al torței de sudură.
9	<u>Portul auxiliar:</u> => permite conectarea unui accesoriu (de exemplu: lanternă, etc.).
10	<u>Portul de control al butonului declanșator al torței de sudură:</u> => permite conectarea unui cablu de acționare al butonului declanșator al torței de sudură. Arcul de sudură este sincronizat în acest fel cu înaintarea căruciorului care este declanșată de butonul de pornire al ciclului situat pe pupitrul.

2.4 Descrierea suportului de torță „glisieră dublă manuală YZ”

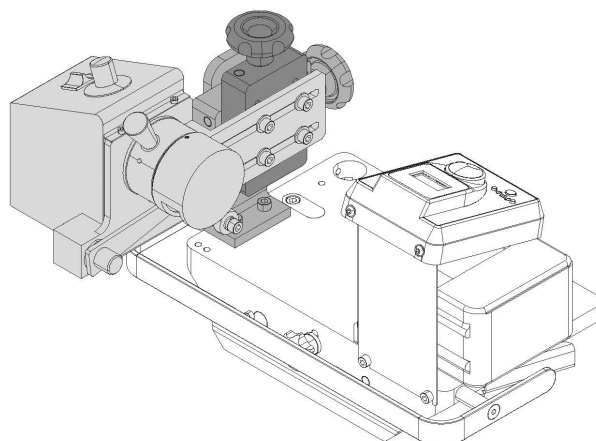
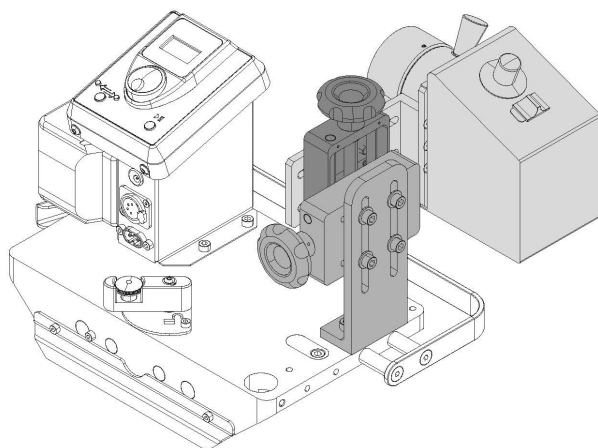


1a	<u>Glisieră manuală Y:</u> => permite efectuarea cu ajutorul volantului (Rep. 2) a unui reglaj fin transversal al poziției uneltei încărcate.
1b	<u>Glisieră manuală Z (Rep. 1b):</u> => permite efectuarea cu ajutorul volantului (Rep. 3) a unui reglaj fin al înălțimii uneltei încărcate.
4	<u>Șurubul cu cap fluture:</u> => permite deplasarea suportului (Rep. 5) în lateral față de sensul de înaintare a căruciorului.
6	<u>Mânerul de strângere:</u> => permite reglarea înclinării suportului torței de sudură (Rep. 7).
7	<u>Suportul de torță:</u> => permite fixarea torței de sudură pe cărucior. Acest suport este format din două fălci strânse cu ajutorul a două șuruburi cu cap striat (Rep. 8) în jurul gâtului de lebădă al torței.

2.5 Imaginea asamblării cu opțiunea Oscilator Y „OSCI-WELDY” + glisieră manuală Z



2.6 Imaginea asamblării cu opțiunea Oscilator pendular Y + glisieră dublă manuală Y/Z



2.7 Șina magnetică

Această șină permite ghidarea căruciorului **WELDY-RAIL 2.0 PRO** pe o foaie de metal magnetică (oțel). Aceasta este echipată cu magneți pentru a menține contactul șinei cu piesa prin intermediul unui sistem magnetic.

Dimensiuni și greutate		
Dimensiuni (Lungime x Lățime x Înălțime): <ul style="list-style-type: none"> • Pentru o șină cu lungimea de 1500 mm • Pentru o șină cu jumătatea de lungime de 750 mm 	mm	1497x100x20,5 757x100x20,5
Greutatea (în funcție de numărul de magneți): <ul style="list-style-type: none"> • Pentru o șină cu lungimea de 1500 mm • Pentru o șină cu jumătatea de lungime de 750 mm 	Kg	de la 3,5 la 4,2 de la 2,5 la 3,2
Limita de capacitate în poziția de lucru: Pentru un cărucior echipat (cu opțiuni și 1 sarcină suplimentară de 2 kg)	Kg	16
Funcționare și depozitare		
În cazul șinelor standard: <ul style="list-style-type: none"> • Temperatura suprafeței în contact cu șina • Temperatura de depozitare 	°C	< 70 < 70
În cazul șinelor „de temperatură ridicată”: <ul style="list-style-type: none"> • Temperatura suprafeței în contact cu șina • Temperatura de depozitare 	°C	< 180 < 70
Raza de curbura maximă <ul style="list-style-type: none"> • Diametrul mini „OD” • Diametrul mini „ID” 	mm	1000 1200



Pentru a nu degrada proprietatea magnetică a magneților care asigură menținerea pe poziție a șinelor și a căruciorului în timpul utilizării acestora, oferim în mod opțional magneți „de temperatură ridicată” care sunt adaptați pentru o utilizare cu preîncălzire.



Magneții pot interfera cu buna funcționare a stimulatoarelor cardiace și a defibrilatoarelor cardiace implantabile.

Un stimulator cardiac ar putea să intre în modul de testare și să cauzeze stări de disconfort.

Un defibrilator ar putea eventual să nu mai funcționeze.

Dacă sunteți purtător al unui astfel de dispozitiv, păstrați o distanță suficientă față de magneți.

Împiedicați purtătorii unor astfel de dispozitive să se apropie de magneți.



Nu utilizați șina pentru a deplasa sau a susține niciun alt material în afara cărucioarelor WELDY-RAIL.

Nu împingeți și nu trageți șina atunci când un cărucior este fixat pe aceasta.

Verificați temperatura suprafeței metalice pe care va fi amplasată șina înainte de utilizare.

Verificați eticheta termosensibilă înainte de utilizare.

Manipulați șina utilizând protecții adecvate (mănuși, încălțăminte de protecție, cască, ochelari de protecție etc.).

Asigurați curățenia corespunzătoare întregului ansamblu al șinei înainte de utilizare (magneți, flancuri, cremalieră).

Orice modificare sau adăugare a unei componente care nu este prevăzută de producător poate schimba considerabil funcționarea echipamentului.

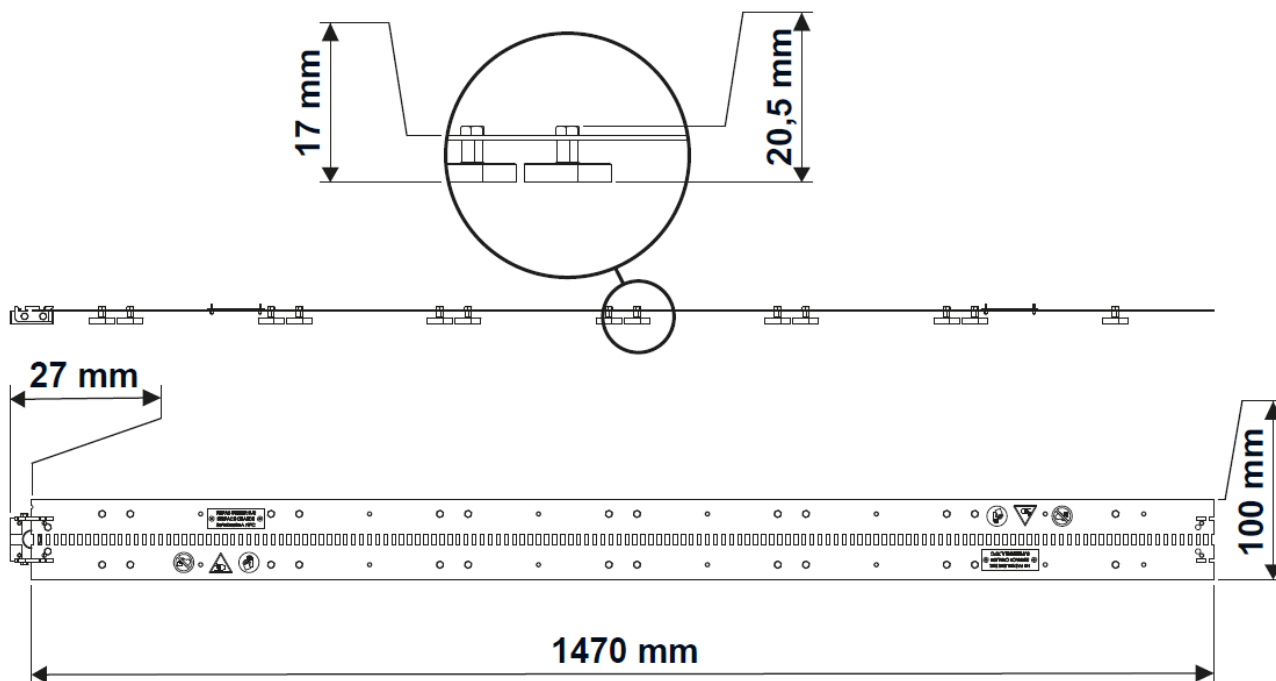
Înlocuiți magneții în cazul în care nu mai funcționează

Nu manipulați cu violență magneții în timpul instalării șinelor. Aveți grijă la riscul să vă înțepați în timpul instalării șinelor.

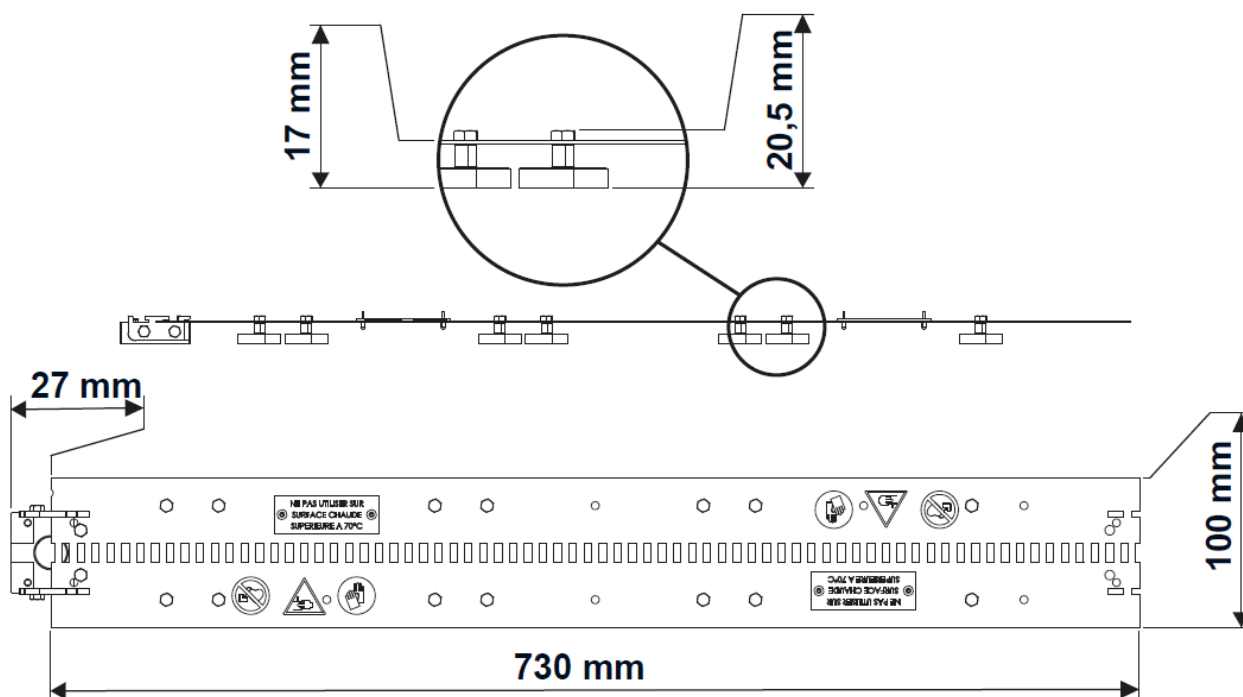
Asigurați-vă că tamponalele magnetizate sunt curate în vederea instalării șinei.



Dimensiunile și gabaritele șinei magnetice => lungime 1500:




Dimensiunile și gabaritele șinei magnetice => lungime 750:



2.8 Șina pneumatică

Această șină permite ghidarea căruciorului **WELDY-RAIL 2.0 PRO** pe o foaie de metal nemagnetică (aluminiu sau oțel inoxidabil).

Aceasta este echipată cu ventuze pentru a menține contactul șinei cu piesa prin intermediul unui sistem de vidare venturi.

