

# TENAX 70

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Rendimiento de aproximadamente el 100%
- Excellent operability

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.5 E8018-G H4  
EN ISO 2560-A E 50 6 Mn1Ni B 42 H5

## TIPO DE CORRIENTE

DC+

## POSICIONES DE SOLDADURA

All positions, except vertical down

## HOMOLOGACIONES

ABS	LR	DNV
+	+	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.06	1.2	0.5	≤0.020	≤0.015	1

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Condición	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -60°C
AWS A5.5	≥460	≥550	≥19	-
EN ISO 2560-A	≥500	560-720	≥18	≥47
Valores típicos	520	650	22	60
PWHT 620°C/1h	460	570	22	65

AW = As welded, PWHT = Post Weld Heat Treatment

- = no especificado

## CORRIENTE DE SALIDA

Diámetro x Longitud (mm)	Corriente de soldadura (A)
2,5 x 350	65-90
3,2 x 350	130-150
4,0 x 450	160-190

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Electrodos / paquete	Peso neto/paquete (kg)	Referencia del producto
2,5 x 350	VPMD	87	2.0	W000403802
3,2 x 350	VPMD	54	2.0	W000403803
4,0 x 450	VPMD	37	2.5	W000403804

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.