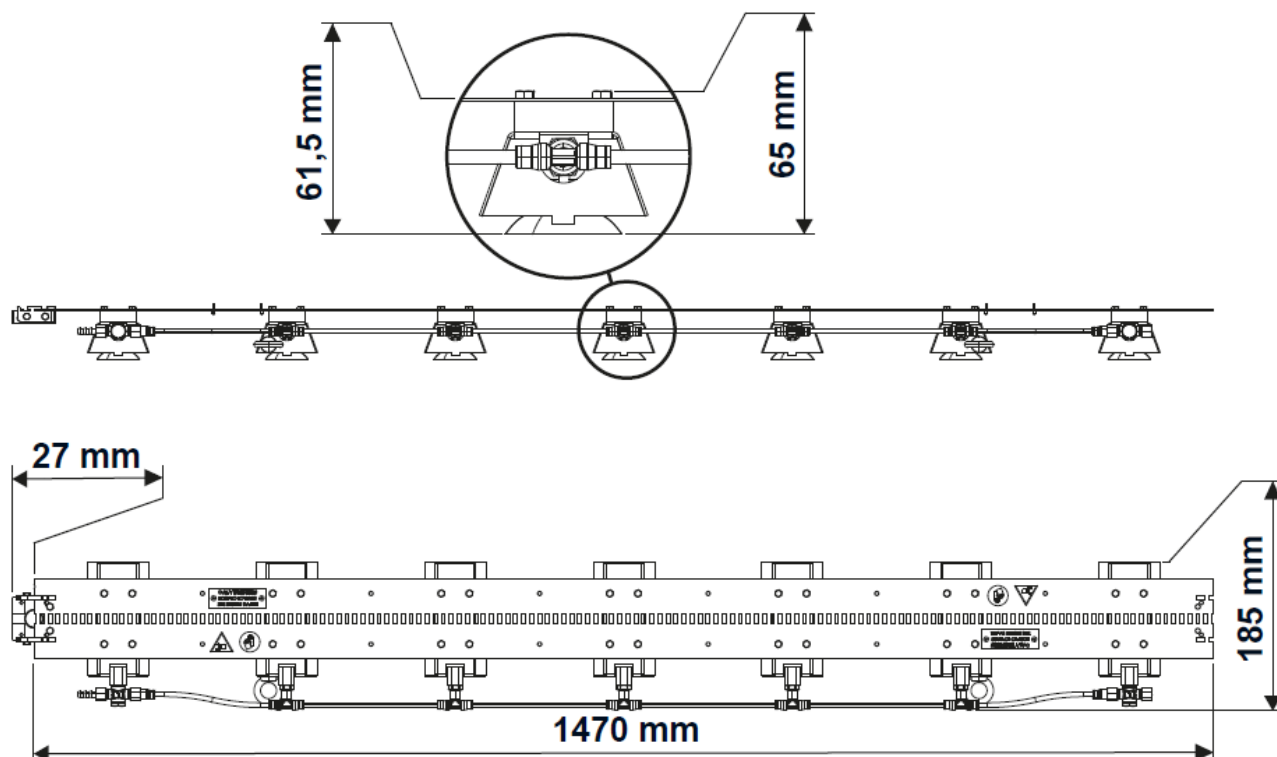
Dimensiuni și greutate		
Dimensiunile șinei 1500	mm	Lungimea: 1497 Lățimea: 185 Înălțimea: 65
Greutatea	Kg	6,5
Limita de capacitate în poziția de lucru verticală și plafon Pentru un cărucior echipat (cu opțiuni și 1 sarcină suplimentară de 2 kg)	Kg	16
Funcționare și depozitare		
Temperatura suprafeței în contact cu șina	°C	< 70
Temperatura de depozitare	°C	< 70
Raza de curbura maximă • Diametrul mini „OD” • Diametrul mini „ID” 	mm	1500 2000



Nu utilizați șina pentru a deplasa sau a susține niciun alt material în afara cărucioarelor WELDY-RAIL.
Nu împingeți și nu trageți șina atunci când un cărucior este fixat pe aceasta.
Verificați temperatura suprafeței metalice pe care va fi amplasată șina înainte de utilizare.
Verificați eticheta termosensibilă înainte de utilizare.
Manipulați șina utilizând protecții adecvate (mănuși, încălțăminte de protecție, cască, ochelari de protecție etc.).
Asigurați curățenia corespunzătoare întregului ansamblu al șinei înainte de utilizare (magneți, flancuri, cremalieră).
Orice modificare sau adăugare a unei componente care nu este prevăzută de producător poate schimba considerabil funcționarea echipamentului.
Înlocuiți magneții în cazul în care nu mai funcționează
Nu manipulați cu violență ventuzele în timpul instalării șinelor. Aveți grijă la riscul să vă înțepați în timpul instalării șinelor.
Asigurați-vă că tamponale magnetizate sunt curate în vederea instalării șinei.



Dimensiunile și gabaritele șinei pneumatice => lungime 1500:



2.9 Verificarea etichetei termosensibile

În timpul fiecărei utilizări a șinelor, este **OBLIGATORIU** să verificați etichetele termosensibile amplasate sub șină. Eticheta permite citirea temperaturii de la magneți și memorarea acesteia.



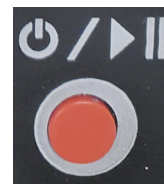
Atenție dacă temperatura a depășit pragul de utilizare (în funcție de caracteristica șinei utilizate), este **INTERZISĂ** utilizarea șinei în această situație. Este **OBLIGATORIU** să schimbați magneții și să amplasați o nouă etichetă termosensibilă.

Etichetă termosensibilă de la 65 °C la 93 °C		Etichetă termosensibilă de la 160 °C la 199 °C	

3 - Descrierea interfeței turnului de comandă

3.1 Imaginea principală

Apăsați pe butonul roșu pentru a pune căruciorul sub tensiune. Ecranul se aprinde.



1	Starea căruciorului: <ul style="list-style-type: none">• []: Modul programabil dezactivat/pornirea automată dezactivată• [A]: Pornirea automată activată (folosind detectorul de arc)• [P]: Modul programabil activat
2	Nivelul bateriei
3	Afișarea vitezei de înaintare în timpul sudării, modificabilă în ciclu: <ul style="list-style-type: none">• Alegerea numărului de zecimale după virgulă este configurabilă• Alegerea unității de măsură este configurabilă



Atenție:

Butonul de pornire servește:

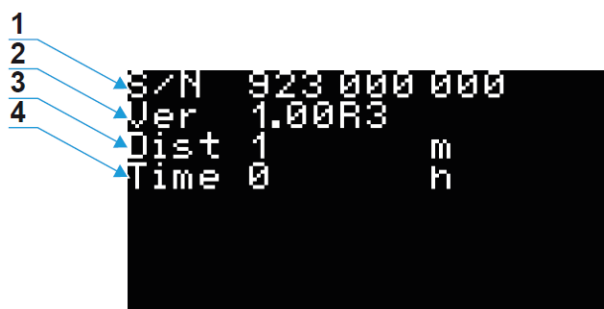
- la pornirea și la oprirea ciclului (apăsare scurtă)
- la oprirea imediată/pauză (apăsare scurtă)
- la punerea în mișcare și la oprire (apăsare lungă)



Indicație: În pozițiile verticale și cu o anumită greutate încărcată, distanța parcursă poate fi diferită față de valoarea de referință. De exemplu, în PG, poate exista cu până la 5 % mai mult la o viteză de 50 cm/min

3.2 Accesul la informațiile despre produse

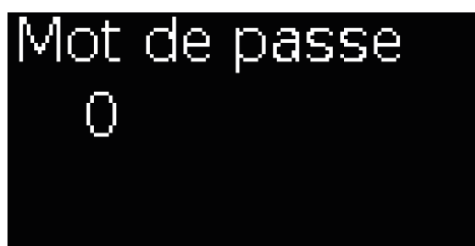
Această pagină poate fi accesată făcând clic pe butonul rotativ timp de 2 secunde atunci când se afișează sigla **LINCOLN ELECTRIC** în momentul în care căruciorul este pus sub tensiune.



1	Numărul de serie
2	Versiunea software
3	Distanța parcursă (în metri)
4	Contorul este sub tensiune (în ore). incrementul timpului imediat după punerea sub tensiune a dispozitivului.

3.3 Accesul la meniul de setare a parametrilor avansați

Această pagină poate fi accesată ținând apăsat pe butonul rotativ până la afișarea „Parolei”, apoi eliberați-l.

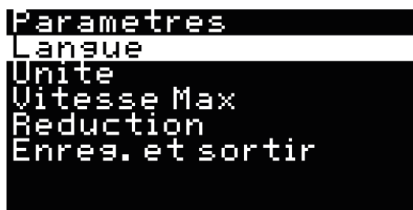


Introducerea parolei (folosind butonul rotativ): diferite niveluri de utilizatori:

- Producător (**LINCOLN ELECTRIC**)
- Client: 73



Apoi faceți clic pe butonul rotativ. Aceasta ne dă acces la meniul parametrilor avansați:



Meniu în engleză (EN) sau franceză (FR) în funcție de setarea parametrilor:

Se alege parametrul dorit folosind butonul rotativ, apoi se face clic pentru a avea acces la selectare, Se selectează valoarea folosind butonul rotativ, apoi se face clic pentru a confirma selectarea noastră revenind la pagina de meniu, Odată ce ați terminat, se face clic pe „Salvare și ieșire” pentru a reveni la imaginea principală a interfeței.

• **Limba:**

Fr = 0 și En = 1

• **Unitatea:**

Unitatea: Cm = 0 și Inch = 1

• **Viteza max. (în cm/min):**

Viteza max. (în cm/min) (Viteza corespunzătoare vitezei „fără sudare”):

Incrementul: 1 și Min: 1

Versiunea	Viteza maximă
WELDYCAR Ø 75 mm	Max: 200 (dacă CM/MIN)/80 (dacă INCI/MIN)
WELDYCAR Ø 100 mm	Max: 266 (dacă CM/MIN)/104 (dacă INCI/MIN)
WELDYRAIL 2.0	Max: 180 (dacă CM/MIN)/70 (dacă INCI/MIN)

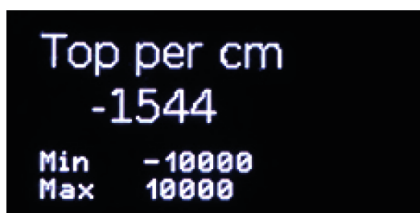


• **Reducerea:**

Incrementul: 1

Min: -10.000

Max: 10.000



Tabelul de corespondență al valorilor de reducere a cărucioarelor.

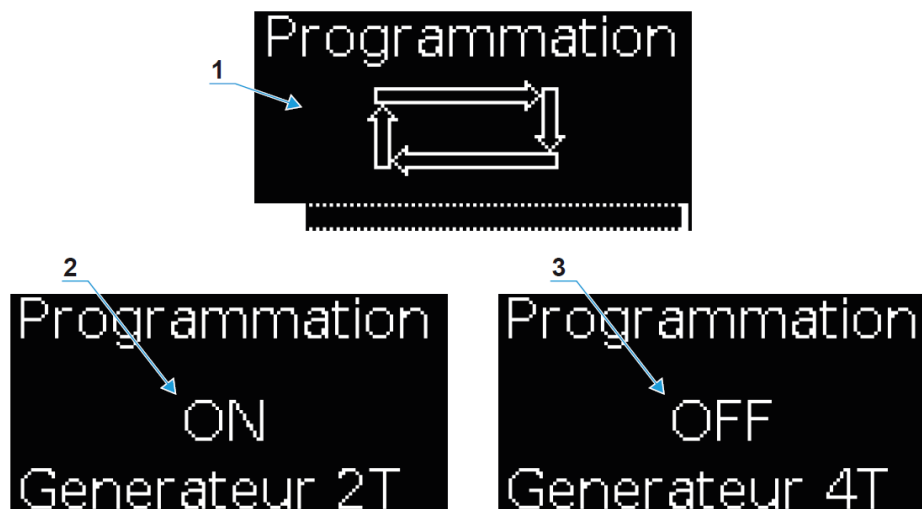
Versiunea	„Punct pe cm”
WELDYCAR Ø 75 mm	1398
WELDYCAR Ø 100 mm	1048
WELDYRAIL 2.0	-1544



În cazul modificării acestui parametru, trebuie modificată și viteza maximă admisă

• **Salvați și ieșiți:**

3.4 Programarea



Când apăsați butonul rotativ, se ajunge la pagina „Programare” (Rep. 1). Un singur clic pe butonul rotativ permite alegerea tipului de programare:

- Programarea „ON” (Rep. 2)
- Programarea „OFF” (Rep. 3)

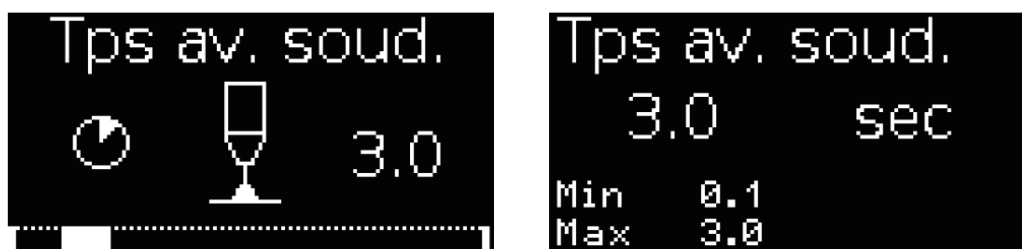
Pentru a trece de la o propunere la alta, este suficient să rotiți butonul rotativ. Apoi validați făcând clic pe butonul rotativ.



3.5 Modul programabil activat „ON” [P]

Selectând modul de programare „ON”, rotirea butonului rotativ permite navigarea prin diferitele posibilități de reglare:

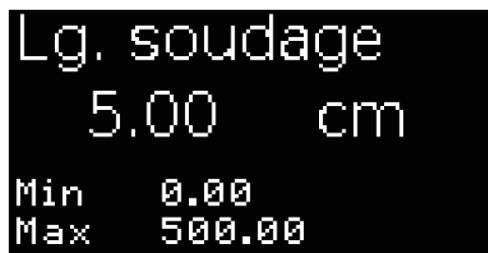
- **Temporizarea comenzii de sudare înainte de înaintarea căruciorului în timpul perioadei definite:**



Faceți clic pe pictogramă și puteți astfel modifica următorii parametri:

- Temporizare presudare (în secunde): 3,0
Incrementul: 0,1
Min: 0,1
Max: 3,0

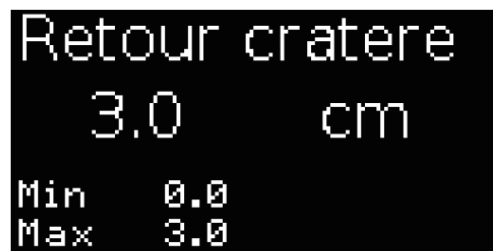
- Lungimea de sudare (Lungimea de sudare la o viteză presetată în ecranul principal):



Faceți clic pe pictogramă și puteți astfel modifica următorii parametri:

- Lungimea de sudare (în cm sau în inch în funcție de configurarea aleasă): 05:00
Incrementul: 0.01/0.1/1 (în funcție de parametrul preselectat)
Min: 0,00
Max: 500,00

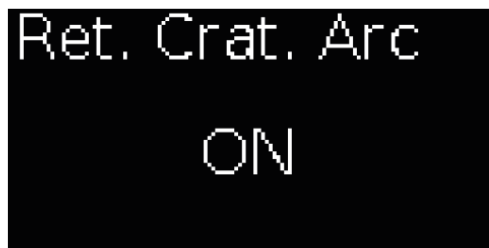
- Revenire crater la capătul lungimii de sudare, căruciorul se deplasează înapoi cu valoarea definită:



Faceți clic pe pictogramă și puteți astfel modifica următorii parametri:

- Revenire crater (în cm sau în inch în funcție de configurarea aleasă): 3,0
Incrementul: 0,1
Min: 0,0
Max: 3,0

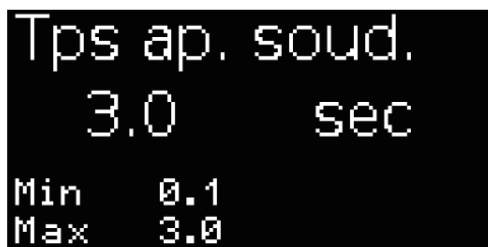
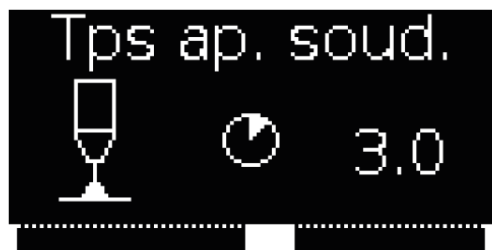
- Revenire crater arc (Activați sau nu comanda de sudare în timpul „Revenirii crater”) :



Faceți clic pe pictogramă și puteți astfel modifica următorii parametri:

- ON = 1: ieșirea releu „buton declanșator” este activă în timpul revenirii crater.
- OFF = 0: ieșirea releu „buton declanșator” este inactivă în timpul revenirii crater.

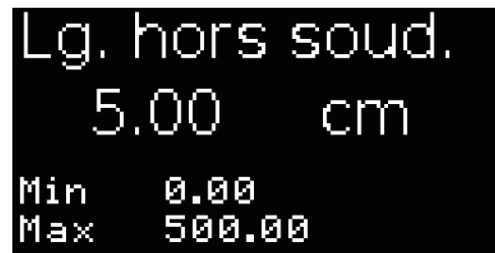
- Temporizarea comenzii de sudare urmărind înaintarea căruciorului până la sfârșitul perioadei definite:



Faceți clic pe pictogramă și puteți astfel modifica următorii parametri:

- Temporizare postsudare (în secunde): 3,0
Incrementul: 0,1
Min: 0,1
Max: 3,0

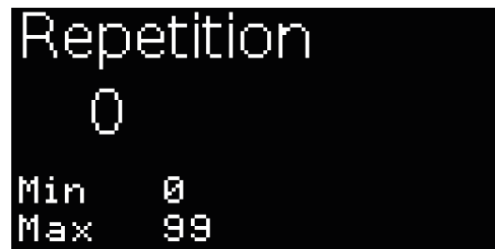
• Lungimea fără sudare (Înaintare fără sudare la viteză maximă):



Faceți clic pe pictogramă și puteți astfel modifica următorii parametri:

- Lungimea fără sudare (în cm sau în inch în funcție de configurarea aleasă): 05:00
Incrementul: 0.01/0.1/1 (în funcție de parametrul preselectat)
Min: 0,00
Max: 500,00

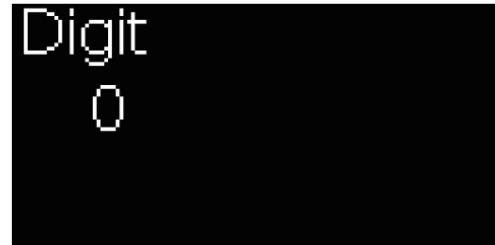
• Repetarea (Numărul de repetări ale ciclului programat (sudare/fără sudare)):



Faceți clic pe pictogramă și puteți astfel modifica următorii parametri:

- Repetarea
Incrementul: 1
Min: 0
Max: 99

• Digit:



Faceți clic pe pictogramă și puteți astfel modifica următorii parametri:

- Digit

• ieșire:

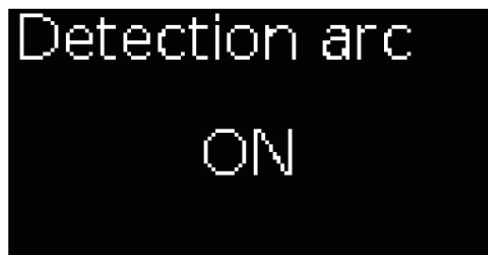


Făcând clic pe această pictogramă puteți reveni la imaginea principală.

3.6 Modul programabil dezactivat „OFF” [][P]

Selectând modul de programare „OFF”, rotirea butonului rotativ permite navigarea prin diferitele posibilități de reglare:

- **Detectarea arcului:**



Faceți clic pe pictogramă și puteți astfel modifica următorii parametri:

ON = [A]: Pornirea automată activată (folosind detectorul de arc).

OFF = []: Modul programabil dezactivat/pornirea automată dezactivată.

- **Digit:**



Faceți clic pe pictogramă și puteți astfel modifica următorii parametri:

- Digit

- **Ieșire:**



Făcând clic pe această pictogramă puteți reveni la imaginea principală.

1 - Instalarea

Instalați șina de ghidare paralel cu îmbinarea la aproximativ 30 cm de aceasta. Asamblați mai multe șine în funcție de lungimea necesară.

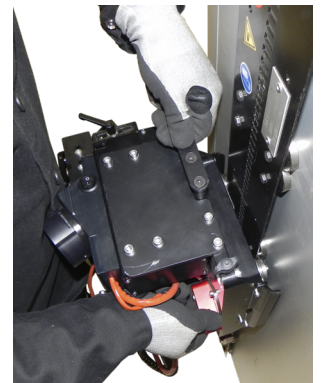


Transportați căruciorul în zona de lucru. Pentru aceasta, puneți-vă mănușile de protecție înainte de a deplasa căruciorul utilizând mânerul de manipulare al acestuia.

- Greutate Cărucior de bază 8 Kg
- Greutate cărucior cu opțiune de oscilație 11 Kg



Poziționați căruciorul pe șina de ghidare și blocați rolele de ghidare prin intermediul levierului roșu.



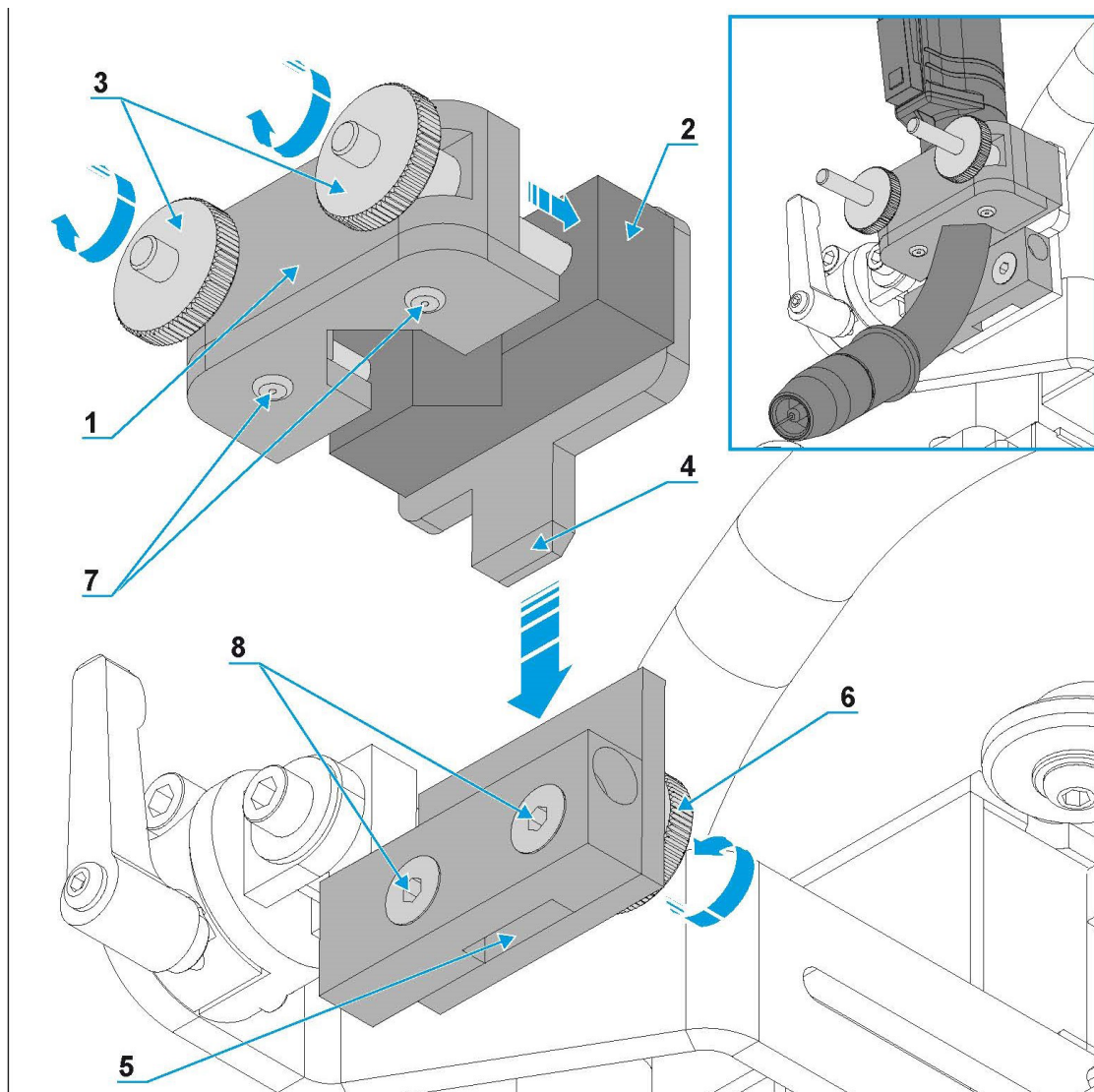
ATENȚIE:
Pentru aplicațiile verticale sau cornișă, este obligatoriu să se adauge dispozitive de siguranță:
- Opritor de șină în partea de jos a șinei
- Un balansier fixat deasupra zonei de lucru și conectat la mânerul de manipulare al căruciorului



Pentru a avea acces la echipamentele aflate la înălțime, utilizatorul trebuie să folosească un mijloc de acces regulamentar cum ar fi o pasarelă mobilă securizată, o platformă elevatoare etc.”.



2 - Asamblarea torței de sudură



- Poziționați gâtul de lebădă al torței între cele două fălci (**Rep. 1**) et (**Rep. 2**).
- Înșurubați cele două piulițe striate (**Rep. 3**) pentru a bloca unealta între fălci.
- Montați colierul torței (**Rep. 4**) pe suportul (**Rep. 5**).
- Un element de fixare cu eliberare rapidă (**Rep. 6**) permite blocarea/detașarea cu ușurință a colierului torței (**Rep. 4**) de pe suport (**Rep. 5**).



Falca (**Rep. 1**) trebuie orientată în jos pentru a forma o punte de oțel care să permită închiderea unui câmp magnetic pentru detectarea cu senzorul de arc. Pentru a face acest lucru, trebuie ca cele două opritoare (**Rep. 7**) ale fălcii (**Rep. 1**) să fie orientate spre cele două șuruburi (**Rep. 8**) ale suportului (**Rep. 5**).

Există diferite modele de suport torță: standard sau pentru torță aspirantă, hyperfill, innershield.

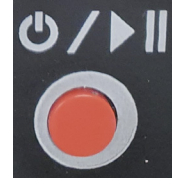


ATENȚIE: În timpul asamblării torței, verificați ca fasciculul torței să nu interfereze cu elementele din jurul zonei de sudare.
În mod opțional, oferim un stâlp suport fascicul fixat pe cărucior.

1 - Punerea în funcțiune a căruciorului

Poziționați glisierile mecanice Y și Z la mijlocul cursei și apoi efectuați reglajele pe brațul de susținere a torței în axa transversală a căruciorului (pe echerul de fixare pentru înălțime și pe suportul torței pentru orientare) pentru a poziționa corect torța la nivelul îmbinării care trebuie sudată. Pe glisiere sunt disponibile numeroase orificii de fixare pentru a lărgi astfel intervalul de reglare.

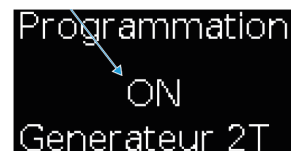
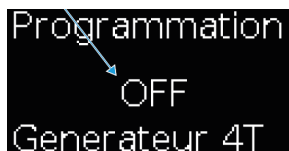
Instalați bateria sau sursa de alimentare externă (opțională)
 Puneți căruciorul sub tensiune apăsând pe butonul roșu (apăsare lungă).
 Ecranul se aprinde



Reglați viteza de sudare.



Există 2 posibilități:



SET-UP	În acest mod „Programare OFF”, trebuie - Generatorul de sudură în modul 4 timpi - Conectați sursa de alimentare - Clema de curent asamblată corespunzător	În acest mod „Programare ON”, trebuie - Generatorul de sudură în modul 2 timpi - Conectați cablul butonului declanșator la torța de sudură
PROG	Nicio programare	Este posibil să se programeze: - O lungime de sudură - Sudarea intermitentă - Timpul de pre și postsudare
ON	Apăsați pe butonul declanșator al torței de sudură, senzorul de curent vede amorsarea și pornește căruciorul. Căruciorul se deplasează înainte atâta timp cât arcul este aprins.	Apăsați pe pornire/oprire ciclu, căruciorul acționează torța și aprinde arcul respectând programarea ciclului care este făcută.
	În timpul sudării, este posibilă să se - Modifice poziționarea torței cu ajutorul volanțelor glisierelor mecanice. - Modifice viteza de sudare	
OFF	- Apăsați a doua oară pe butonul declanșator al torței de sudură, senzorul de curent nu mai vede arcul și prin urmare căruciorul se oprește.	- Apăsați pe pornire/oprire ciclu, căruciorul acționează torța și realizează o oprire a sudării respectând programarea ciclului care este făcută.

1 - Întreținere



Înainte de a începe o intervenție, este **OBLIGATORIU** să se consemneze toate energiile de alimentare ale mașinii (electrică, pneumatică, gaz etc.).
Blocarea unui buton de oprire de urgență nu este suficientă.



ATENȚIE: Orice intervenție la înălțime (întreținere, depanare etc.) trebuie efectuată cu ajutorul unui dispozitiv de ridicare persoane corespunzător.



Pentru instrucțiunile de funcționare, setări, depanări și piese de schimb, consultați instrucțiunile de siguranță de utilizare și de întreținere specifică.



Purtarea echipamentului individual de protecție (EIP) este **obligatorie**.



1.1 Întreținere curentă

- Eliminați stropii de sudură.
- Curățați în mod regulat exteriorul căruciorului și elementele de reglare
- Înainte de fiecare instalare a bateriei, curățați suportul acesteia.
- Curățați în mod regulat magneții sau ventuzele șinelor cu ajutorul unei cârpe moi și a unei suflante.

1.2 Întreținere periodică

Este posibil să se vizualizeze distanța parcursă precum și numărul de ore de utilizare a căruciorului pe pagina „Informații” a ecranului IOM.

La fiecare 100 ore de utilizare

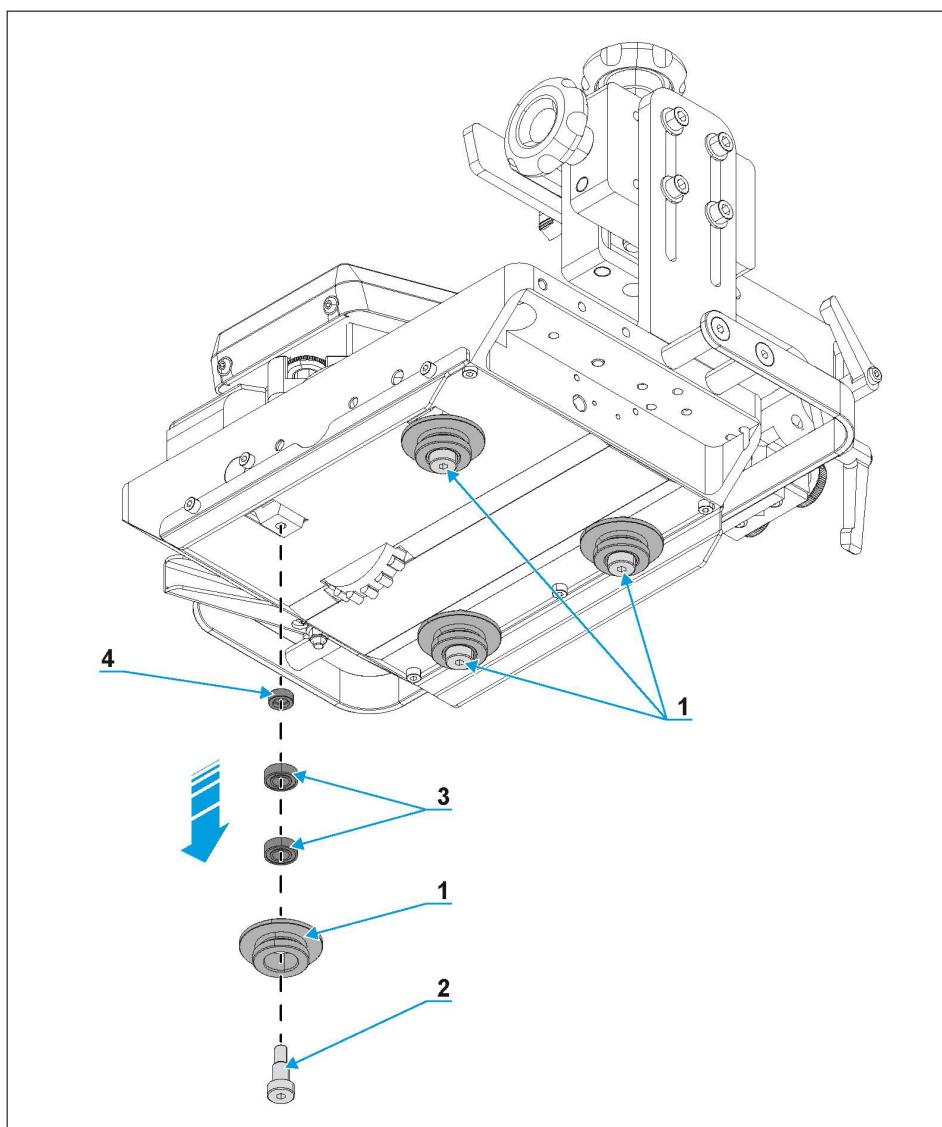
- Curățați căruciorul și elementele de reglare:
 - curățați carterul inferior al bazei mobile.
 - curățați rolele de susținere.

La fiecare 500 ore de utilizare

- curățați și ungeți componentele părților mobile.
- verificați uzura părților mobile și înlocuiți piesele care au un joc excesiv.
- suflați cu atenție plăcile electronice utilizând aer uscat și verificați conectorii.

Vaselina recomandată este o vaselină de înaltă performanță, destinată combinațiilor metal/metal aflate în mișcare, de tipul Molykote Br2 Plus.

1.3 Înlocuirea rolor de ghidare



Pentru înlocuirea rolor de ghidare:

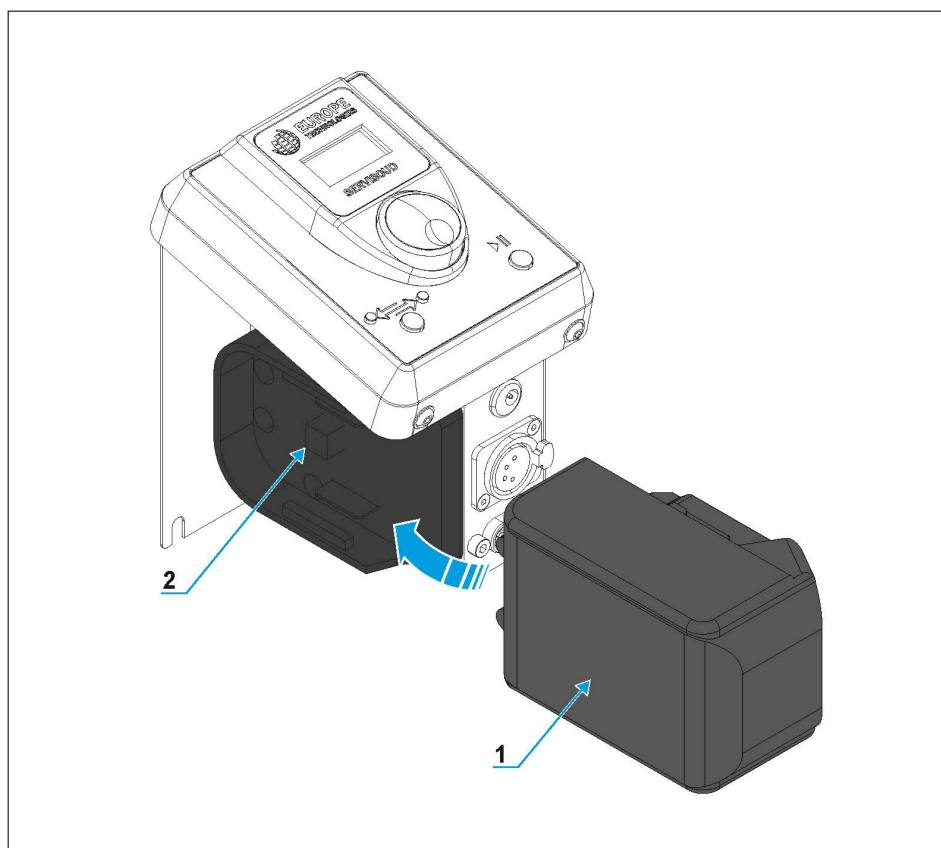
- Deșurubați șurubul (**Rep.2**) pentru a scoate rola de ghidare (**Rep.1**).



Rola de ghidare este menținută cu ajutorul a trei rulmenți (**Rep.3 și 4**). Aveți grijă să nu le pierdeți în timpul dezamblării și să le puneți înapoi în ordinea corectă în timpul reasamblării.

- Reiterați operațiunea pentru a scoate toate cele patru roți ale căruciorului (**Rep.1**)
- Procedați în sens invers pentru a realiza reasamblarea.

1.4 Înlocuirea bateriei



Căruciorul este proiectat să funcționeze cu o baterie Li-Ion de 18V sau cu o sursă de alimentare externă opțională.

Pentru înlocuirea bateriei:

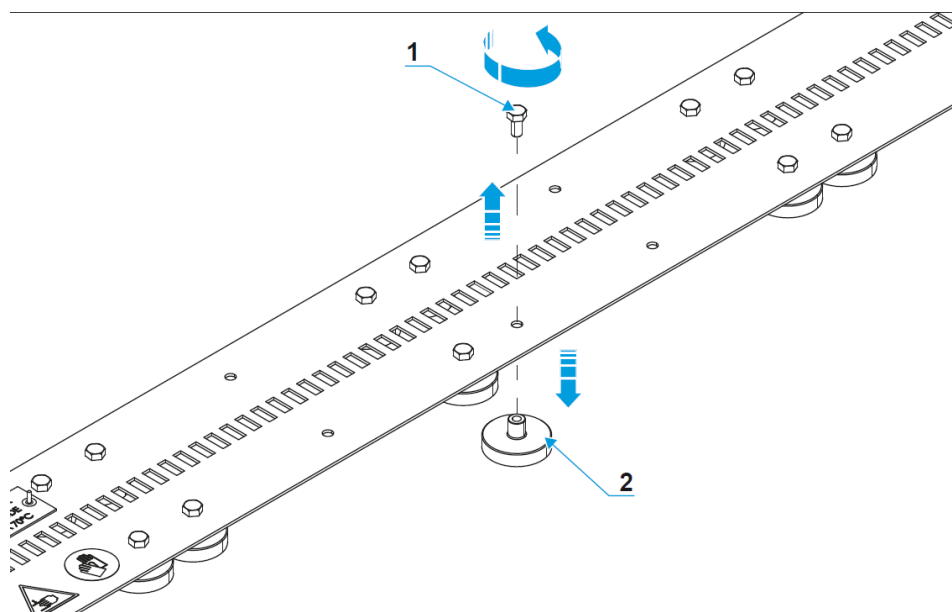
- Declipsați bateria (**Rep. 1**) apăsând pe butonul de deblocare înainte de a o scoate din suportul său (**Rep. 2**).



Este important să curățați bine suportul folosind o suflantă sau o cârpă curată înainte de a introduce o baterie la loc. Risc de defecțiune.

- Introduceți bateria (**Rep. 1**) în suportul său (**Rep. 2**) până la clemele de menținere.

1.5 Înlocuirea magneților



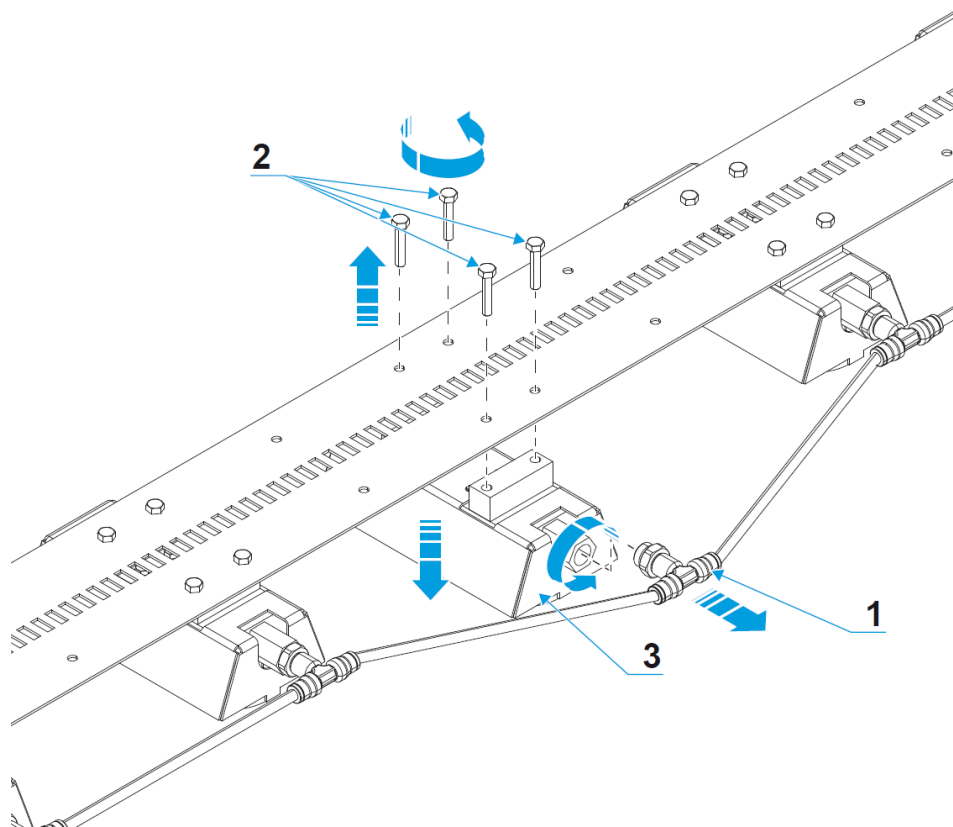
ATENȚIE!

Așteptați până când șina s-a răcit de tot înainte de a o manipula (posibil risc de arsură).

Pentru înlocuirea magneților:

- Demagnetizați șina de toate piesele și praful metalic.
- Deșurubați șurubul (**Rep. 1**) pentru a îndepărta magnetul (**Rep. 2**).
- Înlocuiți magnetul (**Rep. 2**) cu un magnet standard sau cu un magnet HV.
- Înșurubați șurubul (**Rep. 1**) pentru a fixa la loc magnetul (**Rep. 2**).
- Reiterați operațiunea dacă trebuie înlocuiți mai mulți magneți.

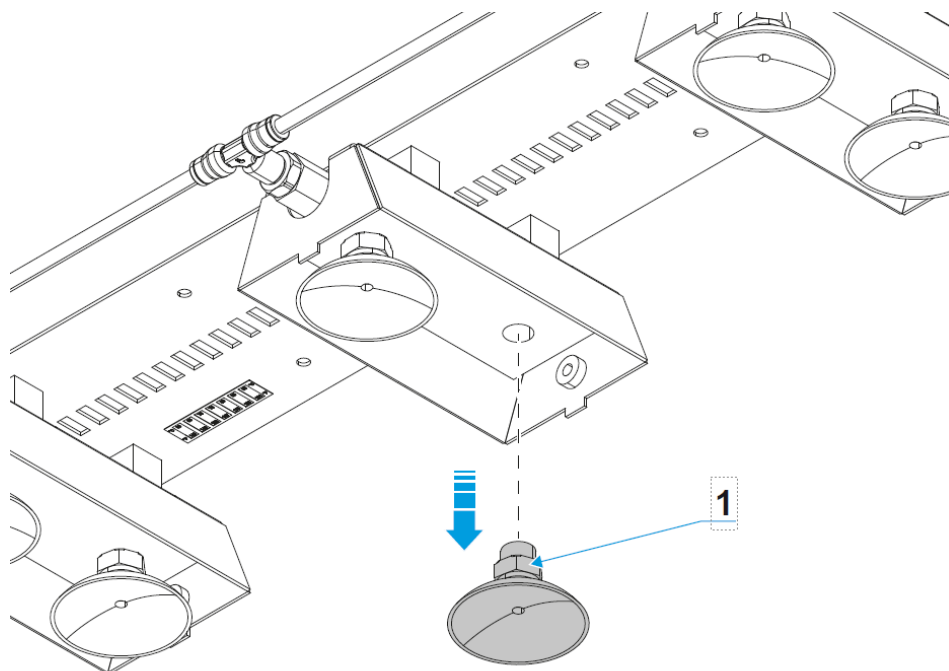
1.6 Înlocuirea completă a blocului de ventuze



Pentru înlocuirea completă a blocului de ventuze:

- Opriți alimentarea pneumatică și izolați șina față de circuitul pneumatic.
- Deșurubați Teul (**Rep. 1**) pentru a îl scoate.
- Deșurubați cele patru șuruburi (**Rep. 2**) apoi scoateți complet blocul de ventuze (**Rep. 3**).
- Înlocuiți complet blocul de ventuze (**Rep. 3**) apoi înșurubați la loc șuruburile (**Rep. 2**).
- Remontați Teul la locul său (**Rep. 1**).
- Reiterați operațiunea dacă este necesară înlocuirea completă a mai multor blocuri de ventuze

1.7 Înlocuirea unei ventuze

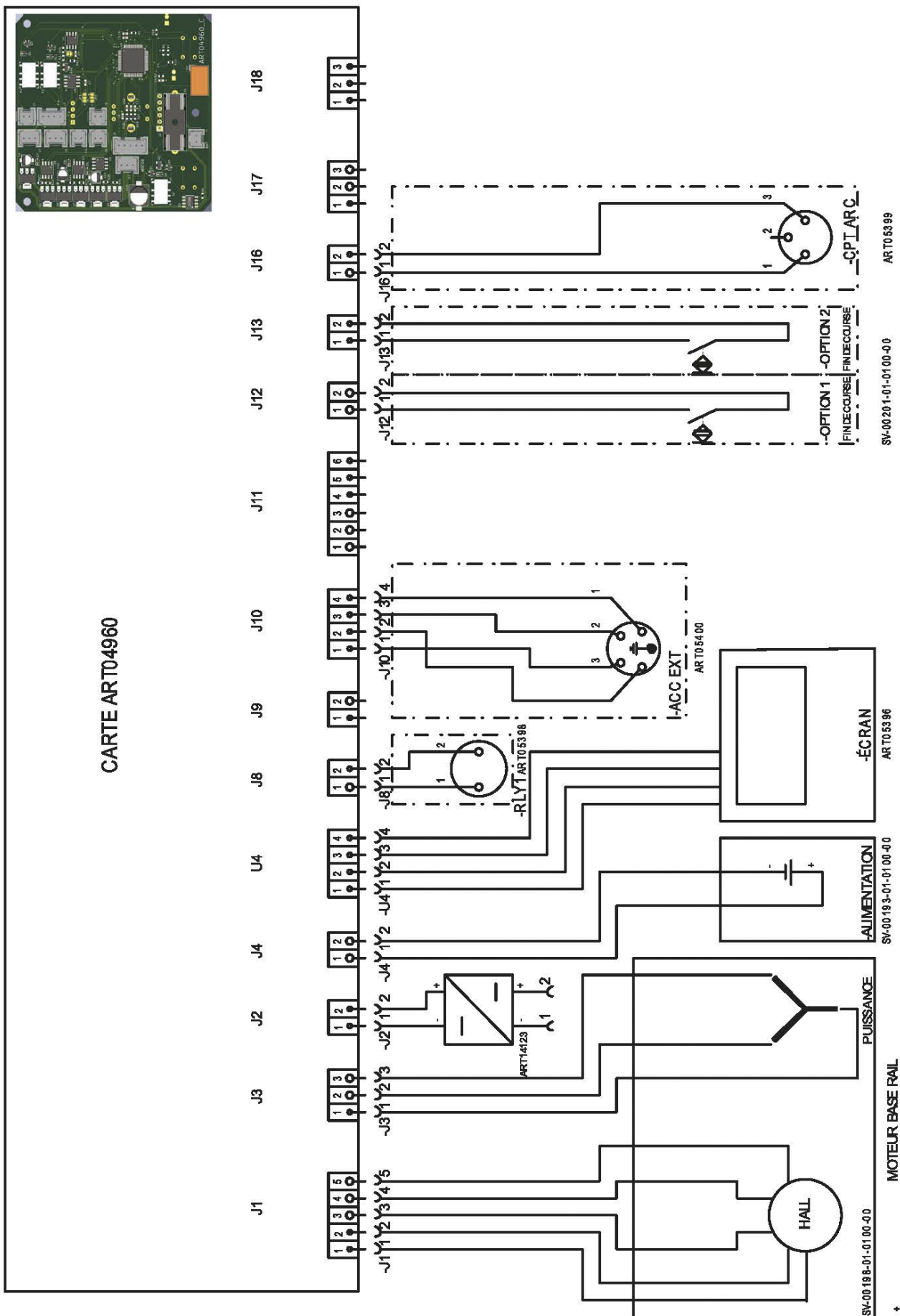


Pentru înlocuirea unei ventuze:

- Opriti alimentarea pneumatică și izolați șina față de circuitul pneumatic.
- Deșurubați piulița solidară cu ventuza (**Rep. 1**) cu ajutorul unei chei fixe de 17 mm.
- Înlocuiți ventuza.
- Înșurubați piulița solidară cu ventuza (**Rep. 1**) cu ajutorul unei chei fixe de 17 mm.
- Reiterați operațiunea dacă este necesară înlocuirea mai multor ventuze.

2 - Depanarea

Simptome posibile	Cauze probabile	Remedii eventuale
Low battery	Bateria este descărcată.	Reîncărcați sau înlocuiți bateria dispozitivului WELDY-RAIL .
Detector de arc nu funcționează.	Falca suportului pentru unelte este montată invers.	Verificați montarea suportului pentru unelte.



Cum să comandați:

Fotografiile sau schițele identifică aproape toate piesele care alcătuiesc o mașină sau o instalație.

Tabelele descriptive conțin 3 tipuri de elemente:

- articole păstrate în mod normal pe stoc: ✓
- articole care nu sunt păstrate în mod normal pe stoc: ✗
- articole la cerere: fără marcaje

(Pentru acestea, vă sfătuim să ne trimiteți o copie a paginii cu lista pieselor completată corespunzător. Indicați în coloana Comandă numărul de piese dorit și menționați tipul și numărul de serie ale aparatului dumneavoastră.)


Pentru elementele identificate în fotografiile sau schițele și care nu sunt incluse în tabele, trimiteți-ne o copie a paginii în cauză și evidențiați referința în cauză.

Exemplu:

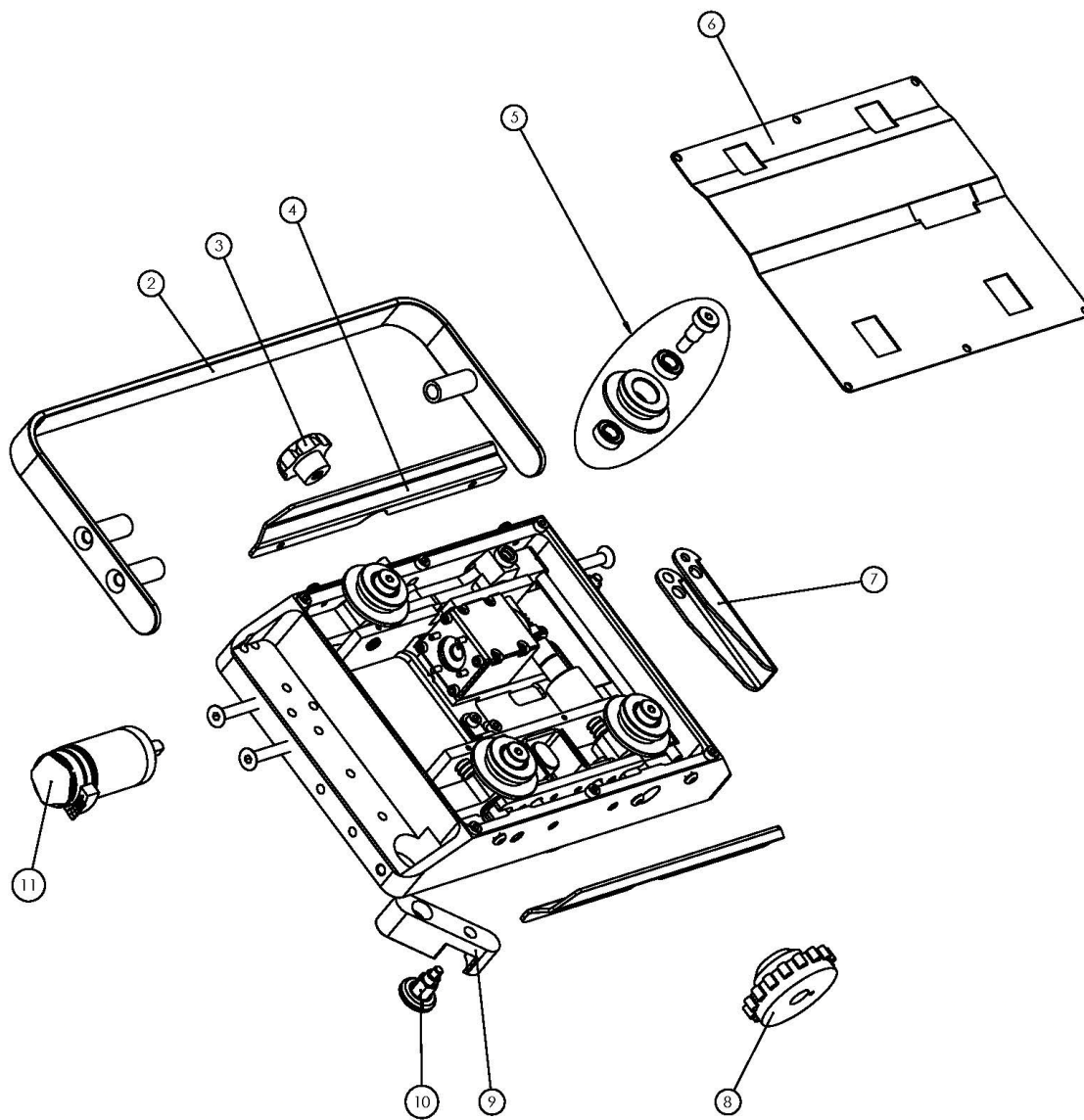
Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
E1	W000XXXXXX	✓		Placă interfață mașină
G2	W000XXXXXX	✗		Debitmetru
A3	P9357XXXX		↑	Foaie de metal față serigrafiată

✓	în mod normal în stoc.
✗	nu este în stoc
	la cerere.

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TIP:
	→	Număr de identificare:

4.1 Cărucior pe șine



Nomenclator:


Rep	Cantitatea	Denumire
2	1	Mâner
3	1	Buton stea
4	2	Tablă de protecție
5	4	Subansamblu rolă bază șină
6	1	Carter de protecție
7	1	Levier ambreiaj
8	1	Pinion de antrenare
9	1	Levier
10	1	Știft de indexare M8
11	1	Motoreductor cu fascicul

Fișă de comandă:

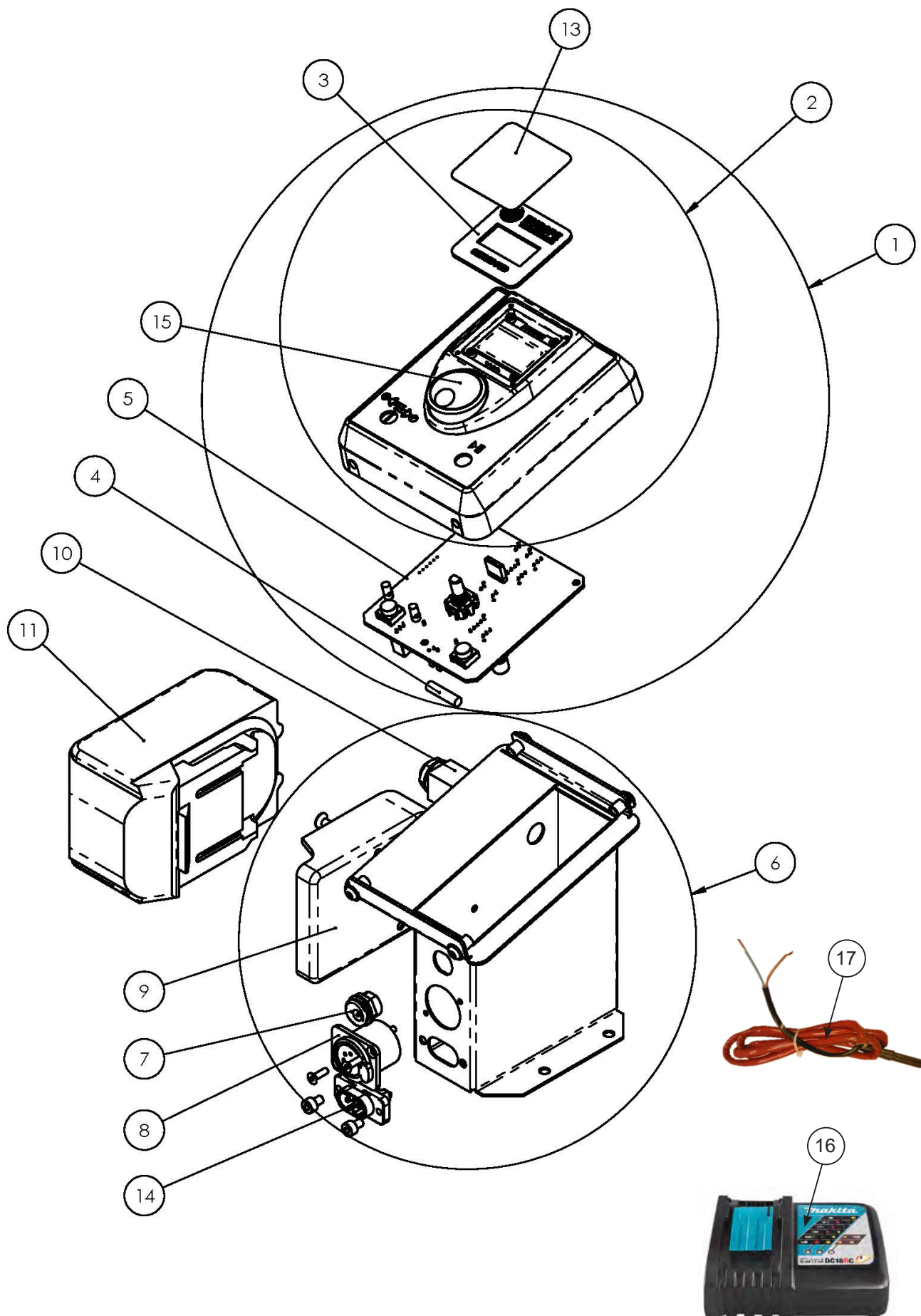
<input checked="" type="checkbox"/>	în mod normal în stoc.
<input checked="" type="checkbox"/>	nu este în stoc la cerere.

Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
2	AS-PS-T0550100			Mâner de transport
3	AS-PS-T0550101			Buton stea
4(x2)	AS-PS-T0550102			Set de foi de metal de protecție
5(x4)	AS-PS-T0550103			Set de role de ghidare
6	AS-PS-T0550104			Carter de protecție
7	AS-PS-T0550105			Levier de ambreiaj
8	AS-PS-T0550106			Pinion de antrenare
9	AS-PS-T0550107			Levier
10	AS-PS-T0550108			Știft de indexare
11	AS-PS-T0550109		↑	Motoreductor cu fascicul

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TIP:
	→	Număr de identificare:

4.2 Turn de comandă



Nomenclator:


Rep	Cantitatea	Denumire
1	1	Interfață originală
2	1	Interfață originală fără placă sau buton potențiomtru platoșă
3	1	Fereastră de protecție a ecranului
4	1	Cartuș siguranță fuzibilă 5A 5x20
5	1	Placă de comandă originală
6	1	Turn de comandă original
7	1	Priză senzor de arc
8	1	Fascicul exterior turn de comandă priză auxiliară
9	1	Suport baterie
10	1	Conector mufă 6,35 mm
11	1	Baterie 18V 5,0 Ah
16	1	Încărcător baterie
13	1	Folie de protecție fereastră
	1	Folie mată de protecție fereastră
14	1	Fascicul priză buton declanșator
15	1	Buton potențiomtru platoșă

Fișă de comandă:

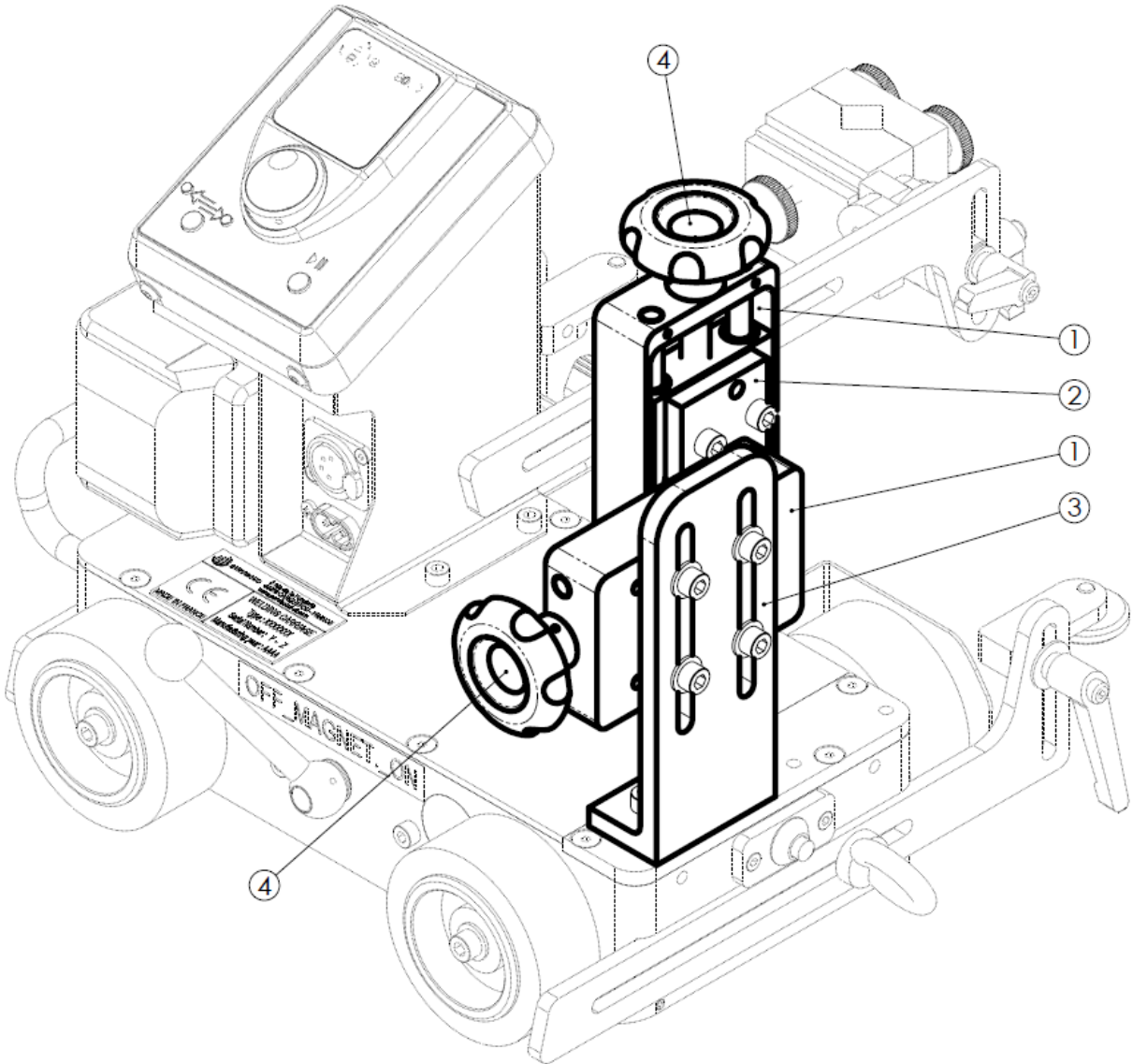
<input checked="" type="checkbox"/>	în mod normal în stoc.
<input checked="" type="checkbox"/>	nu este în stoc
	la cerere.

Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
1	AS-PS-T0550110			Interfață completă
2	AS-PS-T0550111			Platoșă
4(x10)	AS-PS-T0550112			Siguranță fuzibilă 5x20 5A
5	AS-PS-T0550113			Placă de comandă
6	AS-PS-T0550114			Turn de comandă cu conectori
9	AS-PS-T0550115			Suport baterie
11	AS-PS-T0550116			Baterie 18V Li-Ion 5Ah
13(x5)	AS-PS-T0550117			Folie de protecție
15	AS-PS-T0550118			Buton potențiomtru
16	AS-PS-T0550119			Încărcător baterie
17	W000401758		↑	Cablu buton declanșator

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TIP:
	→	Număr de identificare:

4.3 Glisiere



Nomenclator:


Rep	Cantitatea	Denumire
1	2	Glisieră simplă
2	2	Echer de legătură cărucior manual
3	1	Echer suport torță de sudură
4	2	Volant glisieră ø 51

Fișă de comandă:

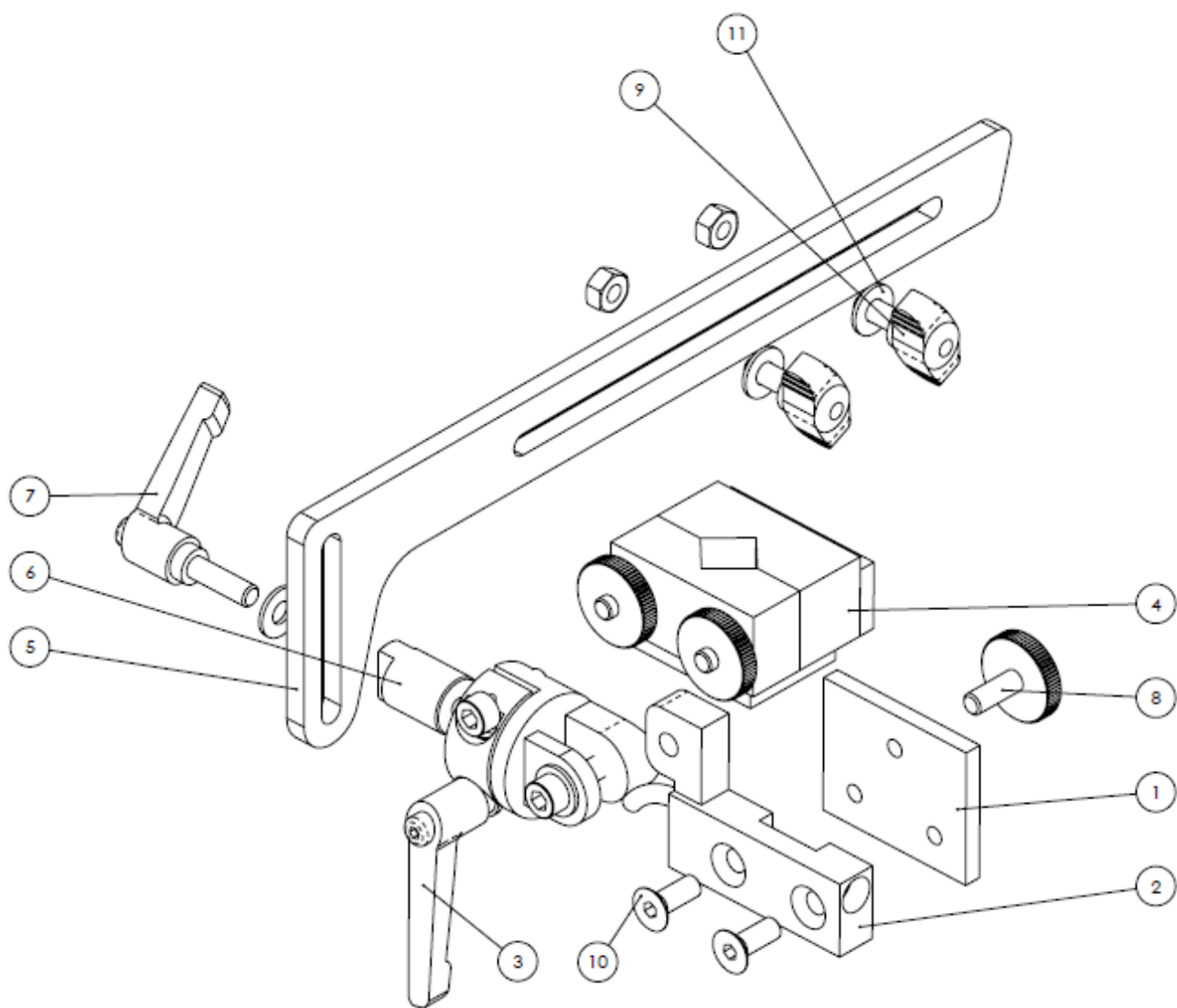
<input checked="" type="checkbox"/>	în mod normal în stoc.
<input checked="" type="checkbox"/>	nu este în stoc la cerere.

Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
1	W000401736			Glisieră de reglare completă montată
4	W000401744		↑	Volant glisieră

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TIP:
	→	Număr de identificare:

4.4 Suport de torță



Nomenclator:


Rep	Cantitatea	Denumire
1	1	Placă suport de torță
2	1	Detector de arc echipat cu cablu lung
3	1	Șurub de reglare pentru reglarea unghiului cu manetă
4	1	Suport torță montat în „T”
5	1	Braț de crabbing H
6	1	Pion suport torță de sudură
7	1	Manetă indexabilă M6x20
8	2	Șurub cu cap striat M6x16
9	2	Șurub cu cap fluture M6x16
10	2	Șurub FHC M6x16 A2 ISO 10642
11	3	Șaibă ø 6 A2 ISO 7093

Fișă de comandă:

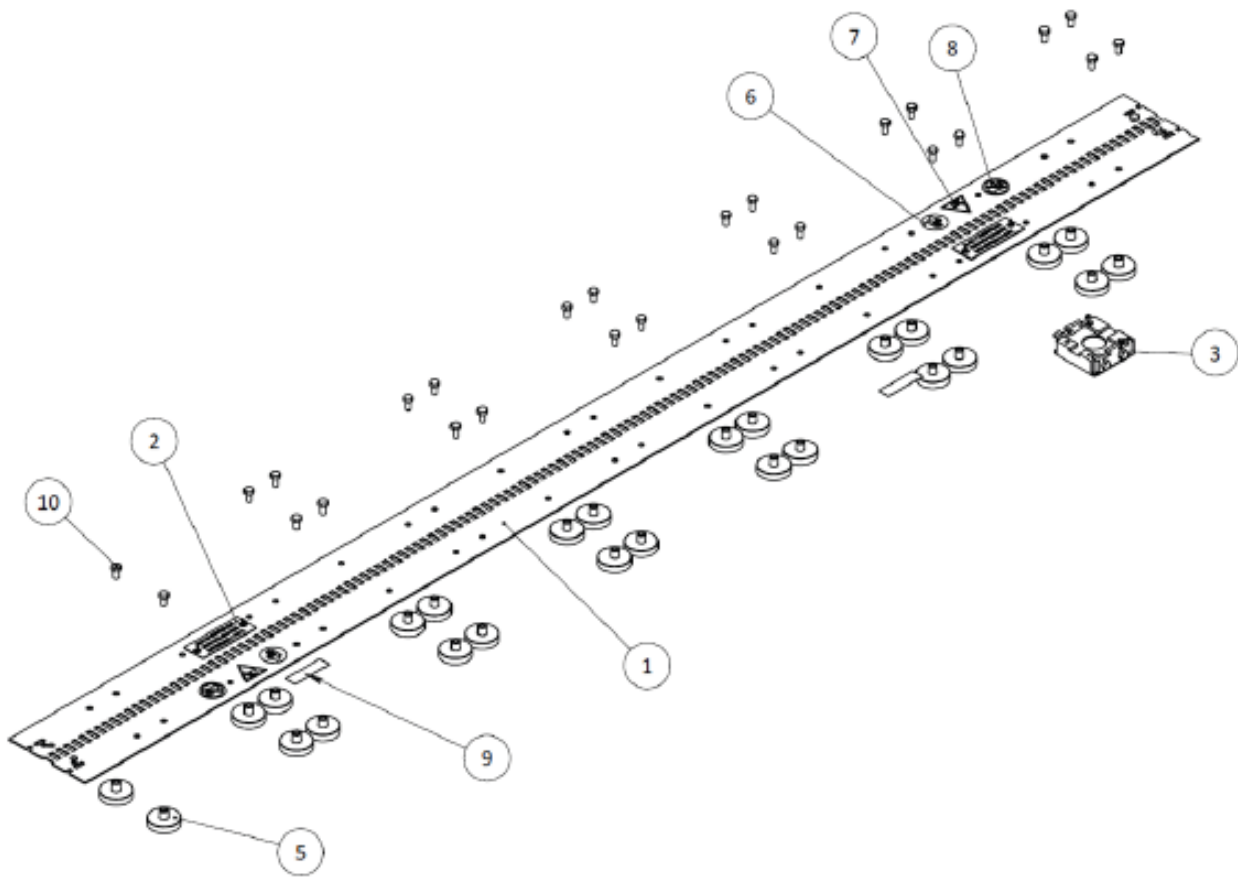
<input checked="" type="checkbox"/>	în mod normal în stoc.
<input checked="" type="checkbox"/>	nu este în stoc la cerere.

Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
2	AS-PS-T0550130			Detector de arc cu cablu lung
3	AS-PS-T0550131			Șurub de reglare pentru reglarea unghiului
4	Z91300124			Suport torță ertalon complet montat în „T”
	AS-PS-T0550004			Suport torță aspirantă
	AS-PS-T0550002			Suport torță innershield
5	Z91300122			Riglă de reglare
6	AS-PS-T0550132			Pion suport de reglare
7(x2)	Z91300127			Manete indexabile 25 mm zamac
8(x2)	W000275073			Șurub de strângere pentru bloc suport torță
9(x2)	Z91300128			Șurub cu cap fluture
12	W000401740			Bloc intermediar de reglare unghiulară (fără senzor de arc)

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

	→	TIP:
	→	Număr de identificare:

4.5 Șină flexibilă magnetică standard de 1500 mm



Nomenclator:

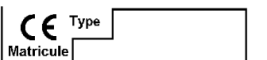
Rep	Cantitatea	Denumire
	1	Șină flexibilă magnetică standard de 1500 mm
1	1	Șină cremalieră
2	2	Etichetă info
3	1	Pieptene de fixare
5	26	Plot magnetic
6	2	Pictogramă „mănuși de protecție” obligatorie
7	2	Pictogramă „Strivire mână”
8	2	Pictogramă interzis stimulator cardiac
9	2	Etichetă termosensibilă 60-90 °C
10	28	Șurub H M5x10 - Z8 - ISO4017

Fișă de comandă:

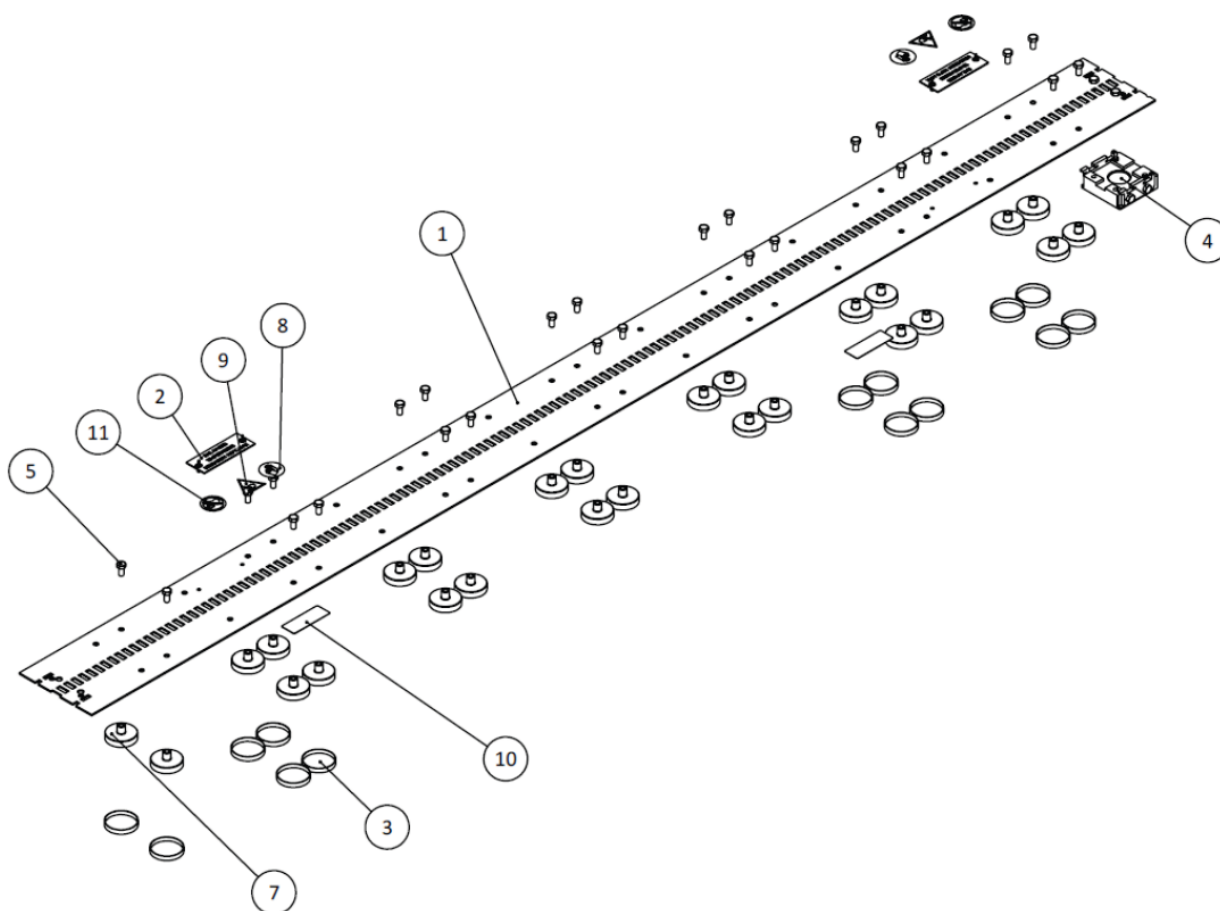
<input checked="" type="checkbox"/>	în mod normal în stoc.
<input checked="" type="checkbox"/>	nu este în stoc
<input type="checkbox"/>	la cerere.

Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
	AS-PP-T0550107			Șină flexibilă magnetică standard de 1500 mm
3	AS-PS-T0550120			Pieptene de fixare
5(x4) + 10(x4)	AS-PS-T0550121			Ploturi magnetice
9(x2)	AS-PS-T0550122			Etichete termosensibile 60-90 °C

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

	→	TIP:
	→	Număr de identificare:

4.6 Șină flexibilă magnetică TR de 1500 mm



Nomenclator:


Rep	Cantitatea	Denumire
	1	Șină flexibilă magnetică TR de 1500 mm
1	1	Șină cremalieră
2	2	Etichetă info
3	14	Capac magnet
4	1	Pieptene de fixare
5	28	Șurub H M5x10 - Z8 - ISO4017
7	26	Temperatură ridicată ø 32 mm tarodat M5
8	2	Pictogramă „mănuși de protecție” obligatorie
9	2	Pictogramă „Strivire mână”
10	2	Etichetă termosensibilă 161-204 °C
11	2	Pictogramă interzis stimulator cardiac

Fișă de comandă:

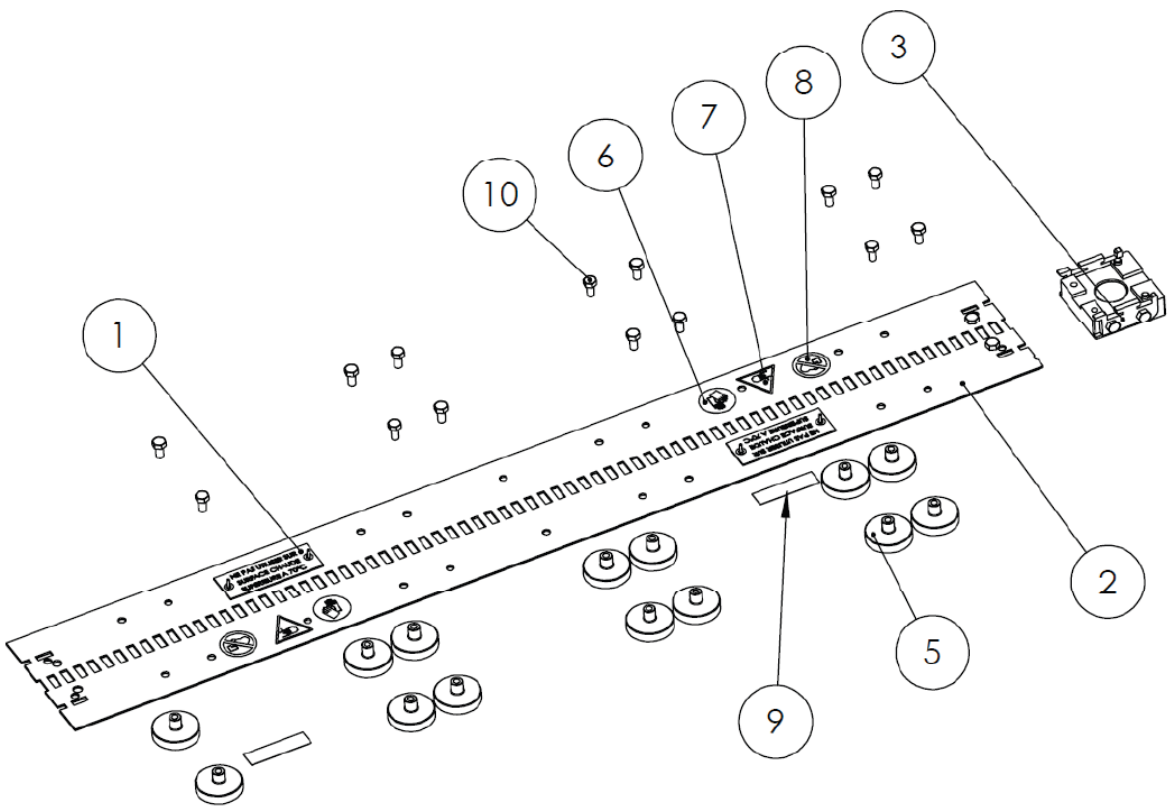
<input checked="" type="checkbox"/>	în mod normal în stoc.
<input checked="" type="checkbox"/>	nu este în stoc
<input type="checkbox"/>	la cerere.

Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
	AS-PP-T0550110			Șină flexibilă magnetică TR de 1500 mm
4	AS-PS-T0550120			Pieptene de fixare
7(x4) + 3(x4) + 5(x4)	AS-PS-T0550123			Ploturi magnetice HT
10(x2)	AS-PS-T0550124			Etichete termosensibile 161-204 °C

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TIP:
	→	Număr de identificare:

4.7 Șină flexibilă magnetică standard cu jumătatea de lungime de 750 mm



Nomenclator:


Rep	Cantitatea	Denumire
	1	Șină flexibilă magnetică standard de 750 mm
1	2	Etichetă info T° șină
2	1	Șină cremalieră de 0,75 metri
3	1	Pieptene de fixare
5	14	Plot magnetic
6	2	Pictogramă „mănuși de protecție” obligatorie
7	2	Pictogramă „Strivire mână”
8	2	Pictogramă interzis stimulator cardiac
9	2	Etichetă termosensibilă 60-90 °C
10	16	Șurub H M5x10 - Z8 - ISO4017

Fișă de comandă:

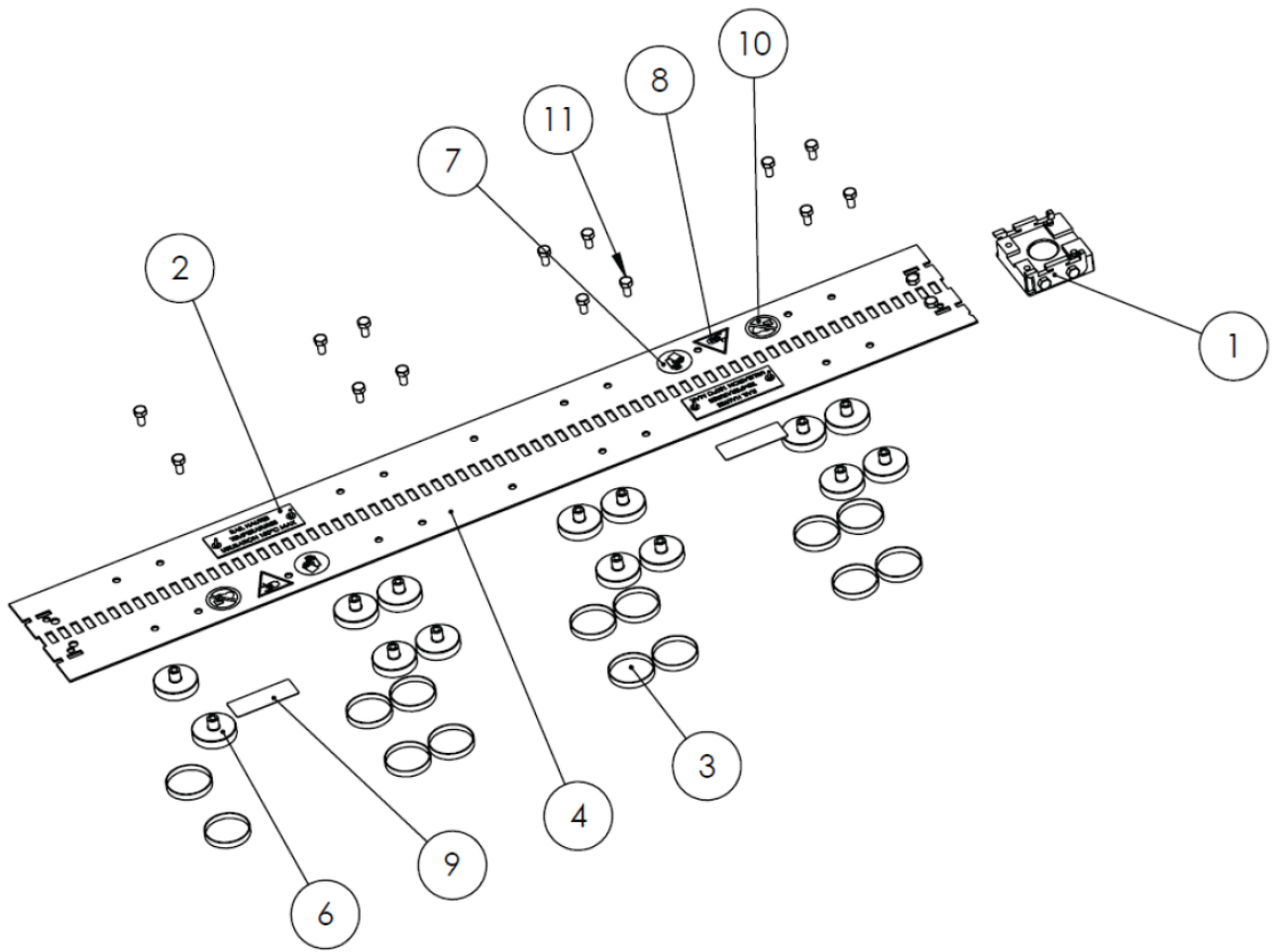
<input checked="" type="checkbox"/>	în mod normal în stoc.
<input checked="" type="checkbox"/>	nu este în stoc la cerere.

Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
	AS-PP-T0550108			Șină flexibilă magnetică standard de 750 mm
3	AS-PS-T0550120			Pieptene de fixare
5(x4) + 10(x4)	AS-PS-T0550121			Ploturi magnetice
9(x2)	AS-PS-T0550122		↑	Etichete termosensibile 60-90 °C

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TIP:
	→	Număr de identificare:

4.8 Șină flexibilă magnetică TR cu jumătatea de lungime de 750 mm



Nomenclator:


Rep	Cantitatea	Denumire
	1	Șină flexibilă magnetică TR de 750 mm
1	1	Pieptene de fixare
2	2	Etichetă info
3	14	Capac magnet
4	1	Șină cremalieră de 0,75 metri
6	14	Temperatură ridicată ø 32 mm tarodat M5
7	2	Pictogramă „mănuși de protecție” obligatorie
8	2	Pictogramă „Strivire mână”
9	2	Etichetă termosensibilă 161-204 °C
10	2	Pictogramă interzis stimulator cardiac
11	16	Șurub H M5x10 - Z8 - ISO4017

Fișă de comandă:

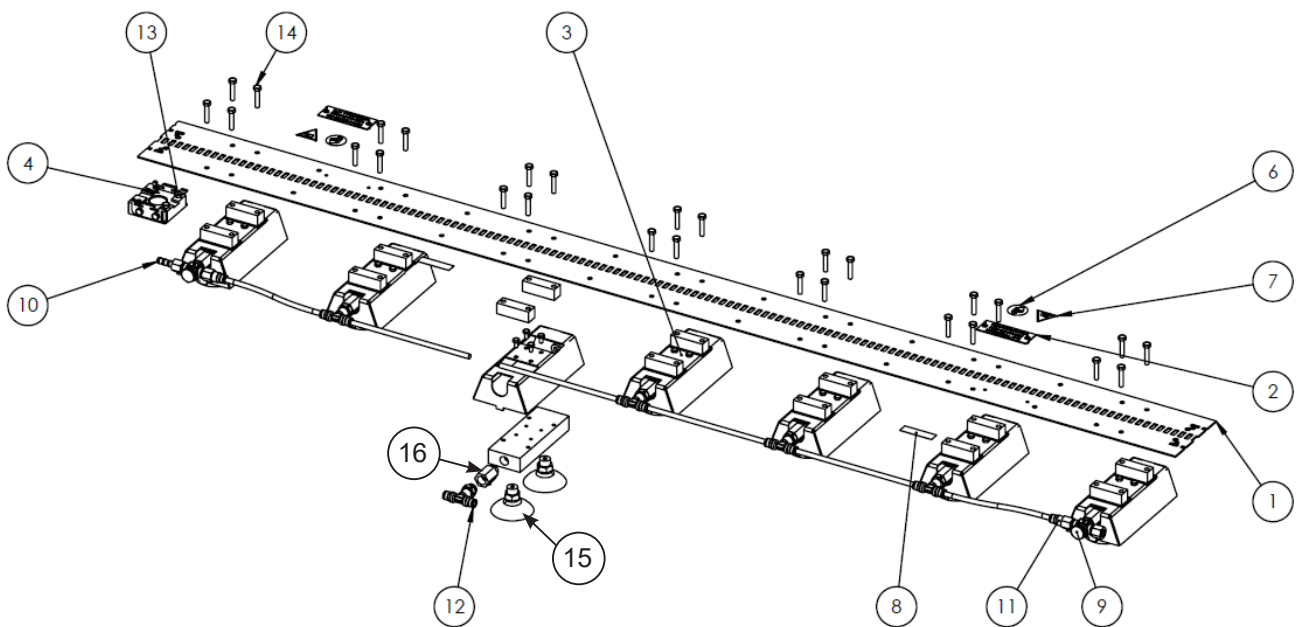
<input checked="" type="checkbox"/>	în mod normal în stoc.
<input checked="" type="checkbox"/>	nu este în stoc
<input type="checkbox"/>	la cerere.

Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
	AS-PP-T0550111			Șină flexibilă magnetică TR de 750 mm
1	AS-PS-T0550120			Pieptene de fixare
6(x4) + 3(x4) + 11(x4)	AS-PS-T0550123			Ploturi magnetice HT
9(x2)	AS-PS-T0550124		↑	Etichete termosensibile 161-204 °C

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TIP:
	→	Număr de identificare:

4.9 Șină pneumatică de 1500 mm



Nomenclator:

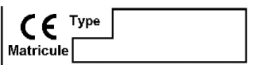
Rep	Cantitatea	Denumire
	1	Șină pneumatică de 1500 mm
1	1	Șină cremalieră
2	2	Etichetă info
3	7	Consolă ventuză
4	1	Pieptene de fixare
6	2	Pictogramă „mănuși de protecție” obligatorie
7	2	Pictogramă „Strivire mână”
8	2	Etichetă termosensibilă 60-90 °C
9	2	Fiting de compresie ø8 G1/4
10	1	Bucșă profilată ø8 ø6
11	2	Reducție cu clichet ø6 ø8
12	5	Teu central tată ø6 G1/4
13	2	Șurub H M5X12 - Z8 - ISO4017
14	28	Șurub H M5X25 - A2 - ISO4017
15	14	Ventuză
16	7	Racord venturi

Fișă de comandă:

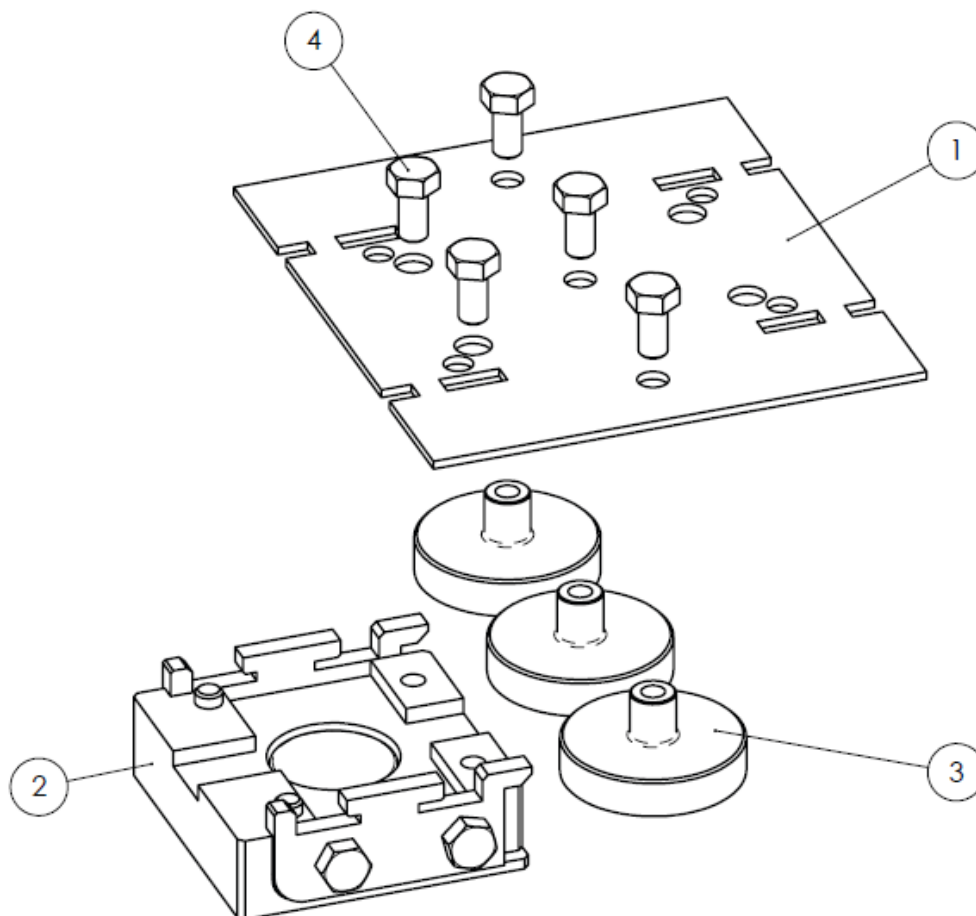
<input checked="" type="checkbox"/>	în mod normal în stoc.
<input checked="" type="checkbox"/>	nu este în stoc
	la cerere.

Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
	AS-PP-T0550115			Șină pneumatică de 1500 mm
3	AS-PS-T0550125			Consolă ventuză
4	AS-PS-T0550120			Pieptene de fixare
8(x2)	AS-PS-T0550122			Etichete termosensibile 60-90 °C
9(x2) + 10 + 11(x2) + 12(x5)	AS-PS-T0550126			Seturi de racorduri pneumatice
15(x2)	AS-PS-T0550127			Ventuze
16	AS-PS-T0550128		↑	Racord venturi

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

	→	TIP:
	→	Număr de identificare:

4.10 Pläci



Nomenclator:


Rep	Cantitatea	Denumire
	1	Placă magneți capăt de șină
1	1	Foaie de metal de capăt
2	1	Pieptene de fixare
3	3	Plot magnetic
4	5	Șurub H M5x10 - Z8 - ISO4017

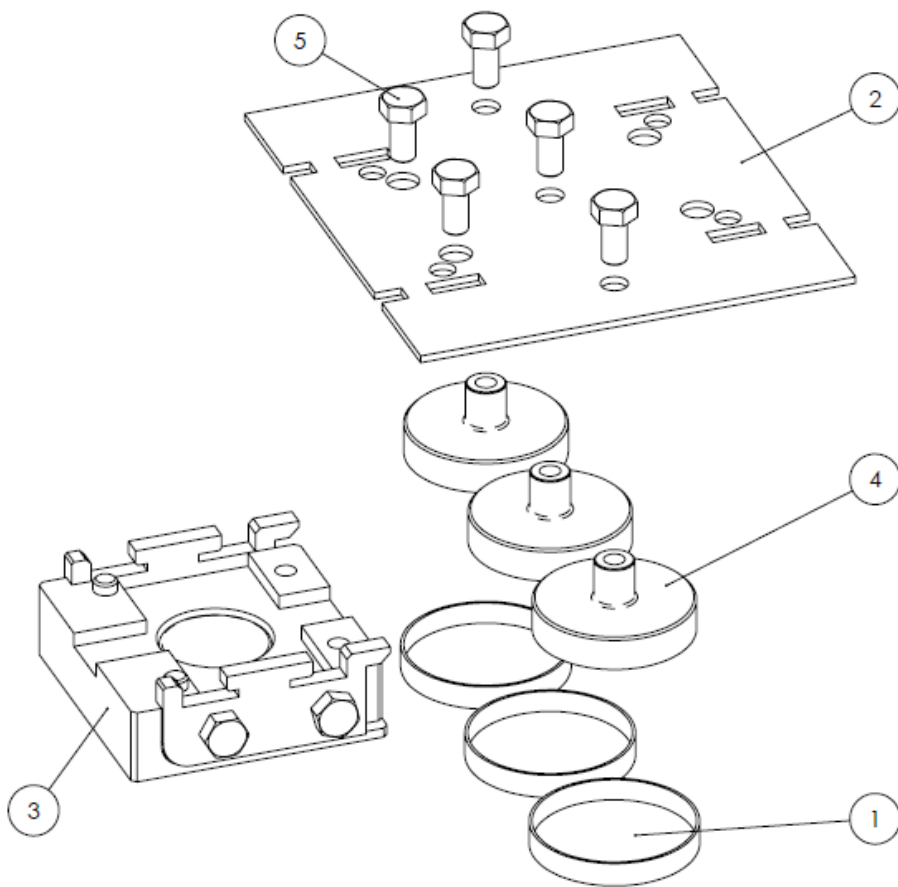
Fișă de comandă:

<input checked="" type="checkbox"/>	în mod normal în stoc.
<input checked="" type="checkbox"/>	nu este în stoc la cerere.

Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
	AS-PP-T0550109			Placă magneți capăt de șină
2	AS-PS-T0550120			Pieptene de fixare
3(x4) + 4(x4)	AS-PS-T0550121			Ploturi magnetice

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

	→	TIP:
	→	Număr de identificare:



Nomenclator:


Rep	Cantitatea	Denumire
	1	Placă magneți TR capăt de șină
1	3	Capac magnet
2	1	Foaie de metal de capăt
3	1	Pieptene de fixare
4	3	Temperatură ridicată ø 32 mm tarodat M5
5	5	Șurub H M5x10 - Z8 - ISO4017

Fișă de comandă:

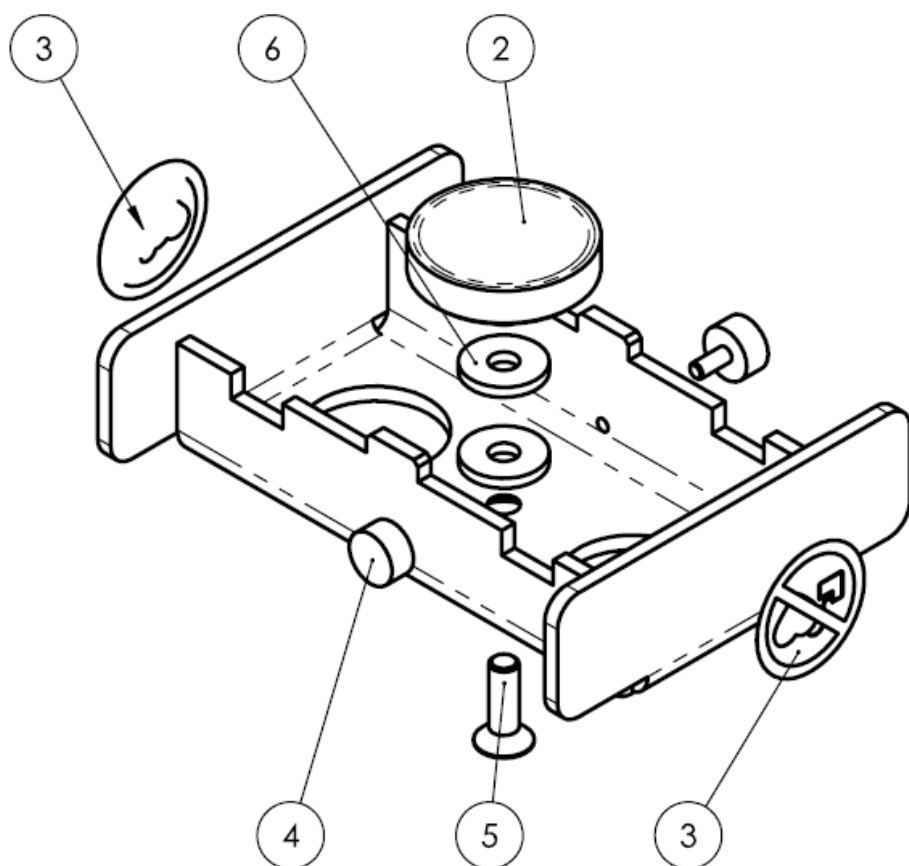
<input checked="" type="checkbox"/>	în mod normal în stoc.
<input checked="" type="checkbox"/>	nu este în stoc
<input type="checkbox"/>	la cerere.

Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
	AS-PP-T0550112			Placă magneți TR capăt de șină
3	AS-PS-T0550120			Pieptene de fixare
4(x4) + 1(x4) + 5(x4)	AS-PS-T0550123			Ploturi magnetice HT

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TIP:
	→	Număr de identificare:

4.11 Opritor de șină



Nomenclator:


Rep	Cantitatea	Denumire
	1	Opritor de șină (set de 2)
2	1	Temperatură ridicată ø 32 mm tarodat M5
3	2	Pictogramă interzis stimulator cardiac
4	2	Magnet tip oală ø10M3
5	1	Șurub FHC M5x16 - A2 - ISO10642
6	2	Șaibă ø5 ø5- A2- ISO7093

Fișă de comandă:

<input checked="" type="checkbox"/>	în mod normal în stoc.
<input checked="" type="checkbox"/>	nu este în stoc
<input type="checkbox"/>	la cerere.

Rep	Ref.	Stoc	Cod	Denumire
	AS-PP-T0550113			Opritor de șină (set de 2)
2(x4)	AS-PS-T0550123			Ploturi magnetice HT
4(x4)	AS-PS-T0550129		↑	Magneți

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

	→	TIP:
	→	Număr de identificare:

